

Goupilles de positionnement - À épaulement

Vis de serrage

Goupilles de positionnement - À épaulement

Forme des embouts sélectionnable



Caractéristiques : avec vis de serrage à épaulement. Sélectionnable entre type à rainure périphérique/à encoche/forme du méplat de la vis de serrage.

RoHS10

N° de matériau	Matériau	Traitement de surface	Dureté	Type	Code de la forme
①	EN 1.2510 équiv.	-	Dureté de traitement : 60 - 63HRC	JPGJ A encoche JPCJ méplat de vis de serrage JPDJ	S (forme ronde) D (forme en diamant)

Lorsque D(P)≥3
a=1.0
d=D(P)-0.2
Lorsque D(P)<3
a=0.5
d=D(P)-0.1

La dimension du dégauchement est une valeur de référence.

Forme de la rainure périphérique

Forme du méplat de la vis de serrage

Forme à encoche

La position L3 correspond à la dimension recommandée de la position de l'extrémité de la vis de serrage.

Sélectionner une position de vis de serrage X ou Y pour le type plat à vis de serrage en forme de diamant ou à encoche.

Étape d'usinage (60°)

Une étape d'usinage reste sur la partie supérieure de l'épaulement de la forme en diamant. L > A + G + 1

Forme à rainure périphérique

Type	Référence Code de la forme	D	Tolérance g6 dim. D	P Incrément de 0.01mm	L Incrément de 1mm	B Incrément de 0.1mm	d	l1	l2	C1	m	H	(W)		
													Lorsque D<P	Lorsque D≥P	
JPGJ	S (forme ronde) D (forme en diamant)	6	-0.004	2.00-6.00	3-12	2.0-20.0	4.5	5	5	1	3	8	3	1.5	
		6S	-0.012		2-12			2	0.5						
		8	-0.005	3.00-8.00	4-16	3.0-20.0	6.5	6	3	6	1.5	4	11	3.5	1.8
		8S	-0.014		3-16				3	0.5					
		10	-0.005	3.00-10.00	5-20	3.0-20.0	8	8	2	2	0.5	5	15	5	2.5
		10S	-0.014		4-20				3	0.5					
		12	-0.006	5.00-12.00	6-24	5.0-20.0	10	8	2	2	0.5	5	19	7	4
		12S	-0.017		5-24				4	0.5					
		16	-0.006	10.00-16.00	8-32	5.0-20.0	14	8	3	3	0.5	5	19	7	4
		16S	-0.017		7-32				4	0.5					
20	-0.007	13.00-20.00	10-40	5.0-20.0	18	8	3	3	0.5	5	23	9	5		
20S	-0.020		10-40				3	0.5							

Les goupilles de dimension D avec S sont idéales pour gagner de l'espace grâce à leurs pièces de fixation plus courtes (L et Z1).

Forme à encoche, forme du méplat de la vis de serrage

Type	Référence Code de la forme	D	Tolérance g6 dim. D	P Incrément de 0.01mm	L Incrément de 1mm	B Incrément de 0.1mm	G Incrément de 1mm	A Incrément de 0.1mm	Position du méplat	l3	l4	h	c	m	H	Vis de serrage utilisable	(W)	
																	Lorsque D<P	Lorsque D≥P
JPCJ (méplat vis de serrage) JPDJ (forme en diamant)	S (forme ronde) D (forme en diamant)	6	-0.005	5.00-7.00	12-20	5.0-20.0	3-9	2.0-8.0	X	5.5	2.5	1	1	3	8	M4	3	1.5
		8	-0.005	5.00-9.00	14-22					7.5	3.5	1.2	2	4	13	M5	4	2.2
		10	-0.014	5.00-11.00	15-25	2.0-16.0	S'applique uniquement à la forme en diamant	10.5	5.5	2	3	5	19	M6	5	2.5		
		12	-0.006	5.00-12.00	15-25												13.5	8.5
		16	-0.017	10.00-16.00	24-35	2.0-20.0	S'applique uniquement à la forme en diamant	10.5	5.5	2	3	5	19	M8	7	4		
		20	-0.020	13.00-20.00	27-40												13.5	8.5

Les vis de serrage utilisables mentionnées dans le tableau sont les tailles recommandées pour la forme à encoche.

Ordering Example

RoHS10 - P9.05 - L6 - B3.5 - JPCJDS - P5.05 - L20 - B10.1 - G5 - A8.2 - X

Forme à rainure périphérique

D	Prix unitaire	Forme ronde	Prix unitaire	Forme en diamant
6				
6S				
8				
8S				
10				
10S				
12				
12S				
16				
16S				
20				

Forme à encoche

D	Prix unitaire	Forme ronde	Prix unitaire	Forme en diamant
6				
8				
10				
12				
16				
20				

Forme du méplat de la vis de serrage

D	Prix unitaire	Forme ronde	Prix unitaire	Forme en diamant
6				
8				
10				
12				
16				
20				

Caractéristiques : la forme d'embout et la forme fixée du type à épaulement sont sélectionnables parmi trois types, respectivement.

