

# Goupilles de positionnement - À épaulement

Vis de serrage

# Goupilles de positionnement - À épaulement

Forme des embouts sélectionnable



Caractéristiques : avec vis de serrage à épaulement. Sélectionnable entre type à rainure périphérique/à encoche/forme du méplat de la vis de serrage.

RoHS10

N° de matériau	Matériau	Traitement de surface	Dureté	Type	Code de la forme
①	EN 1.2510 équiv.	-	Dureté de traitement : 60 - 63HRC	JPGJ JPCJ JPDJ	S (forme ronde) D (forme en diamant)

Lorsque D(P)≥3  
a=1.0  
d=D(P)-0.2  
Lorsque D(P)<3  
a=0.5  
d=D(P)-0.1

La dimension du dégauchement est une valeur de référence.

**Forme de la rainure périphérique**

**Forme à encoche**

**Forme du méplat de la vis de serrage**

La position  $\ell_3$  correspond à la dimension recommandée de la position de l'extrémité de la vis de serrage.

Sélectionner une position de vis de serrage X ou Y pour le type plat à vis de serrage en forme de diamant ou à encoche.

Étape d'usinage

Une étape d'usinage reste sur la partie supérieure de l'épaulement de la forme en diamant.

$L > A + G + 1$

**Forme à rainure périphérique**

Type	Référence Code de la forme	D	Tolérance g6 dim. D	P Incément de 0.01mm	L Incément de 1mm	B Incément de 0.1mm	d	$\ell_1$	$\ell_2$	C1	m	H	(W)	
													Lorsque D<P	Lorsque D≥P
JPGJ	S (forme ronde) D (forme en diamant)	6	-0.004	2.00-6.00	3-12	2.0-20.0	4.5	5	5	1	3	8	3	1.5
		6S	-0.012		2-12			2	0.5					
		8	-0.005	3.00-8.00	4-16	3.0-20.0	6.5	6	6	1.5	4	11	3.5	1.8
		8S	-0.014		3-16			3	0.5					
		10	-0.006	5.00-12.00	6-24	5.0-20.0	10	8	8	2	5	15	5	2.5
		10S	-0.017		4-20			3	0.5					
		12S	-0.006	10.00-16.00	8-32	13.00-20.00	14	10	8	2	5	19	7	4
		16S	-0.017		7-32			4	0.5					
		20	-0.008		10-40	18	8	3	5	23	9	5		

Les goupilles de dimension D avec S sont idéales pour gagner de l'espace grâce à leurs pièces de fixation plus courtes (L et  $\ell_1$ ).

**Forme à encoche, forme du méplat de la vis de serrage**

Type	Référence Code de la forme	D	Tolérance g6 dim. D	P Incément de 0.01mm	L Incément de 1mm	B Incément de 0.1mm	G Incément de 1mm	A Incément de 0.1mm	Position du méplat	$\ell_3$	$\ell_4$	h	c	m	H	Vis de serrage utilisable	(W)	
																	Lorsque D<P	Lorsque D≥P
JPCJ	S (forme ronde) D (forme en diamant)	6	-0.005	5.00-7.00	12-20	5.0-20.0	3-9	2.0-8.0	X	5.5	2.5	1	1	3	8	M4	3	1.5
		8	-0.014	5.00-9.00	14-22					7.5	3.5	1.2	2	4	13	M5	4	2.2
		10	-0.006	5.00-11.00	15-25	10.5	5.5	2	3	5	19	M6	5	2.5				
		12	-0.017	5.00-12.00	15-25										10.5	5.5	2	3
		16	-0.017	10.00-16.00	24-35	13.5	8.5	2	3	5	23	M8	9	5				
		20	-0.008	13.00-20.00	27-40													

Les vis de serrage utilisables mentionnées dans le tableau sont les tailles recommandées pour la forme à encoche.

Ordering Example: **Référence** - P - L - B - G - A - Position du méplat

JPGJS10 - P9.05 - L6 - B3.5  
 JPCJD8 - P5.05 - L20 - B10.1 - G5 - A8.2 - X

**Forme à rainure périphérique**

D	Prix unitaire	Forme ronde	Prix unitaire	Forme en diamant
6				
6S				
8				
8S				
10				
10S				
12				
12S				
16				
16S				
20				

**Forme à encoche**

D	Prix unitaire	Forme ronde	Prix unitaire	Forme en diamant
6				
8				
10				
12				
16				
20				

**Forme du méplat de la vis de serrage**

D	Prix unitaire	Forme ronde	Prix unitaire	Forme en diamant
6				
8				
10				
12				
16				
20				

Caractéristiques : la forme d'embout et la forme fixée du type à épaulement sont sélectionnables parmi trois types, respectivement.

