

# Axes d'articulation

Méplat de vis de serrage, à épaulement avec méplat de vis de serrage

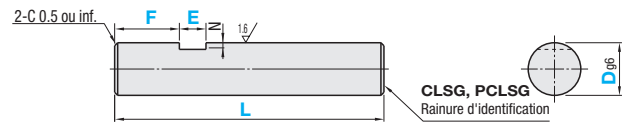
## Type à méplat de vis de serrage



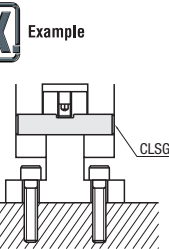
RoHS10

Type	M Matériau	H Dureté	S Traitement de surface
CLSG	EN 1.1191 Équiv.	-	Oxydé noir
CLSGH		40-45HRC	
PCLSG	EN 1.4301 Équiv.	-	Placage autocatalytique au nickel
PCLSGH		40-45HRC	
SCLSG	EN 1.4301 Équiv.	-	
SCLSGH	EN 1.4125 Équiv.	45-50HRC	

- Il y a des rainures d'identification sur le côté de CLSG et PCLSG pour les distinguer du type trempé.
- Pour la dimension L, les tolérances d'usinage standard (classe : moyenne) sont utilisées.
- Ce type peut avoir des trous de centrage en fonction des dimensions.



Tolérance D (g6)	
3	-0.002 -0.008
4-6	-0.004 -0.012
8, 10	-0.005 -0.014
12-18	-0.006 -0.017
20-25	-0.007 -0.020



Référence pièce Type	D	L-Incrément de 0.1mm	Incrément de 1mm		N	Prix unitaire					
			F	E		CLSG	CLSGH	PCLSG	PCLSGH	SCLSG	SCLSGH
CLSG CLSGH PCLSG PCLSGH SCLSG SCLSGH	3	5.0- 50.0	F=0 ou 2<F<L/2	1<E<50	0.5						
	4	5.0- 50.0									
	5	10.0- 60.0									
	6	10.0- 100.0									
	8	10.0- 100.0									
	10	15.0- 100.0									
	12	15.0- 200.0									
	13										
	14	25.0- 200.0									
	15										
	16										
	17										
	18	30.0- 200.0									
	20										
	22										
	25										

## SCLSGH peut se décolorer du fait du trempage.

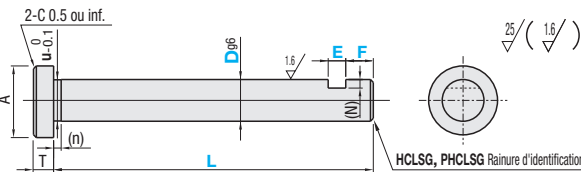
### À épaulement avec méplat de vis de serrage



RoHS10

Type	T Tolérance D	M Matériau	H Dureté	S Traitement de surface
HCLSG	g6	EN 1.1191 Équiv.	-	Oxydé noir
HCLSGH			40-45HRC	
PHCLSG	g6	EN 1.4301 Équiv.	-	Placage autocatalytique au nickel
PHCLSGH			40-45HRC	
SHCLSG	g6	EN 1.4301 Équiv.	-	
SHCLSGH			45-50HRC	

Tolérance D (g6)	
3	-0.002 -0.008
4-6	-0.004 -0.012
8, 10	-0.005 -0.014
12-18	-0.006 -0.017
20-25	-0.007 -0.020



- Pour la dimension L, les tolérances d'usinage standard (classe : moyenne) sont utilisées.
- Ce type peut avoir des trous de centrage en fonction des dimensions.
- Il y a des rainures d'identification sur le côté de HCLSG et PHCLSG pour les distinguer du type trempé.
- La dimension du dégauchement sous l'épaulement est indiquée à titre de référence.

Référence pièce Type	D	L-Incrément de 0.1mm	Incrément de 0.1mm		A	u	T	(n)	(N)	Prix unitaire					
			E	F						HCLSG	HCLSGH	PHCLSG	PHCLSGH	SHCLSG	SHCLSGH
HCLSG HCLSGH PHCLSG PHCLSGH SHCLSG SHCLSGH	3	5.0-50.0	1<E<50	F=0 ou 2<F<L/2	5.5	2.9	1.5	1.0	0.5						
	4	5.0-50.0													
	5	10.0-60.0													
	6	10.0-100.0													
	8	10.0-100.0													
	9	5.8													
	12	7.8													
	14	9.8													
	17	11.8													
	18	12.8													
	19	13.8													
	20	14.8													
	21	15.8													
	22	16.8													
	23	17.8													
	26	19.8													
	27	21.8													
	30	24.8													

## SHCLSGH peut se décolorer du fait du trempage.

Ordering Example: CLSGH15 - 100.0 - F20 - E10  
HCLSG20 - 120.3 - E10 - F10

Pour le type à méplat de vis de serrage et le type à méplat de vis de serrage à épaulement, la spécification de la commande de E et F est inversée.

Modifications	Taroudage	Épaisseur de l'épaulement	Tolérance de la dimension L
Code	MMC	TC	LKC
Spéc.	Code de commande MMC D M (normal) z 6 M3 6 8-14 M4 8 15-22 M6 12 25 M8 16	Code de commande TC3 TC=Incrément de 0.5mm T<TC<=5 L1=L+N+d/2+TC	Code de commande LKC Fait passer la tolérance de la dimension L sur ±0.05. Ne s'applique pas au type à méplat de vis de serrage.

Alterations: CLSGH15 - 100.0 - F20 - E10 - MMC

# Axes d'articulation

Coupe en D

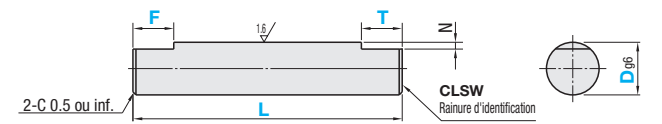
## Caractéristiques : Deux méplats empêchent efficacement les axes de tourner.



RoHS10

Type	M Matériau	H Dureté	S Traitement de surface
CLSW	EN 1.1191 Équiv.	-	Oxydé noir
CLSWH		40-45HRC	
SCLSW	EN 1.4301 Équiv.	-	

- Il y a des rainures d'identification sur le côté de CLSW pour le distinguer du type trempé.
- Pour la dimension L, les tolérances d'usinage standard (classe : moyenne) sont utilisées.
- Ce type peut avoir des trous de centrage en fonction des dimensions.



Tolérance D (g6)	
4-6	-0.004 -0.012
8, 10	-0.005 -0.014
12-16	-0.006 -0.017
20, 25	-0.007 -0.020

Référence pièce Type	D	L-Incrément de 0.1mm	Incrément de 1mm		N	Prix unitaire						
			F	T		CLSW	CLSWH	SCLSW				
CLSW CLSWH SCLSW	4	10.0-50.0	2<F<=20	2<T<=20	0.5							
	5	10.0-60.0										
	6											
	8	10.0-100.0										
	10	15.0-100.0										
	12	15.0-200.0										
	13											
	14	25.0-200.0										
	15											
	16											
	20	30.0-200.0										
	25											
							5<F<=30	5<T<=30	1			
									2			

## F+T<L

Ordering Example: CLSWH15 - 120.5 - F30 - T30

Example

