

Engrenage droit

Angle de pression 20°, module 2.0 de type à alésage d'arbre configurable

Type			Matériau	Traitement de surface	Accessoire
Alésage droit	Alésage droit + taraudage	Rainure, rainure + taraudage			
GEAHB	GEAB	GEAKB	EN 1.1191 équiv.	Oxydés noirs Placage autocatalytique au nickel	Vis de serrage (EN 1.7220 équiv., oxydés noirs)
GEAHBB	GEABB	GEAKBB			
-	GEABG	GEAKBG			
GEAHS	-	GEAKS	EN 1.4301 équiv.	-	Vis de serrage (EN 1.4301 équiv.)

⚠ Le vis de serrage n'est pas incluse dans les produits de type non taraudé.

Engrenages droits

Forme A

Forme B

Spécifications de l'alésage d'arbre (formes d'engrenage disponibles)

Alésage droit (forme A, forme B)	Alésage droit + taraudage (forme B)

⚠ Détails des dim. de la rainure ☞ P.1498
⚠ La position de la rainure et des dents n'est pas fixe.

Précision : précédemment JIS B 1702 classe 4 (nouveau : JIS B 1702-1 classe 8 équiv.)

⚠ Les alésages d'arbre taraudés ne sont pas disponibles pour la forme A.

Pour connaître les modifications de largeur des dents et de dim. du moyeu, voir ☞ P.1513.

Référence pièce	Type	Module	Nombre de dents	B	Engrenages droits	Diam. d'alésage d'arbre Ph7 (incrément de 1mm)		d Diam. de référence	D Diam. de l'embout	G Diam. intérieur	H	L	l1	l2	M (normal)	*1. Force de Transmission admissible (N-m) Résistance à la flexion	
						Alésage droit	Alésage droit + taraudage									EN 1.1191 équiv.	EN 1.4301 équiv.
Alésage droit (Forme A, forme B) GEAHB GEAHBB GEAHS	Alésage droit + taraudage (forme B) GEAB GEABB GEABG	2.0	12	20	A	8	8N	24	28	19	18	30	10	5	M5	19.75	11.27
			13					26	30	21	20					22.65	12.92
			14					28	32	23	20					25.58	14.60
			15					30	34	25	24					28.65	16.35
			16					32	36	27	25					31.73	18.11
			17					34	38	29	28					34.89	19.91
			18					36	40	31	30					38.07	21.73
			19					38	42	33	31					41.27	23.55
			20					40	44	35	33					44.59	25.45
			21					42	46	37	34					47.87	27.32
			22					44	48	39	36					51.27	29.26
			23					46	50	41	37					54.57	31.14
			24			48	52	43	40	57.96	33.07						
			25			50	54	45	42	61.43	35.05						
			26			52	56	47	42	64.99	37.09						
			27			54	58	49	45	68.39	39.02						
			28			56	60	51	45	72.12	41.16						
			29			58	62	53	47	75.35	43.00						
			30			60	64	55	48	78.93	45.04						
			32			64	68	59	50	85.59	48.84						
			34			68	72	63	50	93.52	53.37						
			35			70	74	65	52	97.01	55.36						
			36			72	76	67	55	100.13	57.14						
			38			76	80	71	55	107.70	61.46						
			40			80	84	75	60	114.52	65.35						
			42			84	88	79	60	121.92	69.57						
			44			88	92	83	60	129.46	73.88						
			45			90	94	85	60	133.29	76.06						
			46			92	96	87	62	137.15	78.26						
			48			96	100	91	62	144.35	82.38						
			50			100	104	95	62	151.64	86.53						
			52			104	108	99	65	158.99	90.73						
			54			108	112	103	65	166.42	94.97						
			55			110	114	105	65	170.54	97.32						
			56			112	116	107	65	174.69	99.69						
			58			116	120	111	65	181.50	103.58						
60	120	124	115	65	189.16	107.94											
62	124	128	119	65	196.02	111.86											
64	128	132	123	65	203.78	116.29											
65	130	134	125	65	207.23	118.26											
68	136	140	131	65	219.54	125.28											
70	140	144	135	65	226.51	129.26											
*72	144	148	139	65	233.49	-											
*75	150	154	145	70	245.07	-											
*80	160	164	155	70	263.82	-											
*85	170	174	165	70	282.76	-											
*90	180	184	175	70	301.90	-											
*95	190	194	185	70	321.22	-											
*100	200	204	195	70	262.11	-											

