

Poulies synchrones à couple élevé - S5M

Compatible avec le type S2M de Mitsubishi Belting Ltd. et de Bando Chemical Industries Ltd.
Compatible avec le type SSM de Mitsubishi Belting Ltd. et de Bando Chemical Industries Ltd.

■ Pour les courroies de distribution à couple élevé, voir **P.1465** et pour les galets tendeurs dentés, voir **P.1433**. Pour les courroies de distribution à couple élevé, voir **P.1451**.

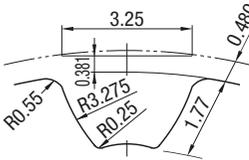


RoHS

Type	Largeur de courroie			Matériau *1		S Traitement de surface	A Accessoire *1 Vis de serrage
	10mm SSM100	15mm SSM150	25mm SSM250	Poulie	Embase		
HTPA	●	●	●	Alliage d'aluminium série A2000	Alliage d'aluminium	Anodisé clair	EN 1.4301 équiv.
HTPB	●	●	●			Anodisé noir	
HTPK	●	●	●			Anodisation dure claire *2	
HTPN	●	●	●			Placage autocatalytique au nickel	
HTPT	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	-	EN 1.7220 équiv. (Oxydé noir)
HTPM	●	●	●			Oxydé noir	
HTPP	●	●	●			Placage autocatalytique au nickel	
HTPS	●	●	●	EN 1.4301 équiv.	EN 1.4301 équiv.	-	EN 1.4301 équiv.

*1 L'embase est installée et les vis de serrage sont incluses avec les alésages d'arbre P, N et C. *2 Anodisation dure : dureté du film 300HV -

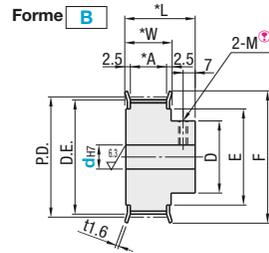
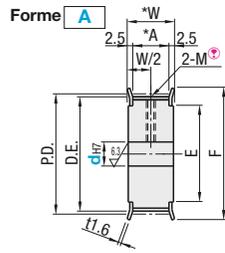
Profil de dent standard



Les dimensions de la gorge des dents varient légèrement en fonction du nombre de dents.

(Pas : 5.0mm)

Forme de poulie



Dimensions des trous taraudés

Nombre de dents	M (normal)	Vis de serrage
5	M3	M3x3
6-12	M4	M4x3
13-17	M5	M5x4
18-30	M6	M6x5
31-45	M8	M8x6
46-65	M10	M10x8

Les spéc. d'alésage d'arbre H (trou rond), V ou F (trou étagé) et Y (trou étagé des deux côtés) ne comprennent pas de trous taraudés.

Nombre de dents / Dimension

mm	Nombre de dents																				
	14	15	16	18	19	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60	72
P.D.	22.28	23.87	25.46	28.65	30.24	31.83	35.01	38.20	39.79	41.38	44.56	47.75	50.93	54.11	57.30	63.66	70.03	76.39	79.58	95.49	114.59
D.E.	21.32	22.91	24.50	27.69	29.28	30.87	34.05	37.24	38.83	40.42	43.60	46.79	49.97	53.15	56.34	62.70	69.07	75.43	78.62	94.53	113.63
D	14	15	17	19	19	21	24	27	27	31	32	33	37	40	40	47	50	60	63	75	90
F	26	28	32	33	36	36	40	45	45	48	48	52	55	61	61	67	74	83	87	99	119
E	16	18	20	22	24	24	27	30	30	35	35	36	40	45	45	50	58	63	67	80	100

* Spécifications de l'alésage de l'arbre. Les alésages d'arbre peuvent ne pas avoir fait l'objet d'un traitement de surface.

H Trou rond

⊕ Sans trous taraudés ni vis de serrage.

P Trou rond+taraudé

⊕ Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 120° afin d'éviter les crêtes.

N Nouvel alésage rainuré JIS + Taraudage
C Ancien alésage rainuré JIS + Taraudage

V Trou étagé

⊕ Pour plus d'informations sur les dimensions des rainures, voir P.1377. Pour sélectionner un diam. d'alésage d'arbre 10 et une largeur de rainure de clavette de 4.0mm (hauteur 1.8mm) pour le nouvel alésage rainuré JIS, indiquer NK10.

F Trou étagé (Trous contre-alésés du côté moyen)

⊕ Uniquement applicable à la forme B.
⊕ Sans trous taraudés ni vis de serrage.

Y Trou étagé des deux côtés

⊕ Uniquement applicable à la forme A.
⊕ Diam. d'alésage d'arbre d : +0.1 / 0.
⊕ Sans trous taraudés ni vis de serrage.

