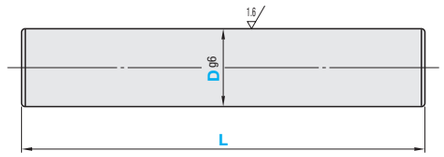
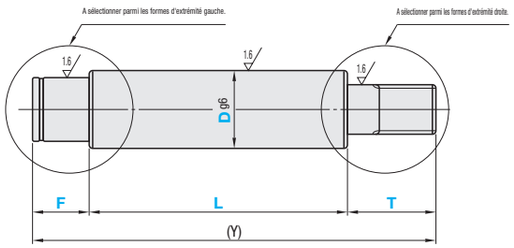
Arbres rotatifs

Forme de l'extrémité sélectionnable

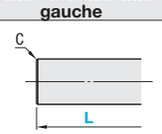
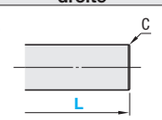
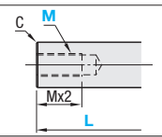
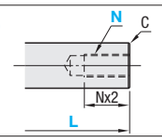
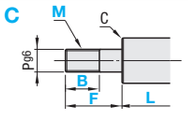
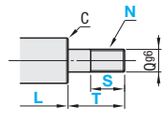
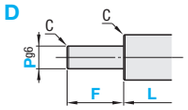
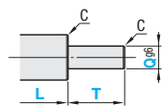
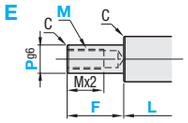
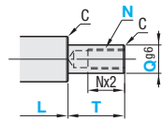
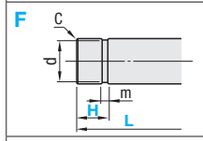
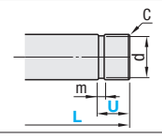
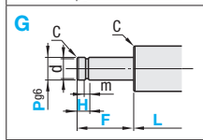
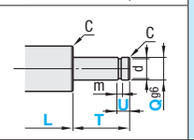
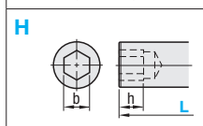
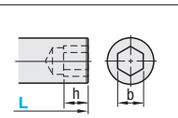
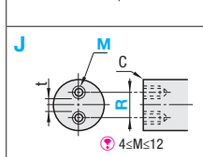
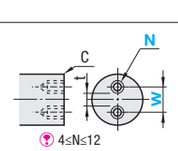
Type	M Matériau	S Traitement de surface
SFR□□	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir
PSFR□□		Placage autocatalytique au nickel
SSFR□□	EN 1.4301 Équiv.	-

Forme de base (forme A sur les deux extrémités)





- (Y)≤Dx50 est requis pour la dimension (Y).
- Lorsqu'une seule extrémité nécessite un usinage, sélectionner la forme A pour l'autre extrémité.
- Lorsque L est inférieure à la profondeur de l'avant-trou du filetage taraudé, l'avant-trou peut être traversant.
- Bague de retenue non fournie pour le type F.
- H et J ne seront pas symétriques en cas d'application aux deux extrémités de l'arbre.
- H et J peuvent être en décalage avec d'autres modifications.

Forme de l'extrémité gauche	Forme de l'extrémité droite	Conditions d'usinage
A 	A 	-
B 	B 	Pour M3~8, M≤D-2 Pour M10~16, M≤D-3 Pour M20 or 24, M≤D-4 Pour M30, M≤D-5
C 	C 	P(Q)=M(N) Spécifier la dimension M (N). La spécification de la dimension P(Q) n'est pas requise.
D 	D 	-
E 	E 	Pour M3 ~ 8, M(N)≤P(Q)-2 Pour M10 ~ 16, M(N)≤P(Q)-3 Pour M20 ou 24, M(N)≤P(Q)-4 Pour M30, M(N)≤P(Q)-5
F 	F 	Pour connaître les dimensions de la rainure de bague de retenue (m, d), voir **P.820**. La dimension D 27, 31, 33, 34, 36, 37, 38, 39, 41, 42, 43, 44, 46, 47, 48 ou 49 ne peut être spécifié.
G 	G 	
H 	H 	Pour plus de détails sur les dimensions du six pans creux, voir **P.820**. Applicable quand D≤30.
J  4≤M≤12	J  4≤N≤12	R(W)-M(N)≥t D-R-M≥2 D-W-N≥2 M(N) / t_{min}: 4~ 5 / 0.8; 6~12 / 1.0 Profondeur de taraud Mx2 Nx2

