

Poulies synchrones à couple élevé sans clavette - S5M

Compatible avec le type S5M de Mitsubishi Belting Ltd. et de Bando Chemical Industries Ltd.

Poulies synchrones à couple élevé sans clavette - S5M

Compatible avec le type S5M de Mitsubishi Belting Ltd. et de Bando Chemical Industries Ltd.

Pour les courroies de distribution à couple élevé, voir **P.1465**. Pour les courroies ouvertes, voir **P.1476**.

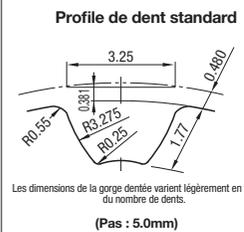
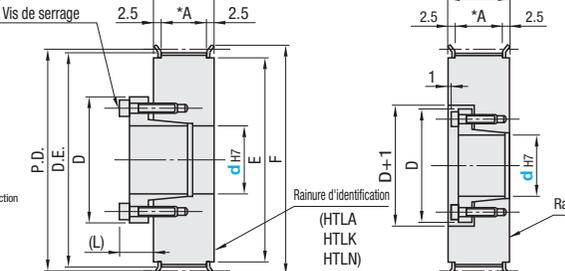


Type	Référence pièce			Matériau			Traitement de surface		
	Larg. de courroie : 15mm A:11 W:16	Larg. de courroie : 17mm A:17 W:22	Larg. de courroie : 25mm A:27 W:32	Pou-lie	Em-base	Manchon	Pou-lie	Em-base	Manchon
HTLA	●	●	●	EN AW-7075 équiv.	Alliage d'aluminium série 5000	EN 1.1191 équiv.	Anodisé clair	-	-
HTLK	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	EN 1.1191 équiv.	Anodisé clair	-	-
HTLN	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	EN 1.1191 équiv.	Anodisé clair	-	-
HTPL	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	EN 1.1191 équiv.	Revêtement oxydé noir	-	-
HTLG	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	EN 1.1191 équiv.	Revêtement oxydé noir	-	-

*1. Les matériaux et accessoires ci-dessus peuvent être remplacés par d'autres équivalents à ceux d'origine.
*2. Anodisation claire dure : dureté du film 300HV ~

Forme de poulie

E Forme



Nombre de dents	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60	72
P.D.	35.01	38.20	39.79	41.38	44.56	47.75	50.93	54.11	57.30	63.66	70.03	76.39	79.58	95.49	114.59
D.E.	34.05	37.24	38.83	40.42	43.60	46.79	49.97	53.15	56.34	62.70	69.07	75.43	78.62	94.53	113.63
F	40	45	45	48	48	52	55	61	61	67	74	83	87	99	119
E	27	30	30	35	35	36	40	45	45	50	58	63	67	80	100

Tableau 1 : Sélectionnez le diam. de l'alésage de l'arbre

dH7	Couple max. admissible N · m		D		L (L)
	Manchon ST	Manchon SH	Manchon ST	Manchon SH	
8	16	8.5	25.5	24.5	10.5
10	39	18	30	29	
11	43	20	31	30	12
12	48	23	32	31	
14	73	37	35	36	13
15	78	39	36	37	
16	83	42	37	38	14
17	88	45	38	39	
18	154	48	43	40	15.5
19	163	49	45	42	
20	171	97	46	46	16.5
22	186	110	48	47	
24	206	121	50	49	19
25	216	124	52	51	
28	353	141	54	53	20
30	382	149	57	56	
32	412	163	59	58	19
35	451	173	63	61	
38	686	-	70	-	20
40	725	-	71	-	
42	757	-	74	-	

Le manchon nickelé autocatalytique (modif. BMC, BMR) réduit le couple admissible et la poussée axiale max. de 20-30%.

Les alésages d'arbre peuvent ne pas avoir fait l'objet d'un traitement de surface.
Deux types de manchons sont disponibles : le type standard (manchons ST) et le type court (manchons SH). Voir **P.1425**.
Pour la quantité et la taille des vis de serrage, embasse installée, voir **P.1425**.

Le type HHAА de butée mécanique intégrée en aluminium est environ 45% plus léger que la butée mécanique EN 1.1191 équiv. et, par conséquent, il est adapté aux applications à vitesse de rotation très élevée.

