

Crémaillères - Dimension L fixe

Angle de pression 20°, modules 0.5, 0.8, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0

Crémaillères - Dimension L configurable (une extrémité usinée)

Angle de pression 20°, modules 0.5, 0.8, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0



RoHS 10

Zoom de l'extrémité (type usiné aux deux extrémités)

Module	Tolérance P
0.5-2.0	-0.1 -0.3
2.5, 3.0	-0.1 -0.4

Type	Matiériau	Traitement de surface
RGEA	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir
RGEAB	Barre en laiton de décolletage	-
RGEAS	EN 1.4301 équiv.	-
RGEAM	MC Nylon	-

Précision : erreur du pas cumulé (µm)

Module	Nominal			
	100	300	500	1000
0.5-1.5	54 (76)	65 (92)	72 (101)	100 (117)
2.0-3.0	62 (86)	73 (102)	80 (112)	91 (128)

Les valeurs entre () correspondent aux types RGEAS, RGEAM, RGEAMR.

Les dimensions RGEAM et RGEAMR (nylon MC) peuvent varier en fonction de l'environnement de fonctionnement.

■ Type économique
Usinage de trous N : aucun usinage de trous



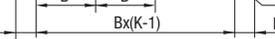
■ Type aux deux extrémités usinées
Usinage de l'extrémité



Usinage de trous N : pas d'usinage



Usinage de trous A : taraudage du fond



Usinage de trous ST : taraudage latéral



Usinage de trous Z : contre-alésage latéral



Profondeur M Mx1.5

Ø Traversant de Profondeur du contre-alésage Z

$F = \frac{L - B \times (K-1)}{2}$

Référence pièce	Type	Module	Nominal	Usinage des trous	Nombre de dents effectives	L	P (pas)	W	H	h	B (Pas entre les trous)	M (normal)	d1	d2	Z1	K (nombre de trous)	Prix unitaire					
																	Type économique	Type aux deux extrémités usinées				
Type aux deux extrémités usinées	RGEA	1.0	100	N	30(29)	94.25(98)	3.142	10	12	11	180	M3	3.5	6.5	3.5	2	-	-	-	-		
					95(94)	298.45(303)																
		1.5	300	A	159	499.51(505)	4.712	15	20	18.5	180	M4	4.5	8	4.5	2	-	-	-	-	-	
					21(20)	98.96(101)																
		2.0	500	ST	63(62)	296.88(303)	6.283	20	25	23	180	M5	5.5	9.5	5.5	2	-	-	-	-	-	-
					47(46)	295.31(303)																
	Type économique	RGEAR	2.5	300	Z	79	496.37(505)	7.854	25	30	27.5	180	M5	5.5	9.5	5.5	2	-	-	-	-	-
						12(11)	94.25(100)															
						38(37)	298.45(303)															
		3.0	500	Z	63	494.8(505)	9.424	30	35	32	180	M5	5.5	9.5	5.5	2	-	-	-	-	-	-
					10(9)	94.25(101)																
					31(30)	292.17(303)																
Type aux deux extrémités usinées	RGEAB	0.5	300	N	192	301.59	1.571	3	9	8.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
					120	301.59																
		0.8	300	N	192	301.59	2.513	4	10	9.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
					120	301.59																
		1.0	300	N	95	298.45	3.142	10	10	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
					159	499.51																
	RGEAS	1.5	500	A	63	296.88	4.712	15	15	13.5	180	M4	4.5	8	4.5	2	-	-	-	-	-	
					106	499.51																
		2.0	1000	ST	79	496.37	6.283	20	20	18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
					159	999.02																
		2.5	500	Z	63	494.8	7.854	25	25	22.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
					127	997.45																
3.0	1000	Z	53	499.51	9.424	30	30	27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
			106	999.03																		
Type économique	RGEAM	0.5	300	N	192	301.59	1.571	3	9	8.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
					120	301.59																
		0.8	300	N	192	301.59	2.513	4	10	9.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
					120	301.59																
		1.0	300	N, A, ST, Z	95	298.45	3.142	10	12	11	180	M3	3.5	6.5	3.5	2	-	-	-	-	-	
					159	499.51(505)																
	1.5	500	N	105	(505)	4.712	15	20	18.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
				79	(505)																	
	2.0	500	N	63	(505)	6.283	20	25	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
				63	(505)																	
	2.5	500	N	79	(505)	7.854	25	30	27.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
				63	(505)																	
3.0	500	N	52	(505)	9.424	30	35	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
			52	(505)																		

Le type économique est disponible uniquement pour l'usinage de trous N (aucun usinage des trous). Le nombre de dents effectives entre () et L entre () représentent les valeurs du type économique.

Ordering

Exemple : RGEA1.0 - 500 - A

RGEAR1.0 - 500 - N

Connexion de crémaillères (type usiné aux deux extrémités)

Les crémaillères trempées par induction MISUMI sont usinées aux extrémités avec une tolérance du pas négative en longueur. Lors de la connexion des crémaillères, se servir d'un élément de crémaillère (crémaillère dans le même module) comme entretoise, comme illustré sur la figure de droite, afin de régler correctement le pas.



