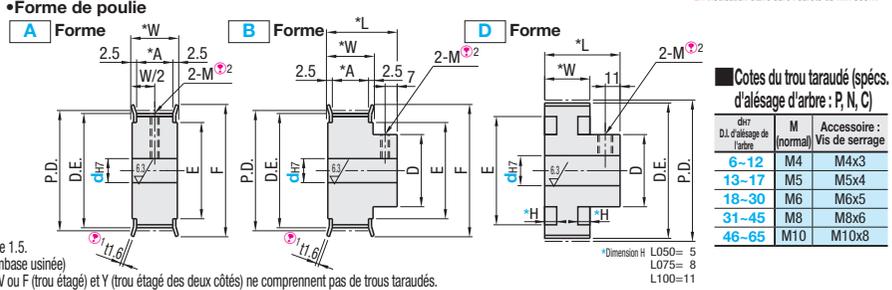
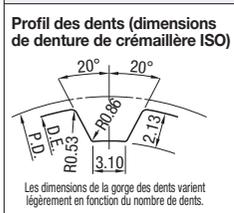


Poulies synchrones - L

■ Pour les courroies de distribution, voir **P1463**. Pour les courroies de distribution longues, voir **P1473**. Pour les poulies synchrones sans clavette, voir **P1428**. Pour les galets tendeurs dentés, voir **P1447**.

Type	Largeur de courroie				Matériau *1		Traitement de surface	Accessoire *1
	12.7mm (1/2po)	19.1mm (3/4po)	25.4mm (1po)	38.1mm (1.5po)	Poulie	Embase		
ATPA	L050	L075	L100	L150	Extra Super Duralumine	Alliage d'aluminium	Anodisé clair	EN 1.4301 Équiv.
ATPB	●	●	●	●				
ATPK	●	●	●	●				
ATPN	●	●	●	●				
ATPT	●	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	Oxydé noir	EN 1.7220 équiv. (Oxydé noir)
ATP	●	●	●	●				
ATPP	●	●	●	●				

*L'embase est installée et les vis de serrage sont incluses avec les alésages d'arbre P, N et C. *1 Les matériaux et accessoires ci-dessus peuvent être remplacés par d'autres équivalents à ceux d'origine. *2 Anodisation claire dure : dureté du film 300HV -



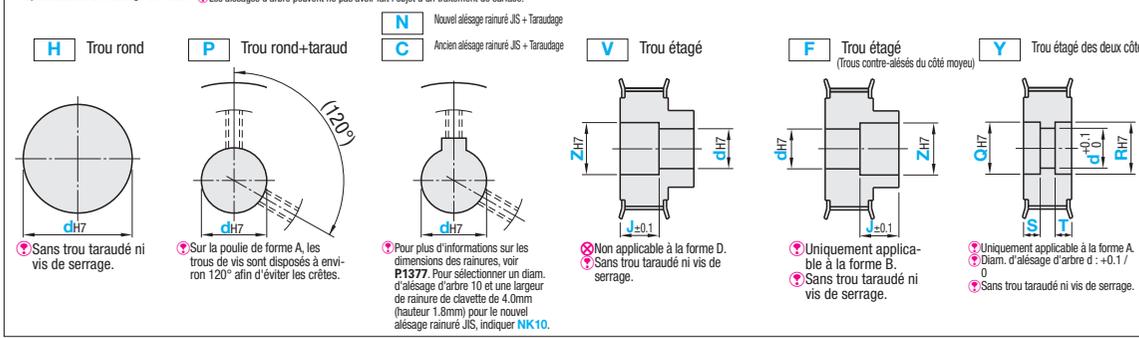
Les brides en aluminium ont une épaisseur de 1.5.
 *1 t=2.0 pour les poulies à 60 et 72 dents. (Embase usinée)
 *2 Les spéc. d'alésage d'arbre H (trou rond), V ou F (trou étagé) et Y (trou étagé des deux côtés) ne comprennent pas de trous taraudés.

Nombre de dents / Dimension

mm	Nombre de dents																											
	10	12	14	15	16	17	18	19	20	21	22	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	60	72
P.D.	33.32	36.38	42.45	45.48	48.51	51.54	54.57	57.61	60.64	63.67	66.70	72.77	75.80	78.83	84.89	90.96	97.02	103.08	109.15	115.21	121.28	127.34	133.40	139.47	145.53	151.60	161.91	218.30
D.E.	28.56	35.62	41.68	44.72	47.75	50.78	53.81	56.84	59.88	62.91	65.94	72.00	75.04	78.07	84.13	90.20	96.26	102.32	108.39	114.45	120.51	126.58	132.64	138.71	144.77	150.83	161.15	217.53
D	22	27	30	30	32	34	36	38	40	42	45	50	50	50	56	56	63	63	63	63	71	71	71	71	71	71	71	71
F	36	45	48	48	55	55	61	67	70	80	87	87	87	95	99	104	111	123	127	131	135	140	144	152	160	190	225	
E	24	30	35	35	40	40	45	50	50	56	60	67	67	75	80	84	90	102	105	110	115	120	125	130	140	170/160	200/197	

Largeur nominale / Dimension de la courroie

mm	Nominal			
	L050	L075	L100	L150
A	14	21	27	40
W	19	26	32	45
L Nombre de dents 10-50	31	38	44	57
L Nombre de dents 60-72	39	46	53	57