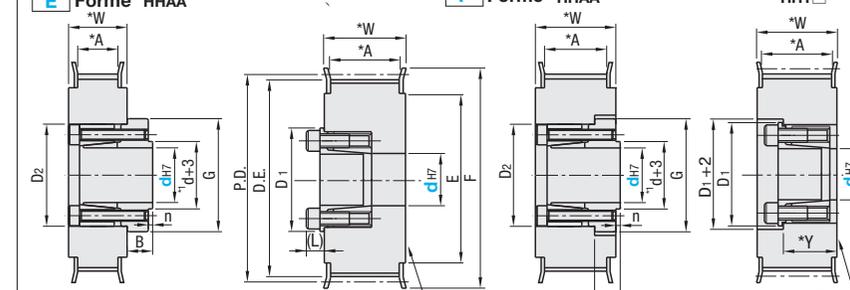


Type	Référence pièce			Matériau			Traitement de surface		
	Larg. de courroie : 10mm A:11 W:16	Larg. de courroie : 15mm A:17 W:22 Y:14	Larg. de courroie : 25mm A:27 W:32 Y:14(2, 23.5)	Pou-lie	Em-base	Butée mécanique MechaLock	Pou-lie	Em-base	Butée mécanique MechaLock
HHAА	●	●	●	EN AW-7075 équiv.	EN AW-5052 équiv.	EN AW-2014 équiv.	Anodisé clair	-	-
HHTA	●	●	●	EN AW-7075 équiv.	EN AW-5052 équiv.	EN 1.1191 équiv.	Anodisé clair	-	-
HHTK	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	EN 1.1191 équiv.	Anodisé clair	-	-
HHTN	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	EN 1.1191 équiv.	Anodisé clair	-	-
HHTT	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	EN 1.1191 équiv.	Revêtement oxydé noir	-	-
HHTM	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	EN 1.1191 équiv.	Revêtement oxydé noir	-	-
HHTP	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	EN 1.1191 équiv.	Revêtement oxydé noir	-	-

*1. Les matériaux et accessoires ci-dessus peuvent être remplacés par d'autres équivalents à ceux d'origine.
*2. Anodisation claire dure : dureté du film 300HV ~

Forme de poulie

E Forme HHAА

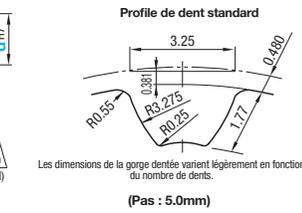


*1. Lorsque d=6, d+2.5 ; et quand d=15, 16, d+3.5

Nombre de dents	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60	72
	P.D.	31.83	35.01	38.20	39.79	41.38	44.56	47.75	50.93	54.11	57.30	63.66	70.03	76.39	79.58	95.49
D.E.	30.87	34.05	37.24	38.83	40.42	43.60	46.79	49.97	53.15	56.34	62.70	69.07	75.43	78.62	94.53	113.63
F	36	40	45	45	48	48	52	55	61	61	67	74	83	87	99	119
E	24	27	30	30	35	35	36	40	45	45	50	58	63	67	80	100

Tableau 1 : Sélectionnez le diam. de l'alésage de l'arbre

dH7	Couple max. admissible (N · m)		D		L (L)
	B	G	B	G	
6	4	17	4	20	6
8	6	19	5	22	
10	8	21	5	24	8
12	12	24	6	27	
14	18	26	6	29	8.5
15	25	28	7	31	
16	26	29	7	32	6.5
17	92.2	76.4	33.5	95.1	
18	98.1	85.2	35.5	101.1	8
20	216	183	42	255	
22	255	201	44	363	8.5
24	392	264	47	441	
28	441	295	50	500	10
30	500	396	52	583	
32	530	423	54	610	
35	833	548	62	1000	



Les alésages d'arbre peuvent ne pas avoir fait l'objet d'un traitement de surface.
L'embasse est installée.
Les dimensions Y (entre) nécessitent un diamètre de l'alésage de l'arbre de 12 ou plus.
Pour l'installation, voir **P.1489**.

