Goupilles de positionnement pour fixations

Niveau standard, sans épaulement

■**Caractéristiques :** pour le niveau standard, la tolérance dim. P est de $^{0}_{-0.05}$ (pour le niveau de précision, de $^{0}_{-0.01}$ ou $^{0}_{-0.02}$) et la concentricité est de 0.03 ou 0.05 (pour le niveau de précision, 0.01 ou 0.02).

■Fileté

RoHS10

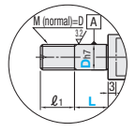
Type		M Matériau	H Dureté
ELNNA	Ronde	EN 1.7220 équiv.	Trempage 35~40HRC
ELNND	En diamant		
TELNNA	Ronde	EN 1.7242 équiv.	Cémentation 55HRC~ (profondeur 0.7 ~ 0.8)/Anti-cémentation sur le filetage
TELNND	En diamant		

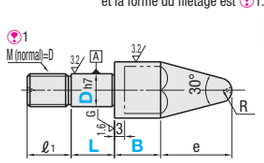
Référence :sin15°≈0.259 tan15°≈0.267

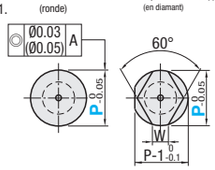
1 Forme de filetage traitée au Dicoat®/TiCN

Type		M Matériau	H Dureté	S Traitement de surface
R-LNNA	Ronde	EN 1.7220 équiv.	35~40HRC (Surface 750HV ~)	Placage au chrome dur
R-LNND	En diamant			
D-LNNA	Ronde	EN 1.2379 équiv.	55HRC ~ (Surface 3000HV)	Traitement Dicoat®
D-LNND	En diamant			
H-LNNA	Ronde	EN 1.2379 équiv.	55HRC ~ (Surface 3000HV)	Traitement TiCN
H-LNND	En diamant			

La précision des éléments traités au Dicoat®/TiCN est indiquée entre ( ) et la forme du filetage est 1.







6.3 (3.2 1.6 1.6) G

e=P/2/tan15°+R-(R/sin15°)

Les éléments traités au Dicoat®/TiCN n'ont pas de trou central.

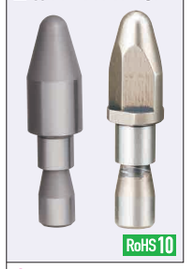
Référence Type			Dh7	P Configurable Incrément de 0.1mm	B Configurable Incrément de 1mm	L Sélection	ℓ1	R	W	Prix unitaire ELNNA	ELNND	TELNNA	TELNND	R-LNNA	R-LNND	D-LNNA	D-LNND	H-LNNA	H-LNND
Trempé (Ronde) ELNNA	Cémenté (Ronde) TELNNA	Plac. chrome dur (Ronde) R-LNNA	6 $^{0}_{-0.012}$	8.0~12.0	2~30	5 8 10	6	3	3									-	-
			8	10.0~16.0		5 8 10 12 15	10	4	3.5									-	-
			10	12.0~20.0		(5) (8) 10 12 15	12	4	4										
			10T	12.0~20.0		(5) (8) 10 12 15	15	5	5										
			12	14.0~25.0		(8) 10 12 15 18	15	6	6										
			16	18.0~32.0		(10) 12 15 18 20	18	8	8					-	-	-	-	-	-
			20 $^{0}_{-0.021}$	22.0~35.0		12 15 18 20	22	8	9					-	-	-	-	-	-

Dh7: 0 -0.015

⊗La dimension L entre ( ) ne s'applique pas à la forme en diamant et aux éléments traités au Dicoat® et au TiCN.

La dimension B est sélectionnable à partir de 5 mm ~ pour les produits traités au Dicoat®/TiCN/en diamant.

■Type à vis de serrage



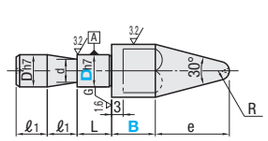
RoHS10

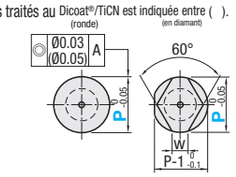
Type		M Matériau	H Dureté
ELNTA	Ronde	EN 1.7220 équiv.	Trempage 35~40HRC
ELNTD	En diamant		
TELNTA	Ronde	EN 1.7242 équiv.	Cémentation 55HRC~ (profondeur 0.7 ~ 0.8)/Anti-cémentation sur le filetage
TELNTD	En diamant		

Référence :sin15°≈0.259 tan15°≈0.267

Type		M Matériau	H Dureté	S Traitement de surface
R-LNTA	Ronde	EN 1.7220 équiv.	35~40HRC (Surface 750HV ~)	Placage au chrome dur
R-LNTD	En diamant			
D-LNTA	Ronde	EN 1.2379 équiv.	55HRC~ (Surface 3000HV)	Traitement Dicoat®
D-LNTD	En diamant			
H-LNTA	Ronde	EN 1.2379 équiv.	55HRC~ (Surface 3000HV)	Traitement TiCN
H-LNTD	En diamant			

La précision des éléments traités au Dicoat®/TiCN est indiquée entre ( ).





6.3 (3.2 1.6 1.6) G

e=P/2/tan15°+R-(R/sin15°)

Les éléments traités au Dicoat®/TiCN n'ont pas de trou central.

