

Arbres rotatifs

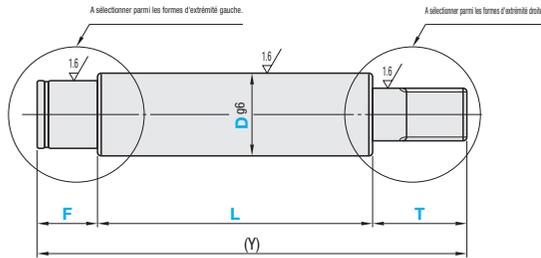
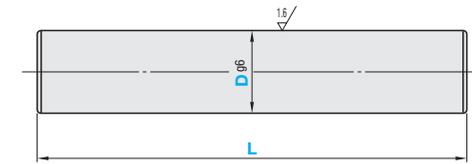
Forme de l'extrémité sélectionnable



RoHS

Type	Matériau	Traitement de surface
SFR	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir
PSFR	EN 1.1191 équiv.	Placage autocatalytique au nickel
SSFR	EN 1.4301 Équiv.	-

Forme de base (forme A sur les deux extrémités)



- (Y) ≤ Dx50 est requis pour la dimension (Y).
- Lorsqu'une seule extrémité nécessite un usinage, sélectionner la forme A pour l'autre extrémité.
- Lorsque L est inférieure à la profondeur de l'avant-trou du filetage taraudé, l'avant-trou peut être traversant.
- Bague de retenue non fournie pour le type F.
- H et J ne seront pas symétriques en cas d'application aux deux extrémités de l'arbre.
- H et J peuvent être en décalage avec d'autres modifications.

	Forme de l'extrémité gauche	Forme de l'extrémité droite	Conditions d'usinage
A			
B			Pour M3-8, M≤D-2 Pour M10-16, M≤D-3 Pour M20 or 24, M≤D-4 Pour M30, M≤D-5
C			P(Q)=M(N) Spécifier la dimension M (N). La spécification de la dimension P(Q) n'est pas requise.
D			
E			Pour M3 - 8, M(N)≤P(Q)-2 Pour M10 - 16, M(N)≤P(Q)-3 Pour M20 ou 24, M(N)≤P(Q)-4 Pour M30, M(N)≤P(Q)-5
F			Pour connaître les dimensions de la rainure de bague de retenue, voir P265. La dimension D 27, 31, 33, 34, 36, 37, 38, 41, 42, 43, 44, 46, 47, 48 ou 49 ne peut être spécifiée.
G			Pour connaître les dimensions de la rainure de bague de retenue, voir P265. La dimension P 27, 31, 33, 34, 36, 37, 38, 41, 42, 43, 44, 46, 47, 48 ou 49 ne peut être spécifiée.
H			Pour plus de détails sur les dimensions des six pans creux, voir P820. Applicable quand D≤30.
J			R(W)-M(N)≥1 D-R-M≥2 D-W-N≥2 M(N) t _{min} 4- 5 0.8 6-12 1.0 Profondeur de taraud Mx2 Nx2 4≤M≤12 4≤N≤12

Type	Référence pièce		Incrément de 1mm		Incrément de 0,1 mm		Incrément de 1mm			Sélection		Incrément de 1mm		C
	Forme de l'extrémité gauche	Forme de l'extrémité droite	D	L	F, T	B, S	H, U	P, Q	M, N	R, W				
SFR	A	A	6-50	20.0-800.0 (L≤Dx50)	2≤F≤Px5 2≤T≤Qx5	Quand M, N≤10 2≤B≤Mx3 2≤S≤Nx3	Quand D, P, Q≤6 2≤H, U	D/3≤P, Q<D	3	4	5	D≥M+4+R R≥M+3 W≥N+3	0.5	
PSFR	B	B				2≤B≤Mx3 2≤S≤Nx3	Quand 6<D, P, Q≤10 3≤H, U		6	8	10			
	C	C				& B≤F-3 S≤T-3	Quand M, N≤12 2≤B≤Mx3 2≤S≤Nx3		4≤H, U	12	16			20
	D	D				& B≤F-5 S≤T-5	Quand 20<D, P, Q		5≤H, U	24	30			
	E	E												
SSFR	F	F												

Les dimensions D 31, 37, 39, 41-44 ou 46-49 ne peuvent pas être spécifiées.

