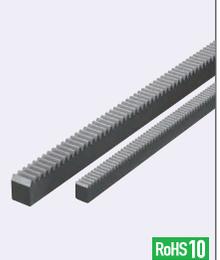


Crémaillères trempées par induction - Meulées

Angle de pression 20°, modules 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0

Caractéristiques : crémaillères à dents trempées haute précision, offrant une résistance à l'abrasion et une robustesse excellentes.



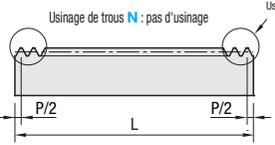
RoHS 10

Type	Matériau	Traitement de surface	Dureté
RGEAH	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir	Dent trempée par induction 45 à 55HRC

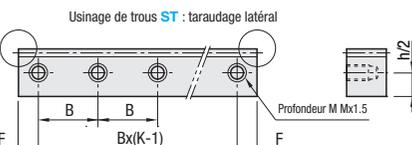
Les surfaces usinées du trou et des dents n'ont pas subi de traitement de surface.

Module	Nominal	
	300	500
1.0-1.5	32	35
2.0-3.0	-	39

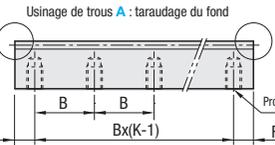
Usinage de trous N : pas d'usinage



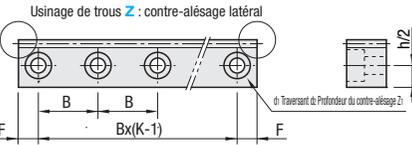
Usinage de trous ST : taraudage latéral



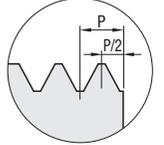
Usinage de trous A : taraudage du fond



Usinage de trous Z : contre-alésage latéral



Vue agrandie de l'extrémité



Module	Tolérance P
1.0-2.0	-0.1 -0.3
2.5-3.0	-0.1 -0.4

$F = \frac{L - Bx(K-1)}{2}$

Référence pièce	Nominal	Usinage des trous	Nombre de dents effectives	L	P (pas)	W	H	h	B (Pas entre les trous)	M (normal)	d1	d2	Z1	K (Nombre de trous)
RGEAH	1,0	300	N (sans usinage de trous)	95	298.45	10	12	11	180	M3	3.5	6.5	3.5	2
				159	499.51									3
	1,5	300	A (taraudage du fond)	63	296.85	15	20	18.5	180	M4	4.5	8	4.5	2
				106	499.51									3
	2,0	500	ST (taraudage latéral)	79	496.37	20	25	23	180	M5	5.5	9.5	5.5	3
	2,5	500	Z (contre-alésage latéral)	63	494.8	25	30	27.5	180	M5	5.5	9.5	5.5	3
3,0	500	53		499.51	30	35	32	180	M5	5.5	9.5	5.5	3	

Ordering Example: Réf. pièce - Nominal - Usinage des trous
RGEAH1.0 - 500 - A

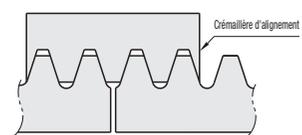
Référence pièce	Nominal	Prix unitaire 1 à 4 pièce(s).			
		Usinage de trous N	Usinage de trous A	Usinage de trous ST	Usinage de trous Z
RGEAH	1,0	300			
		500			
	1,5	300			
		500			
	2,0	500			
	2,5	500			
3,0	500				

Pour les commandes supérieures aux valeurs indiquées, demander un devis.

Alterations: Réf. pièce - Nominal - Usinage des trous - (MC, WMC)
RGEAH1.0 - 500 - A - MC4

Modifications	Une extrémité taraudée		Filetage femelle aux deux extrémités	
	Code	MC	Code	WMC
Spéc.	Code de commande: MC5		Code de commande: WMC5	
	Module	Sélection M	Module	Sélection M
	1.0	3 4	1.0	3 4
	1.5-3.0	4 5 6	1.5-3.0	4 5 6

Comment connecter les crémaillères ?
 Les crémaillères trempées par induction MISUMI sont usinées aux extrémités avec une tolérance du pas négative en longueur. Lors de la connexion des crémaillères, se servir d'un élément de crémaillère (crémaillère dans le même module) comme entretoise, comme illustré sur la figure de droite, afin de régler correctement le pas.



