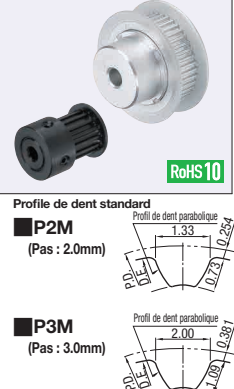


Poulies synchrones à couple élevé - P2M, P3M

Compatible avec les types P2M et P3M de Tsubakimoto Chain Co.

Pour les courroies de distribution à couple élevé, voir **P.1467**. Pour les galets tendeurs dentés, voir **P.1453**



RoHS 10

Profil de dent standard

P2M (Pas : 2.0mm)

P3M (Pas : 3.0mm)

(Les dimensions de la gorge dentée varient légèrement en fonction du nombre de dents.)

Les spéc. d'alésage d'arbre H (trou rond) et V (trou étagé) ne comportent pas de trous taraudés. Il peut y avoir un dégagement dans le trou taraudé selon sa taille.

Forme de poulie

K Forme **B** Forme

Dimensions des trous taraudés

P2M		
d _{tr} / D.I. d'alésage de l'arbre	M (normal)	Vis de serrage accessoire
3~ 6.35	M3	M3x3
7~19	M4	M4x3

P3M		
d _{tr} / D.I. d'alésage de l'arbre	M (normal)	Vis de serrage accessoire
4~ 6.35	M3	M3x3
7~12	M4	M4x3
13~18	M5	M5x4

Nombre de dents / Dimension

Standard	mm	Nombre de dents																	
		14	15	16	18	20	22	24	25	28	30	32	36	40	42	44	48	50	60
P2M Type	P.D.	8.91	9.55	10.19	11.46	12.73	14.01	15.28	16.55	17.83	19.10	20.37	22.92	25.46	26.74	28.01	30.56	31.83	38.20
	D.E.	8.40	9.04	9.68	10.95	12.22	13.50	14.77	16.04	17.32	18.59	19.86	22.41	24.96	26.23	27.50	30.05	31.32	37.69
	D	12	13	13	15	17	17	17	20	12	12	12	14	16	18	18	18	22	28
	F	12	12	14	14	16	16	16	22	22	22	25	28	28	32	32	35	40	44
	E	6	6	8	8	10	10	10	14	14	16	18	18	23	23	25	28	28	32

Standard	mm	Nombre de dents															
		10	12	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	36	40
P3M Type	P.D.	9.55	11.46	13.37	14.32	15.28	17.19	19.10	21.01	22.92	23.87	24.83	26.74	28.65	30.56	34.38	38.20
	D.E.	8.79	10.70	12.61	13.56	14.52	16.43	18.34	20.25	22.16	23.11	24.07	25.98	27.89	29.80	33.62	37.44
	D	12	15	17	17	17	21	25	12	14	14	16	18	18	18	24	26
	F	12	14	16	16	16	22	25	28	28	30	30	32	35	35	40	44
	E	6	8	10	10	10	14	16	18	18	20	20	23	25	25	28	32

Largeur nominale / Dimension de la courroie

mm	Nominal		
	P2M060	P3M100	P3M150
A Nombre de dents max. : 20	7.5	11.0	17.0
A Nombre de dents min. : 20	7.5	12.0	17.0
W	11.5	16.0	21.0
L	20.0	23.0	29.0

Spécifications de l'alésage de l'arbre

H Trou rond **P** Trou rond+taraud **N** Nouvel alésage rainuré JIS + Taraudage **C** Ancien alésage rainuré JIS + Taraudage **V** Trou étagé

Sans trous taraudés ni vis de serrage.

Pour plus d'informations sur les dimensions des rainures, voir P.1377. Pour sélectionner un diam. d'alésage d'arbre 10 et une largeur de rainure de clavette de 4.0mm (hauteur 1.8mm) pour le nouvel alésage rainuré JIS, indiquer **NK10**.

Sans trous taraudés ni vis de serrage.

P2M

Référence pièce		Spécifications d'alésage de l'arbre (-) : Indiquer par incrément de 1mm, (.) : Sélectionner le précédent ou le suivant							
Type	Nombre de dents / Type Largeur nominale	Poulie Forme	H Trou rond	P Trou rond+taraud	N Rainure+taraudage	C Ancienne rainure JIS + taraudage	V Trou étagé	Z Z-d=2	
Aluminium PTPA	14	K	-	3,4	-	-	-	-	
	15		3,4	-	-	-	-		
	16		3,4,5	-	-	-	-		
	18		3-6	-	-	-	-		
	20		4-6,6,35	-	-	-	-		
	22		4-6,6,35	-	-	-	-		
	24		4-6,6,35	-	-	-	-		
	25		4-6,6,35	-	-	-	-		
	28		5,6,6,35	B	-	5,6,6,35	-	-	-
	30		5,6,6,35,7,8		5,6,6,35,7,8	-	-	-	
	32		5,6,6,35,7,8		5,6,6,35,7,8	-	-	-	
	36		5,6,6,35,7-9		5,6,6,35,7,8	-	-	6	
	40		5,6,6,35,7-10		5,6,6,35,7-10	8	-	6,7	
	42		5,6,6,35,7-12		5,6,6,35,7-12	8,10,NK10	10	6-9	
	44		5,6,6,35,7-12		5,6,6,35,7-12	8,10,NK10	10	6-9	
	48		5,6,6,35,7-12		5,6,6,35,7-12	8,10,NK10	10	6-9	
50	5,6,6,35,7-15	5,6,6,35,7-15	8,10,NK10,11-13		10,12	6-9			
60	5,6,6,35,7-19	5,6,6,35,7-19	8,10,NK10,11-18		10,12,15,16,18	6-12			