Type	D	Prix unitaire du matériau								Prix unitaire de l'usinage d'extrémité d'arbre							
		L20.0	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	B	C	D	E	F	G	H	J
SFR	6-10	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0								
	11-15																
	16-20																
	21-25																
	26-30																
	31-35																
PSFR	6-10																
	11-15																
	16-20																
	21-25																
	26-30																
	31-35																
SSFR	6-10																
	11-15																
	16-20																
	21-25																
	26-30																
	31-35																

Ordering Exemple Référence pièce - D - L - F - B - H - P - M - T - S - U - Q - N - R - W
SFRCE - D15 - L350 - F20 - B16 - M8 - T20 - Q14 - N6

Alterations Référence pièce - D - L - F - B - H - P - M (PMC) - T - S - U - Q - N (QNC) - R - W - (KC, WKC, FC-etc.)
SFRCE - D15 - L350 - F20 - B16 - PMC8 - T20 - Q14 - N6 - LKC

Modifications	Rainure	Rainure de clavette sur l'extrémité de l'arbre	Méplat de vis de serrage	Méplats de vis de serrage (angle aplati)	Chemin de cames fendu	Méplats	Dégaagement / Tolérance de dimension L	Concentricité	Filetage fin
	Code	KC, WKC	PKC, QKC	FC, WFC	KFC	UC	SC	PC, QC, LKC	CKC
Spéc.	<ul style="list-style-type: none"> KC ajoute une rainure. WKC ajoute deux rainures. WKC50-C8-A40-E10 KC, A, WKC, C, KE A.E. C≤100 Pour plus de détails sur les logements de clavettes, se reporter à la P820. Si 3 logements de clavettes sont nécessaires, spécifier à la fois KC et WKC. Lorsque le logement de clavette est positionné à moins de 1mm de la face d'usinage, R n'est pas applicable. Ex. 	<ul style="list-style-type: none"> Ajoute une rainure de clavette sur l'extrémité de l'arbre P (Q). PKC, QKC=50 PKC(QKC)=F(T) PKC(QKC)=50 PKC(QKC)=F(T) Disponible uniquement pour les formes d'extrémité d'arbre C et D. Pour plus de détails sur les logements de clavettes, se reporter à la P820. Ne s'applique pas à P (Q)=5 ou inf. 	<ul style="list-style-type: none"> FC ajoute 1 méplat de clavette sur l'extrémité de l'arbre P (Q). WFC ajoute 2 méplats de vis de serrage. WFC10-Q3-W10-V3 FC, G, WFC, J, W, V incrément de 1mm G, J, V≤50 D h 6-15 1 16-40 2 41-50 3 En cas de combinaison avec d'autres modifications, un écart de ±2° peut se produire. 	<ul style="list-style-type: none"> Ajoute un méplat de vis de serrage sur tous les angles sautés en plus de plus de référence P1. KFC, G=incrément de 1mm AG=incrément de 15° G≤50 KFC10-G3-AG90 D d d1 6 5 4 8 7 4 10 8 5 12 10 5 Ne s'applique pas aux dimensions D autres que celles indiquées ci-dessus 	<ul style="list-style-type: none"> Ajoute un chemin de cames fendu. UC=incrément de 1mm SC=0 ou SC=1 D w l2 6.7 5 8.9 7 8 10.11 8 12-14 10 15-19 13 20-24 17 25-29 22 30-34 27 35-39 30 40-49 36 50 41 20 En cas de combinaison avec d'autres modifications, un écart de ±2° peut se produire. 	<ul style="list-style-type: none"> PC, QC : ajoute un dégaagement à P et Q. PC Pour connaître les dimensions de dégaagement détaillées, se reporter à la P820. F-B≤Mx2 Ne s'applique pas quand D=P ou D=Q. LKC : modifie la tolérance de la dimension L. QNC : modifie la tolérance de la dimension L. L<500 → L=0.05 L≥500 → L=0.1 	<ul style="list-style-type: none"> fait passer la concentricité sur Ø0.02. CKC Transforme les filetages en filetages fins comme indiqué dans le tableau ci-dessus. PMC20(QNC16) D 6.7 3 4 5 6 8.9 3 4 5 6 8 10.11 4 5 6 8 10 12-14 5 6 8 10 12 15-19 5 6 8 10 12 15 17 20-24 6 8 10 12 15 17 20 25-29 8 10 12 15 17 20 25 30-34 8 10 12 15 17 20 25 30 35-39 10 12 15 17 20 25 30 35 40-49 12 15 17 20 25 30 35 40 50 15 17 20 25 30 35 40 Pas 0.35/0.5/0.75 1.0 1.5 La dimension P (Q) est identique à PMC (QNC). Utiliser PMC (QNC) pour spécifier la dimension M (N). 		