

Poulies synchrones à couple élevé - S3M

Compatible avec le type S2M de Mitsubishi Belting Ltd. et de Bando Chemical Industries Ltd.

■ Pour les courroies de distribution à couple élevé, voir **P.1465** et pour les galets tendeurs dentés, voir **P.1431**. Pour les courroies de distribution à couple élevé, voir **P.1449**.



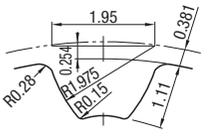
RoHS 10

Type	Largeur de courroie			Matériau *1		S Traitement de surface	A Accessoire *1 Vis de serrage
	6mm S3M060	10mm S3M100	15mm S3M150	Poulie	Embase		
HTPA	●	●	●	Alliage d'aluminium série A2000	Alliage d'aluminium	Anodisé clair	EN 1.4301 équiv.
HTPB	●	●	●			Anodisé noir	
HTPK	●	●	●			Anodisation dure claire *2	
HTPN	●	●	●			Placage autocatalytique au nickel	
HTPT	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	-	EN 1.7220 équiv. (Oxyde noir)
HTPM	●	●	●			Oxyde noir	
HTPP	●	●	●	EN 1.4301 équiv.	EN 1.4301 équiv.	Placage autocatalytique au nickel	EN 1.4301 équiv.
HTPS	●	●	●			-	

*1 L'embase est installée et les vis de serrage sont incluses avec les alésages d'arbre P, N et C. *2 Anodisation dure : dureté du film 300HV -

Forme de poulie

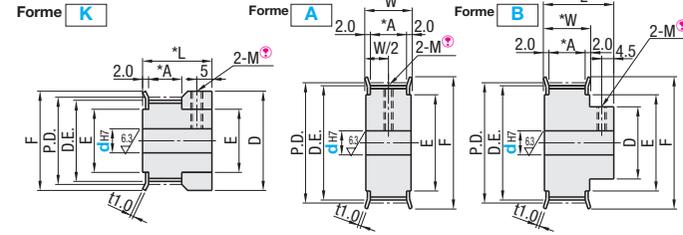
Profil de dent standard



Les dimensions de la gorge des dents varient légèrement en fonction du nombre de dents.
(Pas : 3,0 mm)

Les spéc. d'alésage d'arbre H (trou rond), V ou F (trou étagé) et Y (trou étagé des deux côtés) ne comprennent pas de trous taraudés.

Forme K



■ Dimensions des trous taraudés (Spécifications de l'alésage de l'arbre : P, N, C)

dtr D.I. d'alésage de l'arbre	M (normal)	Vis de serrage accessoire
4-5	M3	M3x3
6-17	M4	M4x3
18-33	M5	M5x4
34-42	M6	M6x5

Nombre de dents / Dimension

mm	Nombre de dents																				
	14	15	16	18	19	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60	72
P.D.	13.37	14.32	15.28	17.19	18.14	19.10	21.01	22.92	23.87	24.83	26.74	28.65	30.56	32.47	34.38	38.20	42.02	45.84	47.75	57.30	68.75
D.E.	12.61	13.56	14.52	16.43	17.38	18.34	20.25	22.16	23.11	24.07	25.98	27.89	29.80	31.71	33.62	37.44	41.25	45.07	46.98	56.53	67.99
D	16	18	18	20	22	22	25	14	16	16	18	20	20	26	26	30	32	34	34	39	50
F	16	18	18	20	22	22	25	25	28	28	30	32	35	40	40	44	48	50	52	61	74
E	10	11	11	13	14	14	16	16	18	18	20	23	25	28	28	32	36	38	40	46	58

Largeur nominale / Dimension de la courroie

mm	Nominal		
	S3M060	S3M100	S3M150
A	7	11	17
W	11	15	21
L	19	23	29

Spécifications de l'alésage de l'arbre *1 Les alésages d'arbre peuvent ne pas avoir fait l'objet d'un traitement de surface.

H Trou rond

⊕ Sans trous taraudés ni vis de serrage.

P Trou rond+taraudé

⊕ Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 120° afin d'éviter les crétes.
⊗ Les spéc. d'alésage d'arbre P ne sont pas disponibles pour la forme A à 22 dents max. et largeur nominale 060.

