

Axes d'articulation

Méplat de vis de serrage, à épaulement avec méplat de vis de serrage

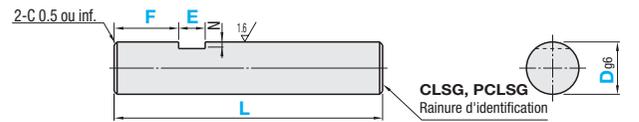
Type à méplat de vis de serrage



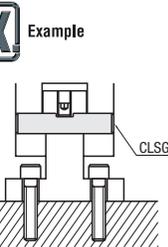
RoHS10

Type	Matériau	Dureté	Traitement de surface
CLSG	EN 1.1191 Équiv.	-	Oxydé noir
CLSGH		40-45HRC	
PCLSG	EN 1.4301 Équiv.	-	Placage autocatalytique au nickel
PCLSGH		40-45HRC	
SCLSG	EN 1.4301 Équiv.	-	
SCLSGH	EN 1.4125 Équiv.	45-50HRC	

- Il y a des rainures d'identification sur le côté de CLSG et PCLSG pour les distinguer du type trempé.
- Pour la dimension L, les tolérances d'usinage standard (classe : moyenne) sont utilisées.
- Ce type peut avoir des trous de centrage en fonction des dimensions.



Tolérance D (g6)	
3	-0.002 -0.008
4-6	-0.004 -0.012
8, 10	-0.005 -0.014
12-18	-0.006 -0.017
20-25	-0.007 -0.020



Référence pièce Type	D	L-Incrément de 0.1mm	Incrément de 1mm		N	Prix unitaire									
			F	E		CLSG	CLSGH	PCLSG	PCLSGH	SCLSG	SCLSGH				
CLSG CLSGH PCLSG PCLSGH SCLSG SCLSGH	3	5.0-50.0	F=0 ou 2<F<L/2	1<E<50	0.5										
	4	10.0-60.0													
	5	10.0-60.0													
	6	10.0-100.0													
	8	10.0-100.0													
	10	15.0-200.0					1								
	12	15.0-200.0													
	13	25.0-200.0													
	14	25.0-200.0													
	15	25.0-200.0													
	16	30.0-200.0					2								
	17														
	18														
	20														
	22														
	25														

SCLSGH peut se décolorer du fait du trempage.

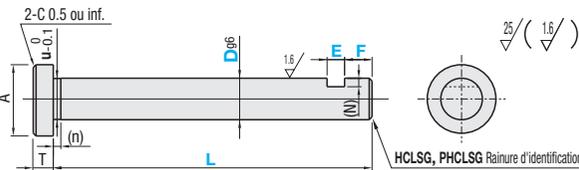
À épaulement avec méplat de vis de serrage



RoHS10

Type	Tolérance D	Matériau	Dureté	Traitement de surface
HCLSG	g6	EN 1.1191 Équiv.	-	Oxydé noir
HCLSGH			40-45HRC	
PHCLSG	g6	EN 1.4301 Équiv.	-	Placage autocatalytique au nickel
PHCLSGH			40-45HRC	
SHCLSG	g6	EN 1.4301 Équiv.	-	
SHCLSGH	g6	EN 1.4125 Équiv.	45-50HRC	

Tolérance D (g6)	
3	-0.002 -0.008
4-6	-0.004 -0.012
8, 10	-0.005 -0.014
12-18	-0.006 -0.017
20-25	-0.007 -0.020



- Pour la dimension L, les tolérances d'usinage standard (classe : moyenne) sont utilisées.
- Ce type peut avoir des trous de centrage en fonction des dimensions.
- Il y a des rainures d'identification sur le côté de HCLSG et PHCLSG pour les distinguer du type trempé.
- La dimension du dégauchement sous l'épaulement est indiquée à titre de référence.

Référence pièce Type	D	L-Incrément de 0.1mm	Incrément de 0.1mm		A	u	T	(n)	(N)	Prix unitaire											
			E	F						HCLSG	HCLSGH	PHCLSG	PHCLSGH	SHCLSG	SHCLSGH						
HCLSG HCLSGH PHCLSG PHCLSGH SHCLSG SHCLSGH	3	5.0-50.0	1<E<50	F=0 ou 2<F<L/2	1.5	2.9	1.0	0.5	1												
	4	10.0-60.0																			
	5	10.0-60.0																			
	6	10.0-100.0																			
	8	10.0-100.0																			
	10	15.0-200.0					1	7.8	1.5	1											
	12	15.0-200.0																			
	13	20.0-200.0																			
	14	20.0-200.0																			
	15	20.0-200.0																			
	16	20.0-200.0					2	17.8	1.5	2											
	17																				
	18																				
	20																				
	22																				
	25																				

SHCLSGH peut se décolorer du fait du trempage.

Ordering Example: CLSGH15 - 100.0 - F20 - E10, HCLSG20 - 120.3 - E10 - F10

Pour le type à méplat de vis de serrage et le type à méplat de vis de serrage à épaulement, la spécification de la commande de E et F est inversée.

Modifications	Taroudage	Épaisseur de l'épaulement	Tolérance de la dimension L
	MMC	TC	LKC
Spéc.	Code de commande: MMC	Code de commande: TC3	Code de commande: LKC
	D M (normal) z 6 M3 6 8-14 M4 8 15-22 M6 12 25 M8 16	TC=Incrément de 0.5mm T<TC<=5 L1=L+N+d/2+TC	Fait passer la tolérance de la dimension L sur ±0.05. Ne s'applique pas au type à méplat de vis de serrage.

Alterations: CLSGH15 - 100.0 - F20 - E10 - MMC

Axes d'articulation

Coupe en D

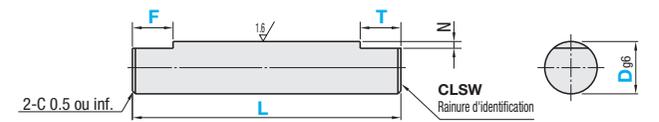
Caractéristiques : Deux méplats empêchent efficacement les axes de tourner.



RoHS10

Type	Matériau	Dureté	Traitement de surface
CLSW	EN 1.1191 Équiv.	-	Oxydé noir
CLSWH		40-45HRC	
SCLSW	EN 1.4301 Équiv.	-	

- Il y a des rainures d'identification sur le côté de CLSW pour le distinguer du type trempé.
- Pour la dimension L, les tolérances d'usinage standard (classe : moyenne) sont utilisées.
- Ce type peut avoir des trous de centrage en fonction des dimensions.



Tolérance D (g6)	
4-6	-0.004 -0.012
8, 10	-0.005 -0.014
12-16	-0.006 -0.017
20, 25	-0.007 -0.020

Référence pièce Type	D	L-Incrément de 0.1mm	Incrément de 1mm		N	Prix unitaire				
			F	T		CLSW	CLSWH	SCLSW		
CLSW CLSWH SCLSW	4	10.0-50.0	2<F<=20	2<T<=20	0.5					
	5	10.0-60.0								
	6	10.0-100.0								
	8	10.0-100.0	2<F<=30	2<T<=30	1					
	10	15.0-100.0								
	12	15.0-200.0								
	13	25.0-200.0	5<F<=30	5<T<=30						
	14	25.0-200.0								
	15	25.0-200.0								
	16	30.0-200.0			2					
	20									
	25									

F+T<L

Ordering Example: CLSWH15 - 120.5 - F30 - T30

Example

