

Arbres en porte-à-faux

Montage à vis avec extrémité filetée

Standard

Type	Matériau	Traitement de surface
FXHC	EN 1.1191 Équiv.	Oxydé noir
PFXHC	EN 1.1191 Équiv.	Placage autocatalytique au nickel
SFXHC	EN 1.4301 Équiv.	-

Dimensions des méplats quand $Y \geq 17$

Quand $D=MA$

⚠ Ce type peut avoir des trous de centrage en fonction des dimensions.
 ⚠ Se reporter au tableau 1 pour spécifier les dimensions Y et F.
 ⚠ Se reporter au tableau à la page suivante pour connaître les dimensions du dégagement du filetage.

RoHS 10

Référence pièce Type	N°	Dg6	Incément de 1mm		Sélection de MA (normal)	M (normal)	H	W	Prix unitaire			
			Y	F					FXHC	PFXHC	SFXHC	
FXHC PFXHC SFXHC	6	6	2-60	5-100	4 5 6	M 3	10	8				
	6A	6			-0.004	-0.012						
	8	8			-0.005	-0.014	5 6 8	M 4	12	10		
	8A	8			-0.005	-0.014						
	10	10					6 8 10	M 6	15	13		
	10A	10										
	12	12	4-75	10-150	6 8 10 12	M 8	17	14				
	12	12			-0.006	-0.017						
	13	13					8 10 12 (15)	M10	18	15		
	15	15							20	17		
	16	16					10 12 (15) 16		21	18		
	17	17							23	20		
	18	18										
	20	20					10 12 (15) 16 20	M12	26	24		
	20A	20						M 8				
22	22				M16							
22A	22	-0.007	-0.020		M12	28	26					
25	25			10 12 (15) 16 20 24 (25)	M16	31	27					
25A	25				M12							
30	30				M20	36	32					
30A	30			12 (15) 16 20 24 (25) 30	M16							

⚠ Les dimensions MA entre () (M15 et M25) ont un filetage fin. Spécifier MSC au lieu de MA.

À épaulement

Type	Matériau	Traitement de surface
FXJC	EN 1.1191 Équiv.	Oxydé noir
PFXJC	EN 1.1191 Équiv.	Placage autocatalytique au nickel
SFXJC	EN 1.4301 Équiv.	-

Dimensions des méplats quand $W < V, Y \geq 17$

Quand $D=MA$

⚠ Ce type peut avoir des trous de centrage en fonction des dimensions.
 ⚠ Se reporter au tableau 1 pour spécifier les dimensions Y et F.
 ⚠ Se reporter au tableau à la page suivante pour connaître les dimensions du dégagement du filetage.

RoHS 10

Référence pièce Type	N°	Dg6	Incément de 1mm		Sélection de MA (normal)	M (normal)	V	H	W	Prix unitaire		
			Y	F						FXJC	PFXJC	SFXJC
FXJC PFXJC SFXJC	6	6	7-60	5-75	4 5 6	M 3	8	10	8			
	6A	6			-0.004	-0.012						
	8	8			-0.005	-0.014	5 6 8	M 4	10	12	10	
	8A	8			-0.005	-0.014						
	10	10					6 8 10	M 6	13	15	13	
	10A	10										
	12	12	10-75	10-75	6 8 10 12	M 8	15	17	14			
	12	12			-0.006	-0.017						
	13	13					8 10 12 (15)	M10	16	18	15	
	15	15							18	20	17	
	16	16					10 12 (15) 16		19	21	18	
	17	17							20	23	20	
	18	18										
	20	20					10 12 (15) 16 20	M12	24	26	24	
	20A	20						M 8				
22	22				M12	26	28	26				
22A	22	-0.007	-0.020		M 8							
25	25			10 12 (15) 16 20 24 (25)	M16	29	31	27				
25A	25				M12							
30	30				M20	34	36	32				
30A	30			12 (15) 16 20 24 (25) 30	M16							

⚠ Les dimensions MA entre () (M15 et M25) ont un filetage fin. Spécifier MSC au lieu de MA.
 ⚠ Lorsque $W < V$, les méplats W atteignent 0.D.V.

Hexagonal

Type	Matériau	Traitement de surface
LXHC	EN 1.1191 Équiv.	Oxydé noir
PLXHC	EN 1.1191 Équiv.	Placage autocatalytique au nickel
SLXHC	EN 1.4301 Équiv.	-

Quand $D=MA$

⚠ Ce type peut avoir des trous de centrage en fonction des dimensions.
 ⚠ Se reporter au tableau 1 pour spécifier les dimensions Y et F.
 ⚠ Se reporter au tableau ci-dessous pour connaître les dimensions du dégagement du filetage.

