Poulies synchrones à couple élevé - S8M

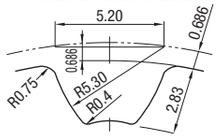
Compatible avec le type S8M de Mitsuboshi Belting Ltd. et de Bando Chemical Industries Ltd.

■Pour les poulies sans jeu, voir P.1407.
■Pour les courroies de distribution à couple très élevé, voir P.1469. Pour les courroies de distribution à couple élevé, voir P.1465. Pour les poulies synchrones sans clavette à couple élevé, voir P.1435. Pour les galets tendeurs dentés, voir P.1451.

Type	Largeur de courroie 15mm S8M150	25mm S8M250	30mm S8M300	40mm S8M400	M Matériau *1 Poulie	Embase	S Traitement de surface	A Accessoire *1 Vis de serrage
HTPA	●	●	●	●	Extra Super Duralumine Alliage d'aluminium	Alliage d'aluminium	Anodisé clair	EN 1.4301 équiv.
HTPB	●	●	●	●			Anodisé noir	
HTPK	●	●	●	●			Anodisation dure claire *2	
HTPN	●	●	●	●			Placage autocatalytique au nickel	
HTPT	●	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	-	EN 1.7220 équiv. (Oxydé noir)
HTPM	●	●	●	●			Oxydé noir	
HTPP	●	●	●	●			Placage autocatalytique au nickel	

L'embase est installée et les vis de serrage sont incluses avec les alésages d'arbre P, N et C. *1. Les matériaux et accessoires ci-dessus peuvent être remplacés par d'autres équivalents à ceux d'origine. *2. Anodisation claire dure : dureté du film 300HV ~

Profile de dent standard

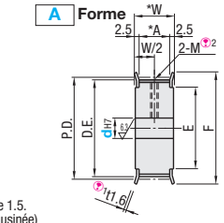


Les dimensions de la gorge des dents varient légèrement en fonction du nombre de dents.
(Pas : 8.0mm)

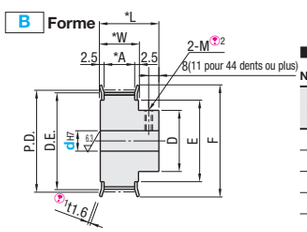
Les brides en aluminium ont une épaisseur de 1.5.
1 t=2.0 pour les poulies à 72 dents. (Embase usinée)
2 Les spécs. d'alésage d'arbre H (trou rond), V ou F (trou étagé) et Y (trou étagé des deux côtés) ne comprennent pas de trous taraudés.

•Forme de poulie

A Forme



B Forme



■Dimensions des trous taraudés (Spécifications de l'alésage de l'arbre : P, N, C)

dH7 D.I. d'alésage de l'arbre	M (normal)	Vis de serrage accessoire
12	M4	M4x3
13~17	M5	M5x4
18~30	M6	M6x5
31~45	M8	M8x6
46~65	M10	M10x8

■Nombre de dents / Dimension

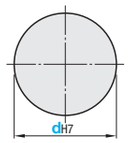
mm	Nombre de dents 18	19	20	21	22	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	50	60	72
P.D.	45.84	48.38	50.93	53.48	56.02	61.12	63.66	66.21	71.30	76.39	81.49	86.58	91.67	96.77	101.86	112.05	122.23	127.32	152.79	183.35
D.E.	44.46	47.01	49.56	52.10	54.65	59.74	62.29	64.84	69.93	75.02	80.12	85.21	90.30	95.39	100.49	110.67	120.86	125.95	151.42	181.97
D	32	35	36	40	41	46	48	51	55	60	63	70	75	80	85	90	100	100	100	100
F	52	55	58	61	61	67	70	74	80	87	87	95	99	104	111	119	127	135	160	190
E	36	40	40	45	45	50	56	58	60	67	67	75	80	84	90	100	105	115	140	170

■Largeur nominale / Dimension de la courroie

mm	Nominal S8M150	S8M250	S8M300	S8M400
A	17	28	33	44
W	22	33	38	49
L Nombre de dents : 18~40	37	48	53	64
L Nombre de dents : 44~72	42	53	58	69

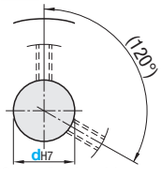
•Spécifications de l'alésage de l'arbre Les alésages d'arbre peuvent ne pas avoir fait l'objet d'un traitement de surface.

H Trou rond



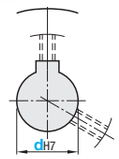
Sans trous taraudés ni vis de serrage.

P Trou rond+taraud



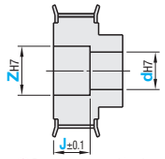
Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 120° afin d'éviter les crêtes.

N Nouvel alésage rainuré JIS + Taraudage
C Ancien alésage rainuré JIS + Taraudage



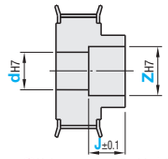
Pour plus d'informations sur les dimensions des rainures, voir P.1377.

V Trou étagé



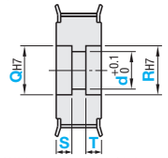
Sans trous taraudés ni vis de serrage.