Référence pièce			Incrément de 1mm	Incrément de 0,1 mm		Incrément de 1mm			Sélection	Incrément de 1mm	C
Type	Forme de l'extrémité gauche	Forme de l'extrémité droite	D	L	F, T	B, S	H, U	P, Q	M, N	R, W	
SFR PSFR SSFR	A B C D E F G H J	A B C D E F G H J	6~50	20.0~800.0 (L≤Dx50)	2≤F≤Px5 2≤T≤Qx5	Quand M, N≤10 2≤B≤Mx3 2≤S≤Nx3 & B≤F-3 S≤T-3 Quand M, N≥12 2≤B≤Mx3 2≤S≤Nx3 & B≤F-5 S≤T-5	Quand D, P, Q≤6 2≤H, U Quand 6<D, P, Q≤10 3≤H, U Quand 10<D, P, Q≤20 4≤H, U Quand 20<D, P, Q 5≤H, U	D/3≤P, Q<D	3 4 5 6 8 10 12 16 20 24 30	D≥M+4+R D≥N+4+W R≥M+3 W≥N+3	0.5

Les dimensions D 31, 37, 39, 41~44 ou 46~49 ne peuvent pas être spécifiées.

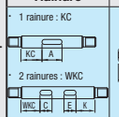
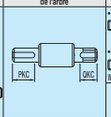
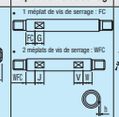
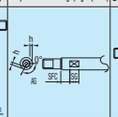
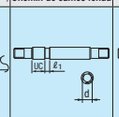
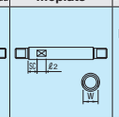
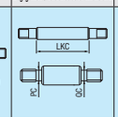
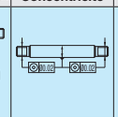
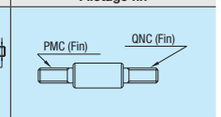
Type	D	Prix unitaire du matériau Arbre gauche : forme A, arbre droit : forme A								Prix unitaire de l'usinage d'extrémité d'arbre							
		L20.0 ~ 50.0	L50.1 ~ 100.0	L100.1 ~ 150.0	L150.1 ~ 200.0	L200.1 ~ 300.0	L300.1 ~ 400.0	L400.1 ~ 600.0	L600.1 ~ 800.0	B	C	D	E	F	G	H	J
SFR□□	6~10								-								-
	11~15																-
	16~20																
	21~25																
	26~30																
	31~35																
	36~40															-	
	41~50																
PSFR□□	6~10								-								-
	11~15																-
	16~20																
	21~25																
	26~30																
	31~35																
	36~40															-	
	41~50																
SSFR□□	6~10								-								-
	11~15																-
	16~20																
	21~25																
	26~30																
	31~35																
	36~40															-	
	41~50																

Ordering Example

Référence pièce	D	L	F	B	H	P	M	T	S	U	Q	N	R	W
SFRCE	D15	L350	F20	B16			M8	T20			Q14	N6		

Alterations

Référence pièce	D	L	F	B	H	P	M (PMC)	T	S	U	Q	N (QNC)	R	W	(KC, WKC, FC~etc.)
SFRCE	D15	L350	F20	B16			PMC8	T20			Q14	N6			LKC