Type	Référence pièce	Forme de poulie	Gamme dH7 (-) : Indiquer par incrément de 1mm, () : Sélectionner le précédent ou le suivant						
			Forme E			Forme F			
			Manchon ST	Manchon ST	Manchon ST	Manchon SH	Manchon SH	Manchon SH	
HTLA	HTPL 60SSM100	E	8	8, 10	10	10	8	8	8
HTLK									
HTLN									
HTPL									
HTLG									

Ordering Example: Référence pièce - Forme de poulie - Diam. de l'alésage de l'arbre
HTPL 60SSM100 - E - 32

Type	Référence pièce	Forme de poulie	Gamme dH7 (-) : Indiquer par incrément de 1mm, () : Sélectionner le précédent ou le suivant						
			HHAА		HHTA, HHTK, HHTN, HHTT, HHTM, HHTP		Forme F		
			Forme E	Forme F	Forme E	Forme F	Forme E	Forme F	
HHAА	HTTA 60SSM250	F	6	8, 10	8, 10	8, 10	8, 10	8, 10	8, 10
HHTA									
HHTK									
HHTN									
HHTT									
HHTM									
HHTP									

Pour les performances de la butée mécanique en aluminium, voir **P.1432**. Pour plus de détails sur la butée mécanique EN 1.1191 équiv., voir **P.1491**.

Ordering Example: Référence pièce - Forme de poulie - Diam. de l'alésage de l'arbre
HTTA 60SSM250 - F - 30

Nombre de dents	Prix unitaire					
	HTLA (x1.0)		HTLK (x1.1)		HTLN (x1.2)	
	S5M100	S5M150	S5M250	S5M100	S5M150	S5M250
22						
24						
25						
26						
28						
30						
32						
34						
36						
40						
44						
48						
50						
60						
72						

Alterations: Référence pièce - Forme de poulie - Diam. de l'alésage de l'arbre - (BMC, BMR, FC, NFC, LFC, RFC)
HTLA 48SSM150 - F - 12 - FC72

Code	Traitement de surface
BMC, BMR	Applique un placage autocatalytique au nickel sur un manchon. (Un traitement antirouille est appliqué aux vis.) Le manchon nickelé autocatalytique réduit le couple admissible de 20-30%. BMC : pas de conformité RoHS (Vis : EN 1.7220 équiv. avec traitement Decrotrized) BMR : conformité RoHS (Vis : EN 1.7220 équiv. avec revêtement GeoMet)

Code	Coupe de l'embasse	Bride non sertie	Bride sertie sur un côté
FC	Réduit l'embasse sous l'action de la coupe. FC : incrément de 0,5 mm Aucun traitement de surface appliqué sur le pourtour de l'embasse.	L'embasse n'est pas installée. (Embasse incluse)	L'embasse est installée soit côté manchon (LFC) soit côté opposé (RFC) avant expédition. (Embasse 1 pièce incluse)

Nombre de dents	Prix du corps 1 ~ 10 pièce(s).							
	HHAА (x1.0)	HHTA (x1.0)	HHTK (x1.1)	HHTN (x1.2)	HHTT (x1.0)	HHTM (x1.0)	HHTP (x1.1)	HHTM (x1.0)
20								
22								
24								
25								
26								
28								
30								
32								
34								
36								
40								
44								
48								
50								
60								
72								

dH7	Coût d'incorporation de la butée mécanique (+ prix du corps)	
	Aluminium (HHAА)	EN 1.1191 équiv. (HHT)
6		
8		
10		
12		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
22		
24		
25		
26		
28		
30		
32		
35		

Code	Traitement de surface	Coupe de l'embasse
BMC+BMR	Réduit l'embasse sous l'action de la coupe. FC : incrément de 0,5 mm Aucun traitement de surface n'est appliqué sur le pourtour de l'embasse.	Réduit l'embasse sous l'action de la coupe. FC : incrément de 0,5 mm Aucun traitement de surface n'est appliqué sur le pourtour de l'embasse.

Code	Bride non sertie	Bride sertie sur un côté
NFC	L'embasse n'est pas installée. (Embasse incluse)	L'embasse est installée soit côté manchon (LFC) soit côté opposé (RFC) avant expédition. (Embasse 1 pièce incluse)

Pour les commandes supérieures aux valeurs indiquées, demander un devis.