⚠ Le nombre marqué d'un * n'est pas disponible pour les types GEAHS et GEAKS.
 ⚠ Le diamètre d'alésage d'arbre de 9N n'est pas disponible pour le type à alésage de rainure + taraud.
 ⚠ Spécifier 10K comme dim. P si la largeur de la rainure est de 4.0mm (1.8mm de haut) pour le type rainure + taraudage avec alésage d'arbre d'un diam. de 10. ☞ P.1498
 *1 Les forces de transmission admissibles présentées dans le tableau sont des valeurs de référence calculées selon les conditions prescrites. Pour connaître les conditions, voir ☞ P.1498.

Ordering Example

Référence pièce	-	Nbre de dents	-	B	-	Engrenage droit	-	P
GEAKBG2.0	-	15	-	20	-	B	-	10N
GEAHB2.0	-	30	-	20	-	A	-	8

⚠ La forme d'engrenage est "B" si elle n'est pas spécifiée.

Nombre de dents	Prix unitaire									
	Alésage droit			Alésage droit + taraudage			Rainure, rainure + taraudage			
	GEAHB	GEAHBB	GEAHS	GEAB	GEABB	GEABG	GEAKB	GEAKBB	GEAKBG	GEAKS
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										
30										
32										
34										
35										
36										
38										
40										
42										
44										
45										
46										
48										
50										
52										
54										
55										
56										
58										
60										
62										
64										
65										
68										
70										
72										
75										
80										
85										
90										
95										
100										

Altersations

Référence pièce	-	Nombre de dents	-	B	-	P	-	(KC90, KC120, TPC, DHL, DHR, WDH, LFC, LTC, KTC, KFC, QFC, QTC)
GEAB2.0	-	15	-	20	-	8	-	KC120
GEAHS2.0	-	50	-	20	-	A	-	WDH-Q25-R25-S6-T5

Modifications	Vis de serrage	Dimension du trou taraudés	Trou étagé	Deux extrémités à épaulement et alésage
	KC90, KC120	TPC	DHL, DHR	WDH
Spéc.	KC90 : ajoute une vis de serrage à la position 90°. KC120 : ajoute une vis de serrage à la position 120°. ⚠ Non applicable à la forme A. ⚠ Non applicable au type à alésage droit.	Modifie la dimension du trou taraudé. Code de commande TPC4 ⚠ Non applicable à la forme A. ⚠ Ne s'applique pas au type à alésage droit.	Change les alésages d'arbre en trous étagés à épaulement. (Z : incrément de 1mm, J : incrément de 0.1mm) Code de commande DHL-Z20-J4.0 ⚠ Applicable uniquement au type à alésage droit.	Change les alésages d'arbre en trous étagés aux 2 extrémités. (Q, R, S, T : incrément de 1mm) Code de commande WDH-Q10-R10-S5-T5 ⚠ S'applique uniquement au type à alésage droit.

Modifications	Orifice fendu latéral	Trou traversant latéral	Trous taraudés latéraux
	LFC, LTC	KTC, KFC	QFC, QTC
Spéc.	Usine des trous oblongs sur la surface latérale (30°). (LFC, LTC : incrément de 1mm) ⚠ Applicable à la forme A uniquement. ⚠ P+C+4<LFC(LTC)<G-C-4 Sélection M3 M4 M5 M6 Code de commande LFC20-M3	Usine des trous traversants sur la surface latérale. (KFC, KTC : incrément de 1 mm, K : incrément de 0,5 mm) ⚠ Applicable à la forme A uniquement. ⚠ P+K+4<KFC(KTC)<G-K-4 Sélection K3.0-K6.0 Code de commande KFC20-K3.5	Usinage des trous taraudés sur la surface latérale de l'engrenage (QFC, QTC : incrément de 1 mm). ⚠ Applicable à la forme A uniquement. ⚠ P+M+4<QFC(QTC)<G-M-4 Sélection M3, M4 Code de commande QFC25-M3 ⚠ Profondeur du trou taraudé Mx1.5