N Nouvel alésage rainuré JS + Taraudage
C Ancien alésage rainuré JS + Taraudage

⊕ Pour plus d'informations sur les dimensions des rainures, voir P.1377. Pour sélectionner un diam. d'alésage d'arbre et une largeur de rainure de clavette de 4.0mm (hauteur 1.8mm) pour le nouvel alésage rainuré JS, indiquer NK10.

V Trou étagé

⊗ Non applicable à la forme K.
⊕ Sans trous taraudés ni vis de serrage.

F Trou étagé (Trous contre-alésés du côté moyen)

⊕ Uniquement applicable à la forme B.
⊕ Diam. d'alésage d'arbre d : $\phi 0.1 / 0$
⊕ Sans trous taraudés ni vis de serrage.

Y Trou étagé des deux côtés

⊕ Uniquement applicable à la forme A.
⊕ Diam. d'alésage d'arbre d : $\phi 0.1 / 0$
⊕ Sans trous taraudés ni vis de serrage.

Référence pièce	Forme de poulie																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	A	B, K																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	Spécifications d'alésage de l'arbre (-) : Indiquer par incrément de 1mm, (.) : Sélectionner le précédent ou le suivant																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Type	Nombre de dents	Spécifications d'alésage de l'arbre (-) : Indiquer par incrément de 1mm, (.) : Sélectionner le précédent ou le suivant																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	Type Largeur nominale																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Aluminium	HTPA HTPB HTPK HTPN	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">H Trou rond</th> <th colspan="2">P Trou rond+taraudé</th> <th colspan="2">N,C Rainure+taraudage</th> <th colspan="2">V Trou étagé</th> <th colspan="2">Y F Trou étagé</th> <th colspan="2">S,T</th> </tr> <tr> <th>H</th> <th>P</th> <th>N,C</th> <th>V</th> <th>Y</th> <th>S,T</th> <th>H</th> <th>P</th> <th>N,C</th> <th>V,F</th> <th>S,T</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>14</td> <td>4, 5, 6</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>4</td> <td>6</td> <td>-</td> <td>4</td> <td>6</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>4, 5, 6</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>4</td> <td>6</td> <td>-</td> <td>4</td> <td>6</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>4-6, 6.35, 7</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>4, 5</td> <td>6, 7</td> <td>-</td> <td>4, 5</td> <td>6, 7</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>4-6, 6.35, 7, 8</td> <td>4, 5</td> <td>-</td> <td>4, 5, 6</td> <td>6, 7, 8</td> <td>-</td> <td>4, 5, 6</td> <td>6, 7, 8</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>19</td> <td>4-6, 6.35, 7-9</td> <td>4, 5, 6</td> <td>-</td> <td>4-7</td> <td>6-9</td> <td>-</td> <td>4-7</td> <td>6-9</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>4-6, 6.35, 7-9</td> <td>4, 5, 6</td> <td>-</td> <td>4-7</td> <td>6-9</td> <td>-</td> <td>4-7</td> <td>6-9</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>22</td> <td>4-6, 6.35, 7-10</td> <td>4-6, 6.35, 7, 8</td> <td>-</td> <td>4-7</td> <td>6-9</td> <td>-</td> <td>4-7</td> <td>6-9</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>4-6, 6.35, 7-10</td> <td>4-6, 6.35, 7, 10</td> <td>-</td> <td>4-7</td> <td>6-9</td> <td>-</td> <td>4-7</td> <td>6-9</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>S3M060</td> <td>4-6, 6.35, 7-11</td> <td>8, 10, NK10, 11</td> <td>4-8</td> <td>6-11</td> <td>-</td> <td>4-8</td> <td>6-11</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>26</td> <td>5, 6, 6.35, 7-11</td> <td>5, 6, 6.35, 7-11</td> <td>8, 10, NK10, 