Poulies synchrones sans clavette - L

■Pour les courroies de distribution, voir ☞P.1463. Pour les courroies ouvertes, voir ☞P.1476.

Type	Référence pièce: Largeur de courroie 12.7mm (1/2po) A:14 W:19	Largeur de courroie 19.1mm (3/4po) A:21 W:26	Largeur de courroie 25.4mm (1po) A:27 W:32	Largeur de courroie 38.1mm (1.5po) A:40 W:45	M Matériau *1: Poulie	Embase	Manchon	S Traitement de surface: Poulie	Embase	Manchon
	L050	L075	L100	L150						
MTPLA	●	●	●	●	Alliage d'aluminium série 7000	Alliage d'aluminium	EN 1.1191 équiv.	Anodisé clair		-
MTPLK	●	●	●	●				Anodisation dure claire *2		-
MTPLN	●	●	●	●				Placage autocatalytique au nickel		-
MTPL	●	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	EN 1.1191 équiv.	Revêtement oxydé noir		
MTPLP	●	●	●	●				Placage autocatalytique au nickel		

*1. Les matériaux et accessoires ci-dessus peuvent être remplacés par d'autres équivalents à ceux d'origine. *2. Traitement par anodisation dure : dureté du film 300Hv~

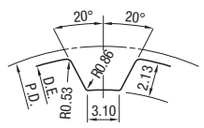
Tableau 1 : Sélectionnez le diam. de l'alésage de l'arbre

dH7	Couple max. admissible N・m Manchon ST	Manchon SH	D Manchon ST	Manchon SH	(L)
8	16	8.5	25.5	24.5	8.5
10	39	18	30	29	10.5
11	43	20	31	30	
12	48	23	32	31	
14	73	37	35	36	12
15	78	39	36	37	
16	83	42	37	38	13
17	88	45	38	39	
18	154	48	43	40	14
19	163	49	45	42	
20	171	97	46	46	
22	186	110	48	47	
24	206	121	50	49	
25	216	124	52	51	
28	353	141	54	53	15.5
30	382	149	57	56	
32	412	163	59	58	16.5
35	451	173	63	61	
38	686	-	70	-	19
40	725		71		
42	757		74		20
45	1490		84		24.5
48	1600		87		
50	1660		89		

Le manchon nickelé autocatalytique (modif. BMC, BMR) réduit le couple admissible et la poussée axiale max. de 20~30%.

• Forme de poulie

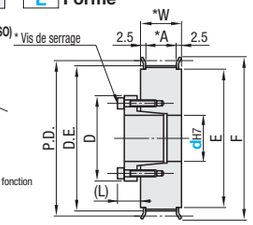
Profil des dents (dimensions de denture de crémaillère ISO)



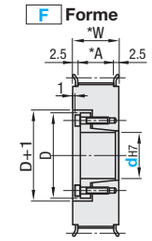
Les dimensions de la gorge dentée varient légèrement en fonction du nombre de dents.

(Pas : 9.525mm)

E Forme



F Forme



* Pour la quantité et la taille des vis de serrage, embase installée, voir ☞P.1425.

Les alésages d'arbre peuvent ne pas avoir fait l'objet d'un traitement de surface.

Deux types de manchons sont disponibles : le type standard (manchons ST) et le type court (manchons SH). ☞P.1425

Coupe de l'embase adaptée aux poulies à 60 et 72 dents.

Nombre de dents	14	15	16	17	18	19	20	21	22	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	48	50	60	72
P.D.	42.45	45.48	48.51	51.54	54.57	57.61	60.64	63.67	66.70	72.77	75.80	78.83	84.89	90.96	97.02	103.08	109.15	115.21	121.28	127.34	133.40	145.53	151.60	181.91	218.30
D.E.	41.68	44.72	47.75	50.78	53.81	56.84	59.88	62.91	65.94	72.00	75.04	78.07	84.13	90.20	96.26	102.32	108.39	114.45	120.51	126.58	132.64	144.77	150.83	181.15	217.53
F	48	48	55	55	61	67	67	70	80	87	87	87	95	99	104	111	123	127	131	135	140	152	160	190	225
E	35	35	40	40	45	50	50	56	60	67	67	67	75	80	84	90	102	105	110	115	120	130	140	170	200

