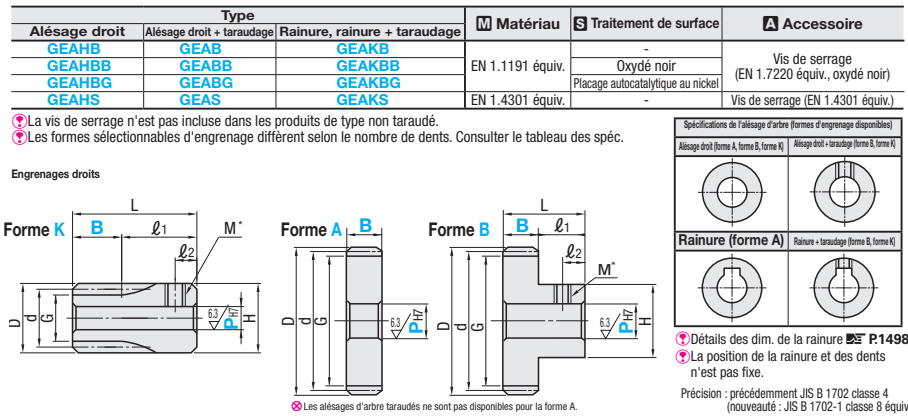


# Engrenage droit

Angle de pression 20°, module 1.5 de type à alésage d'arbre configurable



Pour connaître les modifications de largeur des dents et de dim. du moyeu, voir **P.1513**.

Référence pièce	Module	Nb de dents	B	Engrenages droits	Diam. d'alésage d'arbre Ph7 (incrément de 1mm)		Diam. de référence d	D Diam. de l'embout	G Diam. intérieur	H	L	l1	l2	M (normal)	*1. Force de transmission admissible (N-m) Résistance à la flexion	
					Alésage droit	Alésage droit + taraudage									EN 1.1191 équiv.	EN 1.4301 équiv.
Alésage droit (forme A, forme B, forme K)	1.5	12	15	A	8N	6-12	18	21	14.25	21	30	15	4	M4	8.33	4.76
		6-13				19.5	22.5	15.75	22.5	9.55					5.45	
14	6-8	21				24	17.25	16	10.79	6.16						
*15	8N-12N	22.5				25.5	18.75	18	12.09	-						
16		6-12				24	27	20.25	20	13.39					7.64	
17		25.5				28.5	21.75	21	14.72	8.40						
18		6-13				27	30	23.25	22	16.06					9.17	
19		6-15				28.5	31.5	24.75	24	17.41					9.94	
20		30				33	26.25	25	18.81	10.74						
21		31.5				34.5	27.75	26	20.20	11.52						
22		6-17				33	36	29.25	26	21.63					12.34	
23		6-18				8N-13N	34.5	37.5	30.75	27					23.02	13.14
24		36				39	32.25	30	24.45	13.95						
25		6-20				8N-15N	37.5	40.5	33.75	30					25.92	14.79
26		6-22				8N-17N	39	42	35.25	32					27.42	15.65
27		40.5				43.5	36.75	34	28.85	16.46						
28		6-23				8N-18N	42	45	38.25	34					30.43	17.36
29		43.5				46.5	39.75	35	31.79	18.14						
30	6-24	8N-19N				45	48	41.25	35	33.30					19.00	
*32	8N-24N	48				51	44.25	40	36.11	-						
34		6-28	51	54	47.25	40	39.45	22.51								
35		52.5	55.5	48.75	45	40.93	23.35									
36		54	57	50.25	46	42.24	24.10									
38		6-31	8N-28N	57	60	53.25	46	45.44	25.93							
40		60	63	56.25	48	48.31	27.57									
42		63	66	59.25	45	51.43	29.35									
44		66	69	62.25	50	54.62	31.17									
45		67.5	70.5	63.75	55	56.23	32.09									
46		69	72	65.25	50	57.86	33.02									
48		72	75	68.25	50	60.90	34.75									
50		8-35	10N-31N	75	78	71.25	50	63.97	36.51							
52	81	84	74.25	55	67.07	38.28										
54	85	87	77.25	50	70.21	40.07										
55	82.5	85.5	78.75	55	71.94	41.06										
56	84	87	80.25	55	73.70	42.05										
58	87	90	83.25	55	76.57	43.70										
60	90	93	86.25	55	79.80	45.54										
62	93	96	89.25	55	82.69	47.19										
64	96	99	92.25	55	85.97	49.06										
65	97.5	100.5	93.75	55	87.43	49.89										
66	99	102	95.25	55	89.28	50.95										
68	102	105	98.25	55	92.62	52.85										
70	105	108	101.25	55	95.56	54.53										
72	108	111	104.25	55	98.50	56.21										
75	112.5	115.5	108.75	55	103.39	59.00										
80	120	123	116.25	55	111.30	-										
84	126	129	122.25	55	117.79	67.22										
85	127.5	130.5	123.75	55	119.29	68.07										
90	135	138	131.25	55	127.36	72.68										
95	142.5	145.5	138.75	55	135.52	77.33										
100	150	153	146.25	55	143.75	82.03										
120	180	183	176.25	70	175.06	99.90										

