

Poulies synchrones sans clavette - H

Poulies synchrones sans clavette - H

Butée mécanique de type standard intégrée (avec fonction de centrage)

Pour les courroies de distribution, voir **P.1463**. Pour les courroies ouvertes, voir **P.1476**.

RoHS 10

Type	Référence pièce				Matériau		Traitement de surface			
	L075	L100	L150	L200	Pou-lie	Embase	Manchon	Pou-lie	Em-base	Manchon
MTPLA	●	●	●	●	EN AW-7075 équiv.	Alu d'aluminium 6061	EN 1.1191 équiv.	Anodisé clair	-	-
MTPL	●	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	EN 1.1191 équiv.	Revêtement oxydé noir	-	-
MTPLP	●	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	EN 1.1191 équiv.	Placage autocatalytique au nickel	-	-

*1. Les matériaux et accessoires ci-dessus peuvent être remplacés par d'autres équivalents à ceux d'origine.

• **Forme de poulie**

E Forme **F** Forme

Profil des dents (dimensions de denture de crémaillère ISO)

() : 19 dents ou moins
Les dimensions de la gorge dentée varient légèrement en fonction du nombre de dents.

(Pas : 12,7mm)

Nombre de dents	14	15	16	17	18	19	20	21	22	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	48	50
P.D.	56.60	60.64	64.68	68.72	72.77	76.81	80.85	84.89	88.94	97.02	101.06	105.11	113.19	121.28	129.36	137.45	145.53	153.62	161.70	169.79	177.87	194.04	202.13
D.E.	55.22	59.27	63.31	67.35	71.39	75.44	79.48	83.52	87.56	95.65	99.69	103.73	111.82	119.90	127.99	136.07	144.16	152.24	160.33	168.41	176.50	192.67	200.76
F	61	67	70	80	80	87	87	95	95	104	111	111	123	127	135	144	152	165	170	180	190	205	210
E	45	50	56	60	60	67	67	75	75	84	90	102	105	115	125	130	140	150	155	170	180	185	185

Référence pièce	Gamme dhr7 () : Sélectionner le précédent ou le suivant, (-) : Indiquer par incrément de 1mm																											
	Type	Nombre de dents	Type, largeur nominale	Forme de poulie	Forme E								Forme F															
					H075	H100	H150	H200	H075	H100	H150	H200	Manchon ST	Manchon ST	Manchon ST	Manchon ST	Manchon SH	Manchon ST	Manchon ST	Manchon ST								
MTPLA	14	H075	E	12, 14-17	12, 14-17	15-17	16-17	12, 14-17	12, 14-17	15-17	16-17	12, 14-17	12, 14-17	15-17	16-17	12, 14-17	12, 14-17	15-17	16-17	12, 14-17	12, 14-17	15-17	16-17					
MTPL	15	A*21	E	14-20	14-20	15-20	16-20	14-20	14-20	15-20	16-20	14-20	14-20	15-20	16-20	14-20	14-20	15-20	16-20	14-20	14-20	15-20	16-20					
MTPLP	16	W*26	E	14-20, 22, 24, 25	14-20, 22, 24, 25	15-20, 22, 24, 25	16-20, 22, 24, 25	14-20, 22, 24, 25	14-20, 22, 24, 25	15-20, 22, 24, 25	16-20, 22, 24, 25	14-20, 22, 24, 25	14-20, 22, 24, 25	15-20, 22, 24, 25	16-20, 22, 24, 25	14-20, 22, 24, 25	14-20, 22, 24, 25	15-20, 22, 24, 25	16-20, 22, 24, 25	14-20, 22, 24, 25	14-20, 22, 24, 25	15-20, 22, 24, 25	16-20, 22, 24, 25					

Ordering Example: Référence pièce - Forme de poulie - Diam. de l'alésage de l'arbre
MTPLP20H150 - F - 30

Nombre de dents	Prix unitaire															
	MTPLA				MTPL (x1.0)				MTPLP (x1.1)							
	H075	H100	H150	H200	H1075	H100	H150	H200	H075	H100	H150	H200				
14	Forme E	Forme F	Forme E	Forme F	Forme E	Forme F	Forme E	Forme F	Forme E	Forme F	Forme E	Forme F				
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
24																
25																
26																
28																
30																
32																
34																
36																
38																
40																
42																
44																
48																
50																

Alterations: Référence pièce - Forme de poulie - Diam. de l'alésage de l'arbre - (BMC-etc.)
MTPLA20H100 - E - 17 - FC84.5

Modifications	Traitement de surface		
Code	BMC, BMR		
Spéc.	Applique un placage autocatalytique au nickel sur un manchon. (Un traitement antirouille est appliqué aux vis.) * Le manchon nickelé autocatalytique réduit le couple admissible de 20-30%. BMC : pas de conformité RoHS (Vis : EN 1.7220 équiv. avec traitement Dacrotized) BMR : conformité RoHS (Vis : EN 1.7220 équiv. avec revêtement GeoMet)		
Modifications	Coupe de l'embase	Bride non sertie	Bride sertie sur un côté
Code	FC	NFC	LFC, RFC
Spéc.			

Spéc. détaillées disponibles sur la page de droite.

Caractéristiques : Poulies synchrones (P.1491) à butée mécanique de type standard intégrée. Elles supportent respectivement un couple en moyenne 1.2 fois et 2.5 fois supérieur à celui des manchons ST et SH traditionnels.