11</td> <td>5-8</td> <td>7-11</td> <td>-</td> <td>5-8</td> <td>7-11</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>28</td> <td>S3M100</td> <td>5, 6, 6.35, 7-13</td> <td>8, 10, NK10, 11-13</td> <td>5-10</td> <td>7-12</td> <td>-</td> <td>5-10</td> <td>7-12</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>6, 6.35, 7-15</td> <td>6, 6.35, 7-14</td> <td>8, 10, NK10, 11-14</td> <td>6-13</td> <td>8-15</td> <td>-</td> <td>6-13</td> <td>8-15</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>32</td> <td>S3M150</td> <td>6, 6.35, 7-17</td> <td>6, 6.35, 7-16</td> <td>8, 10, NK10, 11-16</td> <td>6-15</td> <td>8-17</td> <td>6-15</td> <td>8-17</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>34</td> <td>6, 6.35, 7-20</td> <td>6, 6.35, 7-18</td> <td>8, 10, NK10, 11-18</td> <td>6-18</td> <td>8-23</td> <td>-</td> <td>6-18</td> <td>8-23</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>36</td> <td>6, 6.35, 7-20</td> <td>6, 6.35, 7-18</td> <td>8, 10, NK10, 11-18</td> <td>6-18</td> <td>8-23</td> <td>-</td> <td>6-18</td> <td>8-23</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>Acier inoxydable</td> <td>8-24</td> <td>8-23</td> <td>8, 10, NK10, 11-23</td> <td>8-22</td> <td>10-24</td> <td>8-22</td> <td>10-24</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>44</td> <td>8-28</td> <td>8-25</td> <td>8, 10, NK10, 11-25</td> <td>8-26</td> <td>10-28</td> <td>-</td> <td>8-26</td> <td>10-28</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>48</td> <td>8-30</td> <td>8-25</td> <td>8, 10, NK10, 11-25</td> <td>8-28</td> <td>10-30</td> <td>-</td> <td>8-28</td> <td>10-30</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>8-32</td> <td>8-28</td> <td>8, 10, NK10, 11-28</td> <td>8-30</td> <td>10-32</td> <td>-</td> <td>8-30</td> <td>10-32</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td>8-38</td> <td>8-33</td> <td>8, 10, NK10, 11-32</td> <td>8-36</td> <td>10-38</td> <td>-</td> <td>8-36</td> <td>10-38</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>72</td> <td>8-50</td> <td>8-42</td> <td>8, 10, NK10, 11-40</td> <td>8-48</td> <td>10-50</td> <td>-</td> <td>8-48</td> <td>10-50</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	H Trou rond		P Trou rond+taraudé		N,C Rainure+taraudage		V Trou étagé		Y F Trou étagé		S,T		H	P	N,C	V	Y	S,T	H	P	N,C	V,F	S,T	14	4, 5, 6	-	-	4	6	-	4	6	-	-	-	15	4, 5, 6	-	-	4	6	-	4	6	-	-	-	16	4-6, 6.35, 7	-	-	4, 5	6, 7	-	4, 5	6, 7	-	-	-	18	4-6, 6.35, 7, 8	4, 5	-	4, 5, 6	6, 7, 8	-	4, 5, 6	6, 7, 8	-	-	-	19	4-6, 6.35, 7-9	4, 5, 6	-	4-7	6-9	-	4-7	6-9	-	-	-	20	4-6, 6.35, 7-9	4, 5, 6	-	4-7	6-9	-	4-7	6-9	-	-	-	22	4-6, 6.35, 7-10	4-6, 6.35, 7, 8	-	4-7	6-9	-	4-7	6-9	-	-	-	24	4-6, 6.35, 7-10	4-6, 6.35, 7, 10	-	4-7	6-9	-	4-7	6-9	-	-	-	25	S3M060	4-6, 6.35, 7-11	8, 10, NK10, 11	4-8	6-11	-	4-8	6-11	-	-	-	26	5, 6, 6.35, 7-11	5, 6, 6.35, 7-11	8, 10, NK10, 11	5-8	7-11	-	5-8	7-11	-	-	-	28	S3M100	5, 6, 6.35, 7-13	8, 10, NK10, 11-13	5-10	7-12	-	5-10	7-12	-	-	-	30	6, 6.35, 7-15	6, 6.35, 7-14	8, 10, NK10, 11-14	6-13	8-15	-	6-13	8-15	-	-	-	32	S3M150	6, 6.35, 7-17	6, 6.35, 7-16	8, 10, NK10, 11-16	6-15	8-17	6-15	8-17	-	-	-	34	6, 6.35, 7-20	6, 6.35, 7-18	8, 10, NK10, 11-18	6-18	8-23	-	6-18	8-23	-	-	-	36	6, 6.35, 7-20	6, 6.35, 7-18	8, 10, NK10, 11-18	6-18	8-23	-	6-18	8-23	-	-	-	40	Acier inoxydable	8-24	8-23	8, 10, NK10, 11-23	8-22	10-24	8-22	10-24	-	-	-	44	8-28	8-25	8, 10, NK10, 11-25	8-26	10-28	-	8-26	10-28	-	-	-	48	8-30	8-25	8, 10, NK10, 11-25	8-28	10-30	-	8-28	10-30	-	-	-	50	8-32	8-28	8, 10, NK10, 11-28	8-30	10-32	-	8-30	10-32	-	-	-	60	8-38	8-33	8, 10, NK10, 11-32	8-36	10-38	-	8-36	10-38	-	-	-	72	8-50	8-42	8, 10, NK10, 11-40	8-48	10-50	-	8-48	10-50	-	-	-
