

Poulies synchrones à couple élevé - 8YU

Compatible avec le type EV8YU de Gates Unitta Asia Company.

■ Pour les courroies de distribution à couple très élevé (compatibles avec les courroies EV8YU), voir **P.1461** et pour les galets tendeurs dentés, voir **P.1453**.

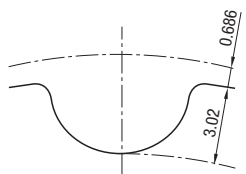


RoHS 10

Type	Largeur de courroie			Matériau*		S Traitement de surface	A Accessoire* Vis de serrage
	15mm YU8150	20mm YU8200	25mm YU8250	Poulie	Embase		
GPA	●	●	●	Alliage d'aluminium série 2000		Anodisé clair	EN 1.4301 Équiv.
GPT	●	●	●	EN 1.1191 équiv.		-	Acier au chrome-molybdène (Oxydé noir)
GPM	●	●	●	EN 1.1191 équiv.		Oxydé noir	-

* L'embase est installée et les vis de serrage sont incluses avec les alésages d'arbre P et N. * Les matériaux et accessoires ci-dessus peuvent être remplacés par d'autres équivalents à ceux d'origine.

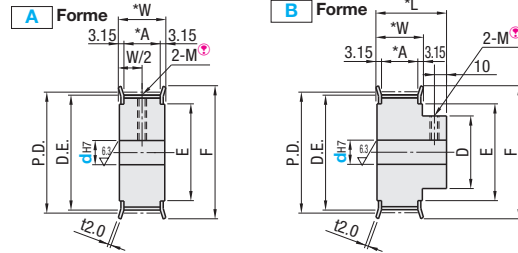
Profil de dent standard



Les dimensions de la gorge des dents varient légèrement en fonction du nombre de dents. (Pas : 8.0mm)

Les spéc. d'alésage d'arbre H (rou rond), V ou F (trou étagé) et Y (trou étagé des deux côtés) ne comprennent pas de trous taraudés.

Forme de poulie



Dimensions des trous taraudés (Spéc. d'alésage de l'arbre : P, N)

dh7 D.I. d'alésage de l'arbre	M (normal)	Accessoire Vis de serrage
16-17	M5	M5x4
18-30	M6	M6x5
31-45	M8	M8x6
46-65	M10	M10x8

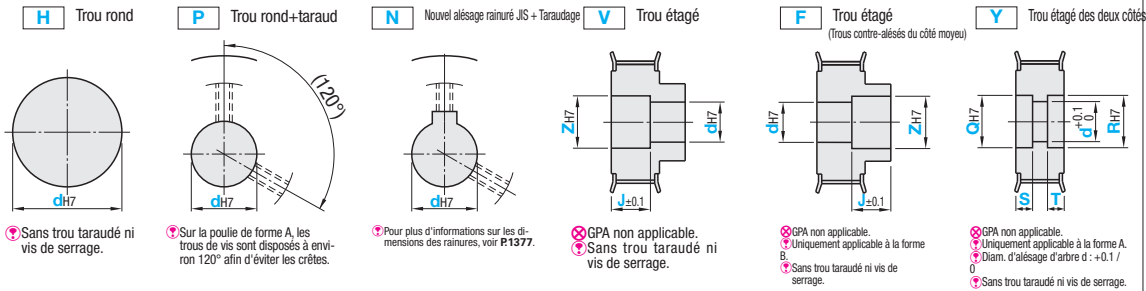
Largeur nominale / Dimension de la courroie

mm	Nominal		
	YU8150	YU8200	YU8250
A	16.7	21.7	26.7
W	23.0	28.0	33.0
L	43.0	48.0	53.0

Nombre de dents / Dimension

mm	Nombre de dents															
	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	50	60
P.D.	50.93	56.02	61.12	63.66	66.21	71.30	76.39	81.49	86.58	91.67	96.77	101.86	112.05	122.23	127.32	152.79
D.E.	49.56	54.65	59.75	62.29	64.84	69.93	75.02	80.12	85.21	90.30	95.40	100.49	110.68	120.86	125.95	151.42
D	36	40	44	46	48	52	56	60	64	68	72	74	78	80	82	88
F	62	64	70	72	75	80	85	90	95	100	105	110	121	131	136	161
E	40	45	50	52	54	59	64	69	74	79	84	89	99	109	114	140

*Spécifications de l'alésage de l'arbre Les alésages d'arbre peuvent ne pas avoir fait l'objet d'un traitement de surface.



Type	Nombre de dents	Type Largeur nominale	Poulie Forme	Forme de poulie																					
				A							B														
Aluminium GPA	20	YU8150	A	H	P	N	V	Z	J	Y	Q	R	S	T	H	P	N	V	Z	J	Y	Q	R	S	T
				16-32	16-28	16-21	16-30	18-32	16-30	18-32	16-30	18-32	16-30	18-32	16-30	18-32	16-30	18-32	16-30	18-32	16-30	18-32	16-30	18-32	16-30
Acier GPT GPM	22	YU8200	B	H	P	N	V	Z	J	Y	Q	R	S	T	H	P	N	V	Z	J	Y	Q	R	S	T
				16-37	16-29	16-26	16-35	18-37	16-35	18-37	16-35	18-37	16-35	18-37	16-35	18-37	16-35	18-37	16-35	18-37	16-35	18-37	16-35	18-37	16-35

Ordering Example: Référence pièce - Forme de poulie - Spéc. d'alésage de l'arbre, D.I. - Z - J - Q - R - S - T

Spéc. d'alésage de l'arbre : H, P, N) GPA30YU8150 - A - P25

Spéc. d'alésage de l'arbre : V, F) GPT36YU8200 - B - V20 - Z24 - J20.0

Spécifications de l'alésage de l'arbre : Y) GPM40YU8250 - A - Y30 - Q34 - R38 - S10 - T15

Nombre de dents	Prix du corps												Coûts d'usinage de l'alésage d'arbre (Prix du corps +)											
	Alliage d'aluminium 2000 (anodisé clair)				EN 1.1191 équiv.				EN 1.1191 équiv. (Oxydé noir)															
	YU8150		YU8200		YU8150		YU8200		YU8150		YU8200													
20																								
22																								
24																								
25																								
26																								
28																								
30																								
32																								
34																								
36																								
38																								
40																								
44																								
48																								
50																								
60																								

Altérations: Référence pièce - Forme de poulie - Spéc. d'alésage de l'arbre, D.I. - Z - J - Q - R - S - T - (KC90-etc.)

GPA30YU8150 - A - P25 - KC90 - QFC40 - M4

Modifications	Angle des vis de serrage	Bride non sertie	Bride sertie sur un côté	Coupe de l'embase	Raccourcissement du moyeu
Code	KC90	NFC	RFC, LFC	FC	BC
Spéc.	Modifie l'angle d'une vis de serrage sur 90°. Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 90° afin d'éviter les crêtes.	(Embase x2 incluse) Code de commande NFC	(Embase 1 pièce incluse) Code de commande RFC	Découper le D.E. de l'embase par incréments de 0.5mm. Code de commande FC17	Coupe la longueur du moyeu par incréments de 0.5 mm. Code de commande BC6.5

Modifications	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 3 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 4 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 6 points
Code	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spéc.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyen. Code de commande (trou traversant) KTC20-K5.0	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyen. Code de commande (trou traversant) KFC20-K5.0	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyen. Code de commande (trou traversant) KSC20-K5.0

Pour plus d'informations, voir la section "Modification de la poulie synchrone - Présentation" P.1378.