

Goupilles à pivot - Tolérance de diamètre sélectionnable



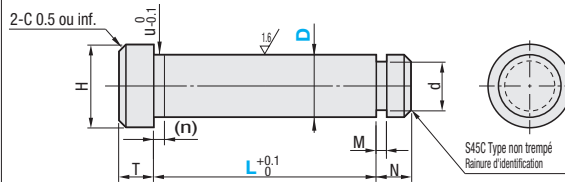
RoHS10

Type	Matériau	Dureté	Traitement de surface	Accessoire	Accessoire		
				Forme C (bague de retenue)	Forme B (contre-écrou)		
KCL□□	EN 1.1191 Équiv.	40~45HRC	Oxydé noir	Bague de retenue x1	Écrou (x1)		
KCLH□□						M Acier à ressort	M JIS-SWRCH
PKCL□□						M EN 1.4301 Équiv.	M EN 1.4301 Équiv.
PKCLH□□	EN 1.4301 Équiv.	40~45HRC	Placage autocatalytique au nickel	M EN 1.4301 Équiv.	M EN 1.4301 Équiv.		
KCLS□□						M EN 1.4301 Équiv.	M EN 1.4301 Équiv.
KCLSH□□	EN 1.4125 Équiv.	45~50HRC	-	M EN 1.4301 Équiv.	M EN 1.4301 Équiv.		

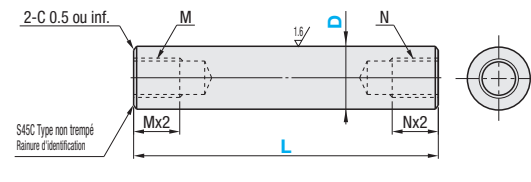
D	Sélection de la tolérance					*LF
	M	P	H	F	C	
2, 3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	0 -0.010	-0.006 -0.020	-0.060 -0.085	-0.025 -0.034
4, 5, 6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	0 -0.012	-0.010 -0.028	-0.070 -0.100	-0.025 -0.037
8, 10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	0 -0.015	-0.013 -0.035	-0.080 -0.116	-0.025 -0.040
12-18	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	0 -0.018	-0.016 -0.043	-0.095 -0.138	-0.025 -0.043
20-25	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	0 -0.021	-0.020 -0.053	-0.110 -0.162	-0.025 -0.046

* Les tolérances LF sont les valeurs recommandées pour les bagues multicouche sans lubrification de type LF (MDZB, MDZF).
 * KCLSH□□ peut se décolorer du fait du trempage.
 * La dimension du dégagement sous l'épaule est indiquée à titre de référence.
 * Ce type peut avoir des trous de centrage en fonction des dimensions.
 * Pour la dimension L, les tolérances d'usinage standard (classe : moyenne) sont utilisées.

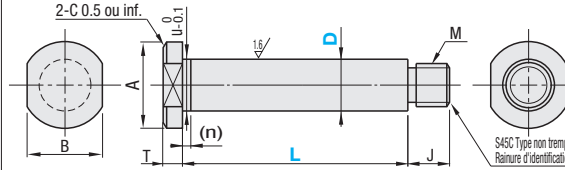
Forme C (bague de retenue)



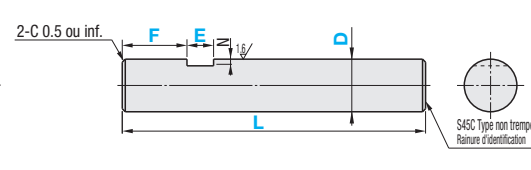
Forme M (taraudé aux deux extrémités)



Forme B (contre-écrou)



Forme S (méplat de vis de serrage)



Alterations Références pièces - L - (NC, TC, etc.)
 KCLCF15 - 120.3 - NC3.5 - TC3.5

Modifications	Position de la rainure de bague de retenue	Épaisseur de l'épaule	Longueur de la partie fileté	Diamètre du filetage	Épaisseur de l'épaule	Tolérance de la dimension L
	Forme C NC	Forme C TC	Forme B FC	Forme B MC	Forme B TC	Forme B LKC
Spéc.	Code de commande NC3.5	Code de commande TC3	Code de commande FC4	Code de commande MC3	Code de commande TC3	Code de commande LKC
	D NC (incrément de 0.1mm) 2-4 1.5-3 5 1.7-3 6 1.9-4 8 2.4-5 10-18 2.7-5 20-25 2.9-5	*TC=Incrément de 0.5mm *T<TC<5 *La longueur totale est L+N+TC.	*FC=Incrément de 1mm *M (MC) ≤FC≤M (MC) x3	D MC (plage de sélection) 5 3 4 6 3 4 5 10 4 5 6 8 12 5 6 8 13-18 6 8 10 20, 22 8 10 12 25 10 12	*TC=Incrément de 0.5mm *2≤TC≤5	Fait passer la tolérance de la dimension L sur ±0.05.
	*La longueur totale est L+NC+T.		*Lors de la commande MC3 pour D12, également spécifier la modification FC. *Ne s'applique pas à D4.			

Modifications	Diamètre du filetage	Tarudage
	Forme M MC NC	Forme S MMC
Spéc.	Code de commande MC3	Code de commande MMC
	D MC, NC (plage de sélection) 8 3 4 10, 12 4 5 13-15 5 6 16-18 6 8 20, 22 8 10 25 10 12	D M (normal) l 6 M3 6 8-14 M4 8 15-22 M6 12 25 M8 16
	*Ne s'applique pas à D6. *L≥MC2+NC2	*Ne s'applique pas à D3-5. *D-M/2 *L≥Mx3

Forme C (bague de retenue)

* Pour plus de détails, voir P2303.

