

Axes d'articulation

Contre-écrou à six pans creux ultra bas

Caractéristiques : La conception plus fine de l'épaulement permet l'utilisation dans des espaces restreints.

Type	Matériau	Dureté	Traitement de surface	Accessoire
CLBK	EN 1.1191 Équiv.	40-45HRC	Oxyd noir	Eccrou (x1) MJS-SWRCH
CLBKH	EN 1.1191 Équiv.	40-45HRC	Oxyd noir	
SCLBK	EN 1.4301 Équiv.	-	-	M EN 1.4301 Équiv.
SCLBKH	EN 1.4125 Équiv.	45-50HRC	-	

Il y a des rainures d'identification sur le côté de CLBK pour le distinguer du type trempé.
La dimension du dégagement sous l'épaulement est indiquée à titre de référence.
Pour la dimension L, les tolérances d'usinage standard (classe : moyenne) sont utilisées.
Ce type peut avoir des trous de centrage en fonction des dimensions.

Tolérance D (g6)

D	Tolérance
4-6	-0.004 / -0.012
8, 10	-0.005 / -0.014
12-18	-0.006 / -0.017
20-25	-0.007 / -0.020

Référence pièce Type	D	L=Incrément de 0.1mm	A	T	F	B	E	u	(n)	M (normal)	Prix unitaire			
											CLBK	CLBKH	SCLBK	SCLBKH
CLBK CLBKH SCLBK SCLBKH	4	10.0-50.0	7	1.5	6	2	2	3.9	1.5	M3				
	5	10.0-60.0	9											
	6	10.0-100.0	10											
	8	10.0-100.0	13	2.5	9	3	2	4.9	1.5	M4				
	10	15.0-100.0	16											
	12	15.0-200.0	18											
	13	25.0-200.0	24	18	4	3	3	7.8	1.5	M6				
	14													
	15													
	16	30.0-200.0	27	24	6	4	5	11.8	1.5	M8				
	17													
	18													
	20	30.0-200.0	30	24	8	5	5	12.8	1.5	M10				
	22													
	25													

SCLBKH peut se décolorer du fait du trempage.

Ordering Example

Référence pièce - L

CLBK15 - 120.3

Alterations

Référence pièce - L - (FC...etc.)

CLBK10 - 50.5 - FC8

Modifications	Longueur de la partie filetée	Diamètre du filetage	Tolérance de la dimension L	Coupe du diamètre de l'épaulement
	FC	MC	LKC	HC
Code	FC	MC	LKC	HC
Spéc.	Code de commande FC4 FC=Incrément de 1mm M(MC)≤FC≤M(MC)x3	Code de commande MC3 MC (plage de sélection) D 5 3 6 3 4 8 3 4 5 10 4 5 6 12 5 6 8 13-16 6 8 10 20 8 10 12 25 10 12 Lors de la commande MC5 pour D12, également spécifier la modification FC. Ne s'applique pas à D4.	Code de commande LKC Fait passer la tolérance de la dimension L sur ±0.05.	Code de commande HC D=4-10 HC=A/2-1 D=12-25 HC=A/2-2

Axes d'articulation

Taraudé à épaulement/taraudé, à six pans creux à épaulement

Type	Matériau	Dureté	Traitement de surface	Tolérance D (g6)
HCLBM	EN 1.1191 Équiv.	-	Oxyd noir	6 -0.004 / -0.012
HCLBHM		40-45HRC	Oxyd noir	8, 10 -0.005 / -0.014
PHCLBM		-	Placage autocatalytique au nickel	12-18 -0.006 / -0.017
PHCLBHM		40-45HRC	Placage autocatalytique au nickel	20-25 -0.007 / -0.020
GHCLBM	EN 1.4301 Équiv.	Dureté du placage 750HV-	Placage au chrome dur : épaisseur du placage 3µm ou plus	
SHCLBM	EN 1.4301 Équiv.	-	-	
SCLBHM	EN 1.4125 Équiv.	45-50HRC	-	
GSHCLBHM	EN 1.4125 Équiv.	45-50HRC Dureté du placage 750HV-	Placage au chrome dur : épaisseur du placage 3µm ou plus	

Il y a des rainures d'identification sur le côté de HCLBM et PHCLBM pour les distinguer du type trempé.
La dimension du dégagement sous l'épaulement est indiquée à titre de référence.

