

Goupilles de positionnement pour fixations

Niveau standard, à épaulement



Goupilles de positionnement pour fixations

Forme d'embout sélectionnable, niveau standard, sans épaulement



Caractéristiques : pour le niveau standard, la tolérance dim. P est de -0.05 (pour le niveau de précision, de -0.01 ou -0.02) et la concentricité est de 0.03 ou 0.05 (pour le niveau de précision, 0.01 ou 0.02). La rainure de dégagement de polissage est plus petite que celle des produits traditionnels pour éviter que la pièce se bloque.

Fileté RoHS 10

Type	Matériau	Dureté	Type	Matériau	Dureté	Traitement de surface
ELANA	Ronde EN 1.7220	Trempage 35-40HRC	R-LANA	Ronde EN 1.7220	35-40HRC	Placage au chrome dur
ELAND	En diamant		R-LAND	En diamant		
TELANA	Ronde EN 1.7242	Cémentation 55HRC (profondeur 0.7 - 0.8) Anti-cémentation sur le filetage	D-LANA	Ronde EN 1.2379	55HRC ~ (Surface 3000HV)	Traitement Dicoat®
TELAND	En diamant		D-LAND	En diamant		
			H-LANA	Ronde EN 1.2379	55HRC ~ (Surface 3000HV)	Traitement TiCN
			H-LAND	En diamant		

Référence : sin15°=0.259 tan15°=0.267

1 Forme de filetage traitée au Dicoat® -TiCN

La précision des éléments traités au Dicoat®/TiCN est indiquée entre () et la forme du filetage est 1.

Les cotés de relief sont des valeurs de référence.

Référence		Type	Dh7	P	S	Sélection		Prix unitaire											
				Configurable	Configurable	L													
				Inc. de 0.1mm	Inc. de 0.1mm	L	L	ELANA	ELAND	TELANA	TELAND	R-LANA	R-LAND	D-LANA	D-LAND	H-LANA	H-LAND		
Trempé (Ronde)	Cémenté dur (Ronde)	Plac. chrome dur (Ronde)	6	0.012	3.0-7.0	5	8	10	11	1.5	1-2								
ELANA	TELANA	R-LANA	8	0	3.0-9.0	5	8	10	12	15	12	13	2	1-3					
			10	-0.015	4.5-12.0	(5)	(8)	(10)	(12)	(15)	(5)	(8)	(10)	(12)	(15)				
(En diamant)	(En diamant)	(En diamant)	10T	0	4.5-12.0	(5)	(8)	(10)	(12)	(15)	(5)	(8)	(10)	(12)	(15)				
			12	0	9.0-13.0	(8)	(10)	(12)	(15)	(18)	(8)	(10)	(12)	(15)	(18)				
			16	-0.018	13.0-16.0	(10)	(12)	(15)	(18)	(20)	(10)	(12)	(15)	(18)	(20)				

Dimension W D6, D8: W=2 lorsque P>5.0 D10, 10T: W=1 lorsque P<5.0, W=2 lorsque 5.0<P<7.0, W=3 lorsque P>7.0 L'angle A'30 ne s'applique pas à la forme en diamant, au traitement Dicoat® et au traitement TiCN. La dimension B 5 mm ~ est sélectionnée pour les éléments traités au Dicoat®/au TiCN.

Type à vis de serrage RoHS 10

Type	Matériau	Dureté	Type	Matériau	Dureté	Traitement de surface
ELATA	Ronde EN 1.7220	Trempage 35-40HRC	R-LATA	Ronde EN 1.7220	35-40HRC	Placage au chrome dur
ELATD	En diamant		R-LATD	En diamant		
TELATA	Ronde EN 1.7242	Cémentation 55HRC (profondeur 0.7 - 0.8) Anti-cémentation sur le filetage	D-LATA	Ronde EN 1.2379	55HRC ~ (Surface 3000HV)	Traitement Dicoat®
TELATD	En diamant		D-LATD	En diamant		
			H-LATA	Ronde EN 1.2379	55HRC ~ (Surface 3000HV)	Traitement TiCN
			H-LATD	En diamant		

Référence : sin15°=0.259 tan15°=0.267

La précision des éléments traités au Dicoat®/TiCN est indiquée entre ().

Les cotés de relief sont des valeurs de référence.

Référence		Type	Dh7	P	S	Sélection		Prix unitaire											
				Configurable	Configurable	L	L												
				Inc. de 0.1mm	Inc. de 0.1mm	L	L	ELATA	ELATD	TELATA	TELATD	R-LATA	R-LATD	D-LATA	D-LATD	H-LATA	H-LATD		
Trempé (Ronde)	Cémenté dur (Ronde)	Plac. chrome dur (Ronde)	6	0.012	3.0-7.0	8	8	8	9	4	1	M5	1-2						
ELATA	TELATA	R-LATA	8	0	3.0-9.0	8	8	8	11	5	1.5	M5	1-2						
			10	-0.015	4.5-12.0	8	8	8	13	7	2	M6	1-3						
(En diamant)	(En diamant)	(En diamant)	10T	0	4.5-12.0	5	8	13	7	2	M6	1-3							
			12	0	9.0-13.0	12	10	15	9	3	M8	4							
			16	-0.018	13.0-16.0	12	10	19	13	4	M8	5							

Dimension W D6, D8: W=2 lorsque P>5.0 D10, 10T: W=1 lorsque P<5.0, W=2 lorsque 5.0<P<7.0, W=3 lorsque P>7.0 L'angle A'30 ne s'applique pas à la forme d'embout B. Sélectionner parmi les éléments traités au Dicoat®/au TiCN.