P3M

Référence pièce		Spécifications d'alésage de l'arbre (-) : Indiquer par incrément de 1mm, (.) : Sélectionner le précédent ou le suivant							
Type	Nombre de dents / Type Largeur nominale	Poulie Forme	H Trou rond	P Trou rond+taraud	N Rainure+taraudage	C Ancienne rainure JIS + taraudage	V Trou étagé	Z Z-d=2	
Acier PTPM PTPP	10	K	-	4	-	-	-	-	
	12		4,5	-	-	-			
	14		4-6,6,35	-	-	-			
	15		4-6,6,35	-	-	-			
	16		4-6,6,35	-	-	-			
	18		4-6,6,35	-	-	-			
	20		4-6,6,35	-	-	-			
	22		4-6,6,35	-	-	-			
	24		5,6,6,35,7,8	B	-	5,6,6,35,7,8	-	-	-
	25		5,6,6,35,7-9		5,6,6,35,7-9	-	-	6	
26	5,6,6,35,7-9	5,6,6,35,7-9	-		-	6			
28	6,6,35,7-10	6,6,35,7-10	8		-	7,8,9			
30	6,6,35,7-12	6,6,35,7-12	8,10,NK10		10	7,8,9			
32	6,6,35,7-12	6,6,35,7-12	8,10,NK10		10	7,8,9			
36	6,6,35,7-12	6,6,35,7-12	8,10,NK10		10	7,8,9			
40	6,6,35,7-16	6,6,35,7-16	8,10,NK10,11-14		10,12,15	7-13			

Ordering Example

Spécifications de l'alésage de l'arbre : H, P, N, C

Spécifications de l'alésage de l'arbre : V

Référence pièce - Forme de poulie - Spéc. d'alésage de l'arbre, D.C. - Z - J

PTPA48P2M060 - B - NK10 - Z10 - J6

PTPM32P3M100 - B - V7 - Z10 - J6

P2M

Nombre de dents	Prix du corps		Frais d'usinage de l'alésage de l'arbre (+prix du corps)
	PTPA	Trous N, C, V	
14			
15			
16			
18			
20			
22			
24			
25			
28			
30			
32			
36			
40			
42			
44			
48			
50			
60			

P3M

Nombre de dents	Prix du corps						Coûts d'usinage de l'alésage d'arbre (Prix du corps +)		
	PTPA	P3M100	P3M150	P3M100	P3M150	P3M100	P3M150	Trou P	Trous N, C, V
10									
12									
14									
15									
16									
18									
20									
22									
24									
25									
28									
30									
32									
36									
40									

Alterations

Référence pièce - Forme de poulie - Spécifications de l'alésage de l'arbre, diam. de l'alésage - Z - J - (KC120-etc.) - NFC

PTPA48P2M060 - B - N10 - NFC

Modifications	Angle des vis de serrage	Bride non sertie	Bride sertie sur un côté
Code	KC120	NFC	RFC, LFC
Spéc.	Change la disposition angulaire des vis de serrage à 120°. Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 120° afin d'éviter les crêtes. Non disponible pour la forme K.	(Embase x2 incluse) Code de commande NFC. Non disponible pour la forme K.	(Embase 1 pièce incluse) Code de commande RFC. Non disponible pour la forme K.

Modifications	Trou taraudé latéral, 3 points	Trou taraudé latéral, 4 points
Code	QTC	QFC
Spéc.	Trou taraudé usiné au niveau de la surface latérale côté moyen. Code de commande (trou taraudé) QTC28-M4. Sélection M (trou taraudé) M3, M4, M5. Non disponible pour la forme K. Lors de la sélection de QTC avec des spéc. d'alésage d'arbre P, N et C, indiquer KC120.	Trou taraudé usiné au niveau de la surface latérale côté moyen. Code de commande (trou taraudé) QFC28-M4. Sélection M (trou taraudé) M3, M4, M5. Non disponible pour la forme K. Lorsque KFC/QFC est sélectionné avec des spéc. d'alésage d'arbre P, N et C, KC120 n'est pas disponible. Interférences possibles entre les trous latéraux et les trous taraudés côté dent. Pour plus de détails, voir les données de CAO applicables.

Pour plus d'informations, voir la section "Modification de la poulie synchrone - Présentation" P.1387.