RoHS10

N° de matériau	Traitement de surface	Dureté	Type	Forme de montage	Code des matériaux
① EN 1.2510 équiv.	-	Dureté de traitement : 55 - 60HRC	LP (forme ronde)	M (A ajustement forcé)	J G Y B R S D C
② EN 1.2510 équiv.	Placage au chrome dur	Dureté de traitement : 50 - 55HRC Dureté du placage : 750HV -			
③ EN 1.1191 équiv.	-	Dureté de traitement : 45 - 50HRC ou plus	LPD (forme en diamant)	U (Taraudée) X (Filetée)	R S D C
④ EN 1.1191 équiv.	Oxyd noir	Dureté de traitement : 45 - 50HRC ou plus			
⑤ EN 1.1191 équiv.	Placage au chrome dur	Dureté de traitement : 45 - 50HRC Dureté du placage : 750HV -			
⑥ EN 1.4301 équiv.	-	-			
⑦ EN 1.4301 équiv.	Placage au chrome dur	Dureté du placage : 750HV -			
⑧ EN 1.4125 équiv.	-	Dureté de traitement : 50 - 55HRC			

Lorsque D(P)≥3  
a=1.0  
d=D(P)-0.2  
Lorsque D(P)<3  
a=0.5  
d=D(P)-0.1

La dimension du dégauchement est une valeur de référence.

La référence EN 1.4301 Équiv. peut ne pas être polie et ne pas présenter de trou central.

EN 1.4125 équiv. comporte une rainure d'identification à n'importe quelle position de la pièce D.

**Forme des embouts sélectionnable**

**Forme A**

**Forme B**

**Forme C**

**Sélection de la forme de montage**

D	C	H	(W)	M Norm.	Couple de serrage M-cm	$\ell$	Forme M (A ajustement forcé)			Forme U (Taraudée)		Forme X (Filetée)	
							M1	M2	M3	M4	M5	M6	
2	0.5	7	-	-	-	-							
3	1	8	1	-	-	-							
4	1	9	1.2	-	-	-							
5	1	10	1.5	-	-	-							
6	1	11	1.8	M3	98	5							
8	1.5	13	2.2	-	-	-							
10	2	15	3	M5	461	8							
12	2	17	3.2	-	-	-							
16	3	21	4	-	-	-							
20	3	25	5.5	M8	1911	12							

Type	Référence Code de la forme	D	P Incément de 0.01mm	B Incément de 0.1mm	R Incément de 1mm	G Incément de 1mm	L Incément de 1mm	T Incément de 0.5mm
LP (forme ronde) LPD (forme en diamant)	M (A ajustement forcé) U (Taraudée) X (Filetée)	2	2.50-4.00	2.0-25.0	Forme A R=P/2	Forme B G=P	2-6	1.0-10.0
		3	3.50-6.00	2.0-25.0(10.0)			3-6	
		4	3.50-7.00	2.0-25.0(10.0)	4-8			
		5	4.00-8.00	2.0-30.0(10.0)	5-10			
		6	5.00-10.00	2.0-40.0(12.0)	6(10)-12			
		8	6.00-11.00	2.0-40.0(15.0)	8(14)-16			
		10	8.00-13.00	3.0-50.0(20.0)	10(14)-20			
		12	10.00-15.00	3.0-50.0(20.0)	12(14)-24			
		16	13.00-18.00	5.0-50.0(20.0)	16-32			
		20	16.00-22.00	5.0-50.0(20.0)	20-40			

Les dimensions B entre ( ) et les dimensions L entre ( ) s'appliquent à la forme en diamant.

Ordering Example: **Référence** - P - B - R - G - L - T

LP U J B 8 - P10.00 - B10.0 - R10 - G8 - L14 - T2.0  
 LPD X J A 10 - P11.98 - B5.0 - R10 - G8 - L10 - T5.0

\* Le prix indiqué dans le tableau s'applique à la forme d'installation M sélectionnable.  
 Forme U : (prix indiqué dans le tableau) x 1.10 Forme X : (prix indiqué dans le tableau) x 1.20

D	Ronde				En diamant			
	Forme de montage	M	Prix unitaire		Forme de montage	M	Prix unitaire	
2	① EN 1.2510 équiv. Temp LPMAJ	② EN 1.2510 équiv. dur LPMG	③ EN 1.1191 équiv. LPMY	④ EN 1.191 équiv. dur LPMB	⑤ EN 1.191 équiv. dur LPMB	⑥ EN 1.4301 équiv. dur LPMS	⑦ EN 1.4301 équiv. dur LPMD	⑧ EN 1.4125 équiv. LPMC
3								
4								
5								
6								
8								
10								
12								
16								
20								

Alterations **Référence** - P - B - R - G - L - T - (HC, LAC, LTE)

LPMAJ6 - P10.00 - B10.0 - R6 - L6 - T3.0 - LAC

Modifications	Modification des méplats		Orifice pour clé (Ø3.5)		Orifice pour clé (Ø2.5)	
	HC	LAC	LAC	LTE	LAC	LTE
Spéc.	HC=Incément de 0.5mm HC>D HC>P Ne s'applique pas à la forme en diamant.	HC=0.1	Ajoute un orifice d'un Ø de 3.5. S'applique lorsque B≥10 et P≥8. Ne s'applique pas à la forme en diamant.	Ajoute un orifice d'un Ø de 2.5. S'applique lorsque B≥8 et P≥15. Ne s'applique pas à la forme en diamant.	Ajoute un orifice d'un Ø de 2.5. S'applique lorsque B≥8 et P≥15. Ne s'applique pas à la forme en diamant.	Ajoute un orifice d'un Ø de 2.5. S'applique lorsque B≥8 et P≥15. Ne s'applique pas à la forme en diamant.