

# Poulies synchrones à couple élevé - S5M

Compatible avec le type S2M de Mitsubishi Belting Ltd. et de Bando Chemical Industries Ltd.  
Compatible avec le type S5M de Mitsubishi Belting Ltd. et de Bando Chemical Industries Ltd.

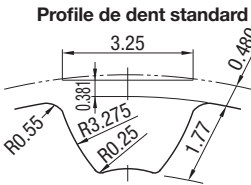
■ Pour les courroies de distribution à couple élevé, voir **P.1465** et pour les galets tendeurs dentés, voir **P.1433**. Pour les courroies de distribution à couple élevé, voir **P.1451**.



RoHS 10

Type	Largeur de courroie			Matériau *1		S Traitement de surface	A Accessoire *1 Vis de serrage
	10mm SSM100	15mm SSM150	25mm SSM250	Poulie	Embase		
HTPA	●	●	●	Alliage d'aluminium série A2000	Alliage d'aluminium	Anodisé clair	EN 1.4301 équiv.
HTPB	●	●	●			Anodisé noir	
HTPK	●	●	●			Anodisation dure claire *2 Placage autocatalytique au nickel	
HTPN	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	-	EN 1.7220 équiv. (Oxydé noir)
HTPT	●	●	●			Oxydé noir	
HTPM	●	●	●			Placage autocatalytique au nickel	
HTPP	●	●	●	EN 1.4301 équiv.	EN 1.4301 équiv.	-	EN 1.4301 équiv.
HTPS	●	●	●			-	

\*1 L'embase est installée et les vis de serrage sont incluses avec les alésages d'arbre P, N et C. \*2 Anodisation dure : dureté du film 300HV -



Les dimensions de la gorge des dents varient légèrement en fonction du nombre de dents.

(Pas : 5.0mm)

Les brides en aluminium et acier inoxydable ont une épaisseur de 1.5.

Les spéc. d'alésage d'arbre H (trou rond), V ou F (trou étagé) et Y (trou étagé des deux côtés) ne comprennent pas de trous taraudés.

## Nombre de dents / Dimension

mm	Nombre de dents																				
	14	15	16	18	19	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60	72
P.D.	22.28	23.87	25.46	28.65	30.24	31.83	35.01	38.20	39.79	41.38	44.56	47.75	50.93	54.11	57.30	63.66	70.03	76.39	79.58	95.49	114.59
D.E.	21.32	22.91	24.50	27.69	29.28	30.87	34.05	37.24	38.83	40.42	43.60	46.79	49.97	53.15	56.34	62.70	69.07	75.43	78.62	94.53	113.63
D	14	15	17	19	19	19	24	27	27	31	32	33	37	40	40	47	50	60	63	75	90
F	26	28	32	33	36	36	40	45	45	48	48	52	55	61	61	67	74	83	87	99	119
E	16	18	20	22	24	24	27	30	30	35	35	36	40	45	45	50	58	63	67	80	100

\* Spécifications de l'alésage de l'arbre. Les alésages d'arbre peuvent ne pas avoir fait l'objet d'un traitement de surface.

**H** Trou rond

⊕ Sans trous taraudés ni vis de serrage.

**P** Trou rond+taraud

⊕ Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 120° afin d'éviter les crêtes.

**N** Nouvel alésage rainuré JIS + Taraudage  
**C** Ancien alésage rainuré JIS + Taraudage

**V** Trou étagé

⊕ Pour plus d'informations sur les dimensions des rainures, voir P.1377. Pour sélectionner un diam. d'alésage d'arbre 10 et une largeur de rainure de clavette de 4.0mm (hauteur 1.8mm) pour le nouvel alésage rainuré JIS, indiquer NK10.

**F** Trou étagé (Trous contre-alésés du côté moyen)

⊕ Uniquement applicable à la forme B.  
⊕ Sans trous taraudés ni vis de serrage.

**Y** Trou étagé des deux côtés

⊕ Uniquement applicable à la forme A.  
⊕ Diam. d'alésage d'arbre d : +0.1 / 0.  
⊕ Sans trous taraudés ni vis de serrage.

