

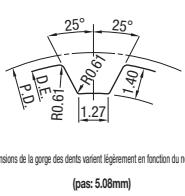
# Poulies synchrones - XL

■ Pour les poulies synchrones, voir P.1463, pour les poulies synchrones sans clavette, voir P.1426 et pour les galets tendeurs dentés, voir P.1445.

Type	Largeur de courroie				Matériau *1		Traitement de surface	Accessoire *1 Vis de serrage
	6.4 mm (1/4 inch)	7.9 mm (5/16 inch)	9.5 mm (3/8 inch)	12.7 mm (1/2 inch)	Poulie	Embase		
ATP	XL025	XL031	XL037	XL050	A2000 Alliage d'aluminium	Alliage d'aluminium	Anodisé clair	EN 1.4301 Équiv.
BTP	•	•	•	•			Anodisé noir	
KTP	•	•	•	•			Anodisation dure claire *2	
NTP	•	•	•	•			Placage autocatalytique au nickel	
MTP	•	•	•	•			-	
MTPB	•	•	•	•	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330	Oxydé noir	EN 1.7220 équiv. (Oxydé noir)
MTPP	•	•	•	•	EN 1.4301 Équiv.	EN 1.4301 Équiv.	Placage autocatalytique au nickel	EN 1.4301 Équiv.
STP	•	•	•	•	EN 1.4301 Équiv.	EN 1.4301 Équiv.	-	EN 1.4301 Équiv.

\*1. Les matériaux et accessoires ci-dessus peuvent être remplacés par d'autres équivalents à ceux d'origine. \*2. Traitement par anodisation dure : dureté du film 300HV~. L'embase est installée et les vis de serrage sont incluses avec les alésages d'arbre P, N et C.

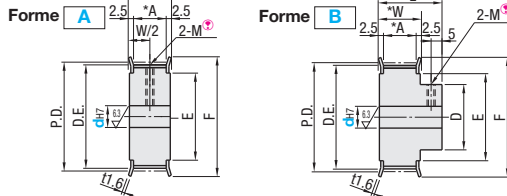
Profil des dents (dimensions de denture de crémaillère ISO)



Les dimensions de la gorge des dents varient légèrement en fonction du nombre de dents. (pas: 5.08mm)

Les brides en aluminium et acier inoxydable ont une épaisseur de 1.5. Les spéc. d'alésage d'arbre H (rou rond), V ou F (rou étagé) et Y (rou étagé des deux côtés) ne comprennent pas de trous taraudés.

Forme de poulie



Dimensions des trous taraudés (Spécifications de l'alésage de l'arbre : P, N, C)

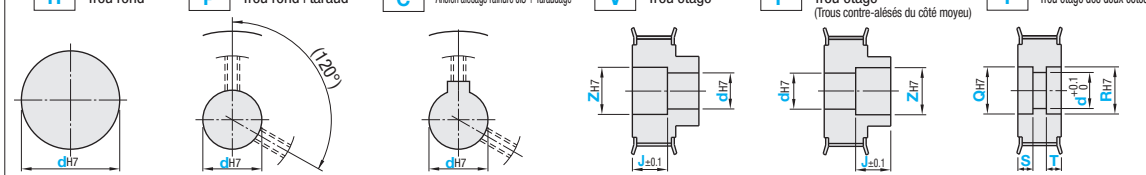
dtr D.I. d'alésage de l'arbre	M (normal)	Accessoire : Vis de serrage
4	M3	M3x3
5-12	M4	M4x3
13-17	M5	M5x4
18-30	M6	M6x5

Nombre de dents / Dimension

mm	Nombre de dents																		mm	Nominal													
	10	11	12	14	15	16	18	19	20	21	22	24	25	26	28	30	32	34		36	38	40	42	44	46	48	50	60	72	XL025	XL031	XL037	XL050
P.D.	16.17	17.79	19.40	22.64	24.26	25.87	29.11	30.72	32.34	33.96	35.57	38.81	40.43	42.05	45.29	46.91	51.74	54.98	58.21	61.45	64.68	67.91	71.15	74.38	77.62	80.85	97.01	116.43	A	7.5	9.0	11.0	14.0
D.E.	15.66	17.28	18.90	22.13	23.75	25.36	28.60	30.22	31.83	33.45	35.07	38.31	39.93	41.54	44.77	48.00	51.24	54.47	57.70	60.94	64.17	67.41	70.64	73.87	77.11	80.34	96.51	115.92	W	12.5	14.0	16.0	19.0
D	10	10	12	15	17	17	21	21	24	24	26	26	30	30	35	35	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	L	21.0	23.0	25.0	28.0
F	24	24	25	28	32	32	36	40	40	40	45	45	48	48	55	55	61	61	67	74	74	80	80	87	87	104	123						
E	12	12	15	18	20	20	24	24	27	27	30	30	35	35	40	40	45	45	50	50	58	58	60	60	67	67	84	102					

Spécifications de l'alésage de l'arbre : Les alésages d'arbre peuvent ne pas avoir fait l'objet d'un traitement de surface.