Référence pièce Type	D	L=Incrément de 0.1mm	A	B	u	T	(n)	M (normal)	Prix unitaire			
									HCLBM	HCLBHM	PHCLBM	PHCLBHM
HCLBM HCLBHM PHCLBM PHCLBHM GHCLBM SHCLBM SCLBHM GSHCLBHM	6	15.0-100.0	10	8	5.8	5	1.5	M3				
	8	15.0-100.0	13	10	7.8							
	10	20.0-100.0	16	13	9.8							
	12	20.0-200.0	18	14	11.8	24	21	M5				
	13	25.0-200.0	24	18	12.8							
	14											
	15											
	16	30.0-200.0	24	21	14.8	15.8	16.8	M8				
	17											
	18											
	20	35.0-200.0	27	23	17.8	19.8	21.8	M12				
	22											
	25											

SCLBHM et GSHCLBHM peuvent se décolorer du fait du trempage.

Type	Matériau	Dureté	Traitement de surface	Tolérance D (g6)
CLBRM	EN 1.1191 Équiv.	-	Oxyd noir	6 -0.004 / -0.012
CLBRHM		40-45HRC	Oxyd noir	8, 10 -0.005 / -0.014
PCLBRM		-	Placage autocatalytique au nickel	12-18 -0.006 / -0.017
PCLBRHM		40-45HRC	Placage autocatalytique au nickel	20-25 -0.007 / -0.020
GCLBRM	EN 1.4301 Équiv.	Dureté du placage 750HV-	Placage au chrome dur : épaisseur du placage 3µm ou plus	
SCLBRM	EN 1.4301 Équiv.	-	-	
SCLBRHM	EN 1.4125 Équiv.	45-50HRC	-	

Il y a des rainures d'identification sur le côté de CLBRM et PCLBRM pour les distinguer du type trempé.
La dimension du dégagement sous l'épaulement est indiquée à titre de référence.

Référence pièce Type	D	L=Incrément de 0.1mm	A	T	B	E	u	(n)	M (normal)	Prix unitaire								
										CLBRM	CLBRHM	PCLBRM	PCLBRHM					
CLBRM CLBRHM PCLBRM PCLBRHM GCLBRM SCLBRM SCLBRHM	6	15.0-100.0	10	5	3	2	5.8	1.5	M3									
	8	20.0-100.0	13															
	10	25.0-100.0	16															
	12	25.0-200.0	18	24	6	4	7.8	1.5	M5									
	13	30.0-200.0	24							8	5	11.8	12.8	M6				
	14																	
	15																	
	16	35.0-200.0	24	8	5	13.8	14.8	15.8	M8									
	17																	
	18																	
	20	40.0-200.0	27	10	6	16.8	17.8	19.8	M10									
	22																	
	25																	

SCLBRHM peut se décolorer du fait du trempage.

Ordering Example

Référence pièce - L

HCLBHM8 - 35.8
SCLBRHM10 - 50.5

Modifications	Diamètre du filetage	Épaisseur de l'épaulement	Tolérance de la dimension L	Coupe du diamètre de l'épaulement
Code	MC	TC	LKC	HC
Spéc.	Code de commande MC3 MC (plage de sélection) D 6 2.6 8 3 4 10, 12 4 5 13-15 5 6 16-18 6 8 20, 22 8 10 25 10 12 TC=Incrément de 0.5mm 2≤TC≤4.5 Non disponible pour le type taraudé, à six pans creux à épaulement.	Code de commande TC3	Code de commande LKC Fait passer la tolérance de la dimension L sur ±0.05.	Code de commande HC D=6-8 HC=A/2-1 D=10-25 HC=A/2-2