RoHS 10

Type	Référence pièce				Matériau		Traitement de surface			
	L075	L100	L150	L200	Pou-lie	Em-base	Butée mécanique	Pou-lie	Em-base	Butée mécanique
HPLA	●	●	●	●	EN AW-7075 équiv.	EN AW-5082 équiv.	EN 1.1191 équiv.	Anodisé clair	-	-
HPLT	●	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	EN 1.1191 équiv.	Revêtement oxydé noir	-	-
HPLM	●	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	EN 1.1191 équiv.	Placage autocatalytique au nickel	-	-
HPLP	●	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	EN 1.1191 équiv.	Placage autocatalytique au nickel	-	-

*1. Les matériaux et accessoires ci-dessus peuvent être remplacés par d'autres équivalents à ceux d'origine.

• **Forme de poulie**

E Forme **F** Forme

Profil des dents (dimensions de denture de crémaillère ISO)

() : 19 dents ou moins
Les dimensions de la gorge dentée varient légèrement en fonction du nombre de dents.

(Pas : 12,7mm)

Nombre de dents	14	15	16	17	18	19	20	21	22	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	48	50
P.D.	56.60	60.64	64.68	68.72	72.77	76.81	80.85	84.89	88.94	97.02	101.06	105.11	113.19	121.28	129.36	137.45	145.53	153.62	161.70	169.79	177.87	194.04	202.13
D.E.	55.22	59.27	63.31	67.35	71.39	75.44	79.48	83.52	87.56	95.65	99.69	103.73	111.82	119.90	127.99	136.07	144.16	152.24	160.33	168.41	176.50	192.67	200.76
F	61	67	70	80	80	87	87	95	95	104	111	111	123	127	135	144	152	165	170	180	190	205	210
E	45	50	56	60	60	67	67	75	75	84	90	102	105	115	125	130	140	150	155	170	180	185	185

Référence pièce	Gamme dhr7 (-) : Indiquer par incrément de 1mm, () : Sélectionner le précédent ou le suivant																											
	Type	Nombre de dents	Type, largeur nominale	Forme de poulie	Forme E								Forme F															
					H075	H100	H150	H200	H075	H100	H150	H200	Manchon ST	Manchon ST	Manchon ST	Manchon ST	Manchon SH	Manchon ST	Manchon ST	Manchon ST								
HPLA	14	H075	E	12, 14-16	12, 14-16	12, 14-16	12, 14-16	12, 14-16	12, 14-16	12, 14-16	12, 14-16	12, 14-16	12, 14-16	12, 14-16	12, 14-16	12, 14-16	12, 14-16	12, 14-16	12, 14-16	12, 14-16	12, 14-16	12, 14-16	12, 14-16					
HPLT	15	A*21	E	14-19	14-19	14-19	14-19	14-19	14-19	14-19	14-19	14-19	14-19	14-19	14-19	14-19	14-19	14-19	14-19	14-19	14-19	14-19	14-19					
HPLM	16	W*26	E	14-20	14-20	14-20	14-20	14-20	14-20	14-20	14-20	14-20	14-20	14-20	14-20	14-20	14-20	14-20	14-20	14-20	14-20	14-20	14-20					
HPLP	17	Y*18	E	14-20, 22	14-20, 22	14-20, 22	14-20, 22	14-20, 22	14-20, 22	14-20, 22	14-20, 22	14-20, 22	14-20, 22	14-20, 22	14-20, 22	14-20, 22	14-20, 22	14-20, 22	14-20, 22	14-20, 22	14-20, 22	14-20, 22	14-20, 22					

Ordering Example: Référence pièce - Forme de poulie - Diam. de l'alésage de l'arbre
HPLA30H200 - F - 40

Nombre de dents	Prix du corps 1 - 10 pièces(s).								dhr7	Cout d'incorporation de la butée mécanique (-) prix du corps
	H075	H100	H150	H200	HPLT (x1.0)	HPLM (x1.05)	HPLP (x1.15)	H200		
14									14	
15									15	
16									16	
17									17	
18									18	
19									19	
20									20	
21									21	
22									22	
24									24	
25									25	
26									26	
28									28	
30									30	
32									32	
34									34	
36									36	
38									38	
40									40	
42									42	
44									44	
48									48	
50									50	

Alterations: Référence pièce - Forme de poulie - Diam. de l'alésage de l'arbre - (BMC-etc.)
HPLA30H100 - E - 35 - BMC

Modification	Traitement de surface	Coupe de l'embase
Code	BMC, BMR	FC
Spéc.	Placage autocatalytique au nickel sur la butée mécanique. (Un traitement antirouille est appliqué aux vis.) * Le placage autocatalytique au nickel réduit le couple admissible du manchon de 20-30%. BMC : pas de conformité RoHS (Vis : EN 1.7220 équiv. avec traitement Dacrotized) BMR : conformité RoHS (Vis : EN 1.7220 équiv. avec revêtement GeoMet)	Réduit l'embase sous l'action de la coupe. FC : incrément de 0,5 mm * Aucun traitement de surface appliqué sur le pourtour de l'embase. FC(D, E)+1 FCS-2 (Code de commande) FC35
Modification	Bride non sertie	Bride sertie sur un côté
Code	NFC	LFC, RFC
Spéc.	L'embase n'est pas installée. (Embase incluse)	L'embase est installée soit côté manchon (LFC) soit côté opposé (RFC) avant expédition. (Embase 1 pièce incluse)

* Pour les commandes supérieures aux valeurs indiquées, demander un devis.