

# Goupilles de réglage de la hauteur - Rondes, avec méplats/à épaulement

## Fileté, taraudé



■ **Caractéristiques** : goupilles de positionnement pour le sens de la hauteur. D.E. et hauteur configurables.

### ■ Ronde, fileté avec méplats

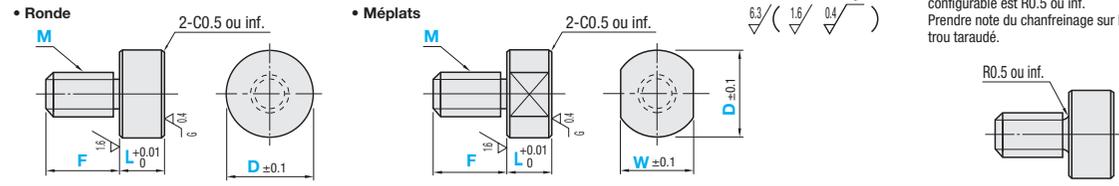


RoHS 10

Matériau	Traitement de surface	Dureté	Type	
			F fixe	F configurable
EN 1.2510 équiv.	-	Dureté de traitement : 60 ~ 63HRC	JPH	
	Oxydé noir	Dureté de traitement : 60 ~ 63HRC	BJPH	
EN 1.4301 équiv.	Placage au chrome dur Épaisseur du placage : 3µm ou plus	Dureté de traitement : 50 ~ 55HRC Dureté du placage : 750HV ~	HJPH	AFM (Ronde)
	-	-	SJPH	AW (Avec méplats)
EN 1.4125 équiv.	-	Dureté de traitement : 50 ~ 55HRC	CJPH	
EN 1.7242 équiv.	-	Cémentation, dureté de traitement : 55HRC - (Profondeur : 0.7 ~ 0.8)	TJPH	

⚠ Certaines combinaisons ne sont pas disponibles. Se reporter à la liste des prix pour sélectionner la combinaison disponible.

\* La partie sous la tête de type F configurable est R0.5 ou inf. Prendre note du chanfreinage sur le trou taraudé.



Type	Référence		L Incrément de 0.01mm	D Incrément de 1mm	W Incrément de 1mm	F	
	Code de la forme	M (normal)				Standard	Incrément de 1mm
JPH	<Ronde>	3	2.00-10.00	5-30 (M<D<Mx5)	4-13	5	3-36 (M≤F≤Mx3)
BJPH	AF (F fixe)	4					
HJPH	AFM (F configurable)	5					
SJPH	<Avec méplats>	6					
CJPH	AW (F fixe)	8					
TJPH	AWM (F configurable)	10					
		12	10.00-50.00	13-29	15		

⚠ M<W<D ⚠ Avec méplats D≥10  
\* Le couple de serrage (de référence) doit être compris dans le niveau de résistance indiqué dans les données techniques sur P. 2297 (10.9). Ne s'applique pas lors de l'utilisation de matériaux de verrouillage ou de rondelles freins.

### ■ Ron-

M (normal)	Prix unitaire F fixe						Prix unitaire F configurable					
	JPHAF	BJPHAF	HJPHAF	SJPHAF	CJPHAF	TJPHAF	JPHAFM	BJPHAFM	HJPHAFM	SJPHAFM	CJPHAFM	TJPHAFM
3												
4												
5												
6												
8												
10												
12												

### ■ Avec méplats

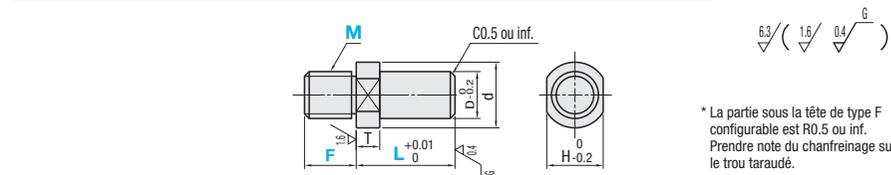
M (normal)	Prix unitaire F fixe						Prix unitaire F configurable					
	JPHAW	BJPHAW	HJPHAW	SJPHAW	CJPHAW	TJPHAW	JPHAWM	BJPHAWM	HJPHAWM	SJPHAWM	CJPHAWM	TJPHAWM
3												
4												
5												
6												
8												
10												
12												

### ■ À épaulement, fileté



RoHS 10

Matériau	Traitement de surface	Dureté	Type	
			F fixe	F configurable
EN 1.2510 équiv.	-	Dureté de traitement : 60 ~ 63HRC	JPHA	JPHAM
	Oxydé noir	Dureté de traitement : 60 ~ 63HRC	BJPHA	BJPHAM
EN 1.4301 équiv.	Placage au chrome dur Épaisseur du placage : 3µm ou plus	Dureté de traitement : 50 ~ 55HRC Dureté du placage : 750HV ~	HJPHA	HJPHAM
	-	-	SJPHA	SJPHAM
EN 1.4125 équiv.	-	Dureté de traitement : 50 ~ 55HRC	CJPHA	CJPHAM
EN 1.7242 équiv.	-	Cémentation, dureté de traitement : 55HRC - (Profondeur : 0.7 ~ 0.8)	-	TJPHAM



\* La partie sous la tête de type F configurable est R0.5 ou inf. Prendre note du chanfreinage sur le trou taraudé.

