


Accouplements à disque Pour servomoteurs

Serrage à couple ultra élevé (double disque)

Points de comparaison entre produits similaires | Vitesse de rotation max. : 3500-6000 tr/min

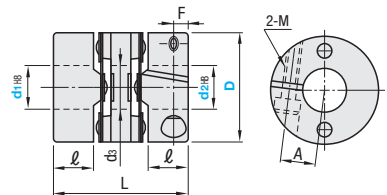


Type	Pièces	Matériau	Traitement de surface	Accessoire
MCSLC	Corps principal	Aluminium moulé sous pression	Placage autocatalytique au nickel	Vis d'assemblage à tête à six pans creux
MCSLCLK	Disque	Acier inoxydable	-	
MCSLCRK	Vis	EN 1.7220 équiv.	Oxydé noir	

Les tolérances pour d1 et d2 sont des valeurs données avant l'usinage des fentes.

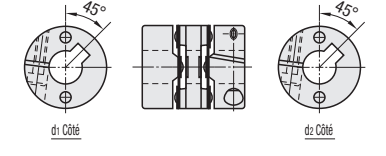
Alésage standard

MCSLC



Alésage rainuré

MCSLCLK (d1 côté uniquement)
MCSLCRK (d2 côté uniquement)
MCSLCWK (d1, d2 deux côtés)



Référence pièce	Type	D	Sélection de d1, d2 (d1 ≤ d2)						d3	L	ℓ	A	F	Vis de collier		Prix unitaire			
			Type à alésage rainuré disponible en diamètre 6 ou supérieur											M	Couple de serrage (Nm)	MCSLC	MCSLCLK	MCSLCRK	MCSLCWK
Serrage	MCSLC	16	*4	5	6				6.8	23.2	7	5	3	M2.5	1				
	MCSLCLK	20	*4	5	6	6.35	7	8	8.1	26	7.5	6.5	3.7						
	MCSLCRK	25	*5	6	6.35	7	8	9.53	10	10.4	30.2	9	8.5	4	M3	1.7			
	MCSLCWK	32				8	9.53	10	11	12	14	15	16	18	M4	2.5			
		40				8	9.53	10	11	12	14	15	16	18	M5	7			
		50						14	15	16	18	20	22	24	M6	12			

Lorsque d1, d2 est signalé par *, l'utiliser avec un couple de charge égal à 50% ou moins du couple indiqué dans le tableau, afin d'éviter le patinage

Valeurs caractéristiques

Référence pièce	Type	D	Couple admissible (N·m)	Désalignement angulaire (°)	Désalignement latéral (mm)	Constante d'élasticité torsionnelle statique (N·m/ra.)	Vitesse de rotation max (tr/min)	Moment d'inertie (kg·m²)	Désalignement axial admissible (mm)	Facteur de compensation	Masse (g)
MCSLC MCSLCLK MCSLCRK MCSLCWK		16	0.9	2	0.15	450	6000	2.7x10 ⁻⁷	±0.2	5-10	10
		20	1.3			700	5500	8.0x10 ⁻⁷			16
		25	2.8			950	5000	2.5x10 ⁻⁶			30
		32	5	1100	4000	6.6x10 ⁻⁶	62				
		40	9	2800	3800	1.9x10 ⁻⁵	110				
		50	16	3400	3500	5.0x10 ⁻⁵	220				

Les valeurs indiquées de désalignement latéral, angulaire et axial concernent chaque occurrence individuellement. Lorsque plusieurs désalignements se produisent simultanément, la valeur maximale admissible de chaque désalignement est réduite de 1/2.

Pour connaître les critères de sélection et les procédures d'alignement, se reporter à P.1061-1062.

Ordering Example

Référence pièce - Diam. de l'alésage de l'arbre d1 - Diam. de l'alésage de l'arbre d2

MCSLC40 - 10 - 15

MCSLCWK40 - 10 - 12

Alterations

Référence pièce - Diam. de l'alésage de l'arbre d1 (LDC) - Diam. de l'alésage de l'arbre d2 (RDC)

MCSLC40 - LDC9.5 - RDC10.5

MCSLCWK40 - 8 - 10 - KRH4

Modifications	Diam. de l'alésage de l'arbre	Largeur de rainure			
		La largeur de rainure (b) est modifiée conformément au tableau ci-dessous.			
Spéc.	Incrément de 0,1 mm	D	LDC, RDC	RDC	
		Code de commande	LDC7.8	LDC9.3	
Code	LDC (arbre gauche) RDC (arbre droit)	KLH (arbre gauche)	KRH (arbre droit)		

Dimension de la rainure


Diam. alésage d'arbre d1, d2	b	t	Dim. nominale de la clavette bxh
6~7.9	2	1.0	2x2
8~10	3	1.4	3x3
10.1~12	4	1.8	4x4
12.1~17	5	2.3	5x5
17.1~22	6	2.8	6x6
22.1~24	8	3.3	8x7

