

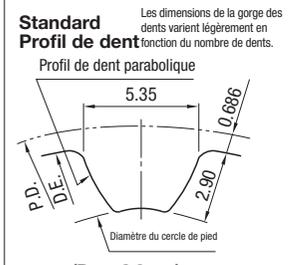
Poulies synchrones à couple élevé - P8M

Compatible avec le type P8M de Tsubakimoto Chain Co.

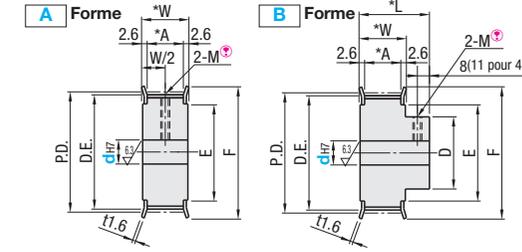
■ Pour les courroies de distribution à couple élevé, voir **P.1467** et pour les poulies synchrones sans clavette à couple élevé, voir **P.1438**. Pour les galets tendeurs à dents, voir **P.1453**.

Type	Largeur de courroie		M Matériau *1		S Traitement de surface	A Accessoire *1 Vis de serrage
	15mm P8M150	25mm P8M250	Poulie	Embase		
PTPA PTPK PTPN	●	●	Extra Super Duralumine Alliage d'aluminium	Alliage d'aluminium	Anodisé clair Anodisation dure claire *2 Placage autocatalytique au nickel	EN 1.4301 équiv.
PTPM PTPP	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	Revêtement oxydé noir Placage autocatalytique au nickel	EN 1.7220 équiv. (Oxydé noir)

*1. L'embase est installée et les vis de serrage sont incluses avec les alésages d'arbre P, N et C. *2. Les matériaux et accessoires ci-dessus peuvent être remplacés par d'autres équivalents à ceux d'origine. *2. Anodisation claire dure : dureté du film 300HV ~



Forme de poulie



■ Dimensions des trous taraudés (Spécifications de l'alésage de l'arbre : P, N, C)

dH7 D.I. d'alésage de l'arbre	M (normal)	Vis de serrage accessoire
12	M4	M4x3
13-17	M5	M5x4
18-30	M6	M6x5
31-45	M8	M8x6
46-62	M10	M10x8

Les brides en aluminium ont une épaisseur de 1.5.
Les spéc. d'alésage d'arbre H (trou rond), V ou F (trou étagé) et Y (trou étagé des deux côtés) ne comprennent pas de trous taraudés. Il peut y avoir un dégagement dans le trou taraudé selon sa taille.

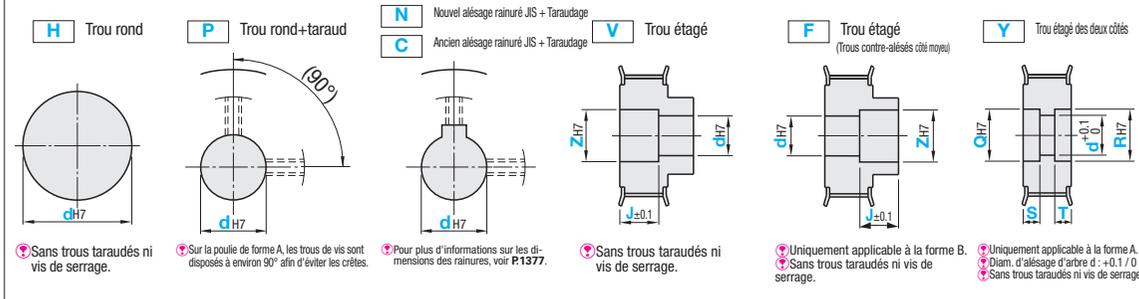
Nombre de dents / Dimension

mm	Nombre de dents														
	20	22	24	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60	
P.D.	50.93	56.02	61.12	66.21	71.30	76.39	81.49	86.58	91.67	101.86	112.05	122.23	127.32	152.79	
D.E.	49.56	54.65	59.74	64.84	69.93	75.02	80.12	85.21	90.30	100.49	110.67	120.86	125.95	151.42	
D	36	41	46	51	55	60	65	70	75	85	90	100	100	100	
F	Aluminium	55	61	67	74	80	83	87	95	99	111	119	127	135	160
E	Aluminium	40	45	50	58	60	63	67	75	80	90	100	105	115	140
	Acier	40	45	50	58	60	63	67	75	80	90	100	105	115	140

Largeur nominale / Dimension de la courroie

mm	Nominal	
	P8M150	P8M250
A	16.8	27.8
W	22.0	33.0
L (Nombre de dents : 20-40)	39.0	50.0
L (Nombre de dents : 44-60)	44.0	55.0

*Spécifications de l'alésage de l'arbre : Les alésages d'arbre peuvent ne pas avoir fait l'objet d'un traitement de surface.



