

# Poulies synchrones à couple élevé - S2M

Compatible avec le type S2M de Mitsubishi Belling Ltd. et de Bando Chemical Industries Ltd.

■ Pour les courroies de distribution à couple élevé, voir **P.1465** et pour les galets tendeurs dentés, voir **P.1449**.

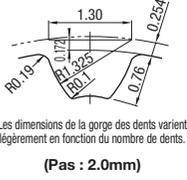


RoHS10

Type	Largeur de courroie			Matériau *1		Traitement de surface	Accessoire *1 Vis de serrage
	4mm S2M040	6mm S2M060	10mm S2M100	Poulie	Embase		
HTPA	●	●	●	A2000 Alliage d'aluminium	Alliage d'aluminium	Anodisé clair	EN 1.4301 Équiv.
HTPB	●	●	●			Anodisé noir	
HTPK	●	●	●			Anodisation dure claire *2	
HTPN	●	●	●			Placage autocatalytique au nickel	
HTPT	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	Oxydé noir	EN 1.7220 équiv. (Oxydé noir)
HTPM	●	●	●	-	-	Placage autocatalytique au nickel	-
HTPP	●	●	●	EN 1.4301 Équiv.	EN 1.4301 Équiv.	-	EN 1.4301 Équiv.
HTPS	●	●	●	-	-	-	-

\*1 L'embase est installée et les vis de serrage sont incluses avec les alésages d'arbre P, N et C. \*2 Anodisation dure : dureté du film 300HV.

## Profil de dent standard



Les spéc. d'alésage d'arbre H (trou rond), V ou F (trou étagé) et Y (trou étagé des deux côtés) ne comprennent pas de trous taraudés.

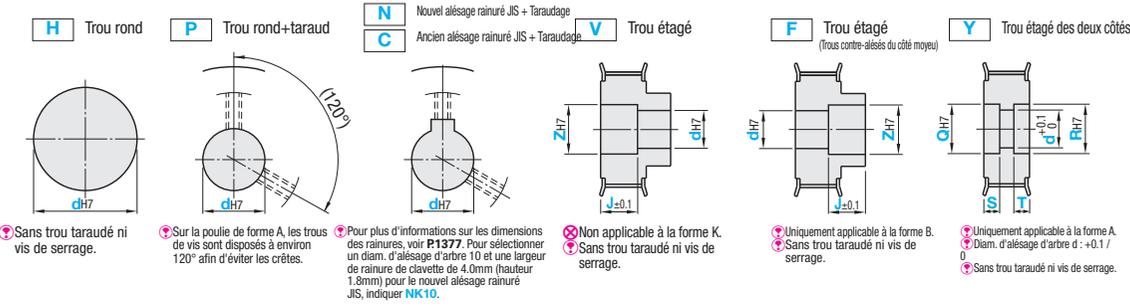
## Nombre de dents / Dimension

mm	Nombre de dents																					
	14	15	16	18	20	22	23	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60	72	
P.D.	8.91	9.55	10.19	11.46	12.73	14.01	14.64	15.28	15.92	16.55	17.83	19.10	20.37	21.65	22.92	25.46	28.01	30.56	31.83	38.20	45.84	
D.E.	8.40	9.04	9.68	10.95	12.22	13.50	14.13	14.77	15.41	16.04	17.32	18.59	19.86	21.14	22.41	24.96	27.50	30.05	31.32	37.69	45.33	
D	12	12	14	14	16	18	18	20	20	22	22	22	22	14	14	18	20	20	20	30	34	
F	12	12	14	14	16	18	18	20	20	22	22	22	22	25	25	28	30	32	35	35	44	50
E	6	6	8	8	10	11	11	13	13	14	14	14	16	16	18	20	23	25	25	32	38	

\* Spécifications de l'alésage de l'arbre. Les alésages d'arbre peuvent ne pas avoir fait l'objet d'un traitement de surface.