Accouplements à disque Pour servomoteurs

Serrage/Vis de serrage à couple ultra élevé (double disque)

Points de comparaison entre produits similaires | Vitesse de rotation max. : 10000 tr/min

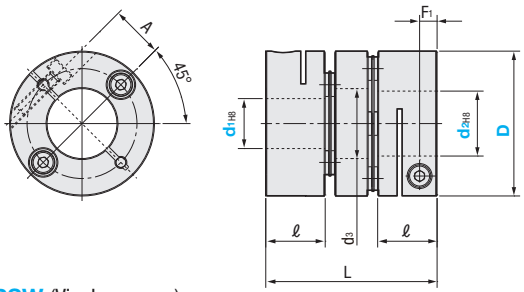
Caractéristiques : Modèle à usage général offrant une excellente flexibilité et une rigidité élevée. Le modèle le moins cher de la gamme d'accouplements à disque MISUMI pour les servomoteurs.



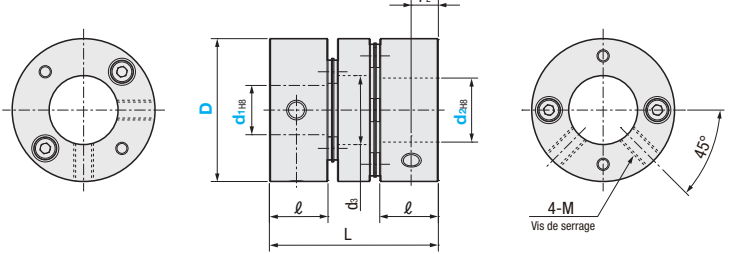
TYPE	Corps principal	Disque	Vis de collier / Vis de serrage	Corps principal	Vis de collier / Vis de serrage	Accessoire
GCPW	Alliage d'aluminium	Acier inoxydable	EN 1.7220 équiv.	Anodisé clair	Oxydé noir	Vis de collier / Vis de serrage

Les tolérances pour d1 et d2 sont des valeurs données avant l'usinage des fentes. *Le trou taraudé pour la vis de collier peut traverser selon la taille.

Serrage



Vis de serrage



Référence pièce	Type	D	Sélection de d1, d2 (d1 ≤ d2)						d3	L	ℓ	F1	F2	A	Vis de collier		Vis de serrage		Prix unitaire		
			Type à alésage rainuré disponible en diamètre 6 ou supérieur												M	Couple de serrage (N·m)	M	Couple de serrage (N·m)	GCPW	GCPSW	
Serrage	GCPW	20	4	5	6	6.35	8	8.5	28.8	11	3.5	5.5	6.4								
	GCPW	26		5	6	6.35	8	10	11	11.5	34.1	11.9	3.5	5.5	9	M2.5	1.0	M3	0.7		
	GCPW	29		5	6	6.35	8	10	11	12	14	14.5	34.3	11.9	3.5	5.5	10.5				
	GCPW	33		6	8	10	11	12	14	15	16	16.5	40	13	4	6.5	12	M3	1.5	M4	1.7
Vis de serrage	GCPW	40																			
	GCPW	39																			

Valeurs caractéristiques

Référence pièce	Type	D	Couple admissible (N·m)	Angle admissible (°)	Désalignement latéral admissible (mm)	Rigidité à la torsion statique (N·m/ra.)	Vitesse max. (tr/min)	Moment d'inertie (kg·m²)	Désalignement axial admissible (mm)	Facteur de compensation	Masse (g)
GCPW GCPSW		20	1	2	0.1	550	10000	1.1x10 ⁻⁶	±0.20	2	19
		26	2		0.15	700		3.3x10 ⁻⁶	±0.20		31
		29	3		0.15	1200		5.5x10 ⁻⁶	±0.30		43
		33	5		0.2	1500		1.1x10 ⁻⁵	±0.40		60
		39	8		0.25	3350		2.7x10 ⁻⁵	±0.50		113

Constante d'élasticité torsionnelle statique, moment d'inertie et masse indiqués pour le diamètre d'arbre maximal.

Pour connaître les critères de sélection et les procédures d'alignement, se reporter à P.1061, 1062.

Couple de glissement de l'arbre (N·m) Lorsque le couple de glissement est inférieur au couple admissible, respecter la plage de couple de glissement prescrite.

Référence pièce	Type	d1, d2												
		4	5	6	6.35	8	10	11	12	14	15	16	18	
GCPW GCPSW	20	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	-	-	-	-	-	-	-	-
	26	-	1.0	1.5	2.0	2.0	2.0	2.0	-	-	-	-	-	-
	29	-	1.0	1.5	2.0	2.5	2.5	3.0	3.0	3.0	-	-	-	-
	33	-	-	2.5	-	2.5	3.5	3.5	4.0	5.0	5.0	5.0	-	-
	39	-	-	-	-	5.5	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0

Ordering Example

Référence pièce - Diam. de l'alésage de l'arbre d1 - Diam. de l'alésage de l'arbre d2

GCPW29 - 10 - 14