

Goupilles de positionnement - Grande tête sphérique

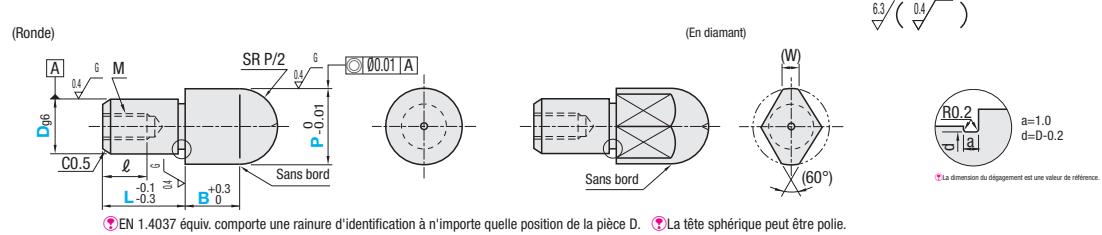
Taraudées



■ **Caractéristiques** : grande tête sphérique avec forme conçue pour être montée depuis l'arrière à l'aide de boulons. Entretien plus facile par rapport au type à ajustement forcé.

N° de matériau	Matériau	Traitement de surface	Dureté	P sélectionnable		P configurable		P, L, B configurables	
				Type	Code de la forme	Type	Code de la forme	Type	Code de la forme
①	EN 1.2510 équiv.	-	Dureté de traitement : 60 ~ 63HRC	JPQT	BB (ronde)	JPQT	A (ronde) D (en diamant)	FPQT	A (ronde) D (en diamant)
②	EN 1.2510 équiv.	Placage au chrome dur	Dureté de traitement : 50 ~ 55HRC Dureté du placage : 750HV ~	-		GJPQT		GFPQT	
③	EN 1.4301 équiv.*	-	-	SJPQT		SFPQT			
④	EN 1.4301 équiv.	Placage au chrome dur	Dureté du placage : 750HV ~	-		-		HFPQT	
⑤	EN 1.4037 équiv.	-	Dureté de traitement : 50 ~ 55HRC	CJPQT		CFPQT			
⑥	EN 1.2510 équiv.	Surface endurcie	Dureté de traitement : 60 ~ 63HRC	MJPQT		MFPQT			
⑦	EN 1.2510 équiv.	Placage au chrome dur + poli	Dureté de traitement : 50 ~ 55HRC Dureté du placage : 750HV ~	-		-		MGFPQT	
⑧	EN 1.4037 équiv.	Surface endurcie	Dureté de traitement : 50 ~ 55HRC	-		MCJPQT		MCFPQT	

*Pour le type P sélectionnable, l'équivalent est EN 1.4301 équiv.



⊕ EN 1.4037 équiv. comporte une rainure d'identification à n'importe quelle position de la pièce D. ⊕ La tête sphérique peut être polie.

■ P sélectionnable

Type	Référence		D	Tolérance g6 dim. D	Sélection P					L	B	M (normal)	* Couple de serrage N-cm	ℓ	
	Type	Forme			7	8	9	10	11						12
JPQT SJPQT CJPQT	BB (Ronde)	6	-0.004 -0.012	7 8 9 10	10	8	M3	98	5						
		8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13	15		M5	461	8						
		10	-0.006 -0.017	11 12 13 15	10	M8	1911	12							
		12	-0.006 -0.017	15 16	22										
		16	-0.006 -0.017	18 19 20 24 25	22										

■ P configurable

Type	Référence		D	Tolérance g6 dim. D	P					L	B	M (normal)	* Couple de serrage N-cm	ℓ	(W)
	Type	Forme			Incrément de 0.01mm										
JPQT GJPQT SJPQT CJPQT (Finition polie) MJPQT MCJPQT	A (Ronde) D (En diamant)	5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	10	8	M2	-	3	2.2					
		6	-0.004 -0.012	6.50~10.00	15		M3	98	5	3					
		6T	-0.005 -0.014	9.00~13.00	10	M2.6	-	4	3.5						
		8	-0.005 -0.014	10(12)~16	15	M5	461	8	4						
		8T	-0.005 -0.014	6(12)~16	10	M4	225	6	5.5						
		10	-0.006 -0.017	11.00~15.00	15	M5	461	8	4						
		10T	-0.006 -0.017	13.00~16.00	22	M8	1911	10	5.5						
		12	-0.006 -0.017	14.00~18.00	10	M5	461	8	4						
		16	-0.006 -0.017	17.00~25.00	22	M8	1911	10	5.5						
		20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	30	M8	1911	12	7						