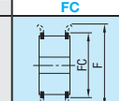
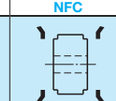
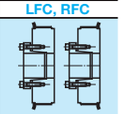
Référence pièce: Type	Nombre de dents	Type, largeur nominale	Forme de poulie	Gamme dH7 (~) : Indiquer par incrément de 1mm, (,) : Sélectionner le précédent ou le suivant — Forme E L050 Manchon ST	Forme E L075 Manchon ST	Forme E L100 Manchon ST	Forme E L150 Manchon ST	Forme F L050 Manchon SH	Forme F L075 Manchon SH	Forme F L100 Manchon SH: 10~25 Manchon ST: 10~35	Forme F L150 Manchon ST
MTPLA MTPLK MTPLN MTPL MTPLP	14	L050 *A:14 *W:19	E F	8, 10~12	10~12	10~12	11, 12	8, 10	8, 10	-	-
	15			8, 10~12	10~12	10~12	11, 12	8, 10	8, 10	10, 11	11, 12
	16			10~12, 14~17	10~12, 14~17	10~12, 14~17	11, 12, 4~17	10~12	10~12, 14, 15	10~12, 14, 15	11, 12, 14, 15
	17										
	18			10~12, 14~17	10~12, 14~17	10~12, 14~17	11, 12, 14~17	10~12	10~12, 14~17	10~12, 14~17	11, 12, 14~17
	19			12, 14~17	12, 14~17	12, 14~17	12, 14~17	12	12, 14~17	12, 14~17	12, 14~17
	20										
	21										
	22			12, 14~20, 22, 24, 25		12, 14~20, 22, 24, 25		12	12, 14~20, 22, 24, 25		
	24	L075 *A:21 *W:26		12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30		12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30		12	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30		
	25										
	26			12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32		12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32		12	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32		
	28			12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32		12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35		12	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32		12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35
	30	L100 *A :27 *W :32		12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32		12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42		12	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32		12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35
	32										
	34										
	36			15~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32	15-20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42	15~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42		-	15~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32	15~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35	
	38	L150 *A:40 *W:45									
	40										
	42			16~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 38	16~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50		-	-	16~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32	16~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35	-
	44										
	48										
	50										
	60										
	72										

Ordering Example: Référence pièce - Forme de poulie - Diam. de l'alésage de l'arbre
MTPL20L075 - E - 17

Nombre de dents	Prix unitaire MTPLA (x1.0) MTPLK (x1.1) MTPLN (x1.2) L050 Forme E	L050 Forme F	L075 Forme E	L075 Forme F	L100 Forme E	L100 Forme F	L150 Forme E	L150 Forme F	MTPL (x1.0) MTPLP (x1.1) L050 Forme E	L050 Forme F	L075 Forme E	L075 Forme F	L100 Forme E	L100 Forme F	L150 Forme E	L150 Forme F
14						-		-						-		-
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
24																
25																
26																
28																
30																
32																
34																
36		-								-						
38		-								-						
40		-								-						
42										-					-	-
44	-	-	-	-	-	-	-	-		-					-	-
48										-					-	-
50										-					-	-
60	-	-	-	-	-	-	-	-		-					-	-
72										-					-	-

Alterations: Référence pièce - Forme de poulie - Diam. de l'alésage de l'arbre - (BMC···etc.)
MTPLA20L075 - E - 17 - FC63

Modifications	Traitement de surface
Code	BMC, BMR
Spéc.	Applique un placage autocatalytique au nickel sur un manchon. (Un traitement antirouille est appliqué aux vis.) Le manchon nickelé autocatalytique réduit le couple admissible de 20~30%. BMC : pas de conformité RoHS (Vis : EN 1.7220 équiv. avec traitement Dacrotized) BMR : conformité RoHS (Vis : EN 1.7220 équiv. avec revêtement GeoMet)

Modifications	Coupe de l'embase	Bride non sertie	Bride sertie sur un côté
Code	FC	NFC	LFC, RFC
Spéc.			
	Spécs. détaillées disponibles sur la page de droite.		

Poulies synchrones sans clavette - L

Butée mécanique de type standard intégrée (avec fonction de centrage)

■**Caractéristiques :** Poulies synchrones (☞P.1491) à butée mécanique de type standard intégrée. Elles supportent respectivement un couple en moyenne 1.2 fois et 2.5 fois supérieur à celui des manchons ST et SH traditionnels.