Type	Nombre de dents	Type Largeur nominale	Poulie Forme	Spécifications d'alésage de l'arbre (-) : Indiquer par incrément de 1mm, () : Sélectionner le précédent ou le suivant													
				H Trou rond	P Trou rond+taraudé	N Rainure+Taraudage	C Ancienne rainure JIS + taraudage	V, F Trou étagé		Y Trou étagé des deux côtés * Forme A uniquement		J (Incrément de 0.1mm)	Q, R (R)-d≥2	S, T			
Aluminium PTPA PTPK PTPN	20	P8M150	A	12-22	12-22	12-22	12,15,16,18-20	12-14	12-18	12-22	18-26						
	22			12-25	12-25	12-25	12,15,16,18-20	12-17	12-21	12-25	18-30						
	24			12-28	12-28	12-28	12,15,16,18-20	12-18	12-23	12-30	18-35						
	26			16-30	16-30	16-30	16,18-20	16-20	16-25	16-30	21-40						
	28			16-34	16-34	16-34	16,18-20	16-24	16-29	16-30	21-42						
	30			16-35	16-35	16-35	16,18-20	16-25	16-30	16-35	21-50						
	Acier PTPM PTPP		32	P8M250	B	16-38	16-38	16-38	16,18-20	16-28	16-32	16-38	21-50				
			34			16-42	16-42	16-42	16,18-20	16-30	16-35	16-35	26-55				
			36			16-45	16-45	16-45	16,18-20	16-30	16-38	16-38	26-60				
			40			20-50	20-50	20-50	20	20-30	20-40	20-40	27-65				
			44			20-55	20-55	20-50	20	20-30	20-43	20-50	27-72				
			48			20-62	20-62	20-50	20	20-35	20-50	20-50	27-80				
50	20-62	20-62	20-50	20	20-35	20-50	20-50	27-80									
60	20-62	20-62	20-50	20	20-35	20-50	20-50	27-80									

Ordering Example

Référence pièce - Forme de poulie - Spéc. d'alésage de l'arbre, D.I. - Z - J - Q - R - S - T

(Spécifications de l'alésage de l'arbre : H, P, N, C) PTPA50P8M250 - A - H50

(Spéc. d'alésage de l'arbre : V, F) PTPA48P8M250 - B - V25 - Z43 - J25

(Spécifications de l'alésage de l'arbre : Y) PTPA36P8M150 - A - Y20 - Q32 - R37 - S7 - T9

Nombre de dents	Prix du corps						Frais d'usinage de l'alésage de l'arbre (+prix du corps)							
	PTPA (x1.0)		PTPK (x1.1)		PTPN (x1.2)		PTPM, PTPP (+5,00 EUR)		PTPA, PTPK, PTPN			PTPM, PTPP		
	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Forme A	Forme B	Trou P	Trous N, C, V, F	Trou Y	Trou P	Trous N, C, V, F	Trou Y
20														
22														
24														
26														
28														
30														
32														
34														
36														
40														
44														
48														
50														
60														

Alterations

Référence pièce - Forme de poulie - Spéc. d'alésage de l'arbre, D.I. - Z - J - Q - R - S - T - (KC90...etc.) - QSC80 - M8

PTPA50P8M250 - A - H60

Modifications	Angle des vis de serrage	Sans embase	Embase simple	Coupe de l'embase
Code	KC120	NFC	RFC, LFC	FC
Spéc.	Change la disposition angulaire des vis de serrage à 120°. ● Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 120° afin d'éviter les crêtes.	(Embase x2 incluse) Code de commande NFC	(Embase 1 pièce incluse) Code de commande RFC	Découper le D.E. de l'embase par incrément de 0.5mm. Code de commande FC17 ● FC2(D.E.)+1 ● FC<F-2 ● Aucun traitement de surface n'est appliqué sur le pourtour de l'embase.

Modifications	Comporte un taraud supplémentaire pour retenue de roulement	Raccourcissement du moyeu	Dimensions du trou taraudé	Change la longueur des vis de serrage incluses.
Code	BTC	BC	TPC	SLH
Spéc.	Comporte un taraud supplémentaire pour bague interne de retenue de roulement Code de commande BTC12-TL3 ● Uniquement applicable à la forme A. ● Uniquement applicable aux spéc. d'alésage d'arbre H et P. ● TL<L-W	Coupe la longueur du moyeu par incrément de 0,5 mm. Code de commande BC6.5 ● Spéc. d'alésage d'arbre H, V, F : 3-BC<L-W ● Spécifications d'alésage d'arbre P, N, C : M+3-BC<L-W ● Non disponible pour la forme A.	Code de commande TPC5 ● Uniquement applicable aux spéc. d'alésage d'arbre P, N, C. M TPC M4 M5 M5 M4, M6 M6 M5, M8 M8 M6, M10 M10 M8	Code de commande SLH10 ● Uniquement applicable aux spéc. d'alésage d'arbre P, N, C. Vis de serrage SLH M4x3 5, 8 M5x4 6, 10 M6x5 10 M8x6 10, 12 M10x8 12, 15

Modifications	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 3 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 4 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 6 points
Code	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spéc.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KTC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QTC28-M4 Sélection K (trou traversant) K4.0-K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3, M4, M5, M6, M8	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KFC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QFC28-M4 Sélection K (trou traversant) K4.0-K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3, M4, M5, M6, M8	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KSC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QSC28-M4 Sélection K (trou traversant) K4.0-K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3, M4, M5, M6, M8

● Non applicable aux spéc. d'alésage d'arbre F et Y.
● Pour sélectionner KTC/QTC avec des spéc. d'alésage d'arbre P, N et C, indiquer KC120.

● Non applicable aux spéc. d'alésage d'arbre F et Y.
● Lorsque KFC/QFC est sélectionné avec des spéc. d'alésage d'arbre P, N et C, KC120 n'est pas disponible.
● Interférences possibles entre les trous latéraux et les trous taraudés côté dent. Pour plus de détails, voir les données de CAO applicables.

● Non applicable aux spéc. d'alésage d'arbre F et Y.
● KSC/QSC ne s'applique pas aux spéc. d'alésage d'arbre P, N et C.

Pour plus d'informations, voir la section "Modification de la poulie synchrone - Présentation" P.1378.