

Poulies synchrones à couple élevé - 5GT

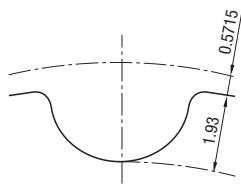
Compatible avec le type 5GT de Gates Unitta Asia Company.

☑ Pour les courroies de distribution à couple très élevé (compatibles avec les courroies EV5GT), voir **P.1461** et pour les galets tendeurs dentés, voir **P.1453**

Type	Largeur de courroie			Matériau*		S Traitement de surface	A Accessoire* Vis de serrage
	9mm GT5090	12mm GT5120	15mm GT5150	Poulie	Embase		
GPA	●	●	●	EN AW-2017 équiv.	Alliage d'aluminium	Anodisé clair	EN 1.4301 équiv.
GPT	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	-	Acier au chrome-molybdène (Oxydé noir)
GPM	●	●	●			Oxydé noir	

L'embase est installée et les vis de serrage sont incluses avec Les matériaux et accessoires ci-dessus peuvent être remplacés par d'autres équivalents à ceux d'origine, les alogements d'arbre P et N.

Profil de dent standard



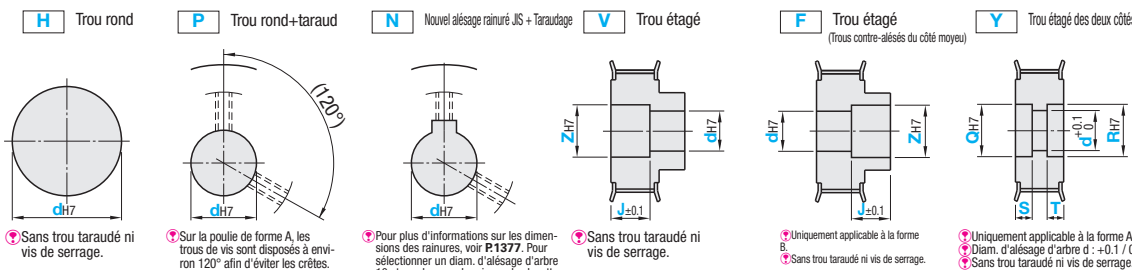
Les dimensions de la gorge des dents varient légèrement en fonction du nombre de dents. (Pas : 5.0mm)

☑ Les specs. d'alésage d'arbre H (rou rond), V ou F (trou étagé) et Y (trou étagé des deux côtés) ne comprennent pas de trous taraudés.

☑ Nombre de dents / Dimension

mm	Nombre de dents																		
	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60
P.D.	22.28	23.87	25.46	28.65	31.83	35.01	38.20	39.79	41.38	44.56	47.75	50.93	54.11	57.30	63.66	70.03	76.39	79.58	95.49
D.E.	21.14	22.73	24.32	27.51	30.69	33.87	37.06	38.65	40.24	43.42	46.61	49.79	52.97	56.16	62.52	68.89	75.25	78.44	94.35
D	12	13	15	18	20	22	26	28	28	30	32	34	36	38	40	42	46	46	52
F	26	27	29	32	35	39	42	43	45	48	51	55	58	61	67	74	80	83	99
E	16	17	19	22	24	27	30	32	33	36	39	42	46	49	55	62	68	71	87

Spécifications de l'alésage de l'arbre Les alésages d'arbre peuvent ne pas avoir fait l'objet d'un traitement de surface.



Référence pièce		Forme de poulie																								
Type	Nombre de dents	A							B																	
		H Trou rond		P Trou rond+taraudé		N Rainure+taraudage			V Trou étagé			A épaulement aux deux extrémités		H Trou rond		P Trou rond+taraudé		N Rainure+taraudage			V Trou étagé					
		Spécifications d'alésage de l'arbre (-) : Indiquer par incrément de 1mm. (.) : Sélectionner le précédent ou le suivant				Spécifications d'alésage de l'arbre (-) : Indiquer par incrément de 1mm. (.) : Sélectionner le précédent ou le suivant																				

Ordering Example

Référence pièce - Forme de poulie - Spéc. d'alésage de l'arbre, D.I. - Z - J - Q - R - S - T

(Spéc. d'alésage de l'arbre : H, P, N) GPA20GT5090 - A - N10

(Spéc. d'alésage de l'arbre : V, F) GPA36GT5120 - B - V20 - Z22 - J10.0

(Spécifications de l'alésage de l'arbre : Y) GPA40GT5150 - A - Y25 - Q27 - R35 - S5 - T7

Nombre de dents	Prix du corps									Coûts d'usinage de l'alésage d'arbre (Prix du corps +)									
	Alliage d'aluminium 2000 (anodisé clair)			EN 1.1191 équiv.			EN 1.1191 équiv. (Oxydé noir)												
	GT5090	GT5120	GT5150	GT5090	GT5120	GT5150	GT5090	GT5120	GT5150										
	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Trou P	Trous N, V, F	Trou Y

Alterations Référence pièce - Forme de poulie - Spéc. d'alésage de l'arbre, D.I. - Z - J - Q - R - S - T - (KC90...etc.) - KC90

GPA20GT5090 - A - N10

Modifications	Angle des vis de serrage	Sans embase	Embase simple	Coupe de l'embase	Raccourcissement du moyeu
Code	KC90	NFC	RFC, LFC	FC	BC
Spéc.	Modifie l'angle d'une vis de serrage sur 90°. ☑ Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 90° afin d'éviter les crêtes.	(Embase x2 incluse) Code de commande NFC	(Embase 1 pièce incluse) Code de commande RFC	Découper le D.E. de l'embase par incrément de 0.5mm. Code de commande FC17 Remarque d'application ☑ FC<(D.E.)+1 ☑ FC<F-2 ☑ Aucun traitement de surface appliqué sur le pourtour de l'embase.	Coupe la longueur du moyeu par incrément de 0.5 mm. Code de commande BC6.5 Remarque d'application ☑ Spéc. d'alésage d'arbre H, V, F : 3-BC<L-W ☑ Spéc. d'alésage d'arbre P, N : M-3-BC<L-W ☑ Non disponible pour la forme A.

Modifications	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 3 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 4 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 6 points
Code	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spéc.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou taraudé) KTC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QTC28-M4 Sélection K (trou taraudé) K4.0-K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3, M4, M5, M6, M8 Remarque d'application ☑ Non applicable aux specs. d'alésage d'arbre F ou Y. ☑ Pour sélectionner KTC/QTC avec des specs. d'alésage d'arbre P et N, indiquer KC90. ☑ Lorsque KTC/QTC est sélectionné avec des specs. d'alésage d'arbre P et N, KC90 n'est pas disponible.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou taraudé) KFC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QFC28-M4 Sélection K (trou taraudé) K4.0-K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3, M4, M5, M6, M8 Remarque d'application ☑ Non applicable aux specs. d'alésage d'arbre F ou Y. ☑ Pour sélectionner KTC/QTC avec des specs. d'alésage d'arbre P et N, indiquer KC90. ☑ Interférences possibles entre les trous latéraux et les trous taraudés côté dent. Pour plus de détails, voir les données de CAD applicables.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou taraudé) KSC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QSC28-M4 Sélection K (trou taraudé) K4.0-K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3, M4, M5, M6, M8 Remarque d'application ☑ Non applicable aux specs. d'alésage d'arbre F ou Y. ☑ KSC/QSC ne s'applique pas aux spécifications d'alésage d'arbre P et N.

Pour plus d'informations, voir la section "Modification de la poulie synchrone - Présentation" P.1378.