

# Poulies synchrones à couple élevé - S8M

Compatible avec le type S8M de Mitsubishi Belting Ltd. et de Bando Chemical Industries Ltd.

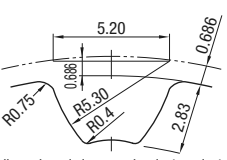
■ Pour les poulies sans jeu, voir P.1407. ■ Pour les courroies de distribution à couple très élevé, voir P.1469. Pour les courroies de distribution à couple élevé, voir P.1465. Pour les poulies synchrones sans clavette à couple élevé, voir P.1435. Pour les galets tendeurs dentés, voir P.1451.



Type	Largeur de courroie				Matériau *1		Traitement de surface	Accessoire *1
	15mm	25mm	30mm	40mm	Poulie	Embase		
HTPA	●	●	●	●	Extra Super Duralumine	Alliage d'aluminium	Anodisé clair	EN 1.4301 équiv.
HTPB	●	●	●	●				
HTPK	●	●	●	●	Alliage d'aluminium		Anodisation dure claire *2	EN 1.7220 équiv. (Oxydé noir)
HTPN	●	●	●	●				
HTPT	●	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	Oxydé noir	
HTPM	●	●	●	●				
HTPP	●	●	●	●				

\*1 L'embase est installée et les vis de serrage sont incluses avec les alésages d'arbre P, N et C. \*2 L'anodisation dure : dureté du film 300HV.

**Profil de dent standard**



Les dimensions de la gorge des dents varient légèrement en fonction du nombre de dents.  
(Pas : 8.0mm)

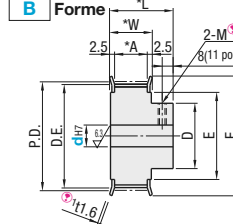
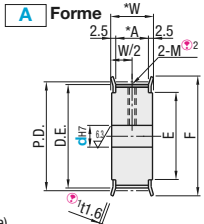
\*1 t=2.0 pour les poulies à 72 dents. (Embase usinée)

\*2 Les spéc. d'alésage d'arbre H (trou rond), V ou F (trou étagé) et Y (trou étagé des deux côtés) ne comprennent pas de trous taraudés.

**Nombre de dents / Dimension**

mm	Nombre de dents																			
	18	19	20	21	22	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	50	60	72
P.D.	45.84	48.38	50.93	53.48	56.02	61.12	63.66	66.21	71.30	76.39	81.49	86.58	91.67	96.77	101.86	112.05	122.23	127.32	152.79	183.35
D.E.	44.46	47.01	49.56	52.10	54.65	59.74	62.29	64.84	69.93	75.02	80.12	85.21	90.30	95.39	100.49	110.67	120.86	125.95	151.42	181.97
D	32	35	36	40	41	46	48	51	55	60	63	70	75	80	85	90	100	100	100	100
F	52	55	58	61	61	67	70	74	80	87	87	95	99	104	111	119	127	135	160	190
E	36	40	40	45	45	50	56	58	60	67	67	75	80	84	90	100	105	115	140	170

**\*Forme de poulie**



**Dimensions des trous taraudés (Spécifications de l'alésage de l'arbre : P, N, C)**

dh7	M (nominal)	Vis de serrage accessoire
12	M4	M4x3
13-17	M5	M5x4
18-30	M6	M6x5
31-45	M8	M8x6
46-65	M10	M10x8

**Largeur nominale / Dimension de la courroie**

mm	Nominal			
	S8M150	S8M250	S8M300	S8M400
A	17	28	33	44
W	22	33	38	49
L. Nombre de dents: 18-40	37	48	53	64
L. Nombre de dents: 44-72	42	53	58	69

**\*Spécifications de l'alésage de l'arbre**

Les alésages d'arbre peuvent ne pas avoir fait l'objet d'un traitement de surface.

Alésage	Spéc.	Spéc.	Spéc.	Spéc.	Spéc.
H Trou rond	P Trou rond+taraudé	N/C Nouvel alésage rainuré JIS + Taraudage	V Trou étagé	F Trou étagé (Trou contre-alésé du côté mou)	Y Trou étagé des deux côtés

Spécifications de l'alésage de l'arbre (H) : dh7. Sans trous taraudés ni vis de serrage.