Ordering Example

Reference: P - B - L (KC, KD, SC, MC)

Example: ELANA 6 - P6.0 - B15 - L10

Alterations

Reference: P - B - L (KC, KD, SC, MC)

Example: ELANA 6 - P6.8 - B14 - L5 - SC

Modifications	Position du méplat	Usinage d'un méplat	Méplats	Diam. filetage	Longueur de filetage	Modification du rayon de dégagement supérieur
Code: MK	Code: KC	Code: KD	Code: SC	Code: MC	Code: FC15	Code: RTC
Spéc. Perce 4 rainures sur la dimension B. L'usage des rainures indique le niveau d'usure. S'applique uniquement aux produits trempés, cémentés et de forme ronde. Applicable lorsque B > 4. Les cotés de relief sont des valeurs de référence. Profondeur de la rainure : 0.2mm (±0.05mm) Forme de la rainure : en V (90°)	Code de commande KC Modifie la position du méplat de 90° par rapport à la position standard 0°. S'applique uniquement à la forme en diamant.	Code de commande KD Modifie la position du méplat de 90° par rapport à la position standard 0°. S'applique uniquement à la forme en diamant.	Code de commande SC Ajoute des méplats. Modifie la longueur de filetage. FC-Incrément de 1mm 06-10 : MFC-MC3 012, 16 : MFC-MC2.5 170 : MFC-MC2. S'applique uniquement au type fileté.	Code de commande MC8 Modifie le diamètre du filetage. D/3-M-D Mmin3 S'applique uniquement au type fileté.	Code de commande FC15 Modifie la longueur de filetage. FC-Incrément de 1mm 06-10 : MFC-MC3 012, 16 : MFC-MC2.5 170 : MFC-MC2. S'applique au type au traitement Dicoat® et au traitement TiCN.	Code de commande RTC1 Transforme le dégagement en rayon R suivant. Sélection R1 R2 R3 S'applique lorsque B>5

Caractéristiques : pour le niveau standard, la tolérance dim. P est de -0.05 (pour le niveau de précision, de -0.01 ou -0.02) et la concentricité est de 0.03 ou 0.05 (pour le niveau de précision, 0.01 ou 0.02). La forme d'embout est sélectionnable. La rainure de dégagement de polissage est plus petite que celle des produits traditionnels pour éviter que la pièce se bloque.

Fileté RoHS 10

Type	Matériau	Dureté	Type	Matériau	Dureté	Traitement de surface
SELANA	Ronde EN 1.7220	Trempage 35-40HRC	R-SLANA	Ronde EN 1.7220	35-40HRC	Placage au chrome dur
SELAND	En diamant		R-SLAND	En diamant		
TSELANA	Ronde EN 1.7242	Cémentation 55HRC (profondeur 0.7 - 0.8) Anti-cémentation sur le filetage	D-SLANA	Ronde EN 1.2379	55HRC ~ (Surface 3000HV)	Traitement Dicoat®
TSELAND	En diamant		D-SLAND	En diamant		

Référence : sin15°=0.259 tan15°=0.267 sin30°=0.5 tan30°=0.577 sin45°=0.707 tan45°=1 sin60°=0.866 tan60°=1.732

1 Forme de filetage traitée au Dicoat®

La précision des éléments traités au Dicoat® est indiquée entre () et la forme du filetage est 1.

Les cotés de relief sont des valeurs de référence.

Référence		Type	Dh7	P	S	Sélection		Prix unitaire											
				Configurable	Configurable	L	L												
				Inc. de 0.1mm	Inc. de 0.1mm	L	L	SELANA	SELAND	TSELANA	TSELAND	R-SLANA	R-SLAND	D-SLANA	D-SLAND				
Trempé (Ronde)	Cémenté dur (Ronde)	Plac. chrome dur (Ronde)	6	0.012	3.0-7.0	5	8	10	11	1.5	1-2								
SELANA	TSELANA	R-SLANA	8	0	3.0-9.0	5	8	10	12	15	12	13	2	1-3					
			10	-0.015	4.5-12.0	(5)	(8)	(10)	(12)	(15)	(5)	(8)	(10)	(12)	(15)				
(En diamant)	(En diamant)	(En diamant)	10T	0	4.5-12.0	(5)	(8)	(10)	(12)	(15)	(5)	(8)	(10)	(12)	(15)				
			12	0	9.0-13.0	(8)	(10)	(12)	(15)	(18)	(8)	(10)	(12)	(15)	(18)				
			16	-0.018	13.0-16.0	(10)	(12)	(15)	(18)	(20)	(10)	(12)	(15)	(18)	(20)				

Dimension W D6, D8: W=2 lorsque P>5.0 D10, 10T: W=1 lorsque P<5.0, W=2 lorsque 5.0<P<7.0, W=3 lorsque P>7.0 L'angle A'30 ne s'applique pas à la forme d'embout B. Sélectionner parmi le niveau standard à épaulement (P.1691). La dimension B 5 mm ~ est sélectionnée pour les éléments traités au Dicoat®/au TiCN.

