


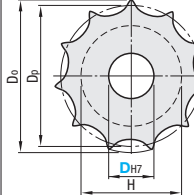
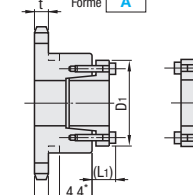
Pignons sans clé

Séries 35B, 40B

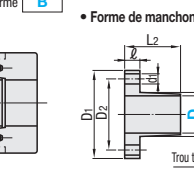
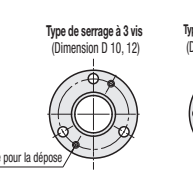
Caractéristiques : la résistance des arbres n'est pas altérée puisque l'usinage des arbres n'est pas nécessaire. Positionnement facile.



Type	Pignons		Manchons
	Matériau	Traitement de surface	Plage de temp.
LFSP35B, LFSP40B BLFSP35B, BLFSP40B	EN 1.1191 équiv. Pointe de la dent trempée par induction	Oxydé noir	EN 1.1191 équiv. -20~80°C

• **Forme de manchon**

Type de serrage à 3 vis (Dimension D 10, 12)

Type de serrage à 4 boulons (D Dimension 15 ~ 25)

Trou taraudé pour la dépose

RoHS 10

Série 35B Pour les chaînes, voir P.1535.

Référence pièce		Diam. de l'alésage de l'arbre D _{H7}	Forme	D _p	D _o	H	L	t	Prix unitaire	
Type	Nombre de dents								LFSP35B	BLFSP35B
LFSP35B BLFSP35B	12	10	A	36.80	41	30.5	20	4.3		
	13	10		39.80	44	32				
	14	10 12		42.81	47	32				
	15	10 12		45.81	51	35				
	16	10 12 15 16		48.82	54	37				
	18	12 15 16 17		54.85	60	44				
	20	12 15 16 17 18 20 22		60.89	66	50				

Pour les pignons à 12 dents, forme A uniquement. Les pignons marqués d'un * sont dotés de rainures sur le diam. ext. du moyeu.

Série 40B Pour les chaînes, voir P.1535.

Référence pièce		Diam. alésage d'arbre D _{H7}	Forme	D _p	D _o	H	L	t	Prix unitaire	
Type	Nombre de dents								LFSP40B	BLFSP40B
LFSP40B BLFSP40B	12	12 15 16 17	A	49.07	55	40	22	7.2		
	13	12 15 16		53.07	59	37				
	14	12 15 16 17		57.07	63	42				
	15	12 15 16 17 18 20		61.08	67	46				
	16	15 16 17 18 20 22		65.10	71	50				
	17	15 16 17 18 20 22		69.12	76	54				
	18	15 16 17 18 20 22 25		73.14	80	57				
	19	15 16 17 18 20 22 25		77.16	84	62				
	20	15 16 17 18 20 22 25		81.18	88	67				

Les pignons marqués d'un * sont dotés de rainures sur le diam. ext. du moyeu.

Dimension manchon/Tableau des performances

Diam. alésage d'arbre D	D ₁	D ₂	D ₃	d ₁	(L-1)	L ₂	ℓ	Couple de serrage maximum autorisé N·m (kgf·m)	Poussée axiale admissible kN (kgf)	Vis	Couple de serrage des vis N·m (kgf·m)	Trou taraudé pour la dépose
10	30	22	12		10.5	16.5		39 (4.0)		3	4.0 (0.41)	
12	32	24	14	4.5	10.5	16.5		48 (4.9)	5.34 (545)	M4x16	4.0 (0.41)	M4x2
15	36	28	17.6	12	22	6		78 (7.95)		4	8.3 (0.85)	M5x20
16	37	29	18.6	13	23		83 (8.5)					
17	38	30	19.6	13	23		88 (9.0)					
18	43	33	20.6	13	23		154 (15.7)					
20	46	36	23.4	5.5	14	7		171 (17.4)	8.74 (895)	M5x20	8.3 (0.85)	M5x20
22	48	38	24.6					186 (19.16)				
25	52	42	28.4					216 (21.8)				

La tolérance d'arbre g6 et la rugosité de la surface de l'arbre Ra6.3 sont standard.

En cas d'usinage de rainure ou de coupe en D sur l'arbre, le couple de transmission est réduit d'au moins 15%.

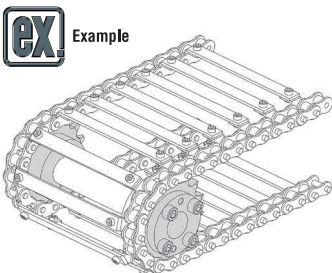
Lorsque le couple de transmission dépasse les valeurs du tableau ci-dessus, cela se révèle très dangereux, car l'arbre peut glisser. S'assurer de rester dans la plage de couple admissible.

Remarque sur l'installation

- Serrer les vis du manchon après avoir inséré l'arbre. (Le manchon peut se déformer si les vis sont serrées avant l'insertion de l'arbre.)
- Utiliser une clé dynamométrique pour serrer les vis.
- Ne pas utiliser d'autres vis que celles fournies.

Caractéristiques

- Lorsqu'une rainure est ajoutée à un arbre, la position des dents/clavettes est fixe. Cependant, si on utilise des pignons sans clé sur un tel arbre, la position des dents peut être réglée librement et, par conséquent, la correspondance de phase est facilitée.