Type	Nombre de dents	Type Largeur nominale	Forme de poulie																	
			A							B										
			Spécifications d'alésage de l'arbre (-) : Indiquer par incrément de 1mm, (.) : Sélectionner le précédent ou le suivant			Trous taraudés				A épaulement aux deux extrémités			Spécifications d'alésage de l'arbre (-) : Indiquer par incrément de 1mm, (.) : Sélectionner le précédent ou le suivant							
Aluminium	14	S5M100	H	5, 6, 6.35, 7-10	P	5, 6, 6.35, 7-10	N.C.	8, 10, NK10	V	5, 6, 7, 8	Z	5, 6, 7, 8	J	5, 6, 7, 8	Y	5, 6, 7, 8	Q,R	5, 6, 7, 8	S, T	5, 6, 7, 8
	15		H	5, 6, 6.35, 7-10	P	5, 6, 6.35, 7-10	N.C.	8, 10, NK10	V	5-8	Z	5-8	J	5-8	Y	5-8	Q,R	5-8	S, T	5-8
	16		H	5, 6, 6.35, 7-12	P	5, 6, 6.35, 7-12	N.C.	8, 10, NK10, 11, 12	V	5-10	Z	5-10	J	5-10	Y	5-10	Q,R	5-10	S, T	5-10
	18		H	6, 6.35, 7-14	P	6, 6.35, 7-12	N.C.	8, 10, NK10, 11, 12	V	6-12	Z	6-12	J	6-12	Y	6-12	Q,R	6-12	S, T	6-12
	19		H	6, 6.35, 7-16	P	6, 6.35, 7-16	N.C.	8, 10, NK10, 11-16	V	6-14	Z	6-14	J	6-14	Y	6-14	Q,R	6-14	S, T	6-14
	20		H	6, 6.35, 7-16	P	6, 6.35, 7-16	N.C.	8, 10, NK10, 11-16	V	6-14	Z	6-14	J	6-14	Y	6-14	Q,R	6-14	S, T	6-14
	22		H	7-19	P	7-19	N.C.	8, 10, NK10, 11-18	V	7-17	Z	7-17	J	7-17	Y	7-17	Q,R	7-17	S, T	7-17
	24		H	7-22	P	7-22	N.C.	8, 10, NK10, 11-20	V	7-20	Z	7-20	J	7-20	Y	7-20	Q,R	7-20	S, T	7-20
	25		H	7-22	P	7-22	N.C.	8, 10, NK10, 11-20	V	7-20	Z	7-20	J	7-20	Y	7-20	Q,R	7-20	S, T	7-20
	26		H	8-27	P	8-27	N.C.	8, 10, NK10, 11-22	V	8-25	Z	8-25	J	8-25	Y	8-25	Q,R	8-25	S, T	8-25
28	H	8-27	P	8-24	N.C.	8, 10, NK10, 11-24	V	8-25	Z	8-25	J	8-25	Y	8-25	Q,R	8-25	S, T	8-25		
30	H	10-32	P	10-26	N.C.	10, NK10, 11-28	V	10-26	Z	10-26	J	10-26	Y	10-26	Q,R	10-26	S, T	10-26		
32	H	10-32	P	10-28	N.C.	10, NK10, 11-28	V	10-30	Z	10-30	J	10-30	Y	10-30	Q,R	10-30	S, T	10-30		
34	H	10-37	P	10-30	N.C.	10, NK10, 11-30	V	10-35	Z	10-35	J	10-35	Y	10-35	Q,R	10-35	S, T	10-35		
36	H	10-37	P	10-30	N.C.	10, NK10, 11-30	V	10-35	Z	10-35	J	10-35	Y	10-35	Q,R	10-35	S, T	10-35		
40	H	10-42	P	10-38	N.C.	10, NK10, 11-38	V	10-40	Z	10-40	J	10-40	Y	10-40	Q,R	10-40	S, T	10-40		
44	H	12-50	P	12-42	N.C.	12-40	V	12-48	Z	12-48	J	12-48	Y	12-48	Q,R	12-48	S, T	12-48		
48	H	12-55	P	12-45	N.C.	12-40	V	12-53	Z	12-53	J	12-53	Y	12-53	Q,R	12-53	S, T	12-53		
50	H	12-59	P	12-45	N.C.	12-43	V	12-57	Z	12-57	J	12-57	Y	12-57	Q,R	12-57	S, T	12-57		
60	H	12-72	P	12-45	N.C.	12-45	V	12-70	Z	12-70	J	12-70	Y	12-70	Q,R	12-70	S, T	12-70		
72	H	12-80	P	12-65	N.C.	12-50	V	12-80	Z	12-80	J	12-80	Y	12-80	Q,R	12-80	S, T	12-80		

⊕ Les diam. d'alésage d'arbre 8, 11, 13, 14, 17, 21-50 ne sont pas disponibles pour les spéc. d'alésage d'arbre C.