Altérations

RGEAS1.5 - 500 - N - MC4

Modifications	Une extrémité taraudée		Filetage femelle aux deux extrémités	
	MC		WMC	
Spéc.	Code de commande MC5		Code de commande WMC5	
	Module	Sélection M	Module	Sélection M
	1.0	3 4	1.0	3 4
	1.5-3.0	4 5 6	1.5-3.0	4 5 6

⚠ Pour le type RGEAS, M4 n'est pas disponible pour le module 1.0. ⚠ Pour le type RGEAS, M4 n'est pas disponible pour le module 1.0.

Caractéristiques : configurable à la longueur souhaitée. Une extrémité est usinée pour permettre la connexion avec d'autres crémaillères.



RoHS 10

Vue agrandie de l'extrémité

Module	Tolérance P
0.5-2.0	-0.1 -0.3
2.5, 3.0	-0.1 -0.4

Type	Matiériau	Traitement de surface
RGEAL	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir
RGEABL	Barre en laiton de décolletage	-
RGEASL	EN 1.4301 équiv.	-
RGEAML	MC Nylon	-

Précision : erreur du pas cumulé (µm)

Module	Longueur totale L				
	100 ou inf.	101-300	301-500	501 à 1000	1000-1980
0.5-1.5	54 (76)	65 (92)	72 (101)	100 (117)	99 (139)
2.0-3.0	62 (86)	73 (102)	80 (112)	91 (128)	105 (148)

Les valeurs entre () correspondent aux types RGEASL, RGEAML et LRGEAS.

Les dimensions RGEAML (nylon MC) peuvent varier en fonction de l'environnement de fonctionnement.

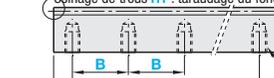
■ Type à position du trou configurable (jusqu'à 3 trous, dimension L : 20 - 480)
Usinage de trous N : pas d'usinage



■ Type à nombre de trous configurable (pas de trou B disponible, dimension L 500 - 980 ou 1980)
Usinage de trous N : pas d'usinage



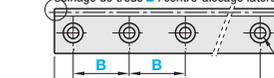
Usinage de trous HT : taraudage du fond



Usinage de trous ST : taraudage latéral



Usinage de trous Z : contre-alésage latéral



Profondeur M Mx1.5

Ø Traversant de Profondeur du contre-alésage Z

$F = \frac{L - B \times (K-1)}{2} \geq 15$

⚠ Jusqu'à 3 trous peuvent être spécifiés. ⚠ A+B+C ≤ L-5

■ Type à position du trou configurable (jusqu'à 3 trous, dimension L : 20 - 480)

Référence pièce	Type	Module	Usinage des trous	Longueur totale L	Position des trous ABC	P (pas)	W	H	h	d1	d2	Z1	M (normal)	Prix du corps					Coûts d'usinage des trous (+ prix du corps)		
														L=20-100	L=101-200	L=201-300	L=301-400	L=401-480			
Type aux deux extrémités usinées	RGEAL	1.0	N	20 à 480	5-475	3.142	10	12	11	3.5	6.5	3.5	M3	-	-	-	-	-			
														4.712	15	20	18.5	4.5	8	4.5	M4
														6.283	20	25	23	5.5	9.5	5.5	M5
														7.854	25	30	27.5	6.5	11	6.5	M6
														9.424	30	35	32	9.0	14	9	M8
														1.571	3	9	8.5	-	-	-	-
Type économique	RGEABL	0.5	N	20-280	-	1.571	3	9	8.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
														2.513	4	10	9.2	-	-	-	-
														1.571	3	9	8.5	-	-	-	-
														2.513	4	10	9.2	-	-	-	-
														3.142	10	12	11	3.5	6.5	3.5	M3
														4.712	15	15	13.5	4.5	8	4.5	M4
Type aux deux extrémités usinées	RGEASL	2.0	HT	20 à 480	5-475	6.283	20	20	18	5.5	9.5	5.5	M5	-	-	-	-	-			
														7.854	25	25	22.5	6.5	11	6.5	M6
														9.424	30	30	27	9.0	14	9	M8
														1.571	3	9	8.5	-	-	-	-
														2.513	4	10	9.2	-	-	-	-
														3.142	10	12	11	3.5	6.5	3.5	M3
Type économique	RGEAML	0.5	N	20-280	-	1.571	3	9	8.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
														2.513	4	10	9.2	-	-	-	-
														1.571	3	9	8.5	-	-	-	-
														2.513	4	10	9.2	-	-	-	-
														3.142	10	12	11	3.5	6.5	3.5	M3
														4.712	15	15	13.5	4.5	8	4.5	M4

■ Type à nombre de trous configurable (pas de trou B disponible, dimension L 500 - 980)

Référence pièce	Type	Module	Usinage des trous	Longueur totale L	K (Nombre de trous)	B (pas du trou)	P (pas)	W	H	h	d1	d2	Z1	M (normal)	Prix du corps				Coûts d'usinage des trous (+ prix du corps)			
															L=500-750	L=751-1000	L=1001-1500	L=1501-1980				
Type aux deux extrémités usinées	LRGEA	1.0	N	500-980	2-12	-	3.142	10	12	11	3.5	6.5	3.5	M3	-	-	-	-				
															4.712	15	20	18.5	5.5	9.5	5.5	M5
															6.283	20	25	23	6.5	11	6.5	M6
															7.854	25	30	27.5	9	14	9	M8
															9.424	30	35	32	11	17.5	11	M10
															1.571	3	9	8.5	-	-	-	-
Type économique	LRGEAS	2.0	HT	500-980	2-12	-	4.712	1														