H Trou rond P Trou rond+taraud C Ancien alésage rainuré JIS + Taraudage V Trou étagé F Trou étagé (trous contre-alésés du côté mou) Y Trou étagé des deux côtés



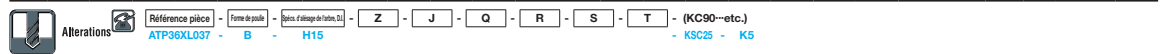
Sans trou taraudé ni vis de serrage. Non applicable à la forme A avec 15 dents ou moins et largeur nominale de 025. Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 120° afin d'éviter les crêtes. La forme A avec 15 dents ou moins et largeur nominale de 025 est uniquement disponible avec des alésages de rainure, et non avec des trous taraudés. Pour plus d'informations sur les dimensions des rainures, voir P.1377. Sélectionner un diam. d'alésage d'arbre 10 et une largeur de rainure de caudex de 4.2mm (maximiser 1.5mm) pour le roue alésage rainuré JIS, voir P.1370.

Type	Nombre de dents	Type Largeur nominale	Forme de poulie																															
			A			B																												
Aluminium	10	11	12	14	15	16	18	19	20	21	22	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	60	72	H	P	C	V	F	Y

Les diam. d'alésage d'arbre 8, 11, 13, 14, 17, 21-30 ne sont pas disponibles pour les spéc. d'alésage d'arbre C. La forme A avec 15 dents ou moins et une largeur nominale XL025 n'est pas disponible pour la spéc. d'alésage d'arbre P. Les spéc. d'alésage d'arbre N et C n'ont pas de trous taraudés.

Ordering	Exemple	Référence pièce	Forme de poulie	Spéc. d'alésage de l'arbre D.I.	Z	J	Q	R	S	T
(Spécifications de l'alésage de l'arbre : H, P, N, C)		ATP24XL037	B	N10						
(Spéc. d'alésage de l'arbre : V, F)		ATP60XL050	A	V20	Z28	J16.0				
(Spécifications de l'alésage de l'arbre : Y)		ATP40XL050	A	Y20	Q32	R32	S7	T7		

Nombre de dents	Prix du corps												Frais d'usinage de l'alésage de l'arbre (+prix du corps)							
	ATP (x1.0)		BTP, KTP (x1.1)		NTP (x1.2)		MTP (x1.0)		MTPB (x1.1)		MTTP (x1.2)		STP (x1.0)		ATP, BTP, KTP, NTP, MTP, MTPB, MTTP		STP			
10	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Trou P	Trou N, C, V, F	Trou Y	Trou P	Trou N, C, V, F	Trou Y



Modifications	Angle des vis de serrage	Sans embase	Embase simple	Coupe de l'embase
Code	KC90	NFC	RFC, LFC	FC
Spéc.	Modifie l'angle d'une vis de serrage de 90°. Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 90° afin d'éviter les crêtes.	(Embase x2 incluse) Code de commande NFC	(Embase 1 pièce incluse) RFC LFC	Découper le D.E. de l'embase par incrément de 0.5mm. Code de commande FC17 FC<D.E.>+1 FC<F-2> Aucun traitement de surface appliqué sur le pourtour de l'embase. Non disponible pour le type en acier inoxydable.

Modifications	Comporte un taraud supplémentaire pour retenue de roulement	Raccourcissement du moyeu	Dimensions du trou taraudé	Change la longueur des vis de serrage incluses.
Code	BTC	BC	TPC	SLH
Spéc.	Comporte un taraud supplémentaire pour retenue de roulement. Code de commande (rou traversant) BTC4-TL1.5 Code de commande (trou taraudé) TL Remarque d'application : Uniquement applicable à la forme A. Disponible pour les spéc. d'alésage d'arbre H, P uniquement, applicables aux spéc. d'alésage d'arbre P, N, C uniquement. TL<L>W	Coupe la longueur du moyeu par incrément de 0.5 mm. Code de commande BC6.5 Remarque d'application : Spéc. d'alésage d'arbre H, V, F : 3<BC>L-W Spéc. d'alésage d'arbre P, N, C : M+3<BC>L-W Non disponible pour la forme A.	Code de commande TPC5 Remarque d'application : Uniquement applicable aux spéc. d'alésage d'arbre P, N, C.	Code de commande SLH10 Remarque d'application : Uniquement applicable aux spéc. d'alésage d'arbre P, N, C. Vis de serrage SLH

Modifications	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 3 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 4 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 6 points
Code	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spéc.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (rou traversant) KTC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QTC28-M4 Sélection K (rou traversant) K4.0-K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3, M4, M5, M6, M8 Remarque d'application : Non applicable aux spéc. d'alésage d'arbre F ou Y. Pour sélectionner KFC/QFC avec des spéc. d'alésage d'arbre P, N et C, indiquer KC90. Interférences possibles entre les trous latéraux et les trous taraudés côté dent. Pour plus de détails, voir les données de CAO applicables.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (rou traversant) KFC28-M4 Code de commande (trou taraudé) QFC28-M4 Sélection K (rou traversant) K4.0-K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3, M4, M5, M6, M8 Remarque d'application : Non applicable aux spéc. d'alésage d'arbre F ou Y. KSC/QSC ne s'applique pas aux spéc. d'alésage d'arbre P, N et C.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (rou traversant) KSC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QSC28-M4 Sélection K (rou traversant) K4.0-K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3, M4, M5, M6, M8 Remarque d'application : Non applicable aux spéc. d'alésage d'arbre F ou Y. KSC/QSC ne s'applique pas aux spéc. d'alésage d'arbre P, N et C.