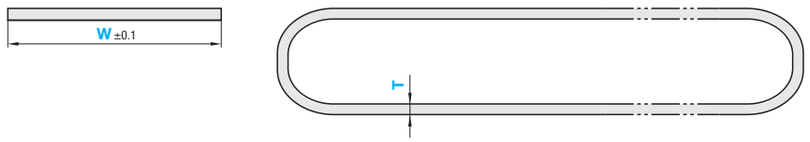
Courroie en acier inoxydable

■**Caractéristiques** : courroie en acier inoxydable ayant une planéité, une résistance à la chaleur et une conductivité supérieures.

■**Courroie en acier inoxydable**

Type	M Matériau	Epaisseur mm	Densité spécifique	Tension admissible kg/cm	Diam. poulie min. Ømm	Température d'utilisation continue °C	Résistance électrique de la surface Ω	coefficient de frottement (Réf. par rapport à l'acier poli)	H Dureté de la surface HV	Module d'élasticité de Young kgf/mm²	Coefficient de dilatation thermique ×10⁻⁶/°C
STHBLT	EN 1.4301 équiv.	0.1	0.8	4	50	-80 à 110	0.2	0.2	370 ou plus	19700	17.3
		0.15	1.2	6	75	-80 à 120	0.3				
		0.2	1.6	8	100	-80 à 130	0.5				



La tolérance d'épaisseur de la courroie s'élève à ±10% de l'épaisseur.

Référence pièce Type	Epaisseur de la courroie T (mm)	Largeur de courroie W (mm) Incrément de 1mm	Longueur de la courroie L (m) Incrément de 0.01mm	Prix du corps/m	Frais de jonction de la courroie (prix du corps +)
STHBLT	0.1 0.15 0.2	10~20	0,50 à 10,00		
		21~30	0,80 à 10,00		
		31~40			
		41~50			
		51~60			
		61~70			
		71~80			
		81~90			
		91~100			
		101~120			
		121~140			
		141 à 150			

Pour sélectionner les courroies, voir P.2252 Données techniques.
Pour voir un exemple de convoyeur équipé de cette courroie, voir P.1263

Ordering Example

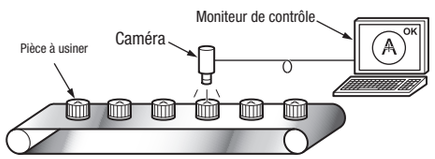
Référence pièce	-	Largeur de la courroie (mm)	-	Longueur de la courroie L (m)
Type (Epaisseur de la courroie)				
STHBLT 0.15	-	25	-	2.24

■Précautions d'utilisation

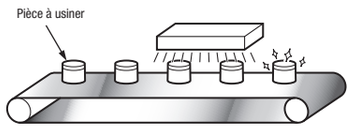
Les courroies de 0.1 et 0.15 d'épaisseur ne conviennent pas aux applications de transfert d'accumulation.
Eviter les impacts dans le sens tendant à perforer l'épaisseur, celle-ci étant très fine.
Une courroie abîmée dure moins longtemps.
Utiliser une goulotte pour charger les articles sur la courroie afin d'éviter les chocs.
Ne pas utiliser si des substances étrangères sont coincées entre la courroie et les supports de la courroie, les guides de pièces, etc.
Les surfaces des produits qui entrent en contact avec la courroie doivent être moins dures que la courroie.
Utiliser des poulies et des galets tendeurs adaptés.
Les courroies ne peuvent pas être tendues par l'arrière.

ex Example

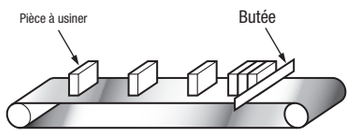
■Inspection



■Stérilisation aux UV et à l'alcool

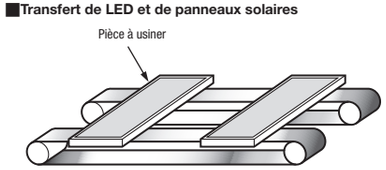


■Transfert d'accumulation



Les courroies de 0.1 et 0.15 d'épaisseur ne conviennent pas aux applications de transfert d'accumulation.

■Transfert de LED et de panneaux solaires



■Résistance aux agents chimiques

Désignation chimique	Courroie en acier inoxydable STHBLT
Alcool isopropylique	○
Ethanol	○
Chlorure de potassium	○
Chlorure de calcium	○
Acide chlorhydrique (gaz)	×
Acide chlorhydrique (5% ou moins)	×
Acide chlorhydrique (5 ~ 36%)	×
Soude caustique	○
Solution de soude caustique (50%)	○
Huile volatile	○
Alcali fort	○
Acide fort	×
Huile légère	○
Acétate d'éthyle	△
Hypochlorite de sodium (solution non diluée)	×
Hypochlorite de sodium (600 ppm)	×
Alcali faible	○
Acide faible	○
Savon	○
Huile d'usinage	○
Huile diesel	○
Toluène	○
Naphtalène	○
Huile de paraffine	○
Phénol	○
Huile antirouille	○
Huile d'usinage	○
Méthanol	○
Acide sulfurique (10%)	×
Acide sulfurique (50%)	×
Acide sulfurique (70%)	×
Acide sulfurique (98%)	×

