

Contre-écrous de précision / Clés à crochet pour écrous de roulement

Contre-écrous de roulement Carrés / Hexagonaux

Contre-écrous de précision

Type	Perpendicularité
PLNY (Standard)	$\perp 0.005$ A
PLN (Qualité élevée)	$\perp 0.002$ A

Nom	Matériau	Dureté	Traitement de surface	Précision de la vis ISO Classe 4H
Corps principal	EN 1.7220 équiv.	28-32HRC		
Vis de serrage	EN 1.7220 équiv.	35-40HRC	Oxydé noir	
Métal de blocage (*)	Bronze phosphoreux			

*Le métal de blocage est la partie métallique se trouvant à l'extrémité de la vis de serrage.

Référence pièce Type	M	MxPas (fin)	D	d	B	S	T	m	Perpendicularité de l'extrémité (max.)	Couple de serrage max. (N·m) Vis de serrage	Prix unitaire	
											PLNY	PLN
(standard) PLNY	8	8x0.75	16	11	8	3	2	2xM4	-PLNY 0.005	3.5		
	10	10x1.0	18	13								
	12	12x1.0	20	16								
	15	15x1.0	25	21								
	17	17x1.0	28	23								
	20	20x1.0	32	27								
	(niveau élevé) PLN	25	25x1.5	38	33	10	4	3xM5	-PLN 0.002	8.0		
		30	30x1.5	45	40							
		35	35x1.5	52	47							
		40	40x1.5	58	52							
		45	45x1.5	65	59							
		50	50x1.5	70	64							
	55	55x2.0	75	68	14	6	2.5	3xM6	18.0			
	60	60x2.0	80	73						16	7	3

Ordering Example
Référence pièce
PLNY8

Clés à crochet pour écrous de roulement

MFK

Matériau : acier au chrome-vanadium
Traitement de surface : peinture par électrodeposition cathodique

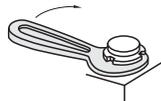
⚠ Pour les tailles n° 30 et inférieures, la partie R1 ne possède pas de languette.

Référence pièce Type	N°	R1	R2	B	C	θ	T	H	L	Diam. de l'arbre	Écrou rond / Écrou de roulement	Prix unitaire 1 à 9 pièce(s)	Remise sur volume 10 à 50 pièces						
														MFK	16	8	10	1.5	2
20	10	11																	
25	12.5	14																	
30	15	16																	
34	17	19																	
45	22.5	24																	
	52	26	27.5	2.5	2.5	35°	6.5	41	208	Ø30, Ø32	M20								
	58	29	32.5																
	65	32.5	35																
	70	35	37.5																
										3.5	3	8.5	46		232	Ø58, Ø65	M40, M45		
																	3.5	3	52

Ordering Example
Référence pièce
MFK25



- Utiliser une clé correspondant au diamètre de l'écrou.
- Ne pas enfoncer la tige avec un marteau, etc.
- Ne pas insérer de tuyau lors de l'utilisation.



Carrée

Type	Matériau	Dureté	Traitement de surface	Accessoire
Normal	EN 1.0038 équiv.	-	Oxydé noir	Pièce de fixation (alliage de cuivre)
Fine	EN 1.1191 équiv. A raffinage thermique	22-28HRC		Vis de serrage (EN 1.7220 équiv.)
BNG	EN 1.0038 équiv.	-		Vis de serrage (EN 1.4301 équiv.)
BNGC	EN 1.1191 équiv. A raffinage thermique	22-28HRC		
BNGS	EN 1.4301 équiv.	-		

⚠ BNGC et BNRC ont une marque d'identification "C" sur le côté de l'écrou.

⚠ Serrer la vis de serrage après l'insertion de la pièce de fixation.
⚠ Pour connaître les spécifications de la pièce de montage (SEPNS), voir P2-212
⚠ Le matériau EN 1.1191 équiv. à raffinage thermique assure une excellente durabilité.

