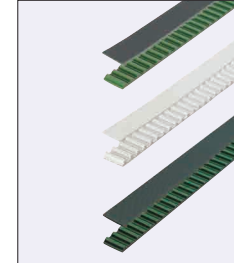


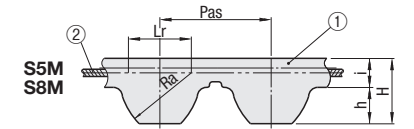
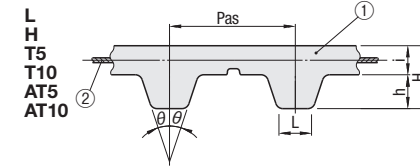
# Courroies de distribution longues - Polyuréthane

Processus de jonctionnement configurable avec le nombre de dents.

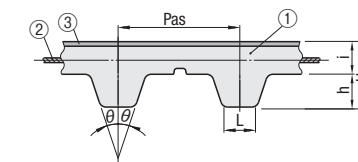
- **Caractéristiques** : La longueur de courroie peut être sélectionnée comme souhaité et convient au transport synchrone de longue portée.
- Les courroies de distribution longues sont compatibles avec les poulies synchrones, voir [P.1393-1422](#).



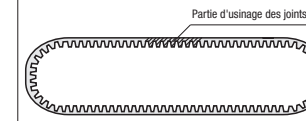
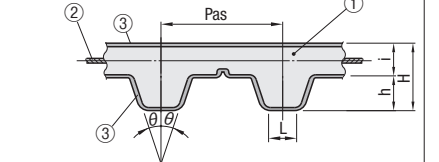
## LTBJ (Standard)



## LTBN (Garniture en tissu à l'arrière)



## LTBR (Garniture en tissu des deux côtés)



■ **Processus de jonctionnement**  
Les courroies ouvertes sont thermiquement soudées pour obtenir des courroies sans fin. Les fils centraux du raccord ne sont pas reliés.

■ **Caractéristiques des courroies à garniture en tissu**  
Envers à garniture en tissu : Réduit le coefficient de frottement des éléments transportés et est adapté au transport d'accumulation.  
Garniture en tissu des deux côtés : Réduit le coefficient de frottement entre les matériaux transportés et des poulies, ainsi que le bruit.

Type	Type	M Matériau		
		① Corps principal	② Fil central	③ Tissu
LTBJ	Standard	Polyuréthane	T5, T10, L, H, S5M, S8M : Fil central en aramide	-
LTBN	Garniture en tissu à l'arrière			Tissu en nylon
LTBR	Garniture en tissu des deux côtés		AT5, AT10 : Cordon en acier	

Type de courroie	Pas	2θ(°)	H	h	i	L	Masse unitaire g/m (largeur : 10mm)		
							Standard	Garniture en tissu à l'arrière	Garniture en tissu des deux côtés
L	9.525	40°	3.6	1.91	1.69	3.25	29.1	28.8	-
H	12.7	40°	4.36	2.29	2.07	4.4	36.2	33.8	-
T5	5	40°	2.2	1.2	1.0	1.8	19.0	-	20.0
T10	10	40°	4.5	2.5	2.0	3.5	37.7	34.5	32.5
AT5	5	50°	2.7	1.2	1.5	2.5	32.0	-	-
AT10	10	50°	4.5	2.5	2.0	5.0	58.6	-	-

Type de courroie	Pas	Ra	Lr	H	h	i	Masse unitaire g/m (largeur : 10mm)	
							Standard	Garniture en tissu
S5M	5	3.25	3.25	3.31	1.81	1.5	29.0	45.2
S8M	8	5.2	5.2	5.3	2.95	2.35		

- ⊕ Temp. de fonctionnement : -20-70°C (valeur de réf.)
- ⊕ Pour les données de conception de la courroie, voir [P.2253](#). Pour les propriétés du matériau, voir [P.1478](#).

### ■ Comparaison du coefficient de frottement (valeur de référence)

Type de courroie	Surface de la dent	Face arrière	
		Garniture en tissu	Standard
Acier	0.34	0.65	0.29
Acier inoxydable	0.22	0.68	0.17
Aluminium	0.19	0.42	0.15
UHMWPE	0.18	0.31	0.17
Téflon	0.12	0.21	0.12

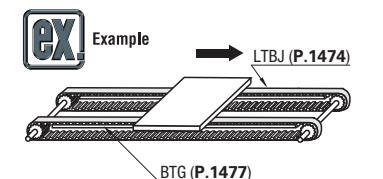
\*Les valeurs indiquées dans le tableau sont des exemples de mesures réelles et non pas des valeurs standard.

Référence pièce			Nombre de dents Limite inférieure ~ Limite supérieure	Largeur de la courroie (mm)	Tension admissible (N)	Prix du corps 1-5 pièce(s).			Frais de jonctionnement (Prix du corps +)	
Type	Type de courroie	Largeur nominale de la courroie				LTBJ	LTBN	LTBR	Standard	Garniture en tissu
LTBJ (standard)	L	050	74-1049	12.7	92					
		075		19.1	138					
		100		25.4	184					
		150		38.1	276					
	H	075	56-787	19.1	163					
		100		25.4	216					
		150		38.1	324					
		200		50.8	432					
	S5M	100	140-2000	10	60					
		150		15	90					
		250		25	150					
		400		40	240					
S8M	150	88-1250	15	117						
	250		25	196						
	300		30	235						
	400		40	313						
LTBN (Garniture en tissu à l'arrière)	T5	140-2000	100	58						
			150	15	87					
			200	20	116					
			250	25	145					
	T10	70-1000	150	15	180					
			200	20	240					
			250	25	300					
			300	30	360					
AT5	140-2000	100	10	74						
		150	15	110						
		200	20	146						
		250	25	196						
AT10	70-1000	100	10	74						
		150	15	110						
		200	20	146						
		250	25	196						

⊕ Longueur totale : Nombre de dents x Pas. ⊕ Kgf=Nx0.101972

⊕ Pour les commandes supérieures aux valeurs indiquées, demander un devis.

Référence pièce				Nombre de dents
Type	Type de courroie	Largeur nominale de la courroie		
LTBJ	AT5	150	-	800
LTBR	H	200	-	300



⊕ Autres exemples d'application, voir [P.1478](#)