## Dimensions des trous taraudés (Spécifications de l'alésage de l'arbre : P, N, C)

nbr D.L. d'alésage de l'arbre	M (nominal)	Vis de serrage accessoire
5	M3	M3x3
6~12	M4	M4x3
13~17	M5	M5x4
18~30	M6	M6x5
31~45	M8	M8x6
46~65	M10	M10x8

## Largeur nominale / Dimension de la courroie

mm	Nominal		
	SSM100	SSM150	SSM250
A	11	17	27
W	16	22	32
L	28	34	44

Nombre de dents	Prix du corps												Frais d'usinage de l'alésage de l'arbre (+prix du corps)						
	HTPA (x1.0)		HTPB, HTPK (x1.1)		HTPN (x1.2)		HTPT (x1.0)		HTPM (x1.05)		HTPP (x1.15)		HTPS (x1.0)		HTPA, HTPB, HTPK, HTPN, HTPM, HTPP		HTPS		
	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Trou P	Trous N, C, V, F	Trou Y	Trou N, C, V, F	Trou Y
14																			
15																			
16																			
18																			
19																			
20																			
22																			
24																			
25																			
26																			
28																			
30																			
32																			
34																			
36																			
40																			
44																			
48																			
50																			
60																			
72																			

Alterations **HTPM60SSM150** - **A** - **H30** - **Z** - **J** - **Q** - **R** - **S** - **T** - (KC90...etc.) - **KSC50**

Modifications	Angle des vis de serrage	Bride non sertie	Bride sertie sur un côté	Coupe de l'embase
Code	<b>KC90</b>	<b>NFC</b>	<b>RFC, LFC</b>	<b>FC</b>
Spéc.	Modifie l'angle d'un vis de serrage de 90°. ⊕ Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 90° afin d'éviter les crêtes.	(Embase x2 incluse) Code de commande: NFC	(Embase 1 pièce incluse) Code de commande: RFC	Découper le D.E. de l'embase par incrément de 0.5mm. Code de commande: FC17 Remarque d'application: ⊕ FC>(D.E.)+1 ⊕ FC<F-2 ⊕ Aucun traitement de surface n'est appliqué sur le pourtour de l'embase. ⊕ Non disponible pour le type en acier inoxydable.

Modifications	Comporte un taraud supplémentaire pour retenue de roulement	Raccourcissement du moyeu	Dimensions du trou taraudé	La longueur des vis de serrage fournies est modifiée.
Code	<b>BTC</b>	<b>BC</b>	<b>TPC</b>	<b>SLH</b>
Spéc.	Comporte un taraud supplémentaire pour bague interne de retenue de roulement. Code de commande: BTC6-TL.1.5 Remarque d'application: ⊕ Uniquement applicable à la forme A. ⊕ Uniquement applicable aux spéc. d'alésage d'arbre H et P. ⊕ TL<L-W	Coupe la longueur du moyeu par incrément de 0.5 mm. Code de commande: BC6.5 Remarque d'application: ⊕ Spéc. d'alésage d'arbre H, V, F: 3-8C<L-W ⊕ Spéc. d'alésage d'arbre P, N, M: 3-8C<L-W ⊕ Non disponible pour la forme A.	Code de commande: TPC5 Remarque d'application: ⊕ Uniquement applicable aux spéc. d'alésage d'arbre P, N, C.	Code de commande: SLH10 Remarque d'application: ⊕ Uniquement applicable aux spéc. d'alésage d'arbre P, N, C. Vis de serrage: SLH M3x3 6 M4x3 5, 8 M4 6, 10 M5x4 10 M6x5 10 M8x6 10, 12 M10x8 12, 15

Modifications	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 3 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 4 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 6 points
Code	<b>KTC, QTC</b>	<b>KFC, QFC</b>	<b>KSC, QSC</b>
Spéc.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant): KTC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé): QTC28-M4 Sélection K (trou traversant): K4.0-K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé): M3, M4, M5, M6, M8 Remarque d'application: ⊕ Non applicable aux spéc. d'alésage d'arbre F ou Y. ⊕ Lorsque KTC/QTC est sélectionné avec des spéc. d'alésage d'arbre P, N et C, KC90 n'est pas disponible.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant): KFC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé): QFC28-M4 Sélection K (trou traversant): K4.0-K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé): M3, M4, M5, M6, M8 Remarque d'application: ⊕ Non applicable aux spéc. d'alésage d'arbre F ou Y. ⊕ Pour sélectionner KFC/QFC avec des spéc. d'alésage d'arbre P, N et C, indiquer KC90. ⊕ Interférences possibles entre les trous latéraux et les trous taraudés côté dent. Pour plus de détails, voir les données de CAO applicables.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant): KSC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé): QSC28-M4 Sélection K (trou traversant): K4.0-K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé): M3, M4, M5, M6, M8 Remarque d'application: ⊕ Non applicable aux spéc. d'alésage d'arbre F ou Y. ⊕ KSC/QSC ne s'applique pas aux spéc. d'alésage d'arbre P, N et C.

Ordering Example

(Spécifications de l'alésage de l'arbre : H, P, N, C) **HTPA20SSM150** - **B** - **NK10**

(Spéc. d'alésage de l'arbre : V, F) **HTPA26SSM150** - **A** - **V10** - **Z23** - **J16.0**

(Spécifications de l'alésage de l'arbre : Y) **HTPA40SSM250** - **A** - **Y17** - **Q35** - **R35** - **S10** - **T10**