

Butées, rouleaux de transfert

Tables d'extrémité de convoyeur

Site Web dédié <http://fa.misumi.jp/cvs/>
Sélection du convoyeur, achats de composants,
et recherche facile de pièces d'entretien disponibles.

Caractéristiques : Butées avec mécanisme d'ouverture/fermeture. Les butées sont également disponibles avec les rails en plastique d'ingénierie.

Butée

CSTP
CSTE
(Jeu de rails en plastique d'ingénierie)

[Rails en plastique d'ingénierie applicables]

NLK

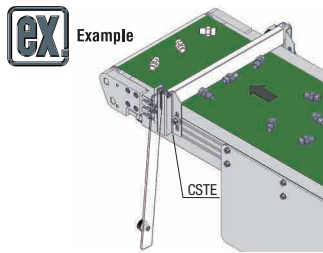
(dimensions de la plaque correspondante 22x3)

Ⓜ Matériau
① Axe d'articulation 1 EN 1.4301 équiv.
② Rondelle en métal 2 EN 1.4301 équiv.
③ Rondelle en plastique 2 Polyacétal
④ Bouton de serrage en plastique moulé-torax 1 ABS, EN 1.4301 équiv.
⑤ Boutons de serrage en plastique moulé-torax 1 - ABS, EN 1.4301 équiv.
⑥ Vis d'assemblage à tête à six pans creux 1 EN 1.4301 équiv.
⑦ Vis d'assemblage à tête à six pans creux 4 EN 1.4301 équiv.
⑧ Rondelle pour trous fendus 4 EN 1.4301 équiv.
⑨ Rondelle élastique 4 EN 1.4301 équiv.
⑩ Plaque de butée 1 EN 1.4301 équiv.
⑪ Support 2 EN 1.4301 équiv.
⑫ Rail en plastique d'ingénierie 1 Polyéthylène à ultra haut poids moléculaire

Ⓜ Comme il est possible de l'ouvrir entièrement, l'installer de sorte que l'opérateur puisse se tenir sur le côté de l'arbre pivot. (Voir ex. d'application)
Ⓜ Les rails en plastique d'ingénierie peuvent être fixés en appuyant sur la partie fileté du bouton.
Ⓜ Noter que la pièce peut être soulevée si la courroie utilisée à un coefficient de friction élevé.

RoHS 10

Réf-érence pièce	W Incrément de 1mm	A	Bouton Montage Direction	Prix unitaire		Réf-érence pièce	W Incrément de 1mm	A	Prix unitaire	
				A70	A120				A70	A120
CSTP	65~100	70	L R			CSTE	65~100	70		
	101~200									
	201~300									
	301~400									



Ordering Example
Réf-érence pièce - W - A - Sens de montage du bouton
CSTP - 250 - 70 - L
CSTE - 200 - 120

Caractéristiques : Rouleau facilitant le transport entre les convoyeurs.

Rouleau de transfert

CGNR1
(Nombre de rouleaux : 1)

CGNR2
(Nombre de rouleaux : 2)

Ⓜ Installer en veillant au parallélisme.
Ⓜ Les manchons sont enfoncés et ne peuvent pas être retirés.
Ⓜ Lors de la sélection de rouleaux en plastique : Limiter la charge par rouleau à 3kgf au maximum.

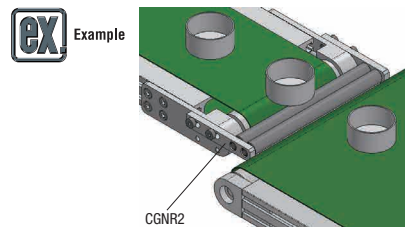
Matériau	① Support		② Rouleau		③ Manchon exempt d'huile
	Plastique	Acier	Plastique	Acier	
EN AW-6063 équiv.		EN 1.4301 équiv.	Polyacétal	EN 1.4301 équiv.	Couche de résine de tétrafluorure d'éthylène avec matériau de remplissage Couche de bronze fritté, couche de métal à dos d'acier. (EN 1.0330 équiv., étame)

RoHS 10

Réf-érence pièce	Type	Matériau du rouleau	W Incrément de 1mm	Prix unitaire		
				W30-100	W101-200	W201-300
CGNR	1	P (Polyacétal) S (EN 1.4301 équiv.)	30~300			
	2					
	1					
	2					

Ⓜ Convoyeurs concernés : SVKA, SVKB

Ordering Example
Réf-érence pièce - Matériau du rouleau - W
CGNR1 - P - 100



Caractéristiques : Table permettant le stockage temporaire des éléments transportés par le convoyeur.

Tables d'extrémité de convoyeur

CGST
(type plat)

CGSW
(type concave/convexe)

Ⓜ Si L≥310, nous recommandons la modification YNS (écrou à souder + pied).

Ⓜ La dimension V doit être sélectionnée uniquement pour CGSW.

RoHS 10

Réf-érence pièce	W Incrément de 1mm	L Incrément de 10 mm	X Sélection	V Sélection	B	E	F	P	Charge admissible (kgf)	Prix unitaire	
										CGST	CGSW
Type plat CGST Type concave/ convexe CGSW	85-150	100-250	100	15	25	20	50	20	15.0		
		260-400			50	25	100	100			
		410-500			70	50	25	100		150	
	151-250	100-250	150	90	25	20	50	20			
		260-400			50	25	100	150			
		410-500			130	50	25	100		150	
	251-350	100-250	150	100	25	20	50	20			
		260-400			50	25	100	150			
		410-500			150	50	25	100		150	
	351-500	100-250	150	100	25	20	50	20			
		260-400			50	25	100	150			
		410-500			150	50	25	100		150	

Ordering Example
Réf-érence pièce - W - L - X - V
CGST - 250 - 300 - 100
CGSW - 255 - 400 - 150 - 130

Alterations
Réf-érence pièce - W - L - X - V - (YN, YNS)
CGSW - 250 - 300 - 100 - 70 - YNS750

Modifications Code	Ecrrou soudé	
	YN	YNS
Spéc.	Des écrous M6 sont ajoutés (soudés) sur les deux extrémités latérales de la table. Cela renforce la versatilité du montage. Conditions d'application : CGST : L-(B+P+15)≥70 CGSW : L-(F+E+P+15)≥70	Des pieds supplémentaires permettent de supporter la charge. Configurables lorsque W≥151. 200:YNS:1200 Les clients doivent se charger de l'assemblage (livré non assemblé). Conditions d'application : CGST : L-(B+P+15)≥70 CGSW : L-(F+E+P+15)≥70 Code de commande YNS800 Plaque de spécifications : 200-1200 (incrément de 10mm) Accessoire : Vis d'assemblage à tête à six pans creux x2