RoHS10

N° de matériau	Matériau	Traitement de surface	Dureté	Type	Forme de montage	Code des matériaux
①	EN 1.2510 équiv.	-	Dureté de traitement : 55 - 60HRC	LP (forme ronde) LPD (forme en diamant)	M (À ajustement forcé) U (Taraudée) X (Filetée)	J
②	EN 1.2510 équiv.	Placage au chrome dur	Dureté de traitement : 50 - 55HRC Dureté du placage : 750HV -			G
③	EN 1.1191 équiv.	-	Dureté de traitement : 45 - 50HRC ou plus	LP (forme ronde) LPD (forme en diamant)	M (À ajustement forcé) U (Taraudée) X (Filetée)	Y
④	EN 1.1191 équiv.	Oxyd noir	Dureté de traitement : 45 - 50HRC ou plus			B
⑤	EN 1.1191 équiv.	Placage au chrome dur	Dureté de traitement : 45 - 50HRC Dureté du placage : 750HV -	LP (forme ronde) LPD (forme en diamant)	M (À ajustement forcé) U (Taraudée) X (Filetée)	R
⑥	EN 1.4301 équiv.	-	-			S
⑦	EN 1.4301 équiv.	Placage au chrome dur	Dureté du placage : 750HV -	LP (forme ronde) LPD (forme en diamant)	M (À ajustement forcé) U (Taraudée) X (Filetée)	D
⑧	EN 1.4125 équiv.	-	Dureté de traitement : 50 - 55HRC			C

La référence EN 1.4301 équiv. peut ne pas être polie et ne pas présenter de trou central.

La référence EN 1.4125 équiv. comporte une rainure d'identification à n'importe quelle position de la pièce D.

Forme des embouts sélectionnable

Forme A (ronde)

Forme B (en diamant)

Forme C (étape d'usinage)

Forme de montage M (À ajustement forcé), U (Taraudée), X (Filetée)

Sélection de la forme de montage

D	C	H	(W)	Vis de serrage	l
2	0.5	7	-	-	-
3	-	8	1	-	-
4	-	9	1.2	-	-
5	1	10	1.5	-	-
6	-	11	1.8	M3	98
8	1.5	13	2.2	M5	461
10	2	15	3	M5	461
12	2	17	3.2	M5	461
16	3	21	4	M8	1911
20	3	25	5.5	M8	1911

Le couple de serrage (valeur de référence) pour les produits dans la classe de résistance 8.8. Voir données techniques en P.2297. Ne s'applique pas lors de l'utilisation de matériaux de verrouillage ou de rondelles freins.

Une étape d'usinage reste sur la partie supérieure de l'épaulement de la forme en diamant.

Type	Référence Code de la forme	D	P Incrément de 0.01mm	B Incrément de 0.1mm	R Incrément de 1mm	G Incrément de 1mm	L Incrément de 1mm	T Incrément de 0.5mm
LP (forme ronde) LPD (forme en diamant)	M (À ajustement forcé) U (Taraudée) X (Filetée)	2	2.50-4.00	2.0-25.0	Forme A R=P/2	Forme B G=P	2-6	1.0-10.0
		3	3.50-6.00	2.0-25.0(10.0)			3-6	
		4	3.50-7.00	2.0-25.0(10.0)	4-8			
		5	4.00-8.00	2.0-30.0(10.0)	5-10			
		6	5.00-10.00	2.0-40.0(12.0)	6(10)-12			
		8	6.00-11.00	2.0-40.0(15.0)	8(14)-16			
		10	8.00-13.00	3.0-50.0(20.0)	10(14)-20			
		12	10.00-15.00	3.0-50.0(20.0)	12(14)-24			
		16	13.00-18.00	5.0-50.0(20.0)	16-32			
		20	16.00-22.00	5.0-50.0(20.0)	20-40			

Les dimensions B entre () et les dimensions L entre () s'appliquent à la forme en diamant.

Ordering Example

RoHS10 - P9.05 - L6 - B3.5 - JPCJDS - P5.05 - L20 - B10.1 - G5 - A8.2 - X

* Le prix indiqué dans le tableau s'applique à la forme d'installation M sélectionnable. Forme U : (prix indiqué dans le tableau) x 1.10 Forme X : (prix indiqué dans le tableau) x 1.20

D	Ronde Forme de montage M Prix unitaire								En diamant Forme de montage M Prix unitaire							
	① EN 1.2510 équiv. Tempé LPMJA	② EN 1.2510 équiv. dur LPMG	③ EN 1.1191 équiv. LPMY	④ EN 1.1191 équiv. dur LPMB	⑤ EN 1.1191 équiv. dur LPMR	⑥ EN 1.4301 équiv. dur LPMMS	⑦ EN 1.4301 équiv. dur LPMDS	⑧ EN 1.4125 équiv. LPMNC	① EN 1.2510 équiv. Tempé LPMJA	② EN 1.2510 équiv. dur LPMG	③ EN 1.1191 équiv. LPMY	④ EN 1.1191 équiv. dur LPMB	⑤ EN 1.1191 équiv. dur LPMR	⑥ EN 1.4301 équiv. dur LPMMS	⑦ EN 1.4301 équiv. dur LPMDS	⑧ EN 1.4125 équiv. LPMNC
2																
3																
4																
5																
6																
8																
10																
12																
16																
20																

Alterations

RoHS10 - P9.05 - L6 - B3.5 - JPCJDS - P5.05 - L20 - B10.1 - G5 - A8.2 - X

Modification des méplats

Orifice pour clé (Ø3.5)

Orifice pour clé (Ø2.5)

Code HC LAC LTE

Spéc. HC=D HC>P HC10.0

Ajoute un orifice d'un Ø de 3.5. S'applique lorsque B≥10 et P≥8. Ne s'applique pas à la forme en diamant.

Ajoute un orifice d'un Ø de 2.5. S'applique lorsque B≥8 et P≥15. Ne s'applique pas à la forme en diamant.