Crémaillères trempées par induction - Meulées, position du trou configurable

Angle de pression 20°, modules 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0

Caractéristiques : crémaillères à dents trempées haute précision, offrant une résistance à l'abrasion et une robustesse excellentes.



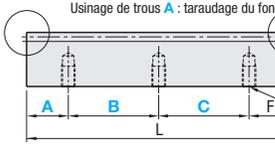
RoHS 10

Type	Matériau	Traitement de surface	Dureté
RGEAHL	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir	Dent trempée par induction 45 à 55HRC

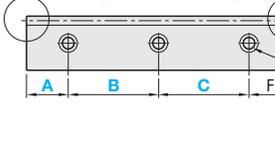
Les surfaces usinées du trou et des dents n'ont pas subi de traitement de surface.

Module	Nominal	
	300	500
1.0-1.5	32	35
2.0-3.0	-	39

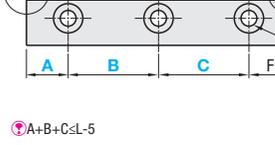
Usinage de trous A : taraudage du fond



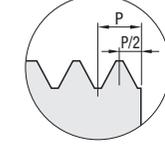
Usinage de trous ST : taraudage latéral



Usinage de trous Z : contre-alésage latéral



Vue agrandie de l'extrémité



Module	Tolérance P
1.0-2.0	-0.1 -0.3
2.5, 3.0	-0.1 -0.4

$F = L - A - B - C$

Référence pièce	Nominal	Usinage des trous	Position des trous ABC	Nombre de dents effectives	Longueur totale L	P (pas)	W	H	h	M (normal)	d1	d2	Z1
RGEAHL	1,0	300	A (taraudage du fond)	5 à 293	95	298.45	10	12	11	M3	3.5	6.5	3.5
				5 à 494	159	499.51							
	1,5	300	ST (taraudage latéral)	5 à 291	63	296.88	15	20	18.5	M4	4.5	8	4.5
				5 à 493	106	499.51							
	2,0	500	Z (contre-alésage latéral)	6 à 490	79	496.37	20	25	23	M5	5.5	9.5	5.5
	2,5	500		6 à 488	63	494.8	25	30	27.5	M5	5.5	9.5	5.5
3,0	500	6 à 492	53	499.51	9.424	30	35	32	M5	5.5	9.5	5.5	

Ordering Example: Réf. pièce - Nominal - Usinage des trous - Position de trou (ter) - Position de trou (2e) - Position de trou (3e)
RGEAHL1.0 - 500 - ST - A50 - B100 - C200
RGEAHL2.0 - 500 - Z - A200

Référence pièce	Nominal	Prix du corps 1 à 4 pièce(s)	Coûts d'usinage des trous (+ prix du corps)	
			Trou taraudé (A, ST)	Trou contre-alésé (Z)
RGEAHL	1,0	300		
		500		
	1,5	300		
		500		
	2,0	500		
	2,5	500		
3,0	500			

Prix unitaire = prix du corps + coûts d'usinage des trous (exemple de calcul)
 RGEAHL1.0-500-ST-A50-B100-C200

Prix du corps + Usinage de trous (Prix unitaire / Nb de trous) = Prix unitaire

Alterations: Réf. pièce - Nominal - Usinage des trous - Position de trou (1er) - Position de trou (2e) - Position de trou (3e) - (MC, WMC)
RGEAHL1.0 - 500 - ST - A50 - B100 - C200 - WMC3

Modifications	Une extrémité taraudée		Filetage femelle aux deux extrémités	
	Code	MC	Code	WMC
Spéc.	Code de commande: MC5		Code de commande: WMC5	
	Module	Sélection M	Module	Sélection M
	1.0	3 4	1.0	3 4
	1.5-3.0	4 5 6	1.5-3.0	4 5 6