

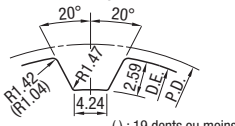
# Poulies synchrones - H

■ Pour les courroies de distribution, voir **P.1463** et pour les galets tendeurs, voir **P.1473**. Pour les courroies de distribution, voir **P.1429**. Pour les courroies de distribution longues, voir **P.1447**.

Type	Largeur de courroie					Matériau *1		S Traitement de surface	A Accessoire *1 Vis de serrage
	19.1mm (3/4 pouce) H075 (Nombre de dents : 36 max.)	25.4mm (1 pouce) H100	38.1mm (1.5 pouce) H150	50.8mm (2 pouce) H200 (Nombre de dents : 36 max.)	76.2mm (3 pouce) H300	Poulie	Embase		
ATPA	●	●	●	●	●	Extra Super Duraluminium	Anodisé clair	EN 1.4301 équiv.	
ATPB	●	●	●	●	●	Alliage d'aluminium	Anodisé noir		
ATPK	●	●	●	●	●	Alliage d'aluminium	Anodisation dure claire *2		
ATPN	●	●	●	●	●		Placage autocatalytique au nickel		
ATPT	●	●	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir	EN 1.7220 équiv. (Oxydé noir)	
ATP	●	●	●	●	●	EN 1.0330 équiv.	Placage autocatalytique au nickel		
ATPP	●	●	●	●	●				

\*1 L'embase est installée et les vis de serrage sont incluses avec les alésages d'arbre P, N et C. \*2. Anodisation claire dure : dureté du film 300HV ~

Profil de dent (dim. crémaillère aux normes ISO)



( ) : 19 dents ou moins  
Les dimensions de la gorge des dents varient légèrement en fonction du nombre de dents.

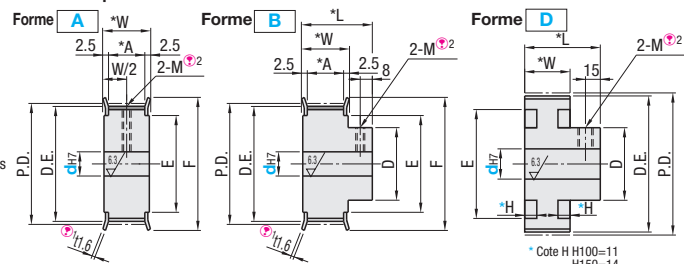
(Pas : 12.7mm)

Les brides en aluminium ont une épaisseur de 1.5.

\*1. t=2.0 pour 38-50 dents. (Embase usinée)

\*2. Les spéc. d'alésage d'arbre H (trou rond), V ou F (trou étagé) et Y (trou étagé des deux côtés) ne comprennent pas de trous taraudés.

● Forme de poulie



■ Dimensions des trous taraudés (Spécifications de l'alésage de l'arbre : P, N, C)

dir. D.I. d'alésage de l'arbre	M (nominal)	Vis de serrage accessoire
12	M4	M4x3
13-17	M5	M5x4
18-30	M6	M6x5
31-46	M8	M8x6
47-65	M10	M10x8

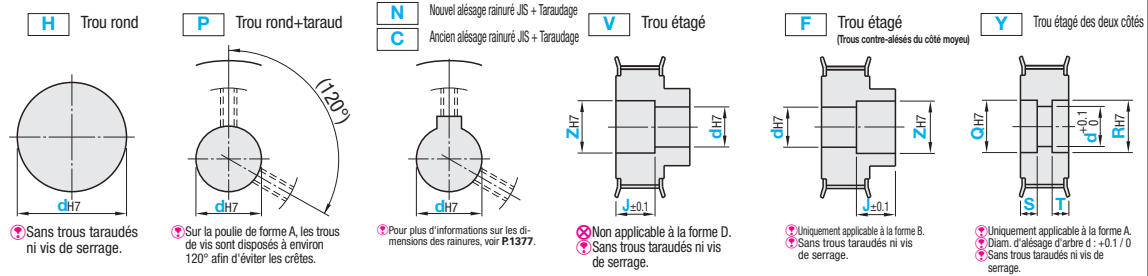
■ Nombre de dents / Dimension

mm	Nombre de dents									
	14	15	16	17	18	19	20	21	22	24
P.D.	56.60	60.64	64.68	68.72	72.77	76.81	80.85	84.89	88.94	97.01
D.E.	55.22	59.27	63.31	67.35	71.39	75.44	79.48	83.52	87.56	95.63
D	39	45	48	48	50	58	58	63	63	71
F	61	67	70	80	80	87	87	95	95	104
E	45	50	56	60	60	67	75	84	90	90

■ Largeur nominale / Dimension de la courroie

mm	Nominal				
	H075	H100	H150	H200	H300
A	21	27	40	54	80
W	26	32	45	59	85
L (Nombre de dents: 14-8)	41	47	60	74	100
L (Nombre de dents: 18-8)	-	53	65	-	-
L (Nombre de dents: 22)	-	58	70	-	-

● Spécifications de l'alésage de l'arbre \* Les alésages d'arbre peuvent ne pas avoir fait l'objet d'un traitement de surface.



