

Goupilles de support

A épaulement

Goupilles de support

À épaulement, configurable



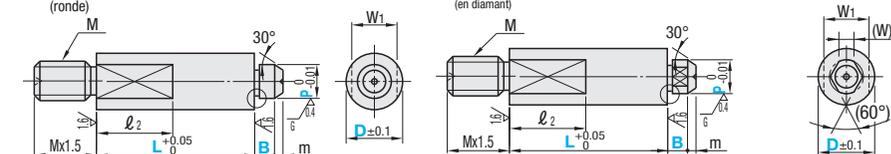
Caractéristiques : goupilles de positionnement avec vaste plage de spécification de la hauteur. Réglage de la hauteur et positionnement de la forme ronde/en diamant possibles dans le sens horizontal.

Caractéristiques : chaque dimension des goupilles de support à épaulement est configurable.

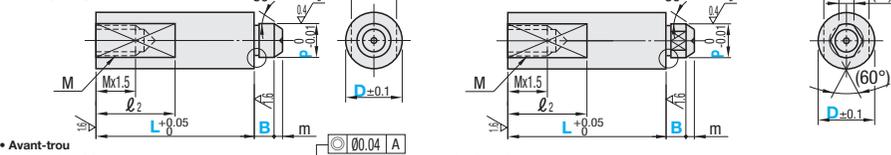
Matériau	Traitement de surface	Dureté	Ronde			En diamant		
			Fileté	Taraudée	Avant-trou	Fileté	Taraudée	Avant-trou
① EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir	-	SHPCB	SHPAB	SHPBB	SDPCB	SDPAB	-
② EN 1.1191 équiv.	Placage au chrome dur Epaisseur du placage : 3µm ou plus	Dureté du placage : 750HV -	SHPCH	SHPAR	SHPBR	-	SDPAR	SDPBR
③ EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir	Dureté de traitement : 45 - 50HRC	SHPCHB	SHPAHB	SHPBHB	SDPCHB	-	SDPBHB
④ EN 1.1191 équiv.	Placage au chrome dur Epaisseur du placage : 3µm ou plus	Dureté de traitement : 45 - 50HRC Dureté du placage : 750HV -	-	SHPAHR	SHPBHR	-	-	SDPBHR
⑤ EN 1.4301 équiv.	-	-	SHPCSU	SHPASU	SHPBSU	SDPCSU	SDPASU	SDPBSU
⑥ EN 1.4125 équiv.	-	Dureté de traitement : 50 - 55HRC	SHPCC	SHPAC	SHPBC	SDPCC	SDPAC	SDPBC

La référence EN 1.4301 Équiv. peut ne pas être polie et ne pas présenter de trou central.

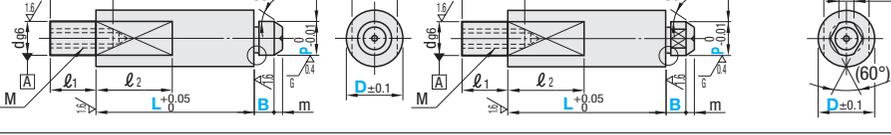
Fileté



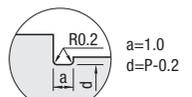
Taraudée



Avant-trou



RoHS



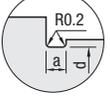
La dimension du dégagement est une valeur de référence.



RoHS

Matériau	Traitement de surface	Dureté	Type					
			Droit			A épaulement		
			Ajustement forcé	Taraudé	Fileté	Ajustement forcé	Taraudé	Fileté
① EN 1.2510 équiv.	-	Dureté de traitement : 60 - 63HRC	SHFJ	SHFU	SHFN	-	SHXU	SHXN
② EN 1.2510 équiv.	Placage au chrome dur Epaisseur du placage : 3µm ou plus	Dureté de traitement : 50 - 55HRC Dureté du placage : 750HV -	GSHFJ	GSHFU	GSHFN	GSHXJ	-	-
③ EN 1.4301 équiv.	-	-	SSHJ	SHFU	SHFN	-	SSHXJ	-
⑤ EN 1.4125 équiv.	-	Dureté de traitement : 50 - 55HRC	CSHFJ	CSHFU	CSHFN	CSHXJ	CSHXU	CSHXN

La référence EN 1.4301 Équiv. peut ne pas être polie et ne pas présenter de trou central.



La dimension du dégagement est une valeur de référence.

Fileté

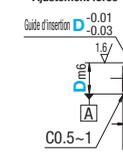


Couple de serrage (de référence) recommandé pour les types taraudés et filetés

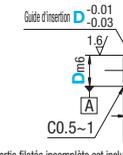
M (normal)	Couple de serrage N-cm
M3	147
M4	333
M5	676
M6	1156
M8	2803
M10	5557
M12	9702

Le couple de serrage (de référence) doit être compris dans le niveau de résistance indiqué dans les données techniques P.2297 (10.9). Ne s'applique pas lors de l'utilisation de matériaux de verrouillage ou de rondelles téles.

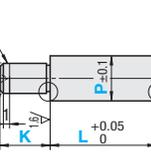
Droite



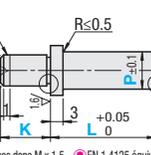
À épaulement



Taraudée



Fileté



0-P-1 Lorsque K-P x 2, la partie fileté incomplète est incluse dans M x 1.5. EN 1.4125 équiv. comporte une rainure d'identification à n'importe quelle position de la pièce D.