⚠ Le nombre de dents marqué d'un \* n'est pas disponible pour les types GEAHS, GEAS, GEAKS. ⚠ Le diamètre d'alésage d'arbre de 9N n'est pas disponible pour le type à alésage de rainure + taraudage.  
⚠ Spécifier 10K comme dim. P si la largeur de la rainure est de 4.0mm (1.8mm de haut) pour le type rainure + taraudage avec alésage d'arbre d'un diam. de 10. **P.1498** ⚠ Le diam. d'alésage d'arbre de 6.35 est disponible pour les types à alésage droit et à alésage droit + taraudage.  
\*1 Les forces de transmission admissibles présentées dans le tableau sont des valeurs de référence calculées selon les conditions prescrites. Pour connaître les conditions, voir **P.1498**.

Ordering Example	Référence pièce	Nb de dents	B	Engrenage droit	P
	GEAB1.5	20	15	B	8
	GEAKB1.5	30	15	A	10N
	GEAS1.5	12	15	K	8

Nombre de dents	Prix unitaire											
	Alésage droit				Alésage droit + taraudage				Rainure, rainure + taraudage			
	GEAHB	GEAHBB	GEAHBG	GEAHS	GEAB	GEABB	GEABG	GEAS	GEAKB	GEAKBB	GEAKBG	GEAKS
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												
21												
22												
23												
24												
25												
26												
27												
28												
29												
30												
32												
34												
35												
36												
38												
40												
42												
44												
45												
46												
48												
50												
52												
54												
55												
56												
58												
60												
62												
64												
65												
66												
68												
70												
72												
75												
80												
84												
85												
90												
95												
100												
120												

Alterations

Code	Vis de serrage	Dimension du trou taraudé	Trou étagé	Deux extrémités à épaulement et alésage								
Modifs	KC90, KC120	TPC	DHL, DHR	WDH								
Spéc.	KC90 : ajoute une vis de serrage à la position 90°. KC120 : ajoute une vis de serrage à la position 120°. ⚠ Non applicable à la forme A. ⚠ Non applicable au type à alésage droit.	Modifie la dimension du trou taraudé. [Code de commande] TPC4 ⚠ Non applicable à la forme A. ⚠ Ne s'applique pas au type à alésage droit. <table border="1"><tr><td>M</td><td>TPC</td></tr><tr><td>M4</td><td>M3 M5</td></tr><tr><td>M5</td><td>M4 M6</td></tr><tr><td>M6</td><td>M5 M8</td></tr></table>	M	TPC	M4	M3 M5	M5	M4 M6	M6	M5 M8	Change les alésages d'arbre en alésages à épaulement. (Z : incrément de 1mm, J : incrément de 0.1mm) [Code de commande] DHL-Z20-J4.0 ⚠ Applicable uniquement au type à alésage droit. 	Change les alésages d'arbre en trous étagés aux 2 extrémités. (Q, R, S, T : incrément de 1mm) ⚠ S, T:3 [Code de commande] WDH-Q10-R10-S5-T5 ⚠ Applicable uniquement au type à alésage droit. 
M	TPC											
M4	M3 M5											
M5	M4 M6											
M6	M5 M8											

Code	Orifice fendu latéral LFC, LTC	Trou traversant latéral KFC, KTC	Trous taraudés latéraux QFC, QTC
Modifs	LFC, LTC	KFC, KTC	QFC, QTC
Spéc.	Usine des trous oblongs sur la surface latérale (30°). (LFC, LTC : incrément de 1mm) ⚠ Applicable à la forme A uniquement. ⚠ P+C+4<LFC(LTC)<G-C-4 [Sélection M] M3 M4 M5 M6 [Code de commande] LFC20-M3	Usine des trous traversants sur la surface latérale. (KFC, KTC : incrément de 1 mm, K : incrément de 0.5 mm) ⚠ Applicable à la forme A uniquement. ⚠ P+K+4<KFC(KTC)<G-K-4 [Sélection M] M3, M4 [Code de commande] KFC20-K3.5	Usine des trous taraudés sur la surface latérale de l'engrenage (QFC, QTC : incrément de 1 mm). ⚠ Applicable à la forme A uniquement. ⚠ P+M+4<QFC(QTC)<G-M-4 [Sélection M] M3, M4 [Code de commande] QFC25-M3 ⚠ Profondeur du trou taraudé Mx1.5