Référence pièce	Type	Nombre de dents	Largeur nominale	Type Poulie	Forme de poulie													
					A				B, D									
Spécifications d'alésage de l'arbre (-) : Indiquer par incréments de 1mm, ( ) : Sélectionner le précédent ou le suivant					Spécifications d'alésage de l'arbre (-) : Indiquer par incréments de 1mm, ( ) : Sélectionner le précédent ou le suivant													
H Trou rond					P Trou rond+taraud				N.C Rainure+Taraudage		V Trou étagé		A Épaulement aux deux extrémités					
H075 (Nombre de dents : 36 max.)					H100				H150		H200		H300 (Nombre de dents : 36 max.)					
Aluminium					Acier				Acier		Acier		Acier					
ATPA					ATPB				ATPK		ATPN		ATPT		ATP		ATPP	
14					15				16		17		18		19		20	
21					22				24		25		26		28		30	
32					34				36		38		40		42		44	
46					48				50		52		54		56		58	
60					62				64		66		68		70		72	

\* Les diam. d'alésage d'arbre 13, 14, 17 ou 21-50 ne sont pas disponibles pour les spéc. d'alésage d'arbre C.

Ordering Example	Référence pièce	Forme de poulie	Spéc. d'alésage de l'arbre, D.I.	Z	J	Q	R	S	T					
	(Spécifications de l'alésage de l'arbre : H, P, N, C)	ATP18H150	-	N20	-	V20	-	Z38	-	J23.0				
	(Spéc. d'alésage de l'arbre : V, F)	ATP20H100	-	A	-	V20	-	Z38	-	J23.0				
	(Spécifications de l'alésage de l'arbre : Y)	ATP30H150	-	A	-	Y25	-	Q42	-	R42	-	S9	-	T9

Nombre de dents	Prix du corps										Coûts d'usage de l'alésage d'arbre (Prix du corps +)		
	ATPA (x1.0)		ATPB, ATPK (x1.1)		ATPN (x1.2)		ATPT (x1.0)		ATPP (x1.15)		H300	Trou P	Trous K, C, F, Y
	H075	H100	H150	H200	H300	H075	H100	H150	H200	H300			
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
24													
25													
26													
28													
30													
32													
34													
36													
38													
40													
42													
44													
48													
50													
60													
72													

Altérations : ATP18H150 - B - H20 - Z - J - Q - R - S - T - (K90-etc.) - KSC30 - K4

Modifications	Angle des vis de serrage	Bride non sertie	Bride sertie sur un côté	Coupe de l'embase
	<b>KC90</b>	<b>NFC</b>	<b>RFC, LFC</b>	<b>FC</b>
Code	Modifie l'angle d'une vis de serrage de 90°.	(Embase x2 incluse)	(Embase 1 pièce incluse)	Découper le D.E. de l'embase par incréments de 0.5mm.
Spéc.	* Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 90° afin d'éviter les crêtes.	[Diagramme]	* Non applicable RFC à la forme D. [Diagramme]	* FC2 (D.E.)+1 * FC5F-2 * Aucun traitement de surface appliqué sur le pourtour de l'embase. [Diagramme]

Modifications	Trou traversant supplémentaire pour retenue de roulement	Raccourcissement du moyeu	Dimensions du trou taraudé	Change la longueur des vis de serrage incluses.
	<b>BTC</b>	<b>BC</b>	<b>TPC</b>	<b>SLH</b>
Code	Comporte un taraud supplémentaire pour retenue de roulement	Coupe la longueur du moyeu par incréments de 0.5 mm.	[Diagramme]	[Diagramme]
Spéc.	* Uniquement applicable à la forme A. [Diagramme]	* Spéc. d'alésage d'arbre H, V, F : 3-BC<L-W [Diagramme]	* Uniquement applicable aux spéc. d'alésage d'arbre P, N, C. [Diagramme]	* Uniquement applicable aux spéc. d'alésage d'arbre P, N, C. [Diagramme]

Modifications	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 3 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 4 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 6 points
	<b>KTC, QTC</b>	<b>KFC, QFC</b>	<b>KSC, QSC</b>
Code	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu.
Spéc.	* Non applicable aux spéc. d'alésage d'arbre F et Y. [Diagramme]	* Non applicable aux spéc. d'alésage d'arbre F et Y. [Diagramme]	* Non applicable aux spéc. d'alésage d'arbre F et Y. [Diagramme]