Spécifications de l'alésage de l'arbre (P) : dh7, t. Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 120° afin d'éviter les crêtes.

Spécifications de l'alésage de l'arbre (N/C) : dh7. Pour plus d'informations sur les dimensions des rainures, voir P.1377.

Spécifications de l'alésage de l'arbre (V) : dh7, Z, L. Sans trous taraudés ni vis de serrage.

Spécifications de l'alésage de l'arbre (F) : dh7, Z, L, d, t. Uniquement applicable à la forme B. Sans trous taraudés ni vis de serrage.

Spécifications de l'alésage de l'arbre (Y) : dh7, Z, L, d, t. Uniquement applicable à la forme A. Diam. d'alésage d'arbre d : +0.1 / 0. Sans trous taraudés ni vis de serrage.

Référence pièce	Type	Nombre de dents	Type Largeur nominale	Forme de poulie																													
				Forme A												Forme B																	
				Spécifications d'alésage de l'arbre (-): Indiquer par incrément de 1mm, (,): Sélectionner le précédent ou le suivant												Spécifications d'alésage de l'arbre (-): Indiquer par incrément de 1mm, (,): Sélectionner le précédent ou le suivant																	
				H Trou rond						P Trou rond+taraudé						N, C Rainure+Taraudage						V Trou étagé						A Épaulement aux deux extrémités					
				H Trou rond						P Trou rond+taraudé						N, C Rainure+Taraudage						V Trou étagé						A Épaulement aux deux extrémités					
				H Trou rond						P Trou rond+taraudé						N, C Rainure+Taraudage						V Trou étagé						A Épaulement aux deux extrémités					

Les diam. d'alésage d'arbre 13, 14, 17 ou 21-50 ne sont pas disponibles pour les spéc. d'alésage d'arbre C.

**Ordering Example**

Référence pièce	Forme de poulie	Spéc. d'alésage de l'arbre, D.L.
HTPA36S8M250	A	H65
HTPA30S8M300	B	V20
HTPA40S8M250	A	Y30

**Prix du corps**

Nombre de dents	Prix du corps												Coûts d'usinage de l'alésage d'arbre (Prix du corps +)	
	HTPA (x1.0) S8M150	HTPB, HTPK (x1.1) S8M250	HTPN (x1.2) S8M300	HTPT (x1.0) S8M400	HTPM (x1.05) S8M150	HTPP (x1.15) S8M250	HTPP (x1.15) S8M300	HTPP (x1.15) S8M400	Trou P	Trou N	Trou C	Trou V	Trou F	Trou Y
18														
19														
20														
21														
22														
24														
25														
26														
28														
30														
32														
34														
36														
38														
40														
44														
48														
50														
60														
72														

**Alterations**

Référence pièce: HTPA60S8M250 - Forme de poulie: A - Spéc. d'alésage de l'arbre, D.L.: H65 - Z - J - Q - R - S - T - (KC90-etc.) - KSC80 - K8

Modifications	Angle des vis de serrage	Sans embase	Embase simple	Coupe de l'embase
Code	KC90	NFC	RFC, LFC	FC
Spéc.	Modifie l'angle d'une vis de serrage sur 90°. Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 90° pour rester éloignés des crêtes.	(Embase x2 incluse) Code de commande: NFC	(Embase 1 pièce incluse) Code de commande: RFC	Découper le D.E. de l'embase par incrément de 0.5mm. Code de commande: FC17

Modifications	Comporte un taraud supplémentaire pour retenue de roulement	Raccourcissement du moyeu	Dimensions du trou taraudé	Change la longueur des vis de serrage incluses.
Code	BTC	BC	TPC	SLH
Spéc.	Comporte un taraud supplémentaire pour bague interne de retenue de roulement. Code de commande: BTC15-TL4	Coupe la longueur du moyeu par incrément de 0,5 mm. Code de commande: BC6.5	Code de commande: TPC5	Code de commande: SLH10

Modifications	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 3 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 4 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 6 points
Code	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spéc.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande: KTC20-K5.0	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande: KFC20-K5.0	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande: KSC20-K5.0

Pour plus d'informations, voir la section "Modification de la poulie synchrone - Présentation" P.1378.