- Installation**
- Essayer la surface de l'arbre et appliquer un peu d'huile ou de graisse. (Ne pas utiliser d'huile ou de graisse contenant un agent antifricion au molybdène.)
 - Essayer soigneusement les surfaces de contact des pignons et du manchon avant d'appliquer de l'huile ou de la graisse. Lubrifier les vis et les surfaces d'assise de la même manière.
 - Pré-assembler les pignons et le manchon avant d'insérer l'arbre. (Ne pas serrer les vis sur le manchon avant de l'insérer dans l'arbre.)
 - Après positionnement, serrer les vis de blocage avec une clé dynamométrique en procédant en diagonale, d'abord légèrement (environ 1/4 du couple de serrage prédéterminé).
 - Serrer ensuite les vis à un couple supérieur (environ 1/2 du couple spécifique).
 - Serrer au couple de serrage prédéterminé.
 - Pour terminer, serrer les vis aux valeurs de couple mentionnées en suivant la circonférence.

Retrait


- S'assurer que le système est bien à l'arrêt complet avant de démarrer.
- Desserrer les vis de serrage de manière circulaire.
- Insérer une vis dans un trou pour vis pour la dépose et serrer uniformément.
- Répéter la procédure « Installation » pour la repose.

[Rouleau type S] Chaînes à pas double, pignons et articulations

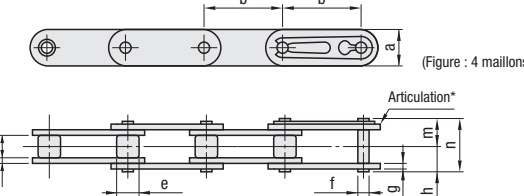
Séries 2040B, 2050B

Caractéristiques : la plaque plate permet de poser les pièces directement sur la plaque pour leur transport.

Pas double Chaîne type S



Type	Matériau
CHEW40 CHEW50	Acier



RoHS 10

Référence pièce	Nombre de mailles (Indiquer un nombre pair)	Tension max. admissible (kN)	1 unité (Nombre de mailles)	Prix unitaire	Frais de coupe
CHEW40	4~	2.75	120 (Longueur de circonférence 3 048 mm)		
CHEW50	4~	4.41	96 (Longueur de circonférence 3 048 mm)		

Dimension détaillée de la chaîne


Type	a	b	c	d	e	f	g	h	m	n
CHEW40	11.7	25.4	1.5	7.95	7.95	3.97	1.5	8.02	9.53	17.55
CHEW50	14.6	31.75	2	9.53	10.16	5.09	2	10.15	11.6	21.75

Ordering Exemple Référence pièce - Nombre de mailles

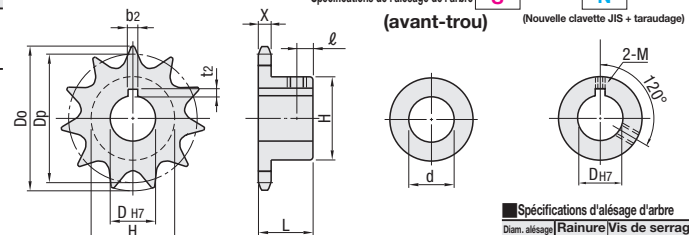
Example CHEW40 - 200

① Indiquer un nombre pair de mailles. Le dernier maille correspond à l'articulation.
② Quand le nombre de mailles commandées est supérieur au nombre établi de mailles par unité, la qté de mailles par unité et la qté supplémentaire de mailles sont emballées séparément.
Ex.) Pour CHEW-300, 3 colis séparés: 120 mailles x 2 unités + 60 mailles

Pas double Pignon dédié type S



Type	Matériau
SP2040B SP2050B	EN 1.1191 équiv. (Pointe de la dent trempée par induction)



RoHS 10

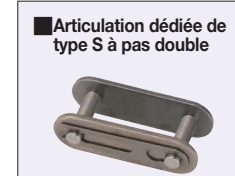
Pour les galets tendeurs de chaîne à pas double, voir P.1552.

Référence pièce	Type	Spécifications d'arbre	Diam. de l'alésage de l'arbre			Nombre de dents de commande	D _p	D _o	Moyeu		X	ℓ	Masse (kg)	Prix unitaire		
			Spécification S (D _{H8})	Spécification N (D _{H7})					H	L				Spécification S	Spéc. N (En stock)	Spéc. N (Non en stock)
SP2040B	S	S	19	20*	25*	30	35	9	1/2	78.23	84	60	0.64			
			21	14	20	25	30	35	10	1/2	86.17	92	69	0.93		
			23	14	20	25	30	35	11	1/2	94.15	100	77	0.99		
			25	14	20*	25	30	35	12	1/2	102.14	108	63	1.06		
SP2050B	S	S	19	14	20	25*	30	35	9	1/2	97.78	105		1.1		
			21	14	20	25	30	35	10	1/2	107.72	115		1.62		
			23	16	20	25	30	35	11	1/2	117.68	125		1.74		
			25	16	20	25	30	35	12	1/2	127.67	135		1.87		

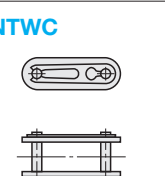
Ordering Exemple Référence pièce - Spécification de l'arbre - Diam. de l'alésage de l'arbre

Example SP2040B21 - N - 20

Articulation dédiée de type S à pas double



JNTWC



Référence pièce	Type	N°	Prix unitaire	Remise sur volume
JNTWC (acier)	40	1 - 20	maillo(s)	21 - 50 maillo(s)
	50			

Ordering Exemple Référence pièce

Example JNTWC40

Pour les commandes supérieures aux valeurs indiquées, demander un devis.

RoHS 10 Matériau : acier