Type	Nombre de dents	Type Largeur nominale	Poulie Forme	Forme de poulie																			
				A						B, D													
				Spécifications d'alésage de l'arbre (-) : Indiquer par incrément de 1mm. (.) : Sélectionner le précédent ou le suivant																			
Aluminium	10	L050	A	6.6, 35, 7-16	6.6, 35, 7-14	8.10, NK10, 11-14	6-14	8-16	6.6, 35, 7-16	6.6, 35, 7-14	8.10, NK10, 11-14	6-14	8-16	6.6, 35, 7-16	6.6, 35, 7-14	8.10, NK10, 11-14	6-14	8-16	6.6, 35, 7-16	6.6, 35, 7-14	8.10, NK10, 11-14	6-14	8-16
	12	L050, L075	A	8-22	8-18	8.10, NK10, 11-18	8-20	10-23	8-22	8-18	8.10, NK10, 11-18	8-20	10-23	8-22	8-18	8.10, NK10, 11-18	8-20	10-23	8-22	8-18	8.10, NK10, 11-18	8-20	10-23
Acier	26	L075	B	12-59	12-49	12-41	12-57	14-59	12-59	12-49	12-41	12-57	14-59	12-59	12-49	12-41	12-57	14-59	12-59	12-49	12-41	12-57	14-59
	30	L100	B	12-72	12-82	12-50	12-70	14-72	12-72	12-82	12-50	12-70	14-72	12-72	12-82	12-50	12-70	14-72	12-72	12-82	12-50	12-70	14-72

● Les diam. d'alésage d'arbre 8, 11, 13, 14, 17, 21-50 ne sont pas disponibles pour la spéc. d'alésage d'arbre C.

Ordering Example

Référence pièce	Forme de poulie	Spéc. d'alésage de l'arbre (L)	Z	J	Q	R	S	T
ATP14L075	A	N10						
ATP36L100	A	V15	Z29	J18.0				
ATP50L150	A	Y25	Q47	R47	S12	T12		

Nombre de dents	Prix du corps												Frais d'usinage de l'arbre (+prix du corps)		
	ATPA (x1.0)		ATPB, ATPK (x1.1)		ATPN (x1.2)		ATPT (x1.0)		ATP (x1.05)		ATPP (x1.15)		Trou P	Trous N, C, V, F	Trou Y
	L050	L075	L100	L150	L050	L075	L100	L150							
10															
12															
14															
15															
16															
17															
18															
19															
20															
21															
22															
24															
25															
26															
28															
30															
32															
34															
36															
38															
40															
42															
44															
46															
48															
50															
60															
72															

Alterations : Référence pièce - Forme de poulie - Spéc. d'alésage de l'arbre (L) - Z - J - Q - R - S - T - (KC90-etc.) - KSC36 - K5

Modifications	Angle des vis de serrage	Bride non sertie	Bride sertie sur un côté	Coupe de l'embase
Code	KC90	NFC	RFC, LFC	FC
Spéc.	Modifie l'angle d'une vis de serrage sur 90°. Pour la poulie de forme A les trous de vis sont disposés à environ 90° pour rester éloignés des crêtes.	(Embase x2 incluse) Code de commande NFC	(Embase 1 pièce incluse) Code de commande RFC. Non applicable à la forme D.	Découper le D.E. de l'embase par incrément de 0.5mm. Code de commande FC17. Uniquement applicable aux spéc. d'alésage d'arbre P, N, C.

Modifications	Comporte un taraud supplémentaire pour retenue de roulement	Raccourcissement du moyeu	Dimensions du trou taraudé	Change la longueur des vis de serrage incluses.
Code	BTC	BC	TPC	SLH
Spéc.	Comporte un taraud supplémentaire pour bague interne de retenue de roulement. Code de commande BTC8-TL.1.5. Uniquement applicable à la forme A.	Coupe la longueur du moyeu par incrément de 0.5 mm. Code de commande BC6.5. Spéc. d'alésage d'arbre H, V, F : 3≤BC<L-W. Spéc. d'alésage d'arbre P, N, C : M+3≤BC<L-W. Ne s'applique pas aux formes A et D.	Uniquement applicable aux spéc. d'alésage d'arbre P, N, C. Le s'applique pas aux formes A et D.	Uniquement applicable aux spéc. d'alésage d'arbre P, N, C.

Modifications	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 3 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 4 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 6 points
Code	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spéc.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KTC20-K5.0. Code de commande (trou taraudé) QTC28-M4. Sélection K (trou traversant) K4.0-K13.0 (incrément de 0.5mm). Sélection M (trou taraudé) M3, M4, M5, M6, M8.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KFC20-K5.0. Code de commande (trou taraudé) QFC28-M4. Sélection K (trou traversant) K4.0-K13.0 (incrément de 0.5mm). Sélection M (trou taraudé) M3, M4, M5, M6, M8.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KSC20-K5.0. Code de commande (trou taraudé) QSC28-M4. Sélection K (trou traversant) K4.0-K13.0 (incrément de 0.5mm). Sélection M (trou taraudé) M3, M4, M5, M6, M8.

Pour plus d'informations, voir la section "Modification de la poulie synchrone - Présentation" P.1378.