

Poulies synchrones à couple élevé - 3GT

Compatible avec le type 3GT de Gates Unitta Asia Company.

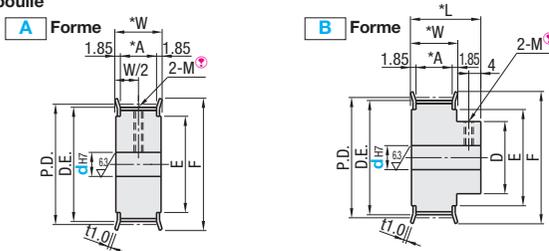
Pour les courroies de distribution à couple élevé, voir **P.1459** et pour les galets tendeurs dentés, voir **P.1453**.



Type	Largeur de courroie			Matériau*		Traitement de surface	Accessoire* Vis de serrage			
	6mm GT3060	9mm GT3090	15mm GT3150	Poulie	Embase					
GPA	●	●	●	Alliage d'aluminium série 2000	Alliage d'aluminium	Anodisé clair	EN 1.4301 Équiv.			
GPT	●	●	●					EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	Acier au chrome-molybdène (Oxydé noir)
GPM	●	●	●							

*L'embase est installée et les vis de serrage sont incluses avec les aalésages d'arbre P et N. * Les matériaux et accessoires ci-dessus peuvent être remplacés par d'autres équivalents à ceux d'origine.

Forme de poulie



Cotes des trous taraudés (Spéc. d'alésage de l'arbre : P, N)

ch/D.L. d'alésage de l'arbre	M (normal)	Vis de serrage accessoire
5	M3	M3x3
6-17	M4	M4x3
18-38	M5	M5x4

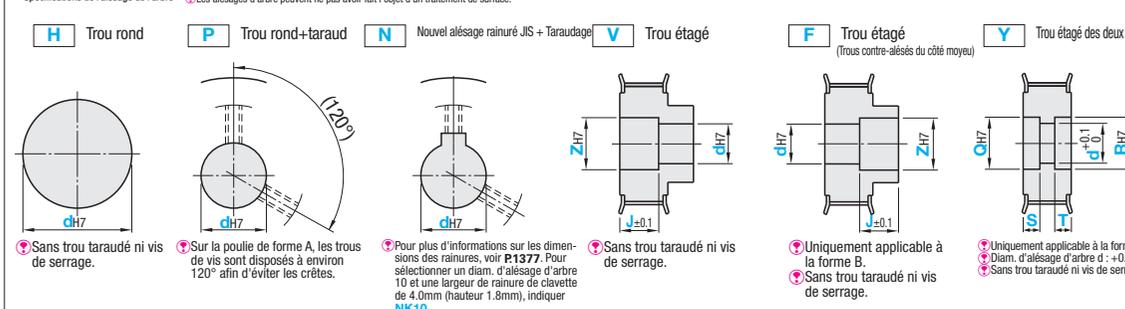
Nombre de dents / Dimension

mm	Nombre de dents																
	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60
P.D.	15.28	17.19	19.10	21.01	22.92	23.87	24.83	26.74	28.65	30.56	32.47	34.38	38.20	42.02	45.84	47.75	57.30
D.E.	14.52	16.43	18.34	20.25	22.16	23.11	24.07	25.98	27.89	29.80	31.71	33.62	37.44	41.26	45.08	46.99	56.54
D	-	-	-	12	14	14	15	17	19	20	22	24	28	30	32	34	36
F	19	21	23	24	26	27	28	30	32	34	36	38	42	46	49	51	61
E	11	12	14	16	18	18	19	21	23	25	27	29	33	36	40	42	52

Largeur nominale / Dimension de la courroie

mm	Nominal		
	GT3060	GT3090	GT3150
A	7.3	10.3	16.3
W	11.0	14.0	20.0
L	19.0	22.0	28.0

Spécifications de l'alésage de l'arbre * Les alésages d'arbre peuvent ne pas avoir fait l'objet d'un traitement de surface.