Type	Référence pièce: Largeur de courroie 12.7mm (1/2po) A:14 W:19	Largeur de courroie 19.1mm (3/4po) A:21 W:26	Largeur de courroie 25.4mm (1po) A:27 W:32	Largeur de courroie 38.1mm (1.5po) A:40 W:45	M Matériau *1: Poulie	Embase	Butée mécanique MechaLock	S Traitement de surface: Poulie	Embase	Butée mécanique MechaLock
	L050	L075	L100	L150						
HPLA	●	●	●	●	EN AW-7075 équiv.	EN AW-5052 équiv.	EN 1.1191 équiv.	Anodisé clair		-
HPLK	●	●	●	●				Anodisation dure claire *2		-
HPLN	●	●	●	●				Placage autocatalytique au nickel		-
HPLT	●	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	EN 1.1191 équiv.	-		
HPLM	●	●	●	●				Revêtement oxydé noir		
HPLP	●	●	●	●				Placage autocatalytique au nickel		

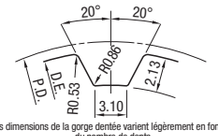
*1. Les matériaux et accessoires ci-dessus peuvent être remplacés par d'autres équivalents à ceux d'origine. *2. Traitement par anodisation dure : dureté du film 300Hv~

Tableau 1 : Sélectionnez le diam. de l'alésage de l'arbre

dH7	Couple max. admissible (N・m) HPLA, HPLK HPLN, HPLT, HPLM	HPLP	D1	(L)
8	19.6	16.6	23.5	6
10	27.5	19.6	25.5	
12	44.1	36.2	28.5	6.5
14	63.7	50.9	30.5	
15	80.4	54.8	31.5	
16	83.3	58.8	33.0	
17	92.2	76.4	33.5	
18	95.1	80.3	34.5	
19	98.1	85.2	35.5	
20	216.0	183.0	42.0	8
22	255.0	201.0	44.0	
24	363.0	252.0	46.0	
25	392.0	264.0	47.0	
28	441.0	295.0	50.0	8.5
30	500.0	396.0	52.0	
32	530.0	423.0	54.0	
35	883.0	548.0	62.0	10
40	1079.0	779.0	67.0	
45	1285.0	882.0	72.0	
50	1706.0	1362.0	77.0	10.5

• Forme de poulie

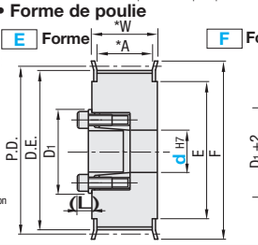
Profil des dents (dimensions de denture de crémaillère ISO)



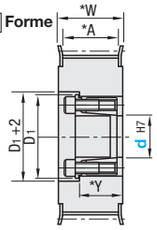
Les dimensions de la gorge dentée varient légèrement en fonction du nombre de dents.

(Pas : 9.525mm)

E Forme



F Forme



Les alésages d'arbre peuvent ne pas avoir fait l'objet d'un traitement de surface.

L'embase est installée.

Pour l'installation, voir ☞P.1489. Pour plus de détails sur la butée mécanique, voir ☞P.1491.

Coupe de l'embase adaptée aux poulies à 60 et 72 dents.

Les cotes Y entre ( ) nécessitent un diam. min. d'alésage d'arbre de 12.

Nombre de dents	14	15	16	17	18	19	20	21	22	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	48	50	60	72
P.D.	42.45	45.48	48.51	51.54	54.57	57.61	60.64	63.67	66.70	72.77	75.80	78.83	84.89	90.96	97.02	103.08	109.15	115.21	121.28	127.34	133.40	145.53	151.60	181.91	218.30
D.E.	41.68	44.72	47.75	50.78	53.81	56.84	59.88	62.91	65.94	72.00	75.04	78.07	84.13	90.20	96.26	102.32	108.39	114.45	120.51	126.58	132.64	144.77	150.83	181.15	217.53
F	48	48	55	55	61	67	67	70	80	87	87	87	95	99	104	111	123	127	131	135	140	152	160	190	225
E	35	35	40	40	45	50	50	56	60	67	67	67	75	80	84	90	102	105	110	115	120	130	140	170	200

