

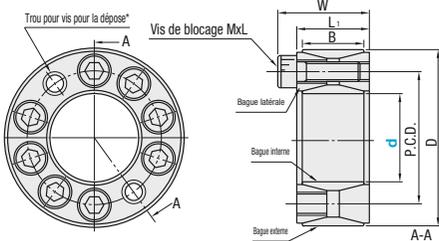
Butée mécanique MechaLock

Droit

Caractéristiques : Couple admissible maximum plus élevé que celui du type standard et capacité de verrouillage solide de l'arbre et du moyeu. Toutes les pièces sont non épaülées pour assurer la fonction de centrage mais les applications basées sur plusieurs pièces sont plus faciles que jamais.



MLA
MLAP (placage autocatalytique au nickel)

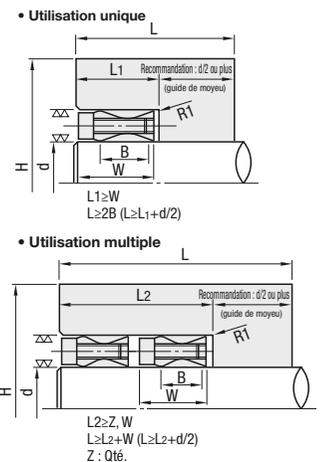


Type **Corps principal**

MLA	EN 1.1191	-
MLAP	équiv.	Placage autocatalytique au nickel

* Le diamètre du filetage du trou de vis pour la dépose est le même que celui de la vis de blocage.
 * La vis de blocage de MLA et MLAP est teintée en rouge à cause du revêtement.
 * Lors de l'installation, pressez fortement les bagues latérales et serrez-les avec des vis.

Référence pièce	Type	d	D	W	P.C.D.	L1	B	Vis de verrouillage			Masse (g)	Prix unitaire	
								MxL	Qté	Couple de serrage (N.m)		MLA	MLAP
20	MLA MLAP	20	47	26	34.5	20	18	M6x18	8	5	12.7	240	
22		230											
24		50	26	37.5	18	M6x18	10	5	12.7	250			
25										240			
28		55	26	42.5	20	M6x18	12	5	12.7	290			
30										280			
32		60	26	47.5	21	M8x22	14	6	29.4	340			
35										310			
38		65	26	52.5	21	M8x22	12	6	29.4	370			
40										350			
42		75	32	60	24	M8x22	14	6	29.4	600			
45										570			
48		80	32	65	24	M8x22	12	6	29.4	630			
50										610			
55		85	32	70	24	M8x22	14	6	29.4	660			
60										700			
65	95	32	80	24	M8x22	14	6	29.4	710				



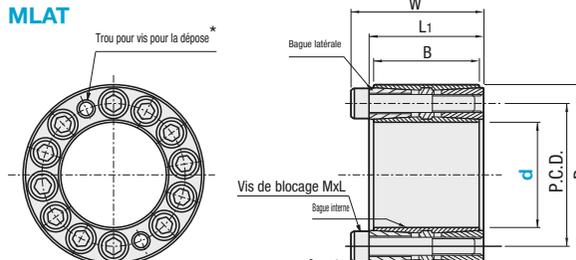
Butée mécanique MechaLock

Droit pour couple élevé

Caractéristiques : plus longue en direction axiale que le type classique droit, afin de supporter une charge plus élevée.



MLAT



Type **Corps principal**

MLAT	EN 1.1191	-
-------------	-----------	---

* Le diamètre du filetage du trou de vis pour la dépose est le même que celui de la vis de blocage.
 * Le poids de la bague latérale peut augmenter ou diminuer les bagues interne et externe. Lors de l'installation, serrez les bagues latérales sur les deux côtés et insérez un arbre dans le moyeu.

Référence pièce	Type	d	D	W	P.C.D.	L1	B	Vis de verrouillage			Matériau de la douille (g)	Prix unitaire
								MxL	Qté	Couple de serrage (N.m)		
MLAT		30	55	44	42.5	38	35	M6x35	10	15.7	490	
											12	560
		35	60	44	47.5	38	35	M6x35	12	15.7	620	
											14	1090
		40	65	44	52.5	38	35	M6x35	14	15.7	1170	
											12	1250
		45	75	44	60	38	35	M6x35	12	15.7	1340	
											14	1430
		50	80	44	65	38	35	M6x35	12	15.7	1340	
											14	1430
		55	85	44	70	38	35	M6x35	12	15.7	1340	
											14	1430
60	90	44	75	38	35	M6x35	12	15.7	1340			
									14	1430		
65	95	44	80	38	35	M6x35	12	15.7	1340			
									14	1430		

■ Vérifier la charge admissible appliquée à la butée mécanique
 Pour les étapes de calcul, voir [P.1489](#).