■ P, L, B configurables

Type	Référence		D	Tolérance g6 dim. D	P	L	B	M (normal)	* Couple de serrage N-cm	ℓ	(W)
	Type	Forme									
FPQT GFPQT SFPQT HFPQT CFPQT (Finition polie) MFPQT MGFPQT MCFPQT	A (Ronde) D (En diamant)	5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	5(9)~10	2.0~10.0	M2	-	3	2.2	
		6	-0.004 -0.012	6.50~10.00	6(9)~12	2.0~12.0	M3	98	5	3	
		6T	-0.005 -0.014	9.00~13.00	8(12)~16	2.0~15.0	M2.6	-	4	3.5	
		8	-0.005 -0.014	10(12)~16	6(12)~16	2.0~15.0	M5	461	8	3.5	
		8T	-0.005 -0.014	11.00~15.00	10(12)~20	3.0~20.0	M4	225	6	4	
		10	-0.006 -0.017	11.00~15.00	6(12)~16	3.0~20.0	M5	461	8	4	
		10T	-0.006 -0.017	13.00~16.00	12~24	3.0~20.0	M4	225	6	5	
		12	-0.006 -0.017	14.00~18.00	8(12)~18	3.0~20.0	M5	461	8	5	
		12T	-0.006 -0.017	14.00~18.00	13(14)~26	5.0~20.0	M4	225	6	5.5	
		13	-0.006 -0.017	17.00~25.00	13(14)~26	5.0~20.0	M5	461	8	5.5	
		13T	-0.006 -0.017	17.00~25.00	8(14)~20	5.0~20.0	M6	784	9	7	
		16	-0.007 -0.020	22.00~30.00	16~32	5.0~20.0	M5	461	8	7	
		16T	-0.007 -0.020	22.00~30.00	10(14)~24	5.0~20.0	M6	784	9	7	
		20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	20~40	5.0~20.0	M8	1911	12	9	
		20T	-0.007 -0.020	22.00~30.00	12(18)~30	5.0~20.0	M6	784	9	9	

⊕ Les goupilles de dimension D avec T ont un diamètre de filetage plus petit d'une taille et une épaisseur de paroi plus grande. (La dimension réelle D est la référence sans « T ».)
 ⊕ La dimension L entre () s'applique à la forme en diamant.
 ⊕ Vérifier la profondeur de l'avant-trou P1566.
 ⊕ Noter la résistance de la partie sous la tête. P1566.
 Les orifices peuvent être traversants.
 * Le couple de serrage (valeur de référence) pour les produits durcis correspond à la classe de résistance 8.8. (Voir données techniques P.2297.) Ne s'applique pas lors de l'utilisation de matériaux de verrouillage ou de rondelles freins.



Ordering Example
 Référence - P - L - B
 JPQTA6 - 10.0
 MFPQTA6 - P10.00 - L10 - B5.0

■ P sélectionnable

D	Prix unitaire Forme ronde		
	① EN 1.2510 équiv. Trempé	③ EN 1.4301 équiv.	⑤ EN 1.4037 équiv.
6	JPQTBB	SJPQTBB	CJPQTBB
8			
10			
12			
16			

■ P configurable

D	Prix unitaire Forme ronde						Prix unitaire Forme en diamant									
	① EN 1.2510 équiv. Trempé	② EN 1.2510 équiv. dur	③ EN 1.4301 équiv.	④ EN 1.4301 équiv. dur	⑤ EN 1.4037 équiv. Trempé + Polissage	⑥ EN 1.4037 équiv. + Polissage	① EN 1.2510 équiv. Trempé	② EN 1.2510 équiv. dur	③ EN 1.4301 équiv.	④ EN 1.4301 équiv. dur	⑤ EN 1.4037 équiv. Trempé + Polissage	⑥ EN 1.4037 équiv. + Polissage				
5	JPQTA	GJPQTA	SJPQTA	HFPQTA	CFPQTA	MFPQTA	MGFPQTA	MCFPQTA	FPQTD	GFPQTD	SFPQTD	HFPQTD	CFPQTD	MFPQTD	MGFPQTD	MCFPQTD
6																
6T																
8																
8T																
10																
12																
13																
16																
20																

■ P, L, B configurables

D	Prix unitaire Forme ronde						Prix unitaire Forme en diamant									
	① EN 1.2510 équiv. Trempé	② EN 1.2510 équiv. dur	③ EN 1.4301 équiv.	④ EN 1.4301 équiv. dur	⑤ EN 1.4037 équiv. Trempé + Polissage	⑥ EN 1.4037 équiv. + Polissage	① EN 1.2510 équiv. Trempé	② EN 1.2510 équiv. dur	③ EN 1.4301 équiv.	④ EN 1.4301 équiv. dur	⑤ EN 1.4037 équiv. Trempé + Polissage	⑥ EN 1.4037 équiv. + Polissage				
5	FPQTA	GFPQTA	SFPQTA	HFPQTA	CFPQTA	MFPQTA	MGFPQTA	MCFPQTA	FPQTD	GFPQTD	SFPQTD	HFPQTD	CFPQTD	MFPQTD	MGFPQTD	MCFPQTD
6																
6T																
8																
8T																
10																
10T																
12																
12T																
13																
13T																
16																
16T																
20																
20T																



Alterations
 Référence - P - L - B - (RC, LAC)
 FPQTA6 - P10.00 - L10 - B5 - RC

⊗ Les modifications ne sont pas disponibles pour le type P sélectionnable. ⊗ La combinaison avec RC et LAC n'est pas disponible.

Modification	Embout sphérique	Usage d'un orifice pour clé	
	RC (R0.5)	LAC	
Code	RC	LAC	
Spéc.	Fait passer le dégagement sur R0.5. * (voir comment) RC ⊕ S'applique lorsque P-D ≥ 2	Usine les orifices pour clé. * (voir comment) LAC ⊕ L'orientation entre la tête en forme en diamant et l'orifice pour clé est arbitraire.	D
			Dimension utilisable B
			Dimensions de l'orifice pour clé
			P
			Q
			2
			5.0-
10.00-16.99			
17.00-			
5.0-			
10.0-			