F Trou étagé (Trous contre-alésés du côté moyeu)



Uniquement applicable à la forme B.
Sans trous taraudés ni vis de serrage.

Y Trou étagé des deux côtés



Uniquement applicable à la forme A.
Diam. d'alésage d'arbre d : +0.1 / 0
Sans trous taraudés ni vis de serrage.

Référence pièce Type	Nombre de dents	Type Largeur nominale	Poulie Forme	Forme de poulie A H Trou rond	P Trou rond+taraud	N, C Rainure+taraudage	V Trou étagé V	Z Z-d≥2	J (incrément de 0.1mm)	Y A épaulement aux deux extrémités Y	Q, R Q(R)-d≥2	S, T	B H Trou rond	P Trou rond+taraud	N, C Rainure+taraudage	V, F Trou étagé V, F	Z Z-d≥2	J (incrément de 0.1mm)
				Spécifications d'alésage de l'arbre (-) : Indiquer par incrément de 1mm, (,) : Sélectionner le précédent ou le suivant									Spécifications d'alésage de l'arbre (-) : Indiquer par incrément de 1mm, (,) : Sélectionner le précédent ou le suivant					
Aluminium HTPA HTPB HTPK HTPN Acier HTPT HTPM HTPP	18	S8M150 S8M250 S8M300 S8M400	A B	12~28	12~26	12~26	12~26	14~28	3.0≤J≤W-3.0	12~26	14~28	3~23 S+T≤W-3	12~28	12~22	12~20	12~26	14~28	3.0≤J≤L-3.0
	19			12~32	12~28	12~28	12~30	14~32		12~30	14~32		12~31	12~25	12~20	12~29	14~31	
	20			12~32	12~30	12~30	12~30	14~32		12~30	14~32		12~32	12~26	12~22	12~30	14~32	
	21			12~37	12~32	12~32	12~35	14~37		12~35	14~37		12~36	12~30	12~24	12~34	14~36	
	22			12~37	12~34	12~34	12~35	14~37		12~35	14~37		12~37	12~30	12~25	12~35	14~37	
	24			12~42	12~40	12~40	12~40	14~42		12~40	14~42		12~42	12~34	12~28	12~40	14~42	
	25			12~48	12~40	12~40	12~46	14~48		12~46	14~48		12~44	12~36	12~28	12~42	14~44	
	26			14~50	14~45	14~45	14~48	16~50		14~48	16~50		14~47	14~39	14~31	14~45	16~47	
	28			14~52	14~48	14~48	14~50	16~52		14~50	16~52		14~47	14~43	14~35	14~49	16~51	
	30			14~59	14~50	14~50	14~57	16~59		14~57	16~59		14~56	14~46	14~38	14~54	16~56	
	32			14~59	14~55	14~50	14~57	16~59		14~57	16~59		14~59	14~49	14~45	14~57	16~59	
	34			16~67	16~60	16~50	16~65	18~67		16~65	18~67		16~66	16~56	16~48	16~64	18~66	
	36			16~72	16~65	16~50	16~70	18~72		16~70	18~72		16~71	16~61	16~50	16~69	18~71	
	38			16~76	16~65	16~50	16~74	18~76		16~74	18~76		16~76	16~65	16~50	16~74	18~76	
	40			20~80	20~65	20~50	20~80	22~82		20~75	22~82		20~80	20~65	20~50	20~79	22~81	
	44			20~80	20~65	20~50	20~80	22~92		20~75	22~92		20~80	20~65	20~50	20~80	22~86	
	48			20~80	20~65	20~50	20~80	22~95		20~75	22~95		20~80	20~65	20~50	20~80	22~95	
	50			20~80	20~65	20~50	20~80	22~95		20~75	22~95		20~80	20~65	20~50	20~80	22~95	
	60			20~80	20~65	20~50	20~80	22~95		20~75	22~95		20~80	20~65	20~50	20~80	22~95	
	72			20~80	20~65	20~50	20~80	22~95		20~75	22~95		20~80	20~65	20~50	20~80	22~95	

Les diam. d'alésage d'arbre 13, 14, 17 ou 21~50 ne sont pas disponibles pour les spécs. d'alésage d'arbre C.

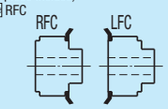
Ordering Example

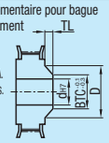
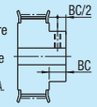
	Référence pièce	-	Forme de poulie	-	Spécs. d'alésage de l'arbre, D.I.	-	Z	-	J	-	Q	-	R	-	S	-	T
(Spécifications de l'alésage de l'arbre : H, P, N, Q)	HTPA36S8M250	-	A	-	H65												
(Spécs. d'alésage de l'arbre : V, F)	HTPA30S8M300	-	B	-	V20	-	Z38	-	J23.0								
(Spécifications de l'alésage de l'arbre : Y)	HTPA40S8M250	-	A	-	Y30					-	Q62	-	R47	-	S16	-	T9