Type à vis de serrage RoHS 10

Type	Matériau	Dureté	Type	Matériau	Dureté	Traitement de surface
SELATA	Ronde EN 1.7220	Trempage 35-40HRC	R-SLATA	Ronde EN 1.7220	35-40HRC	Placage au chrome dur
SELATD	En diamant		R-SLATD	En diamant		
TSELATA	Ronde EN 1.7242	Cémentation 55HRC (profondeur 0.7 - 0.8) Anti-cémentation sur le filetage	D-SLATA	Ronde EN 1.2379	55HRC ~ (Surface 3000HV)	Traitement Dicoat®
TSELATD	En diamant		D-SLATD	En diamant		
			H-SLATA	Ronde EN 1.2379	55HRC ~ (Surface 3000HV)	Traitement TiCN
			H-SLATD	En diamant		

Référence : sin15°=0.259 tan15°=0.267 sin30°=0.5 tan30°=0.577 sin45°=0.707 tan45°=1 sin60°=0.866 tan60°=1.732

La précision des éléments traités au Dicoat®/TiCN est indiquée entre ().

Les cotés de relief sont des valeurs de référence.

Référence		Type	Dh7	P	S	Sélection		Prix unitaire											
				Configurable	Configurable	L	L												
				Inc. de 0.1mm	Inc. de 0.1mm	L	L	SELATA	SELATD	TSELATA	TSELATD	R-SLATA	R-SLATD	D-SLATA	D-SLATD	H-SLATA	H-SLATD		
Trempé (Ronde)	Cémenté dur (Ronde)	Plac. chrome dur (Ronde)	6	0.012	3.0-7.0	8	8	8	9	4	1	M5	1-2						
SELATA	TSELATA	R-SLATA	8	0	3.0-9.0	8	8	8	11	5	1.5	M5	1-2						
			10	-0.015	4.5-12.0	8	8	8	13	7	2	M6	1-3						
(En diamant)	(En diamant)	(En diamant)	10T	0	4.5-12.0	5	8	13	7	2	M6	1-3							
			12	0	9.0-13.0	12	10	15	9	3	M8	4							
			16	-0.018	13.0-16.0	12	10	19	13	4	M8	5							

Dimension W D6, D8: W=2 lorsque P>5.0 D10, 10T: W=1 lorsque P<5.0, W=2 lorsque 5.0<P<7.0, W=3 lorsque P>7.0 L'angle A'30 ne s'applique pas à la forme d'embout B. Sélectionner parmi le niveau standard à épaulement (P.1691). La dimension B 5 mm ~ est sélectionnée pour les éléments traités au Dicoat®/au TiCN.

Ordering Example

Reference: P - B - L - A - E (KC, KD, SC, MC)

Example: SELANA 6 - P6.0 - B15 - A90 - E2

Alterations

Reference: P - B - L - A - E (KC, KD, SC, MC)

Example: SELANA 6 - P6.8 - B14 - A90 - E2 - SC

Modifications	Position du méplat	Usinage d'un méplat	Méplats	Diam. filetage	Longueur de filetage	Modification du rayon de dégagement supérieur
Code: MK	Code: KC	Code: KD	Code: SC	Code: MC	Code: FC15	Code: RTC
Spéc. Perce 4 rainures sur la dimension B. L'usage des rainures indique le niveau d'usure. S'applique uniquement aux produits trempés, cémentés et de forme ronde. Applicable lorsque B > 4. Profondeur de la rainure : 0.2mm (±0.05mm) Forme de la rainure : en V (90°)	Code de commande KC Modifie la position du méplat de 90° par rapport à la position standard 0°. S'applique uniquement à la forme en diamant.	Code de commande KD Modifie la position du méplat de 90° par rapport à la position standard 0°. S'applique uniquement à la forme en diamant.	Code de commande SC Ajoute des méplats. Modifie la longueur de filetage. FC-Incrément de 1mm 06-10 : MFC-MC3 012, 16 : MFC-MC2.5 170 : MFC-MC2. S'applique uniquement au type fileté.	Code de commande MC8 Modifie le diamètre du filetage. D/3-M-D Mmin3 S'applique uniquement au type fileté.	Code de commande FC15 Modifie la longueur de filetage. FC-Incrément de 1mm 06-10 : MFC-MC3 012, 16 : MFC-MC2.5 170 : MFC-MC2. S'applique au type au traitement Dicoat® et au traitement TiCN.	Code de commande RTC1 Transforme le dégagement en rayon R suivant. Sélection R1 R2 R3 S'applique lorsque B>5