RoHS 10

Référence pièce Type	N°	Dg6	Incément de 1mm		Sélection de MA (normal)	M (normal)	B	C	Prix unitaire			
			Y	F					LXHC	PLXHC	SLXHC	
LXHC PLXHC SLXHC	6	6	2-60	5-100	4 5 6	M 3	8	9.2				
	8	8			-0.005	-0.014	5 6 8	M 4	10	11.5		
	10	10					6 8 10	M 6	13	15		
	12	12					6 8 10 12	M 8	14	16.2		
	13	13							17	19.6		
	15	15			-0.006	-0.017	8 10 12 (15)		M10	19	21.9	
	16	16			10 12 (15) 16	24	27.7					
	17	17										
	18	18			10 12 (15) 16 20	M12	24	27.7				
	20	20										
	22	22			10 12 (15) 16 20 24 (25)	M16	27	31.2				
	25	25	-0.007	-0.020		M12						
	25A	25				M20	32	36.9				
	30	30			12 (15) 16 20 24 (25) 30	M16						
	30A	30										

⚠ Les dimensions MA entre () (M15 et M25) ont un filetage fin. Spécifier MSC au lieu de MA.

Ordering Exemple

Référence pièce - Y - F - MA

FXHC12 - 5 - F15 - MA8

LXHC10 - 20 - F35 - MA6

Alterations

Référence pièce - Y - F - MA(MSC) - (YKC, WSC, APC)

FXHC15 - 20 - F22 - MSC15 - APC

Modifications	Tolérance de la dimension Y	Quatre méplats	Ajoute un avant-trou	Filetage fin
		YKC	WSC	APC

Code: YKC, WSC, APC, MSC

Spéc.

Fait passer la tolérance de la dimension Y sur ± 0.05 .
 ⚠ S'applique à tous les types.
 [Code de commande] YKC

Passes de deux à quatre méplats.
 ⚠ S'applique aux types standard et à épaulement.
 [Code de commande] WSC

Ajoute un avant-trou au support de l'arbre.
 ⚠ S'applique à tous les types.
 [Code de commande] APC

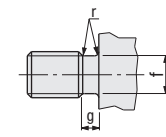
D	M	APC g6
6	M3	6
8	M4	8
10	M6	10
12	M8	12
13	M8	13
15	M10	15
16	M10	16
17	M10	17
18	M12	18
20	M12	20
22	M12	22
25	M16	25
25A	M12	25
30	M20	30
30A	M16	30

Transforme le filetage MA en filetage fin comme indiqué dans le tableau ci-dessous.
 ⚠ S'applique à tous les types.
 ⚠ Spécifier MSC au lieu de MA.
 [Code de commande] MSC12

Filetage normal				Filetage fin			
Diam. filetage (MA)	g	r	f	Diam. filetage (MSC)	g	r	f
4	1.2-1.5	0.2-0.3	2.9-3.2	4	1.2-1.5	0.2-0.3	2.9-3.2
5			3.9-4.1	5			3.9-4.1
6			4.3-4.9	6			4.3-4.9
8	1.5-2.5	0.2-0.6	6.3-6.6	8	1.5-2.5	0.2-0.6	6.3-6.6
10			8.1-8.3	10			8.3-8.6
12			9.8-10.1	12			9.8-10.7
16	1.5-3.0	0.2-1.0	13.6-13.8	15	1.5-3.0	0.2-1.0	13.6-13.8
20	1.5-4.0		17.0-17.2	20	1.5-4.0		17.2-18.8
24			20.2-20.7	25			20.2-23.2
30	2.5-5.0	0.2-1.5	26.0-26.2	30	2.5-5.0	0.2-1.5	26.2-28.2

MSC Pas, MSC Pas, M4 0.5, M5 1.0, M6 0.75, M8, M10 1.0, M12, M15 1.0, M20, M25, M30 1.5

⚠ Dimensions du dégagement du filetage



Filetage normal				Filetage fin			
Diam. filetage (MA)	g	r	f	Diam. filetage (MSC)	g	r	f
4	1.2-1.5	0.2-0.3	2.9-3.2	4	1.2-1.5	0.2-0.3	2.9-3.2
5			3.9-4.1	5			3.9-4.1
6			4.3-4.9	6			4.3-4.9
8	1.5-2.5	0.2-0.6	6.3-6.6	8	1.5-2.5	0.2-0.6	6.3-6.6
10			8.1-8.3	10			8.3-8.6
12			9.8-10.1	12			9.8-10.7
16	1.5-3.0	0.2-1.0	13.6-13.8	15	1.5-3.0	0.2-1.0	13.6-13.8
20	1.5-4.0		17.0-17.2	20	1.5-4.0		17.2-18.8
24			20.2-20.7	25			20.2-23.2
30	2.5-5.0	0.2-1.5	26.0-26.2	30	2.5-5.0	0.2-1.5	26.2-28.2