		H Trou rond		P Trou rond+taraudé		N,C Rainure+taraudage		V Trou étagé		Y F Trou étagé		S,T																																																																																																																																																																																																																																																																									
H	P	N,C	V	Y	S,T	H	P	N,C	V,F	S,T																																																																																																																																																																																																																																																																											
14	4, 5, 6	-	-	4	6	-	4	6	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																										
15	4, 5, 6	-	-	4	6	-	4	6	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																										
16	4-6, 6.35, 7	-	-	4, 5	6, 7	-	4, 5	6, 7	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																										
18	4-6, 6.35, 7, 8	4, 5	-	4, 5, 6	6, 7, 8	-	4, 5, 6	6, 7, 8	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																										
19	4-6, 6.35, 7-9	4, 5, 6	-	4-7	6-9	-	4-7	6-9	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																										
20	4-6, 6.35, 7-9	4, 5, 6	-	4-7	6-9	-	4-7	6-9	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																										
22	4-6, 6.35, 7-10	4-6, 6.35, 7, 8	-	4-7	6-9	-	4-7	6-9	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																										
24	4-6, 6.35, 7-10	4-6, 6.35, 7, 10	-	4-7	6-9	-	4-7	6-9	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																										
25	S3M060	4-6, 6.35, 7-11	8, 10, NK10, 11	4-8	6-11	-	4-8	6-11	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																										
26	5, 6, 6.35, 7-11	5, 6, 6.35, 7-11	8, 10, NK10, 11	5-8	7-11	-	5-8	7-11	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																										
28	S3M100	5, 6, 6.35, 7-13	8, 10, NK10, 11-13	5-10	7-12	-	5-10	7-12	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																										
30	6, 6.35, 7-15	6, 6.35, 7-14	8, 10, NK10, 11-14	6-13	8-15	-	6-13	8-15	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																										
32	S3M150	6, 6.35, 7-17	6, 6.35, 7-16	8, 10, NK10, 11-16	6-15	8-17	6-15	8-17	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																										
34	6, 6.35, 7-20	6, 6.35, 7-18	8, 10, NK10, 11-18	6-18	8-23	-	6-18	8-23	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																										
36	6, 6.35, 7-20	6, 6.35, 7-18	8, 10, NK10, 11-18	6-18	8-23	-	6-18	8-23	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																										
40	Acier inoxydable	8-24	8-23	8, 10, NK10, 11-23	8-22	10-24	8-22	10-24	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																										
44	8-28	8-25	8, 10, NK10, 11-25	8-26	10-28	-	8-26	10-28	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																										
48	8-30	8-25	8, 10, NK10, 11-25	8-28	10-30	-	8-28	10-30	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																										
50	8-32	8-28	8, 10, NK10, 11-28	8-30	10-32	-	8-30	10-32	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																										
60	8-38	8-33	8, 10, NK10, 11-32	8-36	10-38	-	8-36	10-38	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																										
72	8-50	8-42	8, 10, NK10, 11-40	8-48	10-50	-	8-48	10-50	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																										