## Largeur nominale / Dimension de la courroie

mm	Nominal		
	S2M040	S2M060	S2M100
A	5	7	11
W	9	11	15
L	17	19	23



Type	Nombre de dents	Type Largeur nominale	Forme de poulie																							
			A						B-K																	
			H Trou rond			P Trou rond+taraudé			V Trou étagé			A à épaule aux deux extrémités		H Trou rond		P Trou rond+taraudé		V F Trou étagé								
Aluminium HTPA HTPB HTPK HTPN	14	S2M040	3, 4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	15		3, 4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	16		3, 4, 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	18		3, 4, 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	20		3-6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	22		3-6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	23		3-6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	24		3-6, 6.35, 7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	25		3-6, 6.35, 7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	26		3-6, 6.35, 7, 8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	28		3-6, 6.35, 7, 8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	30		3-6, 6.35, 7, 8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	4-6, 6.35, 7-10	4-6, 6.35, 7-10	8	4-7	6-10	2.0 ≤ J ≤ W-2.0	4-7	6-10	4-6, 6.35, 7, 8	4, 5, 6	4-6	6-8	4-6	6-8	2.0 ≤ J ≤ L-2.0	4-6	6-8	4-6	6-8	4-6	6-8	4-6	6-8	4-6	6-8	
34	4-6, 6.35, 7-10	4-6, 6.35, 7-10	8, 10, NK10	4-7	6-10	2.0 ≤ J ≤ W-2.0	4-7	6-10	4-6, 6.35, 7-10	4, 5, 6	4-6	6-8	4-6	6-8	2.0 ≤ J ≤ L-2.0	4-6	6-8	4-6	6-8	4-6	6-8	4-6	6-8	4-6	6-8	
36	4-6, 6.35, 7-10	4-6, 6.35, 7-10	8, 10, NK10	4-8	6-11	2.0 ≤ J ≤ W-2.0	4-8	6-11	4-6, 6.35, 7-10	4, 5, 6	4-6	6-8	4-6	6-8	2.0 ≤ J ≤ L-2.0	4-6	6-8	4-6	6-8	4-6	6-8	4-6	6-8	4-6	6-8	
40	4-6, 6.35, 7-12	4-6, 6.35, 7-12	8, 10, NK10, 11, 12	4-10	6-12	2.0 ≤ J ≤ W-2.0	4-10	6-12	4-6, 6.35, 7-10	4, 5, 6	4-6	6-8	4-6	6-8	2.0 ≤ J ≤ L-2.0	4-6	6-8	4-6	6-8	4-6	6-8	4-6	6-8	4-6	6-8	
44	5, 6, 6.35, 7-15	5, 6, 6.35, 7-13	8, 10, NK10, 11-13	5-13	7-15	2.0 ≤ J ≤ W-2.0	5-13	7-15	4-6, 6.35, 7-15	5, 6, 6.35, 7-12	8, 10, NK10, 11	5-13	7-15	2.0 ≤ J ≤ L-2.0	5-13	7-15	5-13	7-15	5-13	7-15	5-13	7-15	5-13	7-15		
48	5, 6, 6.35, 7-17	5, 6, 6.35, 7-15	8, 10, NK10, 11-15	5-15	7-17	2.0 ≤ J ≤ W-2.0	5-15	7-17	4-6, 6.35, 7-15	5, 6, 6.35, 7-12	8, 10, NK10, 11	5-15	7-17	2.0 ≤ J ≤ L-2.0	5-15	7-17	5-15	7-17	5-15	7-17	5-15	7-17	5-15	7-17		
50	5, 6, 6.35, 7-17	5, 6, 6.35, 7-16	8, 10, NK10, 11-16	5-15	7-24	2.0 ≤ J ≤ W-2.0	5-15	7-24	4-6, 6.35, 7-15	5, 6, 6.35, 7-12	8, 10, NK10, 11	5-15	7-24	2.0 ≤ J ≤ L-2.0	5-15	7-24	5-15	7-24	5-15	7-24	5-15	7-24	5-15	7-24		
60	5, 6, 6.35, 7-24	5, 6, 6.35, 7-22	8, 10, NK10, 11-22	5-22	7-24	2.0 ≤ J ≤ W-2.0	5-22	7-24	4-6, 6.35, 7-15	5, 6, 6.35, 7-12	8, 10, NK10, 11-16	5-22	7-24	2.0 ≤ J ≤ L-2.0	5-22	7-24	5-22	7-24	5-22	7-24	5-22	7-24	5-22	7-24		
72	5, 6, 6.35, 7-30	5, 6, 6.35, 7-24	8, 10, NK10, 11-24	5-28	7-30	2.0 ≤ J ≤ W-2.0	7-28	7-30	4-6, 6.35, 7-15	5, 6, 6.35, 7-12	8, 10, NK10, 11-17	5-28	7-30	2.0 ≤ J ≤ L-2.0	5-28	7-30	5-28	7-30	5-28	7-30	5-28	7-30	5-28	7-30		

