

Axes d'articulation

Contre-écrou à six pans creux ultra bas

Caractéristiques : La conception plus fine de l'épaulement permet l'utilisation dans des espaces restreints.

Type	Matériau	Dureté	Traitement de surface	Accessoire
CLBK	EN 1.1191 Équiv.	40-45HRC	Oxyd noir	Eccrou (x1) MJS-SWRCH
CLBKH	EN 1.1191 Équiv.	40-45HRC	Oxyd noir	
SCLBK	EN 1.4301 Équiv.	-	-	M EN 1.4301 Équiv.
SCLBKH	EN 1.4125 Équiv.	45-50HRC	-	

Il y a des rainures d'identification sur le côté de CLBK pour le distinguer du type trempé.
La dimension du dégagement sous l'épaulement est indiquée à titre de référence.
Pour la dimension L, les tolérances d'usinage standard (classe : moyenne) sont utilisées.
Ce type peut avoir des trous de centrage en fonction des dimensions.

Tolérance D (g6)

4-6	-0.004
4-6	-0.012
8, 10	-0.005
8, 10	-0.014
12-18	-0.006
12-18	-0.017
20-25	-0.007
20-25	-0.020

Référence pièce Type	D	L=Incrément de 0.1mm	A	T	F	B	E	u	(n)	M (normal)	Prix unitaire					
											CLBK	CLBKH	SCLBK	SCLBKH		
4	4	10.0-50.0	7	1.5	6	2	2	3.9	1.5	M3						
5	5	10.0-60.0	9													
6	6	10.0-100.0	10													
8	8	10.0-100.0	13	2.5	9	3	2	4.9	1.5	M4						
10	10	15.0-100.0	16													
12	12	15.0-200.0	18													
13	13	25.0-200.0	24	18	4	3	3	5.8	1.5	M5						
14	14															
15	15															
16	16	30.0-200.0	27	24	6	4	4	7.8	1.5	M6						
20	20															
25	25															
13	13	25.0-200.0	24	18	4	3	3	11.8	1.5	M8						
14	14															
15	15															
16	16	30.0-200.0	27	24	6	4	4	12.8	1.5	M10						
17	17															
18	18															
20	20	30.0-200.0	27	24	6	4	4	13.8	1.5	M12						
22	22															
25	25															
20	20	30.0-200.0	27	24	6	4	4	14.8	1.5	M16						
22	22															
25	25															

SCLBKH peut se décolorer du fait du trempage.

Ordering Example

Référence pièce - L

CLBK15 - 120.3

Alterations

Référence pièce - L - (FC...etc.)

CLBK10 - 50.5 - FC8

Modifications	Longueur de la partie filetée	Diamètre du filetage	Tolérance de la dimension L	Coupe du diamètre de l'épaulement
	FC	MC	LKC	HC
Code	FC	MC	LKC	HC
Spéc.	Code de commande FC4 FC=Incrément de 1mm M(MC)≤FC≤M(MC)x3	Code de commande MC3 MC (plage de sélection) D 5 3 6 3 4 8 3 4 5 10 4 5 6 12 5 6 8 13-16 6 8 10 20 8 10 12 25 10 12 Lors de la commande MC5 pour D12, également spécifier la modification FC. Ne s'applique pas à D4.	Code de commande LKC Fait passer la tolérance de la dimension L sur ±0.05.	Code de commande HC D=4-10 HC=A/2-1 D=12-25 HC=A/2-2

Axes d'articulation

Taraudé à épaulement/taraudé, à six pans creux à épaulement

Type	Matériau	Dureté	Traitement de surface	Tolérance D (g6)
HCLBM	EN 1.1191 Équiv.	-	Oxyd noir	6 -0.004
HCLBHM		40-45HRC	Oxyd noir	8, 10 -0.005
PHCLBM		-	Placage autocatalytique au nickel	-0.014
PHCLBHM		40-45HRC	Placage autocatalytique au nickel	-0.006
GHCLBM	EN 1.4301 Équiv.	-	Placage au chrome dur : épaisseur du placage 3µm ou plus	-0.017
SHCLBM		45-50HRC	Placage au chrome dur : épaisseur du placage 3µm ou plus	-0.007
SCLBHM	EN 1.4125 Équiv.	-	-	-0.020
GSHCLBHM		45-50HRC	Placage au chrome dur : épaisseur du placage 3µm ou plus	-0.007

Il y a des rainures d'identification sur le côté de HCLBM et PHCLBM pour les distinguer du type trempé.
La dimension du dégagement sous l'épaulement est indiquée à titre de référence.

