

Poulies synchrones sans clavette - T5

Poulies synchrones sans clavette - T5

Butée mécanique de type standard intégrée (avec fonction de centrage)

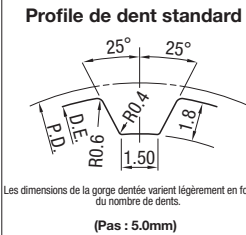
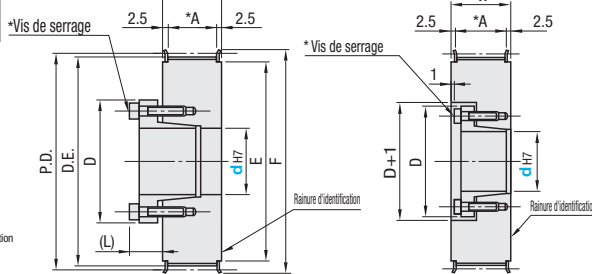
Pour les courroies de distribution, voir **P.1470**.



Type	Référence pièce				Matériau			Traitement de surface		
	Largeur de courroie : 10mm A:11 W:16	Largeur de courroie : 15mm A:17 W:22	Largeur de courroie : 20mm A:22 W:27	Largeur de la courroie : 25mm A:27 W:32	Pou-lie	Em-base	Manchon	Pou-lie	Em-base	Manchon
TTLA	●	●	●	●	EN AW-7075 équiv.	Alu-6061	EN 1.1191 équiv.	Anodisé clair	-	-
TTLK	●	●	●	●	EN AW-7075 équiv.	Alu-6061	EN 1.1191 équiv.	Anodisation dure claire ²	-	-

*1. Les matériaux et accessoires ci-dessus peuvent être remplacés par d'autres équivalents à ceux d'origine. *2. Traitement par anodisation dure : dureté du film 300HV.

• Forme de poulie



Les dimensions de la gorge dentée varient légèrement en fonction du nombre de dents.
(Pas : 5.0mm)

Nombre de dents	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60
P.D.	35.01	38.20	39.79	41.38	44.56	47.75	50.93	54.11	57.30	63.66	70.03	76.39	79.58	95.49
D.E.	34.25	37.40	39.00	40.60	43.75	46.95	50.10	53.25	56.45	62.85	69.20	75.55	78.75	94.65
F	40	45	45	48	48	52	55	61	61	67	74	83	87	99
E	27	30	30	35	35	36	40	45	45	50	58	63	67	80

Les alésages d'arbre peuvent ne pas avoir fait l'objet d'un traitement de surface.
Deux types de manchons sont disponibles : le type standard (manchons ST) et le type court (manchons SH). Voir **P.1425**.
* Pour la quantité et la taille des vis de serrage, embase installée, voir **P.1425**.

Référence pièce	Forme de poulie	Gamme dh7 () : Sélectionner le précédent ou le suivant, (-) : Indiquer par incrément de 1mm								
		Forme E				Forme F				
		T5100	T5150	T5200	T5250	T5100	T5150	T5200	T5250	
Type	Nombre de dents	Type, largeur nominale	Manchon ST	Manchon ST	Manchon ST	Manchon ST	Manchon SH	Manchon SH	Manchon SH	Manchon SH
TTLA TTLK	22	T5100	-	-	-	-	-	-	-	-
	24	*A:11	-	-	-	-	-	-	-	-
	25	*W:16	-	-	-	-	-	-	-	-
	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	28	T5150	-	-	-	-	-	-	-	-
	30	*A:17	-	-	-	-	-	-	-	-
	32	*W:22	-	-	-	-	-	-	-	-
	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	36	T5200	-	-	-	-	-	-	-	-
	40	*A:22	-	-	-	-	-	-	-	-
44	*W:27	-	-	-	-	-	-	-	-	
48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
50	T5250	-	-	-	-	-	-	-	-	
60	*A:27	-	-	-	-	-	-	-	-	
		*W:32	-	-	-	-	-	-	-	

Ordering Exemple : Référence pièce - Forme de poulie - Diam. de l'alésage de l'arbre
TTLA40T5250 - E - 15

Nombre de dents	Prix unitaire							
	TTLA (x1.0)				TTLK (x1.1)			
	T5100	T5150	T5200	T5250	T5100	T5150	T5200	T5250
22								
24								
25								
26								
28								
30								
32								
34								
36								
40								
44								
48								
50								
60								

Modifications	Traitement de surface		Poulie de remplacement (poulie uniquement)
	Code	BMC, BMR	
Spéc.	Applique un placage autocatalytique au nickel sur un manchon. (Un traitement antirouille est appliqué aux vis.) Le manchon nickelé autocatalytique réduit le couple admissible de 20-30%. BMC : pas de conformité RoHS (Vis : EN 1.7220 équiv. avec traitement Dacrotized) BMR : conformité RoHS (Vis : EN 1.7220 équiv. avec revêtement GeoMet)		Les poulies sont expédiées avec les manchons non installés.