H Trou rond
P Trou rond+taraud
N Nouvel alésage rainuré JIS + Taraudage
V Trou étagé
F Trou étagé (Trous contre-alésés du côté moyeu)
Y Trou étagé des deux côtés

Référence pièce

Type	Nombre de dents	Type Largeur nominale	Forme de poulie															
			A						B									
Aluminium GPA	GT3060	A	H	P	N	V	A épaulement aux deux extrémités		H	P	N	V	A épaulement aux deux extrémités					
			Trou rond	Trou rond+taraud	Rainure+taraudage	Trou étagé	Y	Q	R	Trou rond	Trou rond+taraud	Rainure+taraudage	Trou étagé	Y	Q	R		
			16	4-6, 6.35, 7	-	4, 5	6, 7	4, 5	6, 7	-	6, 6.35, 7, 8	6	6	6	8	6-8	8-10	
			18	5, 6, 6.35, 7, 8	5	5, 6	7, 8	5, 6	7, 8	-	6, 6.35, 7-10	6	6	6	8	6-8	8-11	
			20	5, 6, 6.35, 7-9	5, 6	5-7	7-9	5-7	7-9	-	6, 6.35, 7-11	6	6	6	8	6-8	8-11	
			22	6, 6.35, 7-10	6, 6.35, 7	6-7	8-9	6-7	8-9	-	6, 6.35, 7-13	6, 6.35, 7-13	8, 10, NK10	6-10	8-12	6-10	8-12	
			24	6, 6.35, 7-10	6, 6.35, 7-10	6-7	8-11	6-8	8-11	-	6, 6.35, 7-15	6, 6.35, 7-10	8, 10, NK10	6-13	8-15	6-13	8-15	
			25	6, 6.35, 7-11	6, 6.35, 7-11	6-8	8-11	6-8	8-11	-	6, 6.35, 7-17	6, 6.35, 7-14	8, 10, NK10, 11, 12	6-15	8-17	6-15	8-17	
			26	6, 6.35, 7-11	6, 6.35, 7-11	6-8	8-11	6-8	8-11	-	8-20	8-16	8, 10, NK10, 11-13	8-18	10-23	8-18	10-23	
			28	6, 6.35, 7-13	6, 6.35, 7-13	6-10	8-12	6-10	8-12	-	8-20	8-18	8, 10, NK10, 11-17	8-22	10-24	8-22	10-24	
			30	6, 6.35, 7-15	6, 6.35, 7-10	6-13	8-15	6-13	8-15	2.0±Js-W-2.0	8-20	8-18	8, 10, NK10	8-18	10-21	8-18	10-21	
			Acier GPT GPM	GT3150	A	H	P	N	V	A épaulement aux deux extrémités		H	P	N	V	A épaulement aux deux extrémités		
Trou rond	Trou rond+taraud	Rainure+taraudage				Trou étagé	Y	Q	R	Trou rond	Trou rond+taraud	Rainure+taraudage	Trou étagé	Y	Q	R		
34	8-20	8-16				8, 10, NK10, 11-13	8-18	8-18	10-20	-	8-20	8-18	8, 10, NK10	8-18	10-21	8-18	10-21	
36	8-20	8-18				8, 10, NK10, 11-14	8-18	8-18	10-23	-	8-20	8-18	8, 10, NK10, 11-15	8-18	10-20	8-18	10-20	
38	8-24	8-23				8, 10, NK10, 11-17	8-22	8-22	10-24	-	8-24	8-18	8, 10, NK10, 11-15	8-22	10-24	8-22	10-24	
40	10-28	10-25				10, NK10, 11-20	10-26	10-26	12-28	-	10-26	10-20	10, NK10, 11-17	10-26	12-26	10-26	12-26	
44	10-30	10-25				10, NK10, 11-23	10-28	10-28	12-30	-	10-28	10-22	10, NK10, 11-17	10-26	12-28	10-28	12-28	
48	10-30	10-25				10, NK10, 11-23	10-28	10-28	12-30	-	10-30	10-23	10, NK10, 11-18	10-28	12-30	10-28	12-30	
50	10-32	10-28				10, NK10, 11-24	10-30	10-30	12-32	-	10-30	10-23	10, NK10, 11-18	10-28	12-30	10-28	12-30	
60	12-38	12-38				12-30	12-36	14-38	14-38	-	12-36	14-38	-	-	-	-	-	-