■Résistance aux aliments

Aliment	Courroie en acier inoxydable STHBLT
Levure	○
Feuilles de thé	○
Huile d'olive	○
Fruit	○
Noix de cajou	○
Crème	○
Epice	○
Grain	○
Grains de café	○
Farine	○
Grain de riz	○
Poisson	○
Sucre	○
Sel	○
Eau salée	○
Graisse	○
Huile alimentaire	○
Sirop	○
Sauce de soja	○
Vinaigre	○
Sauce	○
Mélasse	○
Viande	○
Beurre	○
Pain	○
Huile d'arachide	○
Bière	○
Margarine	○
Mayonnaise	○
Eau	○
Saindoux	○

○ : Aucune influence △ : Légèrement affecté × : Fortement affecté
Le tableau ci-dessus indique l'adéquation aux conditions lorsque des matériaux, y compris des produits chimiques et de l'huile, sont chargés sur la surface de la courroie et transportés à température ambiante. Les conditions réelles peuvent différer lorsque les courroies sont complètement submergées de matériaux à une température plus élevée que la température ambiante.
Prendre garde à l'apparition de rouille résultant des chlorures et des acides.

Poulies et galets tendeurs pour courroies en acier inoxydable

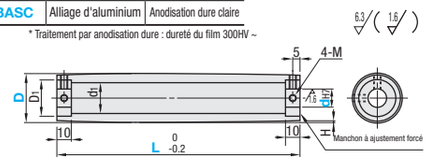
A couronne

■**Caractéristiques** : galets tendeurs et poulies à couronne particulièrement adaptés aux courroies en acier inoxydable.

■**Poulies pour courroies en acier inoxydable**
À couronne

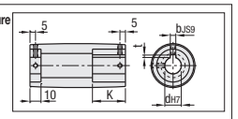
Type	M Matériau	S Traitement de surface
ROBASC	Alliage d'aluminium	Anodisation dure claire

* Traitement par anodisation dure : dureté du film 300HV ~



La hauteur de la couronne (dim H) destinée à l'élimination des fissures est ajustée en fonction des dimensions D et L.

■ **Forme de la rainure**



■**Nouvelles dimensions de la rainure JIS (B1301)**

Nominal	dH7			bJS9		Tolérance T	
N15	15	+0.018 0	5	±0.0150		2.3	+0.1 0
N20	20	+0.021 0	6			2.8	
N25	25		8	±0.0180		3.3	+0.2 0
N30	30						
N35	35	+0.025 0	10				
N40	40		12	±0.0215			

Référence pièce Type	D	dH7 Trou rond+taraud	dH7 Rainure+taraudage	Incrément de 10 mm L	K Longueur de la rainure	d1	D1	M Trou rond+taraud	M Rainure+taraudage
ROBASC	50	15	N15	40 à 160	30	27	40	M5	M4
		20	N20						M5
		25	N25						M6
	60	20	N20			32	45	M6	M5
		25	N25						M6
		30	N30						
	70	20	N20			35	50	M6	M5
		25	N25						M6
		30	N30						
	75	25	N25			40	55	M8	M6
		30	N30						M8
		35	N35						
	80	25	N25			41	55	M8	M6
		30	N30						M8
		35	N35						
	100	30	N30			45	60	M8	M6
		35	N35						M8
		40	N40						

Ordering Example

Référence pièce	-	d	-	L
ROBASC50	-	20	-	L100

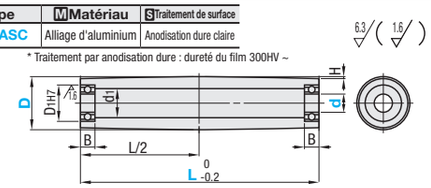
* Lorsque l'usinage de rainure est spécifié à L<50, K=20.

D	Prix du corps ROBASC L40	L50	L60	L70	L80	L90	L100	L110	L120	L130	L140	L150	L160	Frais d'usinage de la rainure (Prix du corps +)
50														
60														
70														
75														
80														
100														

■**Galets tendeurs pour courroies en acier inoxydable**
À couronne

Type	M Matériau	S Traitement de surface
ROFASC	Alliage d'aluminium	Anodisation dure claire

* Traitement par anodisation dure : dureté du film 300HV ~



La hauteur de la couronne (dim H) destinée à l'élimination des fissures est ajustée en fonction des dimensions D et L.

Référence pièce Type	D	d	Incrément de 10 mm L	d1	Dimension du roulement N°	D1	B
ROFASC	50	10	40 à 160	22	B6200ZZ	30	9
		12			B6001ZZ	28	8
		15			B6902ZZ	28	7
		20			B6804ZZ	32	7
		25		27	B6905ZZ	42	9
	60	12		22	B6201ZZ	32	10
		15			B6002ZZ	32	9
		20			B6904ZZ	37	9
		25		32	B6905ZZ	42	9
		30			B6906ZZ	47	9
	70	15		22	B6002ZZ	32	9
		20			B6904ZZ	37	9
		25		32	B6905ZZ	42	9
		30			B6906ZZ	47	9
	75	20		32	B6904ZZ	37	9
		25			B6905ZZ	42	9
		30			B6906ZZ	47	9
		35		40	B6907ZZ	55	10
	80	25		41	B6205ZZ	52	15
		30			B6006ZZ	55	13
		35			B6907ZZ	55	10
	100	30		48	B6006ZZ	55	13
		35			B6907ZZ	55	10
		40			B6008ZZ	68	15

Ordering Example

Référence pièce	-	d	-	L
ROFASC50	-	20	-	L100

D	Prix du corps ROFASC L40	L50	L60	L70	L80	L90	L100	L110	L120	L130	L140	L150	L160
50													
60													
70													
75													
80													
100													