Type	Référence		L Incrément de 0.01mm	D	d	T	H
	M (normal)	* Couple de serrage N-cm					
<F fixe>	3	147	5.00-10.00	3	5	3	3
JPHA	4	333					
BJPHA	5	676	5.00-30.00	4	6	4	4
HJPHA	6	1156					
SJPHA	8	2803	10.00-50.00	5	8	5	5
CJPHA	10	5557					
	12	9702		6	10	6	6
				8	12	8	8
				10	14	10	10
				12	16	12	12

\* Le couple de serrage (de référence) doit être compris dans le niveau de résistance indiqué dans les données techniques sur P. 2297 (10.9). Ne s'applique pas lors de l'utilisation de matériaux de verrouillage ou de rondelles freins.

M (normal)	Prix unitaire F fixe						Prix unitaire F configurable					
	JPHA	BJPHA	HJPHA	SJPHA	CJPHA	TJPHA	JPHAM	BJPHAM	HJPHAM	SJPHAM	CJPHAM	TJPHAM
3												
4												
5												
6												
8												
10												
12												

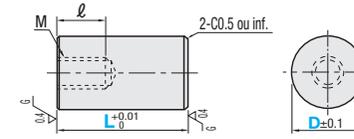
### ■ Ronde, taraudée avec méplats



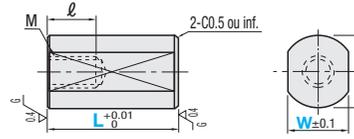
RoHS 10

Matériau	Traitement de surface	Dureté	Ronde	
			JPHUF	Méplats
EN 1.2510 équiv.	-	Dureté de traitement : 60 ~ 63HRC	JPHUF	JPHUW
	Oxydé noir	Dureté de traitement : 60 ~ 63HRC	BJPHUF	BJPHUW
	Placage au chrome dur Épaisseur du placage : 3µm ou plus	Dureté de traitement : 50 ~ 55HRC Dureté du placage : 750HV ~	HJPHUF	HJPHUW

#### • Ronde



#### • Méplats



Référence	Type	D	L Incrément de 0.01mm	W Incrément de 1mm	M (normal)	* Couple de serrage N-cm	ℓ
		6	12.00-30.00	-	M3	147	5
		8	16.00-30.00	-			
		10	16.00-50.00	8-9	M5	676	8
		12	16.00-50.00	8-11			
		16	22.00-50.00	11-15	M8	2803	12
		20	22.00-50.00	11-19			

⚠ M+2<W<D ⚠ Avec méplats D≥10  
\* Le couple de serrage (de référence) doit être compris dans le niveau de résistance indiqué dans les données techniques sur P. 2297 (10.9). Ne s'applique pas lors de l'utilisation de matériaux de verrouillage ou de rondelles freins.

D	Prix unitaire Ronde			Prix unitaire Avec méplats		
	JPHUF	BJPHUF	HJPHUF	JPHUW	BJPHUW	HJPHUW
6						
8						
10						
12						
16						
20						



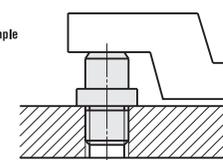
Ordering Example Référence - L - D - W - F

■ Ronde, fileté avec méplats  
(Ronde, F fixe) JPHAF3 - 5.21 - 6  
(Ronde, F configurable) JPHAFM3 - L5.21 - D6 - F9

(Avec méplats, F fixe) HJPHAW10 - 20 - 15 - W11  
(Avec méplats, F configurable) HJPHAWM10 - L20.00 - D15 - W11 - F15

### ■ À épaulement, fileté

(F fixe) JPHA8 - 14  
(F configurable) JPHAM8 - L14.00 - F10



### ■ Ronde, taraudée avec méplats

(Ronde) JPHUF6 - 20.00  
(Méplats) BJPHUW10 - 17.00 - W8



Alterations Référence - L - D - W - F - (CRC, EAT)

JPHAF10 - 20.50 25 - CRC  
HJPHAWM10 - L15.00 - D20 - W20 - F15 - EAT

⚠ Les modifications s'appliquent uniquement au type à filetage.

Modifications	Rayon sur l'extrémité		Trous de positionnement de capteur																					
	CRC	EAT	EAT																					
Spéc.	Chanfreinage de la surface de support de la pièce à usiner modifiée à R1. Code de commande CRC ⚠ Aucun rayon ajouté aux méplats. ⚠ S'applique lorsque L≥15.	Usine des trous de positionnement de capteur sur la surface de support de la pièce. Les diamètres des trous sont indiqués dans le tableau ci-dessous. Code de commande EAT ⚠ S'applique lorsque D≥6. ⚠ Les conditions d'application varient en fonction des dimensions F et L.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>Dia du trou ébot</th> <th>Dia du trou traversant</th> <th>Conditions de longueur totale applicables</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>1.0</td><td>1.5</td><td>F+L≤20</td></tr> <tr><td>8</td><td>1.0</td><td>2.5</td><td>F+L≤30</td></tr> <tr><td>10</td><td>1.5</td><td>3.5</td><td>F+L≤40</td></tr> <tr><td>12</td><td>1.5</td><td>4.5</td><td>F+L≤50</td></tr> </tbody> </table>		M	Dia du trou ébot	Dia du trou traversant	Conditions de longueur totale applicables	6	1.0	1.5	F+L≤20	8	1.0	2.5	F+L≤30	10	1.5	3.5	F+L≤40	12	1.5	4.5	F+L≤50
M	Dia du trou ébot	Dia du trou traversant	Conditions de longueur totale applicables																					
6	1.0	1.5	F+L≤20																					
8	1.0	2.5	F+L≤30																					
10	1.5	3.5	F+L≤40																					
12	1.5	4.5	F+L≤50																					