Ordering Example

Référence pièce - Forme de poulie - Spéc. d'alésage de l'arbre, D.L. - Z - J - Q - R - S - T

(Spéc. d'alésage de l'arbre : H, P, N) **GPA30GT3060 - A - H10**

(Spéc. d'alésage de l'arbre : V, F) **GPA40GT3150 - B - V12 - Z14 - J18.0**

(Spécifications de l'alésage de l'arbre : *) **GPA36GT3090 - A - Y15 - Q18 - R20 - S3 - T4**

Prix du corps

Nombre de dents	Alliage d'aluminium 2000 (anodisé clair)												EN 1.1191 équiv.						EN 1.1191 équiv. (Oxydé noir)						Coûts d'usinage de l'alésage d'arbre (Prix du corps +)		
	GT3060				GT3090				GT3150				GT3060		GT3090		GT3150		GT3060		GT3090		GT3150		Trou P	Trous N, V, F	Trou Y
	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	
16																											
18																											
20																											
22																											
24																											
25																											
26																											
28																											
30																											
32																											
34																											
36																											
40																											
44																											
48																											
50																											
60																											

Altérations

Référence pièce - Forme de poulie - Spéc. d'alésage de l'arbre, D.L. - Z - J - Q - R - S - T - (KC90...etc.) - FC30.0

GPA30GT3090 - A - H10

Modifications	Angle des vis de serrage	Bride non sertie	Bride sertie sur un côté	Coupe de l'embase	Raccourcissement du moyeu
Code	KC90	NFC	RFC, LFC	FC	BC
Spéc.	Modifie l'angle d'une vis de serrage sur 90°. Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 90° afin d'éviter les crêtes.	(Embase x2 incluse) Code de commande NFC	(Embase 1 pièce incluse) Code de commande RFC	Découper le D.E. de l'embase par incrément de 0.5mm. Code de commande FC17 Remarque d'application FC>(D.E.)+1 FC<F-2 Aucun traitement de surface appliqué sur le pourtour de l'embase.	Coupe la longueur du moyeu par incrément de 0.5 mm. Code de commande BC6.5 Remarque d'application Spéc. d'alésage d'arbre H, V, F : 3-BC<L-W Spéc. d'alésage d'arbre P, N : M+3-BC<L-W Non disponible pour la forme A

Modifications	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 3 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 4 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 6 points
Code	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spéc.	Trou traversant / trou taraudé usinés sur la surface latérale. Code de commande (trou traversant) KTC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QTC28-M4 Sélection K (trou traversant) K4.0-K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3, M4, M5, M6, M8 Remarque d'application Non applicable aux spéc. d'alésage d'arbre F ou Y. Lorsque KTC/QTC est sélectionné avec des spéc. d'alésage d'arbre P et N, KC90 n'est pas disponible.	Trou traversant / trou taraudé usinés sur la surface latérale. Code de commande (trou traversant) KFC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QFC28-M4 Sélection K (trou traversant) K4.0-K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3, M4, M5, M6, M8 Remarque d'application Non applicable aux spéc. d'alésage d'arbre F ou Y. Pour sélectionner KTC/QTC avec des spéc. d'alésage d'arbre P et N, indiquer KC90. Interférences possibles entre les trous latéraux et les trous taraudés côté dent. Pour plus de détails, voir les données de CAO applicables.	Trou traversant / trou taraudé usinés sur la surface latérale. Code de commande (trou traversant) KSC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QSC28-M4 Sélection K (trou traversant) K4.0-K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3, M4, M5, M6, M8 Remarque d'application Non applicable aux spéc. d'alésage d'arbre F ou Y. KSC/QSC ne s'applique pas aux spéc. d'alésage d'arbre P et N.

Pour plus d'informations, voir la section "Modification de la poulie synchrone - Présentation" P.1378.