

Goupilles de positionnement - Forme d'embout sélectionnable

Filetage complet



Goupilles de marquage

Six pans creux avec fente à tête plate

Caractéristiques : type à fixation par vis sans avant-trou. Les coûts d'usinage des orifices sur les fixations peuvent être réduits.

(modification LAC)

RoHS 10

N° matériau	Matériau	Traitement de surface	Dureté	Type
①	EN 1.2510 équiv.	-	Dureté de traitement : 60 ~ 63HRC	JPNG
②	EN 1.2510 équiv.	Placage au chrome dur, épaisseur du placage 0,1µm ou plus	Dureté de traitement : 50 ~ 55HRC / Dureté du placage : 750HV	GJPNG
③	EN 1.2510 équiv.	-	-	BJPNG
④	EN 1.4301 équiv.	-	-	SJPNG

Forme d'embout

Forme A

$$l_1 = R \cdot \sqrt{R^2 - \frac{P^2}{4}}$$

Forme B

30°

$$l_2 = \frac{P}{2 \tan 30^\circ}$$

Référence : $2 \tan 30^\circ = 1.15$

Lorsque G=P, ajouter un chanfreinage d'environ C0.2.

Forme C

30°

$$l_3 = \frac{P}{\tan 30^\circ} + R - (R/\sin 30^\circ)$$

Référence : $\tan 30^\circ = 0.577$, $\sin 30^\circ = 0.5$

M	(a)	(d)
3	1.3	2.2
4	1.8	2.9
5	2	3.7
6	2.5	4.4
8	3.1	6
10	3.7	7.7
12	4.4	9.4
16	5	13
20	6.3	16.4

Les données ci-dessus sont indiquées à titre de référence et ne sont pas garanties. Il n'y a pas de trou central.

Type	Référence	Embout	M (normal)	Couple de serrage N-cm	P	B	R	G	Prix unitaire						
									① EN 1.2510 équiv. Tempé JPNG	② EN 1.2510 équiv. dur GJPNG	③ EN 1.2510 équiv. BJPNG	④ EN 1.4301 équiv. SJPNG			
JPNG GJPNG BJPNG SJPNG	A B C	3	3	147	3.5-6.0										
		4	4	333	4.5-7.0	1.0-10.0									
		5	5	676	5.5-8.0										
		6	6	1156	6.5-10.0	1.0-12.0									
		8	8	2803	9.0-13.0	1.0-15.0									
		10	10	5557	11.0-15.0										
		12	12	9702	13.0-18.0	3.0-20.0									
		16	16	24108	17.0-25.0										
		20	20	46942	22.0-30.0	5.0-20.0									

* Le couple de serrage (de référence) doit être compris dans le niveau de résistance indiqué dans les données techniques P2297 (10.9). Ne s'applique pas lors de l'utilisation de matériaux de verrouillage ou de rondelles freins.

Ordering Example

Référence - P - B - R - G

JPNGA3 - P4 - B2 - R2 - G3

JPNGB5 - P6 - B3 - R3 - G3

Alterations

Référence - P - B - R - G - (SC, LAC, RAC)

JPNGA3 - P6 - B2 - R3 - SC5

Modifications	Méplats	Orifice pour clé (Ø3.5)	Usage de six pans creux																																
Code	SC	LAC	RAC																																
Spéc.	SC=Incrément de 1mm Code de commande SC5 Lorsque B≤11, ajoutez des méplats sur la pointe. P-3≤SC≤P-1, SC≥M	Ajoute un orifice d'un Ø de 3.5. Code de commande LAC S'applique lorsque B≥10 et P≥8.	Usine six pans creux. Code de commande RAC3 <table border="1"> <thead> <tr> <th>G</th> <th>B</th> <th>S</th> <th>E</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>4-5</td><td>2, 2.5</td><td>2</td><td>2</td></tr> <tr><td>6-7</td><td>10-</td><td>2, 2.5, 3, 4</td><td>2.5, 2</td></tr> <tr><td>8-9</td><td>10-</td><td>2, 2.5, 3, 4, 5</td><td>3, 2</td></tr> <tr><td>10-30</td><td>10-12.9</td><td>2, 2.5, 3, 4, 5, 6</td><td>4, 2.5</td></tr> <tr><td></td><td>13-</td><td>2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8</td><td>5, 3</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>6, 4</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>8, 5</td></tr> </tbody> </table>	G	B	S	E	4-5	2, 2.5	2	2	6-7	10-	2, 2.5, 3, 4	2.5, 2	8-9	10-	2, 2.5, 3, 4, 5	3, 2	10-30	10-12.9	2, 2.5, 3, 4, 5, 6	4, 2.5		13-	2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8	5, 3				6, 4				8, 5
G	B	S	E																																
4-5	2, 2.5	2	2																																
6-7	10-	2, 2.5, 3, 4	2.5, 2																																
8-9	10-	2, 2.5, 3, 4, 5	3, 2																																
10-30	10-12.9	2, 2.5, 3, 4, 5, 6	4, 2.5																																
	13-	2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8	5, 3																																
			6, 4																																
			8, 5																																