Les diam. d'alésage d'arbre 8, 11, 13, 14, 17, 21, 22 ne sont pas disponibles pour les spéc. d'alésage d'arbre C.

Ordering Example (Spécifications de l'alésage de l'arbre : H, P, N, C) (Spéc. d'alésage de l'arbre : V, F) (Spécifications de l'alésage de l'arbre : Y)

Référence pièce - Forme de poulie - Spéc. d'alésage de l'arbre, D.L. - Z - J - Q - R - S - T

HTPA48S2M040 - B - N10  
HTPA60S2M060 - B - V10 - Z17 - J14.2  
HTPA36S2M100 - A - Y6 - Q10 - R10 - S3 - T3

Nombre de dents	Prix du corps												Frais d'usinage de l'alésage de l'arbre (+prix du corps)							
	HTPA (x1.0)		HTPB, HTPK (x1.1)		HTPN (x1.2)		HTPT (x1.0)		HTPM (x1.05)		HTPP (x1.15)		HTPS (x1.0)		HTPA, HTPB, HTPK, HTPN, HTPT, HTPM, HTPP					
	S2M040	S2M060	S2M040	S2M060	S2M100	S2M040	S2M060	S2M040	S2M060	S2M040	S2M060	S2M040	S2M060	Trou P	Trous N, C, V, F	Trou Y	Trou P	Trous N, C, V, F	Trou Y	
14																				
15																				
16																				
18																				
20																				
22																				
23																				
24																				
25																				
26																				
28																				
30																				
32																				
34																				
36																				
40																				
44																				
48																				
50																				
60																				
72																				

Alterations Références pièces - Forme de poulie - Spéc. d'alésage de l'arbre, D.L. - Z - J - Q - R - S - T - (KC90...etc.) - NFC

HTPM48S2M040 - B - H10

Code	Angle des vis de serrage	Sans embase	Embase simple	Coupe de l'embase
KC90	NFC	RFC, LFC	FC	
Spéc.	Modifie l'angle d'une vis de serrage de 90°. Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 90° afin d'éviter les crêtes.	(Embase x2 incluse) Code de commande NFC	(Embase 1 pièce incluse) Code de commande RFC Non applicable à la forme K.	Découper le D.E. de l'embase par incrément de 0.5mm. Code de commande FC17

Code	Comporte un taraud supplémentaire pour retenue de roulement	Raccourcissement du moyeu	Dimensions du trou taraudé	La longueur des vis de serrage fournies est modifiée.
BTC	BC	TPC	SLH	
Spéc.	Comporte un taraud supplémentaire pour bague interne de retenue de roulement. Code de commande BTC4-TL1.5	Coupe la longueur du moyeu par incrément de 0,5 mm. Code de commande BC6.5	Code de commande TPC5	Code de commande SLH10

Code	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 3 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 4 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 6 points
KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC	
Spéc.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KTC20-K5.0	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KFC20-K5.0	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KSC20-K5.0

Pour plus d'informations, voir la section "Modification de la poulie synchrone - Présentation" (P.1378).