	Rainure	Rainure de clavette sur l'extrémité de l'arbre	Méplat de vis de serrage	2 méplats de vis de serrage (angle spécifié)	Chemin de cames fendu	Méplats	Dégagement / Tolérance de la dimension L	Concentricité	Filetage fin
Modifications	• 1 rainure : KC • 2 rainures : WKC 		• 1 méplat de vis de serrage : FC • 2 méplats de vis de serrage : WFC 						
Code	KC, WKC	PKC, QKC	FC, WFC	SFC	UC	SC	PC, QC, LKC	CKC	PMC, QNC
Spéc.	KC :ajoute une rainure. Code de commande KC50-A10 WKC :ajoute deux rainures. Code de commande WKC50-C8-K40-E10 KC, A, WKC, C, KE =Incrément de 1mm A, E, C≤100 Pour plus de détails sur les logements de clavettes, se reporter à la **P.820**. Si 3 logements de clavettes sont nécessaires, spécifier à la fois KC et WKC. Lorsque le logement de clavette est positionné à moins de 1mm de la face d'extrémité, R n'est pas appliquée. Ex.	Ajoute une rainure de clavette sur l'extrémité de l'arbre P (Q). Code de commande PKC10(QKC10) PKC, QKC= Incrément de 1mm PKC, QKC≤50 PKC(QKC)≤F(T) Disponible uniquement pour les formes d'extrémité d'arbre C et D. Pour plus de détails sur les logements de clavettes, se reporter à la **P.820**. Ne s'applique pas à P (Q)=5 ou inf.	FC :ajoute 1 méplat de vis de serrage. Code de commande FC10-G3 WFC :ajoute 2 méplats de vis de serrage. Code de commande WFC10-J3-W10-V3 FC, G, WFC, J, W, V =Incrément de 1mm G, J, V≤50 D / h: 6~15 / 1; 16~40 / 2; 41~50 / 3	Ajoute un méplat de vis de serrage sur tous les angles souhaités en plus du plan de référence (0°). SFC, SG= incrément de 1mm AG=Incrément de 15° SG≤50 Code de commande SFC10-SG3-AG90 D / h: 6~15 / 1; 16~40 / 2; 41~50 / 3 En cas de combinaison avec d'autres modifications, un écart de ±2° peut se produire.	Ajoute un chemin de cames fendu. UC=Incrément de 1mm Code de commande UC10 SC+ℓ1≤L UC≥1 D / d / ℓ1: 6 / 5 / 4; 8 / 7; 10 / 8; 12 / 10 / 5 Ne s'applique pas aux dimensions D autres que celles indiquées ci-dessus	Ajoute un méplat. SC=Incrément de 1mm SC+ℓ2≤L SC=0 ou SC≥1 D / W / ℓ2: 6, 7 / 5; 8, 9 / 7 / 8; 10, 11 / 8; 12~14 / 10 / 10; 15~19 / 13; 20~24 / 17 / 15; 25~29 / 22; 30~34 / 27 / 15; 35~39 / 30; 40~49 / 36 / 20; 50 / 41 En cas de combinaison avec d'autres modifications, un écart de ±2° peut se produire.	PC, QC : ajoute un dégagement à P et Q. Code de commande PC Pour connaître les dimensions de dégagement détaillées, se reporter à la **P.820**. F-B≤Mx2 Ne s'applique pas quand D=P ou D=Q. LKC : modifie la tolérance de la dimension L. Code de commande LKC L<500→L±0.05 L≥500→L±0.1	fait passer la concentricité sur Ø0.02. Code de commande CKC	Transforme les filetages en filetages fins comme indiqué dans le tableau ci-dessous. Code de commande PMC20(QNC16) D / PMC, QNC: 6, 7 / 3 4 5 6; 8, 9 / 3 4 5 6 8; 10, 11 / 4 5 6 8 10; 12~14 / 5 6 8 10 12; 15~19 / 5 6 8 10 12 15 17; 20~24 / 6 8 10 12 15 17 20; 25~29 / 8 10 12 15 17 20 25; 30~34 / 8 10 12 15 17 20 25 30; 35~39 / 10 12 15 17 20 25 30 35; 40~49 / 12 15 17 20 25 30 35 40; 50 / 15 17 20 25 30 35 40; Pas / 0.35 0.5 0.75 1.0 1.5 La dimension P (Q) est identique à PMC (QMC). Utiliser PMC (QNC) pour spécifier la dimension M (N).

Le ou les logements de clavettes et méplats de vis de serrage sont ajoutés sur le même plan. Lorsque la distance entre les modifications est supérieure à 500mm, un écart de ±2 degrés peut se produire.