Référence pièce Type	D	L=Incrément de 0.1mm	A	B	u	T	(n)	M (normal)	Prix unitaire					
									HCLBM	HCLBHM	PHCLBM	PHCLBHM		
HCLBM	6	15.0-100.0	10	8	5.8	5	1.5	M3						
HCLBHM	8	15.0-100.0	13	10	7.8				M5					
PHCLBM	10	20.0-100.0	16	13	9.8				M6					
PHCLBHM	12	20.0-200.0	18	14	11.8				M8					
GHCLBM	13	25.0-200.0	24	21	12.8	5	1.5	M10						
SHCLBM	14													
SCLBHM	15													
GSHCLBHM	16	30.0-200.0	27	23	13.8	5	1.5	M12						
HCLBHM	17													
PHCLBHM	18													
SCLBHM	20	30.0-200.0	27	23	14.8	5	1.5	M16						
SHCLBHM	22													
GSHCLBHM	25													

SHCLBHM et GSHCLBHM peuvent se décolorer du fait du trempage.

Type	Matériau	Dureté	Traitement de surface	Tolérance D (g6)
CLBRM	EN 1.1191 Équiv.	-	Oxyd noir	6 -0.004
CLBRHM		40-45HRC	Oxyd noir	8, 10 -0.012
PCLBRM		-	Placage autocatalytique au nickel	-0.005
PCLBRHM		40-45HRC	Placage autocatalytique au nickel	-0.014
GCLBRM	EN 1.4301 Équiv.	-	Placage au chrome dur : épaisseur du placage 3µm ou plus	-0.006
SCLBRM		45-50HRC	Placage au chrome dur : épaisseur du placage 3µm ou plus	-0.017
SCLBRHM	EN 1.4125 Équiv.	45-50HRC	-	-0.007

Il y a des rainures d'identification sur le côté de CLBRM et PCLBRM pour les distinguer du type trempé.
La dimension du dégagement sous l'épaulement est indiquée à titre de référence.

Référence pièce Type	D	L=Incrément de 0.1mm	A	T	B	E	u	(n)	M (normal)	Prix unitaire					
										CLBRM	CLBRHM	PCLBRM	PCLBRHM		
CLBRM	6	15.0-100.0	10	5	3	2	5.8	1.5	M3						
CLBRHM	8	20.0-100.0	13												
PCLBRM	10	25.0-100.0	16												
PCLBRHM	12	25.0-200.0	18												
GCLBRM	13	30.0-200.0	24	5	4	3	7.8	1.5	M5						
SCLBRM	14														
SCLBRHM	15														
CLBRM	16	30.0-200.0	27	5	4	3	9.8	1.5	M6						
CLBRHM	17														
PCLBRM	18														
PCLBRHM	20	30.0-200.0	27	5	4	3	11.8	1.5	M8						
GCLBRM	22														
SCLBRM	25														
SCLBRHM	13	25.0-200.0	24	5	4	3	12.8	1.5	M10						
CLBRM	14														
CLBRHM	15														
PCLBRM	16	30.0-200.0	27	5	4	3	13.8	1.5	M12						
PCLBRHM	17														
GCLBRM	18														
SCLBRM	20	30.0-200.0	27	5	4	3	14.8	1.5	M16						
SCLBRHM	22														
CLBRM	25														

SCLBRHM peut se décolorer du fait du trempage.

Ordering Example

Référence pièce - L

HCLBHM8 - 35.8

SCLBRHM10 - 50.5

Modifications	Diamètre du filetage	Épaisseur de l'épaulement	Tolérance de la dimension L	Coupe du diamètre de l'épaulement
	MC	TC	LKC	HC
Code	MC	TC	LKC	HC
Spéc.	Code de commande MC3 MC (plage de sélection) D 6 2.6 8 3 4 10 12 4 5 13-15 5 6 16-18 6 8 20, 22 8 10 25 10 12 TC=Incrément de 0.5mm 2≤TC≤4.5 Non disponible pour le type taraudé, à six pans creux à épaulement.	Code de commande TC3 TC=Incrément de 0.5mm 2≤TC≤4.5	Code de commande LKC Fait passer la tolérance de la dimension L sur ±0.05.	Code de commande HC D=6-8 HC=A/2-1 D=10-25 HC=A/2-2