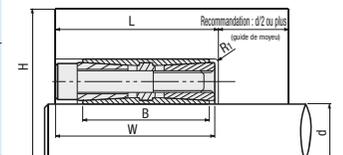
■ Vérifier la rigidité de l'arbre et du moyeu.
 Pour les étapes de conception, voir [P.1489](#).

d	Couple max. admissible (N.m)	Poussée axiale admissible (kN)
30	1110	74
35	1550	88.8
40	2070	103
45	3800	
50	4220	168
55	4640	
60	5060	
65	6400	197

kgf=Nx0.101972

d	Arbre Pression de la surface latérale MPa	Pression de la surface latérale du moyeu MPa	H.D.E. min. du moyeu			Profondeur d'usinage du moyeu L
			Contrainte du point de rupture du matériau du moyeu (MPa)			
			206	294	392	
30	250	136	122	91	80	44
35	257	150	151	106	90	
40	262	161	187	121	101	
45	277	166	229	143	118	
50	249	156	215	145	122	
55	226	147	207	147	126	
60	208	138	204	151	131	
65	224	153	247	170	144	

kgf/mm²=MPax0.101972



■ Rugosité de surface et tolérance de l'arbre et du moyeu recommandées

Surface de montage	Tolérance	Rugosité de surface
D.E. de l'arbre	h7(g6)	Ra1.6 ou moins
D.I. du moyeu	H7	Ra3.2 ou moins

■ Vérifier la charge admissible appliquée à la butée mécanique
 Pour les étapes de calcul, voir [P.1489](#).

■ Vérifier la rigidité de l'arbre et du moyeu
 Pour les étapes de conception, voir [P.1489](#).

d	Couple max. admissible (N.m)	Poussée axiale admissible (kN)
20	300	29.5
22	330	29.5
24	410	33.8
25	430	33.8
28	530	37.8
30	570	37.8
32	730	45.4
35	800	45.4
38	1010	52.9
40	1060	52.9
42	1560	74.1
45	1670	74.1
48	1780	74.1
50	1860	74.1
55	2530	91.8
60	2760	91.8
65	2990	91.8

kgf=Nx0.101972

d	Arbre Pression de la surface latérale MPa	Pression de la surface latérale du moyeu MPa	Utilisation unique				Profondeur d'usinage du moyeu L1	2 moyeux				Profondeur d'usinage du moyeu L2		
			H.D.E. min. du moyeu					H.D.E. min. du moyeu						
			Contrainte du point de rupture du matériau du moyeu (MPa)					Contrainte du point de rupture du matériau du moyeu (MPa)						
			147	206	294	392				147	206	294	392	
			EN-JL 1060 équiv. EN 1.0038	EN-JS 1060 équiv. EN 1.1181	EN-JS 1060 équiv. EN 1.1203	EN-JS 1060 équiv. EN 1.1203				EN-JL 1060 équiv. EN 1.0038	EN-JS 1060 équiv. EN 1.1181	EN-JS 1060 équiv. EN 1.1203	EN-JS 1060 équiv. EN 1.1203	
20	217	93	70	62	57	55	28	87	72	63	58	55		
22	198	93	70	62	57	55		83	69	62	58			
24	207	100	77	68	62	59		85	72	65	61			
25	199	100	77	68	62	59								
28	199	101	86	75	68	65		98	82	72	67			
30	186	101	86	75	68	65								
32	209	111	98	84	76	72		115	93	81	75			
35	191	111	98	84	76	72								
38	205	120	112	94	84	79		126	101	88	81			
40	195	120	112	94	84	79								
42	223	125	132	110	98	91		159	123	105	96			
45	208	125	132	110	98	91								
48	195	117	135	115	103	96	171	128	107	98				
50	187	117	135	115	103	96								
55	211	136	160	130	114	106	200	147	123	111				
60	193	129	162	134	118	110								
65	178	122	165	138	123	115	214	156	130	118	211	159	134	123

kgf/mm²=MPax0.101972

■ Rugosité de surface et tolérance de l'arbre et du moyeu recommandées

Surface de montage	Tolérance	Rugosité de surface
D.E. de l'arbre	h7(g6)	Ra1.6 ou moins
D.I. du moyeu	H7	Ra3.2 ou moins

Ordering Example **MLA30**

Ordering Example **MLAT35**