Nombre de dents	Prix du corps HTPA (x1.0) S8M150 Forme A	HTPA (x1.0) S8M150 Forme B	HTPB, HTPK (x1.1) S8M250 Forme A	HTPB, HTPK (x1.1) S8M250 Forme B	HTPN (x1.2) S8M300 Forme A	HTPN (x1.2) S8M300 Forme B	HTPN (x1.2) S8M400 Forme A	HTPN (x1.2) S8M400 Forme B	HTPT (x1.0) S8M150 Forme A	HTPT (x1.0) S8M150 Forme B	HTPM (x1.05) S8M250 Forme A	HTPM (x1.05) S8M250 Forme B	HTPM (x1.05) S8M300 Forme A	HTPM (x1.05) S8M300 Forme B	HTPP (x1.15) S8M400 Forme A	HTPP (x1.15) S8M400 Forme B	Coûts d'usinage de l'alésage d'arbre (Prix du corps +) Trou P	Trous N, C, V, F	Trou Y
18																			
19																			
20																			
21																			
22																			
24																			
25																			
26																			
28																			
30																			
32																			
34																			
36																			
38																			
40																			
44																			
48																			
50																			
60																			
72																			

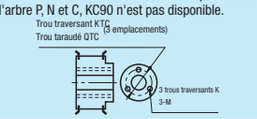
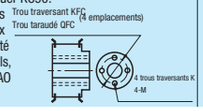
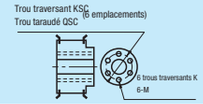
Alterations

	Référence pièce	-	Forme de poulie	-	Spécs. d'alésage de l'arbre, D.I.	-	Z	-	J	-	Q	-	R	-	S	-	T	- (KC90···etc.)
	HTPA60S8M250	-	A	-	H65													- KSC80 - K8

Modifications	Angle des vis de serrage	Bride non sertie	Bride sertie sur un côté	Coupe de l'embase
Code	KC90	NFC	RFC, LFC	FC
Spéc.	Modifie l'angle d'une vis de serrage sur 90°. Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 90° pour rester éloignés des crêtes.	(Embase x2 incluse) Code de commande NFC	(Embase 1 pièce incluse) Code de commande RFC 	Découper le D.E. de l'embase par incrément de 0.5mm. Code de commande FC17 Remarques d'application FC≥(D.E.)+1 FC≤F-2 Aucun traitement de surface n'est appliqué sur le pourtour de l'embase.

Modifications	Comporte un taraud supplémentaire pour retenue de roulement	Raccourcissement du moyeu	Dimensions du trou taraudé	Change la longueur des vis de serrage incluses.
Code	BTC	BC	TPC	SLH
Spéc.	Comporte un taraud supplémentaire pour bague interne de retenue de roulement. Code de commande BTC15-TL4 Remarques d'application Uniquement applicable à la forme A. Uniquement applicable aux spécs. d'alésage d'arbre H et P. TL<L-W 	Coupe la longueur du moyeu par incrément de 0,5 mm. Code de commande BC6.5 Remarques d'application Spécs. d'alésage d'arbre H, V, F : 3≤BC≤L-W Spécs. d'alésage d'arbre P, N, C : M+3≤BC≤L-W Non disponible pour la forme A. 	Code de commande TPC5 Remarques d'application Uniquement applicable aux spécs. d'alésage d'arbre P, N, C. M / TPC: M4 / M5; M5 / M4, M6; M6 / M5, M8; M8 / M6, M10; M10 / M8	Code de commande SLH10 Remarques d'application Uniquement applicable aux spécs. d'alésage d'arbre P, N, C. Vis de serrage / SLH: M4x3 / 5, 8; M5x4 / 6, 10; M6x5 / 10; M8x6 / 10, 12; M10x8 / 12, 15

Pour plus d'informations, voir la section "Modification de la poulie synchrone - Présentation" P.1378.

Modifications	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 3 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 4 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 6 points
Code	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spéc.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KTC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QTC28-M4 Sélection K (trou traversant) K4.0~K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3,M4,M5,M6,M8 Remarques d'application Non applicable aux spécs. d'alésage d'arbre F ou Y. Lorsque KTC/QTC est sélectionné avec des spécs. d'alésage d'arbre P, N et C, KC90 n'est pas disponible. 	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KFC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QFC28-M4 Sélection K (trou traversant) K4.0~K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3,M4,M5,M6,M8 Remarques d'application Non applicable aux spécs. d'alésage d'arbre F ou Y. Pour sélectionner KFC/QFC avec des spécs. d'alésage d'arbre P, N et C, indiquer KC90. Interférences possibles entre les trous latéraux et les trous taraudés côté dent. Pour plus de détails, voir les données de CAO applicables. 	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KSC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QSC28-M4 Sélection K (trou traversant) K4.0~K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3,M4,M5,M6,M8 Remarques d'application Non applicable aux spécs. d'alésage d'arbre F ou Y. KSC/QSC ne s'applique pas aux spécs. d'alésage d'arbre P, N et C. 

Pour plus d'informations, voir la section "Modification de la poulie synchrone - Présentation" P.1378.