S'applique uniquement à la forme B avec M≥6.

Caractéristiques : l'orifice hexagonal facilite le montage à l'aide d'une clé hexagonale.

RoHS 10

Matériau	Traitement de surface	Dureté	Type
EN 1.1191 équiv.	Placage autocatalytique au nickel	-	JPLR
		-	JPLRM
		Dureté de traitement : 50 ~ 55HRC	JPLRK
EN 1.4301 équiv.		-	JPLRS

6.3 / (1.6)

La référence EN 1.4301 Équiv. peut ne pas être polie et ne pas présenter de trou central.

Type	Référence	M (normal)	Couple de serrage N-cm	P	B	l	E	Prix unitaire			
								Incrément de 0.1mm	Incrément de 0.1mm	JPLR	JPLRM
JPLR JPLRM JPLRK JPLRS		3	147	5.0-6.0	6.5-10.0	2	2				
		4	333	5.0-7.0	6.5-10.0	2	2.5				
		5	676	6.0-8.0	6.5-10.0	2	3				
		6	1156	6.5-10.0	6.5-12.0	2	3				
		8	2803	8.5-12.0	7.5-12.0	2.5	4				
		10	5557	10.5-15.0	8.5-12.0	3	5				

* Noter que les goupilles à petit diamètre de filetage ont une partie sous la tête fine.
* Le couple de serrage (de référence) doit être compris dans le niveau de résistance indiqué dans les données techniques P2297 (10.9). Ne s'applique pas lors de l'utilisation de matériaux de verrouillage ou de rondelles freins.

Caractéristiques : le type avec fente à tête plate facilite le montage à l'aide d'un tournevis.

RoHS 10

Matériau	Traitement de surface	Dureté	Type
EN 1.1191 équiv.	Placage autocatalytique au nickel	-	JPLB
		-	JPLBM
		Dureté de traitement : 50 ~ 55HRC	JPLBK
EN 1.4301 équiv.		-	JPLBS

6.3 / (1.6)

La référence EN 1.4301 Équiv. peut ne pas être polie et ne pas présenter de trou central.

Type	Référence	M (normal)	Couple de serrage N-cm	P	B	l	E	Prix unitaire			
								Incrément de 0.1mm	Incrément de 0.1mm	JPLB	JPLBM
JPLB JPLBM JPLBK JPLBS		2	-	3.0-5.0	5.0-10.0						
		3	147	3.5-6.0	2.0-10.0						
		4	333	4.5-7.0	2.0-10.0						
		5	676	5.5-8.0	2.0-10.0						
		6	1156	6.5-10.0	2.0-12.0						
		8	2803	8.5-12.0	2.0-12.0						
10	5557	10.5-15.0	2.0-12.0								

* Noter que les goupilles à petit diamètre de filetage ont une partie sous la tête fine.
* Le couple de serrage (de référence) doit être compris dans le niveau de résistance indiqué dans les données techniques P2297 (10.9). Ne s'applique pas lors de l'utilisation de matériaux de verrouillage ou de rondelles freins.

Ordering Example

Référence - P - B

JPLR6 - P8.5 - B6.5 (Six pans creux)

JPLR8 - P9.5 - B3.2 (Fente à tête plate)