⊗ Les diam. d'alésage d'arbre 8, 11, 13, 14, 17, 21-32 ne sont pas disponibles pour les spéc. d'alésage d'arbre C. ⊗ Les spéc. d'alésage d'arbre P ne sont pas disponibles pour la forme A à 22 dents max. et largeur nominale S3M060.

Ordering Example

Spécifications de l'alésage de l'arbre : H, P, N, C

Spéc. d'alésage de l'arbre : V, F

Spécifications de l'alésage de l'arbre : Y

Référence pièce - Forme de poulie - Spéc. d'alésage de l'arbre, D.I. - Z - J - Q - R - S - T

HTPA32S3M100 - A - C16

HTPA48S3M150 - A - V12 - Z26 - J17.0

HTPA36S3M100 - A - Y10 - Q19 - R15 - S5 - T4

Nombre de dents	Prix du corps										Frais d'usinage de l'alésage de l'arbre (+prix du corps)										
	HTPA (x1.0)		HTPB, HTPK (x1.1)		HTPN (x1.2)		HTPT (x1.0)		HTPM (x1.05)		HTPP (x1.15)		HTPS (x1.0)		HTPA, HTPB, HTPK, HTPN		HTPT, HTPM, HTPP		HTPS		
	Forme A	Formes B et K	Forme A	Formes B et K	Forme A	Formes B et K	Forme A	Formes B et K	Forme A	Formes B et K	Forme A	Formes B et K	Forme A	Formes B et K	Trou P	Trous C, V, F	Trou Y	Trou P	Trous N, C, V, F	Trou Y	
14																					
15																					
16																					
18																					
19																					
20																					
22																					
24																					
25																					
26																					
28																					
30																					
32																					
34																					
36																					
40																					
44																					
48																					
50																					
60																					
72																					

Alterations

Référence pièce - Forme de poulie - Spéc. d'alésage de l'arbre, D.I. - Z - J - Q - R - S - T - (KC90...etc.)

HTPA60S3M100 - A - H16 - KC25 - K4

Code	Angle des vis de serrage	Sans embase	Embase simple	Coupe de l'embase
KC90	NFC	NFC	RFC, LFC	FC
Spéc.	Modifie l'angle d'un vis de serrage de 90°. Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 90° afin d'éviter les crétes.	(Embase x2 incluse) Code de commande NFC	(Embase 1 pièce incluse) Code de commande RFC ⊗ Non applicable à la forme K.	Découper le D.E. de l'embase par incrément de 0.5mm. Code de commande FC17 ⊕ FC<(D.E.)+1 ⊕ FC<F-2 ⊕ Aucun traitement de surface appliqué sur le pourtour de l'embase. ⊗ Non disponible pour le type en acier inoxydable.

Code	BTC	BC	TPC	SLH
Spéc.	Comporte un taraud supplémentaire pour retenue de roulement. Code de commande (trou taraudé) BTC4-TL1.5	Coupe la longueur du moyeu par incrément de 0,5 mm. Code de commande BC6.5 ⊕ Spéc. d'alésage d'arbre H, V, F : 3<BC<L-W ⊕ Spéc. d'alésage d'arbre P, N, C : M+3<BC<L-W ⊗ Non disponible pour les formes K et A.	Code de commande TPC5 ⊕ Uniquement applicable aux spéc. d'alésage d'arbre P, N, C. M TPC M3 M4 M4 M3, M5 M5 M4	Code de commande SLH10 ⊕ Uniquement applicable aux spéc. d'alésage d'arbre P, N, C. Vis de serrage SLH M3x3 6 M4x3 5, 8 M5x4 6, 10 M6x5 10

Code	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 3 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 4 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 6 points
KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC	
Spéc.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou taraudé) KTC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QTC28-M4 Sélection K (trou taraudé) K4.0-K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3, M4, M5, M6, M8	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou taraudé) KFC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QFC28-M4 Sélection K (trou taraudé) K4.0-K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3, M4, M5, M6, M8	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou taraudé) KSC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QSC28-M4 Sélection K (trou taraudé) K4.0-K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3, M4, M5, M6, M8

⊗ Non applicable à la forme K. ⊗ Non applicable aux spéc. d'alésage d'arbre F ou Y. ⊕ Pour sélectionner KFC/QFC avec des spéc. d'alésage d'arbre P, N et C, indiquer KC90. ⊕ Interférences possibles entre les trous latéraux et les trous taraudés côté dent. Pour plus de détails, voir les données de CAO applicables.