Référence pièce		L=Incrément de 0.1mm	M	N	u	(n)	d	T	H	Prix unitaire																					
Type	Tolérance D									D	A	B	T	J	u	M (normal)	Ecrou fourni	KCLB	KCLHB	PKCLB	PKCLHB	KCLSB	KCLSHB								
KCLC KCLHC PKCLHC KCLSC KCLSHC	M (m6)	2	5.0~30.0	0.5	+0.05 0	2	1.9	1.5	1.5	4.5	Type E	N° 1.5																			
		3	5.0~30.0														1.0	2.9	2	5.5	N° 2										
		4	5.0~50.0																			3	3.9	3	6.5	N° 3					
		5	10.0~60.0																								4	4.9	4	8	N° 4
		6	10.0~100.0																												
	8	10.0~100.0	1.15	+0.1 0	7.8	7	12	N° 7																							
	P (p6)	10							15.0~100.0	9.8	9.6	14	17	N° 10																	
		12							15.0~200.0						11.8	11.5	17	19	N° 12												
	H (h7)	13							25.0~200.0	12.8	12.4	18	20	N° 13																	
		14													13.8	13.4	19	21	N° 14												
	F (f8)	15							14.8	14.3	15.2	20	22	N° 15																	
		16													15.8	15.2	21	23	N° 16												
	C (c9)	17							30.0~200.0	16.8	16.2	22	26	N° 17																	
		18													17.8	17	23	27	N° 18												
	LF (pour bagues)	20							1.35	+0.14 0	18	19	26	N° 20																	
		22	1.5	19.8	19	27	N° 22																								
		25						21							21	27	N° 25														
																		23.9	23.9	31	N° 25										

Forme B (contre-écrou)

Référence pièce		L=Incrément de 0.1mm	A	B	T	J	u	(n)	M (normal)	Ecrou fourni	Prix unitaire										
Type	Tolérance D										D	A	B	T	J	u	M (normal)	Ecrou fourni	KCLB	KCLHB	PKCLB
KCLB KCLHB PKCLB PKCLHB KCLSB KCLSHB	M (m6)	4	5.0~50.0	7	5	3	6	3.9	1.5	M 3	M 3x0.5										
		5	5.0~60.0													9	7	4	4.9	M 4	M 4x0.7
		6	10.0~100.0																		
	P (p6)	8	15.0~200.0	13	10	9	7.8	M 6	M 6x1.0												
		10								16	13	12	9.8	M 8	M 8x1.25						
	H (h7)	12	25.0~200.0	18	14	16	11.8	M10	M10x1.5												
		13								12.8	13.8	14.8	15.8	16.8	17.8	19.8	21.8	24.8			
	F (f8)	15	30.0~200.0	27	23	24	18	M12	M12x1.75												
		16								16.8	17.8	19.8	21.8	24.8							
	C (c9)	17	27	23	24	18	M16	M16x2.0													
		18							17.8	19.8	21.8	24.8									
	LF (pour bagues)	20	30	27	24	18	M16	M16x2.0													
		22							21.8	24.8											
		25									24.8										

Forme M (taraudé aux deux extrémités)

Référence pièce		L=Incrément de 0.1mm	M (normal)	N (normal)	Prix unitaire					
Type	Tolérance D				D	KCLM	KCLHM	PKCLM	PKCLHM	KCLSM
KCLM KCLHM PKCLM PKCLHM KCLSM KCLSHM	M (m6)	6	20.0~100.0	M 3	M 3					
		8	25.0~100.0	M 5	M 5					
		10	25.0~200.0	M 6	M 6					
	P (p6)	12	35.0~200.0	M 8	M 8					
		13								
	H (h7)	14	40.0~200.0	M10	M10					
		15								
	F (f8)	16	50.0~200.0	M12	M12					
		17								
	C (c9)	18	50.0~200.0	M16	M16					
20										
LF (pour bagues)	22	50.0~200.0	M16	M16						
	25									

Forme S (méplat de vis de serrage)

Référence pièce		L=Incrément de 0.1mm	Incrément de 1mm		N	Prix unitaire						
Type	Tolérance D		F	E		KCLS	KCLHS	PKCLS	PKCLHS	KCLSS	KCLSHS	
KCLS KCLHS PKCLS PKCLHS KCLSS KCLSHS	M (m6)	3	5.0~50.0	F=0	1≤E≤50	0.5						
		4					10.0~60.0	1				
		5							25.0~200.0	2		
	P (p6)	6	10.0~100.0	1								
		8			15.0~100.0	1						
	H (h7)	10	15.0~100.0	1								
		12			25.0~200.0	2						
	F (f8)	13	30.0~200.0	2								
		14			30.0~200.0	2						
	C (c9)	15	30.0~200.0	2								
		16			30.0~200.0	2						
	LF (pour bagues)	17	30.0~200.0	2								
		18			30.0~200.0	2						
	20	30.0~200.0	2									
	22			30.0~200.0	2							
25	30.0~200.0	2										

Ordering Example Références pièces - L - F - E
 Type Tolérance D Sélection D
 KCLC M 15 - 120.3
 KCLS F 15 - 50.5 - F0 - E10