Référence de la pièce seule: Type	Nombre de dents	Type, largeur nominale / Largeur nominale	Forme de poulie	Gamme dH7 (,) : Sélectionner le précédent ou le suivant, (~) : Indiquer par incrément de 1mm — Forme E L050	Forme E L075	Forme E L100	Forme E L150	Forme F L050	Forme F L075	Forme F L100	Forme F L150
HPLA HPLK HPLN HPLT HPLM HPLP	14	L050 *A:14 *W:19 *Y:13	E F	8, 10	8, 10	8, 10	8, 10	8, 10	8, 10	8, 10	8, 10
	15										
	16			10, 12, 14	10, 12, 14	10, 12, 14	10, 12, 14	10	10, 12, 14	10, 12, 14	10, 12, 14
	17										
	18			10, 12, 14~16	10, 12, 14~16	10, 12, 14~16	10, 12, 14~16	10	10, 12, 14~16	10, 12, 14~16	10, 12, 14~16
	19			12, 14~19	12, 14~19	12, 14~19	12, 14~19	-	12, 14~19	12, 14~19	12, 14~19
	20										
	21	L075 *A:21 *W:26 *Y :14 (d12~:Y=18)		12, 14~19	12, 14~20	12, 14~20	12, 14~20	-	12, 14~19	12, 14~20	12, 14~20
	22			12, 14~19	12, 14~20, 22	12, 14~20, 22	12, 14~20, 22	-	12, 14~19	12, 14~20, 22	12, 14~20, 22
	24			12, 14~19	12, 14~20, 22, 24, 25, 28	12, 14~20, 22, 24, 25, 28	12, 14~20, 22, 24, 25, 28	-	12, 14~19	12, 14~20, 22, 24, 25, 28	12, 14~20, 22, 24, 25, 28
	25										
	26										
	28	L100 *A :27 *W :32 *Y :14 (d12~22:Y=22) (d24~:Y=23.5)		12, 14~19	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32		-	12, 14~19	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30	12, 14-20, 22, 24, 25, 28, 30, 32
	30										
	32										
	34			12, 14~19	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35		-	12, 14~19	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30	12, 14-20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35
	36	L150 *A:40 *W:45 *Y:19 (d12~32:Y=28) (d35~:Y=32)		15~19	15~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32	15~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 40		-	15~19	15~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 40	15-20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 40
	38										
	40			15~19	15~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32	15~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 40, 45		-	15~19	15~20, 22, 24, 25, 28, 30	15-20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 40, 45
	42										
	44			16~19	16~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32	16~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 40, 45, 50		-	16~19	16~20, 22, 24, 25, 28, 30	16~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 40, 45
	48										
	50										
	60										
	72										

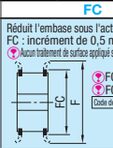
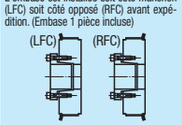
Ordering Example: Référence pièce - Forme de poulie - Diam. de l'alésage de l'arbre
HPLA20L075 - F - 15

Nombre de dents	Prix du corps 1 ~ 10 pièce(s). HPLA (x1.0) HPLK (x1.1) HPLN (x1.2) L050	L075	L100	L150	HPLT (x1.0) HPLM (x1.05) HPLP (x1.15) L050	L075	L100	L150
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
24								
25								
26								
28								
30								
32								
34								
36								
38								
40								
42								
44								
48	-	-	-	-				-
50								
60								
72								

Pour les commandes supérieures aux valeurs indiquées, demander un devis.

dH7	Coût d'incorporation de la butée mécanique (+ prix du corps)
8	
10	
12	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
22	
24	
25	
28	
30	
32	
35	
40	
45	
50	

Alterations: Référence pièce - Forme de poulie - Diam. de l'alésage de l'arbre - (BMC···etc.)
HPLA20L075 - F - 15 - BMC

Modification	Traitement de surface	Coupe de l'embase
Code	BMC, BMR	FC
Spéc.	Placage autocatalytique au nickel sur la butée mécanique. (Un traitement antirouille est appliqué aux vis.) Le manchon nickelé autocatalytique réduit le couple admissible de 20~30%. BMC :pas de conformité RoHS (Vis : EN 1.7220 équiv. avec traitement Dacrotized) BMR :conformité RoHS (Vis : EN 1.7220 équiv. avec revêtement GeoMet)	Réduit l'embase sous l'action de la coupe. FC : incrément de 0,5 mm Aucun traitement de surface appliqué sur le pourtour de l'embase.  FC≥(D. E.)+1 FC≤F-2 Code de commande FC35

Modifications	Bride non sertie	Bride sertie sur un côté
Code	NFC	LFC, RFC
Spéc.	L'embase n'est pas installée. (Embase incluse)	L'embase est installée soit côté manchon (LFC) soit côté opposé (RFC) avant expédition. (Embase 1 pièce incluse)