Ordering Example

Spécifications de l'alésage de l'arbre : H, P, N, C) HTPA20SSM150 - B - NK10

(Spéc. d'alésage de l'arbre : V, F) HTPA26SSM150 - A - V10 - Z23 - J16.0

(Spécifications de l'alésage de l'arbre : Y) HTPA40SSM250 - A - Y17 - Q35 - R35 - S10 - T10

Nombre de dents	Prix des corps												Frais d'usinage de l'alésage de l'arbre (+prix du corps)						
	HTPA (x1.0)		HTPB, HTPK (x1.1)		HTPN (x1.2)		HTPT (x1.0)		HTPM (x1.05)		HTPP (x1.15)		HTPS (x1.0)		HTPA, HTPB, HTPK, HTPN, HTP, HTPM, HTPP		HTPS		
	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Trou P	Trou N, C, V, F	Trou Y	Trou N, C, V, F	Trou Y
14																			
15																			
16																			
18																			
19																			
20																			
22																			
24																			
25																			
26																			
28																			
30																			
32																			
34																			
36																			
40																			
44																			
48																			
50																			
60																			
72																			

Alterations

Référence pièce HTPM60SSM150 - A - H30

Spéc. d'alésage de l'arbre, D.L. - Z - J - Q - R - S - T - (KC90...etc.) - KSC50

Modifications	Angle des vis de serrage	Sans embase	Embase simple	Coupe de l'embase
	Code	KC90	NFC	RFC, LFC
Spéc.	Modifie l'angle d'une vis de serrage de 90°. Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 90° afin d'éviter les crêtes.	(Embase x2 incluse) Code de commande NFC	(Embase 1 pièce incluse) Code de commande RFC	Découper le D.E. de l'embase par incrément de 0.5mm. Code de commande FC17 Remarque d'application ⊕ FC>(D.E.)+1 ⊕ FC<F-2 ⊕ Aucun traitement de surface n'est appliqué sur le pourtour de l'embase. ⊕ Non disponible pour le type en acier inoxydable.

Modifications	Comporte un taraud supplémentaire pour retenue de roulement	Raccourcissement du moyeu	Dimensions du trou taraudé	La longueur des vis de serrage fournies est modifiée.
	Code	BTC	BC	TPC
Spéc.	Comporte un taraud supplémentaire pour bague interne de retenue de roulement. Code de commande BTC6-TL.1.5 Remarque d'application ⊕ Uniquement applicable à la forme A. ⊕ Uniquement applicable aux spéc. d'alésage d'arbre H et P. ⊕ TL<L-W	Coupe la longueur du moyeu par incrément de 0.5 mm. Code de commande BC6.5 Remarque d'application ⊕ Spéc. d'alésage d'arbre H, V, F : 3-8C<L-W ⊕ Spéc. d'alésage d'arbre P, N, M : 3-8C<L-W ⊕ Non disponible pour la forme A.	Code de commande TPC5 Remarque d'application ⊕ Uniquement applicable aux spéc. d'alésage d'arbre P, N, C.	Code de commande SLH10 Remarque d'application ⊕ Uniquement applicable aux spéc. d'alésage d'arbre P, N, C. Vis de serrage SLH

Modifications	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 3 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 4 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 6 points
	Code	KTC, QTC	KFC, QFC
Spéc.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KTC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QTC28-M4 Sélection K (trou traversant) K4.0-K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3, M4, M5, M6, M8 Remarque d'application ⊕ Non applicable aux spéc. d'alésage d'arbre F ou Y. ⊕ Lorsque KTC/QTC est sélectionné avec des spéc. d'alésage d'arbre P, N et C, KC90 n'est pas disponible.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KFC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QFC28-M4 Sélection K (trou traversant) K4.0-K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3, M4, M5, M6, M8 Remarque d'application ⊕ Non applicable aux spéc. d'alésage d'arbre F ou Y. ⊕ Pour sélectionner KFC/QFC avec des spéc. d'alésage d'arbre P, N et C, indiquer KC90. ⊕ Interférences possibles entre les trous latéraux et les trous taraudés côté dent. Pour plus de détails, voir les données de CAO applicables.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KSC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QSC28-M4 Sélection K (trou traversant) K4.0-K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3, M4, M5, M6, M8 Remarque d'application ⊕ Non applicable aux spéc. d'alésage d'arbre F ou Y. ⊕ KSC/QSC ne s'applique pas aux spéc. d'alésage d'arbre P, N et C.