Modifications	Coupe de l'embase	Bride non sertie	Bride sertie sur un côté
	Code	NFC	LFC, RFC
Spéc.	Réduit l'embase sous l'action de la coupe. FC : incrément de 0,5 mm Aucun traitement de surface appliqué sur le pourtour de l'embase.	L'embase n'est pas installée. (Embase incluse)	L'embase est installée soit côté manchon (LFC) soit côté opposé (RFC) avant expédition. (Embase 1 pièce incluse)

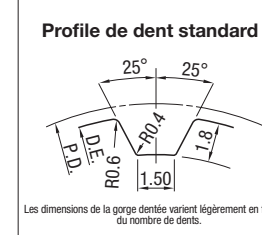
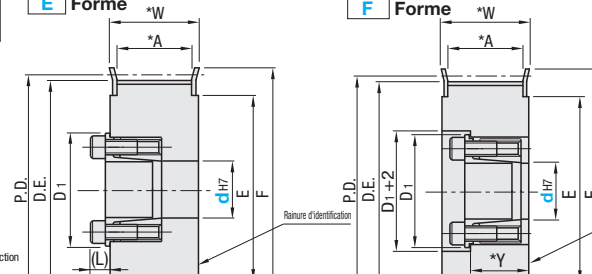
Caractéristiques : Poulies synchrones **P.1491** à butée mécanique de type standard intégrée. Elles supportent respectivement un couple en moyenne 1.2 fois et 2.5 fois supérieur à celui des manchons ST et SH traditionnels.



Type	Référence pièce				Matériau			Traitement de surface		
	Largeur de courroie : 10mm A:11 W:16	Largeur de courroie : 15mm A:17 W:22	Largeur de courroie : 20mm A:22 W:27	Largeur de la courroie : 25mm A:27 W:32	Pou-lie	Em-base	Butée mécanique	Pou-lie	Em-base	Butée mécanique
HTTA	●	●	●	●	EN AW-7075 équiv.	EN AW-5052 équiv.	EN 1.1191 équiv.	Anodisé clair	-	-
HTTK	●	●	●	●	EN AW-7075 équiv.	EN AW-5052 équiv.	EN 1.1191 équiv.	Anodisation dure claire ²	-	-

*1. Les matériaux et accessoires ci-dessus peuvent être remplacés par d'autres équivalents à ceux d'origine. *2. Traitement par anodisation dure : dureté du film 300HV.

• Forme de poulie



Les dimensions de la gorge dentée varient légèrement en fonction du nombre de dents.
(Pas : 5.0mm)

Nombre de dents	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60
P.D.	38.20	39.79	41.38	44.56	47.75	50.93	54.11	57.30	63.66	70.03	76.39	79.58	95.49
D.E.	37.40	39.00	40.60	43.75	46.95	50.10	53.25	56.45	62.85	69.20	75.55	78.75	94.65
F	45	48	48	52	55	61	61	67	74	83	87	99	
E	30	30	35	35	36	40	45	45	50	58	63	67	80

Les alésages d'arbre peuvent ne pas avoir fait l'objet d'un traitement de surface.
L'embase est installée.
Pour l'installation, voir **P.1489**. Pour plus de détails sur les butées mécaniques, voir **P.1491**.
Les dimensions Y entre () nécessitent un diamètre de l'alésage de l'arbre de 12 ou plus.

Référence pièce	Forme de poulie	Gamme dh7 (-) : Indiquer par incrément de 1mm, () : Sélectionner le précédent ou le suivant							
		Forme E				Forme F			
		T5100	T5150	T5200	T5250	T5100	T5150	T5200	T5250
Type	Nombre de dents	Type, largeur nominale	Manchon ST	Manchon ST	Manchon ST	Manchon ST	Manchon SH	Manchon SH	Manchon SH
HTTA HTTK	24	T5100	-	-	-	-	-	-	-
	25	*A:11	-	-	-	-	-	-	-
	26	*W:16	-	-	-	-	-	-	-
	28	*A:17	-	-	-	-	-	-	-
	30	*W:22	-	-	-	-	-	-	-
	32	*Y:14	-	-	-	-	-	-	-
	34	T5200	-	-	-	-	-	-	-
	36	*A:22	-	-	-	-	-	-	-
	40	*W:27	-	-	-	-	-	-	-
	44	(d12--Y=18)	-	-	-	-	-	-	-
48	T5250	-	-	-	-	-	-	-	
50	*A:27	-	-	-	-	-	-	-	
60	*W:32	-	-	-	-	-	-	-	
		*Y:14	-	-	-	-	-	-	
		(d12--Y=22)	-	-	-	-	-	-	
		(d24--Y=23.5)	-	-	-	-	-	-	

Ordering Exemple : Référence pièce - Forme de poulie - Diam. de l'alésage de l'arbre
HTTA48T5250 - F - 20

Nombre de dents	Prix du corps 1 ~ 10 pièce(s).						
	HTTA			HTTK			
	T5100	T5150	T5200	T5100	T5150	T5200	T5250
24							
25							
26							
28							
30							
32							
34							
36							
40							
44							
48							
50							
60							

Pour les commandes supérieures aux valeurs indiquées, demander un devis.

Alterations Référence pièce - Forme de poulie - Diam. de l'alésage de l'arbre - (BMC-etc.)
HTTA40T5250 - E - 18 - BMC

Modifications	Traitement de surface	Coupe de l'embase
Code	BMC, BMR	FC
Spéc.	Placage autocatalytique au nickel sur la butée mécanique. (Un traitement antirouille est appliqué aux vis.) Le manchon nickelé autocatalytique réduit le couple admissible de 20-30%. BMC : pas de conformité RoHS (Vis : EN 1.7220 équiv. avec traitement Dacrotized) BMR : conformité RoHS (Vis : EN 1.7220 équiv. avec revêtement GeoMet)	Réduit l'embase sous l'action de la coupe. FC : incrément de 0,5 mm Aucun traitement de surface appliqué sur le pourtour de l'embase.

Modifications	Bride non sertie	Bride sertie sur un côté
Code	NFC	LFC, RFC
Spéc.	L'embase n'est pas installée. (Embase incluse)	L'embase est installée soit côté manchon (LFC) soit côté opposé (RFC) avant expédition. (Embase 1 pièce incluse)