

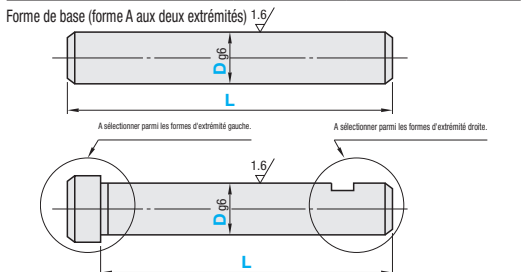
Axes d'articulation

Extrémités à formes combinées sélectionnables



RoHS10

Type	Matériau	Traitement de surface	Dureté
FCL	EN 1.1191 Équiv.	Oxydé noir	40~45HRC
FCLH			
PFCL		Placage autocatalytique au nickel	40~45HRC
PFCLH			
GFCL		Placage au chrome dur	Dureté du placage 750HV~
FCLS	EN 1.4301 Équiv.		45~50HRC
FCLSH			
GFCLSH	EN 1.4125 Équiv.	Placage au chrome dur	45~50HRC Dureté du placage 750HV~



- ⚠ Pour la dimension L, les tolérances d'usinage standard (classe : moyenne) sont utilisées.
- ⚠ Lorsqu'une seule extrémité nécessite un usinage, sélectionner la forme A pour l'autre extrémité.
- ⚠ Les modèles FCL, PFCL peuvent être dotés de rainures d'identification sur le côté afin de les distinguer du type trempé.
- ⚠ FCLSH et GFCLSH (EN 1.4125 Équiv.) peuvent se décolorer du fait du trempage.
- ⚠ Lors de la sélection des formes B et G ou BG et GB pour les deux extrémités, les positions de l'orifice et du méplat sont identiques à celles présentées dans le catalogue. La tolérance de l'angle est de $\pm 5^\circ$.
- ex.)
- ⚠ Ce type peut avoir des trous de centrage en fonction des formes et des dimensions.
- ⚠ Lorsque $L \leq$ la profondeur de l'avant-trou du taraud, l'avant-trou peut être traversant.
- ⚠ Forme D : la dimension du dégagement sous l'épaule est indiquée à titre de référence.
- ⚠ Il n'est pas possible de sélectionner la forme D (FCLDD) pour les deux extrémités.
- ⚠ Lorsque la forme F est sélectionnée, $11 \leq L$.

Forme C : dimensions e, m sélectionnables

D	Dim. réf.	Tolérance	m	e
3	2	+0.06	0	0.5
4	3	0		
5	4	+0.075		0.7
6	5	0		
7	6			
8	7	+0.09		0.9
9	8	0		
10	9.6	-0.09		
11	10.5			
12	11.5			
13	12.4			
14	13.4			
15	14.3	0		1.15
16	15.2	-0.11		
17	16.2			
18	17			
19	18			
20	19	0		1.35
		-0.21		

Forme D : dimensions u (n) sélectionnables

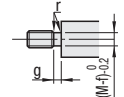
D	u	(n)
3	2.9	
4	3.9	
5	4.9	
6	5.8	
7	6.8	
8	7.8	
9	8.8	
10	9.8	
11	10.8	
12	11.8	
13	12.8	
14	13.8	
15	14.8	
16	15.8	
17	16.8	
18	17.8	
19	18.8	
20	19.8	

Forme E : détails de l'usinage du dégagement du filetage

M (normal)	M x Pas	g	r	f
3	M3x0.5			
4	M4x0.7	1.2	0.2~0.4	0.9
5	M5x0.8			
6	M6x1.0			
9	M9x1.25	2.5	0.2~0.6	1.7
10	M10x1.5			
12	M12x1.75			
16	M16x2.0	3	0.2~1.0	2.2

Forme H : dimension W sélectionnable

D	W
6	
7	
8	1.5
9	
10	
11	
12	2
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	3
20	



Forme de l'extrémité gauche		Forme de l'extrémité droite	
A 		A 	
B 	B 	B 	
C 		C 	
D 		D 	
E 		E 	
F 		F 	
G 		G 	
H 		H 	

Référence pièce			Incrément de 1mm	Incrément de 0.1mm						Incrément de 0.5mm	Sélection	
Type	Forme de l'extrémité gauche	Forme de l'extrémité droite	D	L	T (TC)	N (NC)	G (GC)	K (KC)	Y (YC)	H (HC)	M (MC) (normal)	C
FCL FCLH PFCL PFCLH GFCL FCLS FCLSH GFCLSH	A B C D E F G H	A B C D E F G H	3~20 4≤D (forme E de l'extrémité de l'arbre) 6≤D (forme de l'extrémité de l'arbre B, F, H)	5~200 (L≤Dx20)	0.5≤T(TC)≤L/4	2≤N(NC)≤L/4 (forme C de l'extrémité de l'arbre) G(GC)·M(MC)/2+1 ≤N(NC)≤L/4 (forme B de l'extrémité de l'arbre) N(NC)=0 ou 2≤N(NC)≤L/4 (forme G de l'extrémité de l'arbre) 2≤N(NC)≤L/4 (forme H de l'extrémité de l'arbre)	D/5≤G(GC)≤D/2	2≤K(KC)≤30	Y(YC)≤D/2	D+1≤H(HC)≤D+10	3 4 5 6 8 10 12 16 (M(MC)≤D/2) (forme B de l'extrémité de l'arbre) (M(MC)·D) (forme E de l'extrémité de l'arbre) (M(MC)≤D-3) (forme F de l'extrémité de l'arbre)	0.5 ou inf.

Ordering Example

Référence pièce

Type Extrémité gauche Extrémité droite

FCL D G - D10 - L100 - T2 - H14 - NC10 - KC6.5 - YC1.5

Type	D	Prix unitaire du matériau	Arbre gauche : forme A	Arbre droit : forme A	Prix unitaire de l'usinage de l'extrémité d'arbre							
		L5.0~50.0	L50.1~100.0	L100.1~150.0	L150.1~200.0	B	C	D	E	F	G	H
FCL	3~5 6~10 11~15 16~20											
FCLH	3~5 6~10 11~15 16~20											
PFCL	3~5 6~10 11~15 16~20											
PFCLH	3~5 6~10 11~15 16~20											
GFCL	3~5 6~10 11~15 16~20											
FCLS	3~5 6~10 11~15 16~20											
FCLSH	3~5 6~10 11~15 16~20											
GFCLSH	3~5 6~10 11~15 16~20											

Alterations

Référence pièce

Type Extrémité gauche Extrémité droite

FCL D G - D10 - L100 - T2 - H14 - NC10 - KC6.5 - YC1.5 - LFC13-DKC

Modifications	Forme D : dimension T(TC), méplats		Forme E : modification de la longueur M(MC)		Tolérance du diamètre extérieur
	Forme de l'extrémité gauche	Forme de l'extrémité droite	Forme de l'extrémité gauche	Forme de l'extrémité droite	
Code	LFC	RFC	LBC	RBC	DKC
Spéc.	Code de commande LFC (RFC) 10 LFC (RFC)=Incrément de 0.5mm ⚠ D≤LFC (RFC) <H (HC)		Code de commande LBC (RBC) 20 LBC (RBC)=Incrément de 0.5mm ⚠ 4≤LBC (RBC) ≤M(MC)x3		Modification de la tolérance D.E. à h6. Code de commande DKC

M	LBC (RBC)
M3	3 ~ 9
M4	3.5~12
M5	4 ~15
M6	5.5~18
M8	6.5~24

M	LBC (RBC)
M10	7 ~ 30
M12	8.5~36
M16	9 ~48