Référence pièce Type	M	MxPas		D	d	F	B	C	S	m	Prix unitaire du filetage normal			Prix unitaire du filetage fin		
		Normal	Fine								BNG	BNGC	BNGS	BNR	BNRC	BNRS
(normal) BNG, BNGC, BNGS	3	M3x0.5	M3x0.35	11.5	4	10	5.5	3	0.5	M3x3 (avec pièce de montage)						
	4	M4x0.7	M4x0.5													
	5	M5x0.8	M5x0.5	13.5	9	11	8	5	1	M4x4 (avec pièce de montage)						
	6	M6x1.0	M6x0.75													
	8	M8x1.25	M8x1.0	17	13	14	6.5	4	2	M5x5 (avec pièce de montage)						
	10	M10x1.5	M10x1.0													
	12	M12x1.75	M12x1.0	22	17	19	8	5	3	M6x6 (avec pièce de montage)						
	15	-	M15x1.0													
	16	M16x2.0	-	25	21	22	10	6	4	5	M5x5 (avec pièce de montage)					
	17	-	M17x1.0													
	20	M20x2.5	M20x1.0	35	26	30	13	8	6	6	M6x6 (avec pièce de montage)					
	24	M24x3.0	-													
25	-	M25x1.5	43	33	35	15	10	7	7	M5x5 (avec pièce de montage)						
30	M30x3.5	M30x1.5														
35	-	M35x1.5	48	39	40	20	14	8	8	M6x6 (avec pièce de montage)						
40	-	M40x1.5														
40	-	M40x1.5	53	48	49	25	16	9	9	M6x6 (avec pièce de montage)						
50	-	M50x1.5														

Type hexagonal

Type	Normal	Fine	Matériau	Dureté	Traitement de surface	Accessoire
Vis de serrage Type	BNCM	BNCS	EN 1.0038 équiv.	-	Oxydé noir	Pièce de fixation (alliage de cuivre)
	BNCMS	BNCS	EN 1.1191 équiv. A raffinage thermique	20-24HRC		Vis de serrage (EN 1.7220 équiv.)
Vis Type	BNBM	BNBS	EN 1.0038 équiv.	-	Oxydé noir	Vis à six pans creux (EN 1.7220 équiv.)
	BNBMS	BNBS	EN 1.1191 équiv. A raffinage thermique	20-24HRC		Vis à six pans creux (EN 1.4301 équiv.)

⚠ BNSCC, BNBM et BNBS possèdent une rainure d'identification à l'avant.
⚠ Le matériau EN 1.1191 équiv. à raffinage thermique assure une excellente durabilité.

Référence pièce Type	M	MxPas		D	C	Vis de serrage						Type à vis						Prix unitaire											
		Normal	Fine			(e)	F	B	b	M1	(e1)	F1	B1	b1	M2	X	Y	Z	d	R	BNCM	BNCS	BNCMS	BNBM	BNBS	BNSCC	BNBMS	BNBS	
(vis de serrage normale) BNCM, BNCMS	*5	M5x0.8	M5x0.5	9	0.2	19.6	17	9	5	M3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	*6	M6x1.0	M6x0.75			10	21.9	19	10	6	M4	27.7	24	13	9	M4	7	4	7 (8.5)	4.5	3.75								
(vis normale) BNBM, BNBMS	10	M10x1.5	M10x1.0	16	0.2	25.4	22	10	6	M4	31.2	27	13	9	M4	9	4	7 (10)	4.5	3.75									
	12	M12x1.75	M12x1.0			17	27.7	24	10	6	M4	34.6	30	16	12	M5	9.5	4.5	9 (11)	5.5	4.5								
(vis de serrage fine) BNSC, BNSCC, BNSCS	15	-	M15x1.0	21	0.2	31.2	27	11	6	M4	41.6	36	14	10	M6	12.5	5	9.5 (11)	7	5.5									
	16	M16x2.0	-			21	37.0	32	11	6	M4	47.3	41	19	10	M6	15	6.5	12 (15)	7	5.5								
(vis fine) BNBS, BNBS, BNBS	24	M24x3.0	-	26	0.2	47.3	41	13	8	M5	53.1	46	14	10	M6	17	7.5	15	7	5.5									
	25	-	M25x1.5			26	57.7	50	16	10	M6	57.7	50	20	10	M6	19.5	8.5	18	7	5.5								

* Les faces avant M5 et M6 sont disponibles uniquement pour le type à vis de serrage. ⚠ Les dimensions Z entre () concernent le type en acier inoxydable.

Ordering Example
Référence pièce
BNR12
BNRS12