

Engrenages droits en plastique

Angle de pression 20°, modules 0.5, 0.8, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0

Type	Matériau	Accessoire
GEABM	MC Nylon	Vis de serrage (EN 1.7220 équiv. Oxydé noir)
GEABMS	MC Nylon	Vis de serrage (EN 1.4301 équiv.)
GEABMT	MC Nylon	Vis de serrage (EN 1.4301 équiv.)
GEABP	Polyacétal	Vis de serrage (EN 1.7220 équiv., Oxydé noir)
GEABPS	Polyacétal	Vis de serrage (EN 1.4301 équiv.)
GEABPT	Polyacétal	Vis de serrage (EN 1.4301 équiv.)

⚠ La vis de serrage n'est pas incluse dans les produits avec pignon de forme A.

⚠ Un adhésif est appliqué sur l'insert de moyeu métallique et à ajustement forcé.

⚠ La dimension P de GEABM (nylon MC) peut diminuer en raison de ses propriétés hygroscopiques.

Engrenages droits

Forme K

Forme A

Forme A (avec insert de moyeu métallique)

Forme B

Forme B (avec insert de moyeu métallique)

Précision : précédemment JIS B 1702 classe 5 (nouveau : JIS B 1702-1 classe 9 équiv.)

Référence pièce	Type	Module	Nombre de dents	B	Engrenages droits	Sélection de diam. d'alésage d'arbre Ph7		d Diam. référence	D Diam. de l'embout D	G Diam. intérieur	H	L	ℓ1	ℓ2	M (norm.)	d1	1. Force de transmission admissible (Nm), résistance à la flexion		Prix unitaire		
						MC Nylon	Polyacétal										GEABM GEABP	GEABMS GEABPS	GEABMT GEABPT		
0.5																					
0.8																					
1.0																					
1.5																					

Modules 2.0, 2.5, 3.0

Référence pièce	Type	Module	Nombre de dents	B	Engrenages droits	Sélection de diam. d'alésage d'arbre Ph7		d Diam. référence	D Diam. de l'embout D	G Diam. intérieur	H	L	ℓ1	ℓ2	M (norm.)	d1	1. Force de transmission admissible (Nm), résistance à la flexion		Prix unitaire		
						MC Nylon	Polyacétal										GEABM GEABP	GEABMS GEABPS	GEABMT GEABPT		
2.0																					
2.5																					
3.0																					

⚠ Le nombre de dents marqué d'un * n'est pas disponible pour le type avec insert de moyeu métallique. *1 Les forces de transmission admissibles reprises dans le tableau sont des valeurs de référence calculées sous des conditions conseillées. Pour connaître les conditions, voir **PF 1498**.

Ordering

Exemple : Réf. pièce - Nb de dents - B - Engrenage - P

GEABM1.0 - 20 - 10 - A - 8

GEABPS2.0 - 40 - 20 - B - 20

GEABM0.5 - 20 - 8 - K - 7

⚠ Lorsque la forme d'engrenage n'est pas spécifiée, le module 1.0 à 18 dents min. et les modules 1.5, 2.0, 2.5, 3.0 sont de forme B.

Alterations

Réf. pièce - Nb de dents - B - droit - P - (KC90, KC120, etc.)

GEABM1.0 - 25 - 10 - B - 8 - KC120

GEABPS2.0 - 40 - 20 - A - 15 - KTC20 - K4.0

Code	Vis de serrage	Dimension du trou taraudés	Trou étagé
	KC90, KC120	TPC	DHL, DHR
Spéc.	KC90 : ajoute une vis de serrage à la position 90°. KC120 : ajoute une vis de serrage à la position 120°. ⚠ Non applicable à la forme A.	Modifie la dimension du trou taraudé. [Code de commande] TPC4 ⚠ Non applicable à la forme A.	Change les alésages d'arbre en alésages à épaulement. ⚠ Non applicable à la forme K. (Z : incrément de 1mm, J : incrément de 0.1mm) ⚠ Non applicable au type avec insert de moyeu métallique. ⚠ Aucun trou taraudé pour la forme B. [Code de commande] DHL-Z20-J4.0
			-DHL : ⚠ Forme A : P+2<Z<G-4, 2<J<B-3 ⚠ Forme B : P+2<Z<G-4, 2<J<L-3 -DHR : ⚠ Forme B : P+2<Z<H-4, 2<J<L-B

Code	Deux extrémités à épaulement et alésage	Orifice fendu latéral	Trou traversant latéral
	WDH	LFC, LTC	KFC, KTC
Spéc.	Change les alésages d'arbre en trous étagés aux 2 extrémités. ⚠ Non applicable à la forme K. (Q, R, S, T : incrément de 1mm) ⚠ S, T ≥ 3 ⚠ Non applicable au type avec insert de moyeu métallique. ⚠ Aucun trou taraudé pour la forme B. [Code de commande] WDH-010-R10-S3-T3	Usine des trous oblongs sur la surface latérale (30°). (LFC, LTC : incrément de 1mm) ⚠ Applicable à la forme A uniquement. ⚠ Sans insert de moyeu métallique : P+C+4<LFC(LTC)≤G-C-4 ⚠ Avec insert de moyeu métallique : d1+C+4<LFC(LTC)≤G-C-4 [Code de commande] LFC20-M3	Usine des trous traversants sur la surface latérale. (KFC, KTC : incrément de 1mm, K : incrément de 0.5mm) ⚠ Applicable à la forme A uniquement. ⚠ Sans insert de moyeu métallique : P+K+4<KFC(KTC)≤G-K-4 ⚠ Avec insert de moyeu métallique : d1+K+4<KFC(KTC)≤G-K-4 [Code de commande] KFC20-K3.5
		- Forme A : ⚠ P+2<Q, R<G-4 ⚠ S+T<L-3 ⚠ Le diam. d'alésage d'arbre P est de tolérance générale.	

⚠ Le nombre de dents marqué d'un * n'est pas disponible pour le type avec insert de moyeu métallique. *1 Les forces de transmission admissibles reprises dans le tableau sont des valeurs de référence calculées sous des conditions conseillées. Pour connaître les conditions, voir **PF 1498**. La largeur de dent calculée est de 10mm. La largeur de dent calculée du module 0.5 à 40 - 50 dents est de 3mm.