À ajustement forcé

Référence	Type	D	P		Q	K	L	B	Prix unitaire Droite			Prix unitaire À épaulement		
			Dr	A épaulement					①	②	③	④	⑤	⑥
Droit A épaulement SHFJ GSHFJ SSHJ CSHFJ	SHXJ GSHXJ CSHXJ	3	3.5-6.0	3.0-5.0	2.00-5.00	3-6	10.00-60.00	2.0-5.0						
		4	4.5-7.0	3.0-5.0	2.00-6.00	4-8	10.00-60.00	2.0-10.0						
		5	5.5-8.0	3.0-7.0	2.00-7.00	5-10	10.00-60.00	2.0-10.0						
		6	6.5-10.0	5.0-7.0	4.00-9.00	6-12	10.00-80.00	2.0-12.0						
		8	9.0-13.0	5.0-8.0	4.00-12.00	8-16	10.00-80.00	2.0-15.0						
		10	11.0-15.0	6.0-11.0	5.00-14.00	10-20	10.00-100.00	2.0-20.0						
12	13.0-16.0	6.0-13.0	5.00-15.00	12-24	10.00-100.00	2.0-20.0								

Taraudée

Référence	Type	D	P		Q	K	L	B	Prix unitaire Droite			Prix unitaire À épaulement		
			Dr	A épaulement					①	②	③	④	⑤	⑥
Droit A épaulement SHFU GSHFU SSHFU CSHFU	SHXU GSHXU CSHXU	6	6.5-10.0	5.0-7.0	4.00-9.00	6-12	10.00-80.00	2.0-12.0						
		8	9.0-13.0	5.0-9.0	4.00-12.00	8-16	10.00-80.00	2.0-15.0						
		10	11.0-15.0	6.0-11.0	5.00-14.00	10-20	10.00-100.00	2.0-20.0						
		12	13.0-16.0	6.0-13.0	5.00-15.00	12-24	10.00-100.00	2.0-20.0						

Fileté

Référence	Type	D	P		Q	K	L	B	Prix unitaire Droite			Prix unitaire À épaulement		
			Dr	A épaulement					①	②	③	④	⑤	⑥
Droit A épaulement SHFN GSHFN SSHFN CSHFN	SHXN GSHXN CSHXN	3	3.5-6.0	3.0-5.0	2.00-5.00	0-6	10.00-60.00	2.0-5.0						
		4	4.5-7.0	3.0-5.0	2.00-6.00	0-8	10.00-60.00	2.0-10.0						
		5	5.5-8.0	3.0-7.0	2.00-7.00	0-10	10.00-60.00	2.0-10.0						
		6	6.5-10.0	5.0-7.0	4.00-9.00	0-12	10.00-80.00	2.0-12.0						
		8	9.0-13.0	5.0-9.0	4.00-12.00	0-16	10.00-80.00	2.0-15.0						
		10	11.0-15.0	6.0-11.0	5.00-14.00	0-20	10.00-100.00	2.0-20.0						
12	13.0-16.0	6.0-13.0	5.00-15.00	0-24	10.00-100.00	2.0-20.0								

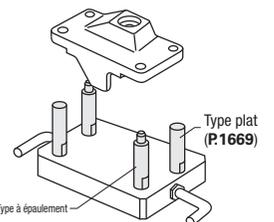
La déviation de la dimension L ne doit pas dépasser 0.02 pour des commandes identiques.

Référence	P	Q	K	L	B
SHFJ5	P6.0	Q4.50	K5	L3.05	B3.2

Référence	Type	D	L	P	B	Selection	m	d	M	Couple de serrage	ε1	W1	(W)	ε2
Fileté <Ronde>	Taraudée <Ronde>	6	10.00-50.00	3.00-4.00		2 3 4 5	1	-	M3	147	-	5	1.0	8
SHPCB SHPCR SHPCHB SHPCSU SHPCC	SHPAB SHPAR SHPAHB SHPAHR SHPASU SHPAC	8		3.00-6.00			6		M5	676		7	1.5	
		10		4.00-8.00			8		M8	2803		8	1.5	
		12		4.00-8.00			10		M10	5557		10	1.8	
		15	20.00-80.00	4.00-10.00			12		M12	9702		12	2.2	
		20		5.00-10.00			16		M16			16	2.5	
<En diamant>	<En diamant>	25		8.00-15.00								3	10	

Le type avant-trou n'est pas disponible pour D6, D8. Noter la résistance de la partie sous le collet pour le type à filetage interne et avant-trou. P.1566. Le couple de serrage (de référence) doit être compris dans le niveau de résistance indiqué dans les données techniques P.2297 (10.9). Ne s'applique pas lors de l'utilisation de matériaux de verrouillage ou de rondelles téles.

Ordering Example	Référence	L	P	B
	SHPAR10	L20.01	P4.05	B5
	SDPCSU20	L50.00	P8.00	B3



Ronde

D	Prix unitaire Type fileté						Prix unitaire Filetage interne						Prix unitaire Avant-trou					
	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥
6																		
8																		
10																		
12																		
15																		
20																		
25																		

Forme en diamant

D	Prix unitaire Type fileté						Prix unitaire Filetage interne						Prix unitaire Avant-trou					
	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥
6																		
8																		
10																		
12																		
15																		
20																		
25																		

Alteations	Référence	P	Q	K	L	B
	SHXU10	P8.5	Q5.00	K10	L8.00	B6.7

Modifications	Méplats	Méplats	Fente du tournevis	Dégagement
	SC	HC	DRC	NNC
Code	SC=Incrément de 1mm SC>D	HC=Incrément de 1mm HC>P HC>D	Largueur 0.8mm Profondeur 1mm	Ajoute un dégagement à l'extrémité du filetage.
Spéc.	Code de commande SC8	Code de commande HC10	Code de commande DRC	Code de commande NNC
	Ⓢ Pour le type taraudé, SC>M+3	Ⓢ S'applique uniquement au type à épaulement.	Ⓢ S'applique uniquement au type fileté.	Ⓢ S'applique lorsque K=0.