Référence Type			Dh7	P Configurable Incrément de 0.1mm	B Configurable Incrément de 1mm	L	ℓ1	d	R	Vis de serrage utilisable	W	Prix unitaire ELNTA	ELNTD	TELNTA	TELNTD	R-LNTA	R-LNTD	D-LNTA	D-LNTD	H-LNTA	H-LNTD
Trempé (Ronde) ELNTA	Cémenté (Ronde) TELNTA	Plac. chrome dur (Ronde) R-LNTA	6 $^{0}_{-0.012}$	8.0~12.0	2~30	5	8	4	3	M5	3									-	-
			8	10.0~16.0		5	8	5	4	M5	3.5									-	-
			10	12.0~20.0		10	8	7	4	M6	4										
			10T	12.0~20.0		5	8	7	5	M6	5										
(En diamant) ELNTD	(En diamant) TELNTD	(En diamant) R-LNTD	12	14.0~25.0		12	10	9	6	M8	6										
			16	18.0~32.0		12	10	13	8	M8	8					-	-	-	-	-	-
			20 $^{0}_{-0.021}$	22.0~35.0		12	10	17	8	M8	9					-	-	-	-	-	-

Dh7: 0 -0.015

La dimension B est sélectionnable à partir de 5 mm ~ pour les produits traités au Dicoat®/TiCN/en diamant.

Référence - P - B - L

Type D

ELNNA 10 - P12.0 - B10 - L8 (à filetage)

ELNTA 6 - P10.0 - B15 (vis de serrage)

Alterations

Référence - P - B - L - (KC, KD ···etc.)

Type D

ELNNA 6 - P8.0 - B14 - L5 - KD

	Modifications de la rainure d'usure	Position du méplat	Usinage d'un méplat	Diam. filetage	Longueur de filetage
Modifications		0°	3; P-1 0 -0.1	MC	FC
Code	MK	KC	KD	MC	FC
Spéc.	Percer 4 rainures sur la dimension B. L'usure des rainures indique le niveau d'usure. S'applique uniquement aux produits trempés, cémentés et de forme ronde Applicable lorsque B ≥ 4 Profondeur de la rainure : 0.2mm (±0.05mm) Forme de la rainure : en V (90°)	Code de commande KC Modifie la position du méplat de 90° par rapport à la position standard 0°. S'applique uniquement à la forme en diamant.	Code de commande KD Usinage d'un côté. S'applique uniquement à la forme ronde.	Code de commande MC8 Modifie le diamètre du filetage. D/3≦M<D Mmin3 S'applique uniquement au type fileté.	Code de commande FC15 Modifie la longueur de filetage. FC=Incrément de 1mm D6~10 : M≦FC≦M3 D12, 16 : M≦FC≦M2.5 D20 : M≦FC≦M2 S'applique uniquement au type fileté. ⊗Ne s'applique pas au traitement Dicoat® et au traitement TiCN.

Goupilles de positionnement pour fixations

Forme d'embout sélectionnable, niveau standard, sans épaulement

■**Caractéristiques :** pour le niveau standard, la tolérance dim. P est de $^{0}_{-0.05}$ (pour le niveau de précision, de $^{0}_{-0.01}$ ou $^{0}_{-0.02}$) et la concentricité est de 0.03 ou 0.05 (pour le niveau de précision, 0.01 ou 0.02).

■Fileté

RoHS10

Type		M Matériau	H Dureté
SELNNA□	Ronde	EN 1.7220 équiv.	Trempage 35~40HRC
SELNND□	En diamant		
TSELNNA□	Ronde	EN 1.7242 équiv.	Cémentation 55HRC~ (profondeur 0.7 ~ 0.8)/Anti-cémentation sur le filetage
TSELNND□	En diamant		

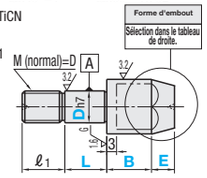
Type		M Matériau	H Dureté	S Traitement de surface
D-SLNNA□	Ronde	EN 1.2379 équiv.	55HRC ~ (Surface 3000HV)	Traitement Dicoat®
D-SLNND□	En diamant			

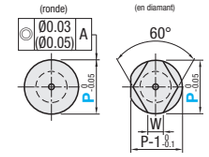
La précision des éléments traités au Dicoat® est indiquée entre ( ) et la forme du filetage est 1.

6.3 (3.2 1.6 1.6) G

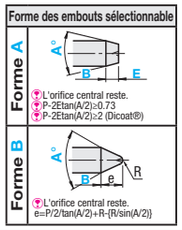
Référence : sin15°≈0.259 sin30°=0.5 sin45°≈0.707 sin60°≈0.866
tan15°≈0.267 tan30°=0.577 tan45°=1 tan60°≈1.732

1 Forme de filetage traitée au Dicoat® ·TiCN





Forme des embouts sélectionnable



Seuls les éléments de forme B traités au Dicoat® n'ont pas de trou central.

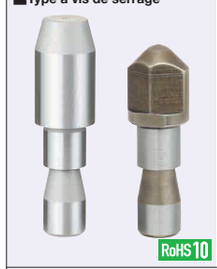
Référence Type			Forme d'embout	Dh7	P Configurable Incrément de 0.1mm	B Configurable Incrément de 1mm	A Sélection	E Incrément de 1mm	L Sélection	ℓ1	R	W	Prix unitaire SELNNA□	SELNND□	TSELNNA□	TESLNND□	D-SLNNA□	D-SLNND□
Trempé (Ronde) SELNNA	Cémenté (Ronde) TSELNNA	Dicoat (Ronde) D-SLNNA	A (conique)	6 $^{0}_{-0.012}$	8.0~12.0	2~30	*30	1~10	5 8 10	6	3	3						
				8	10.0~16.0		60		5 8 10 12 15	10	4	3.5						
				10	12.0~20.0				(5) (8) 10 12 15	12	4	4						
				10T	12.0~20.0				(5) (8) 10 12 15	15	5	5						
(En diamant) SELNND	(En diamant) TSELNND	(En diamant) D-SLNND	B (R conique)	12	14.0~25.0		90		(8) 10 12 15 18	15	6	6						
				16	18.0~32.0		120		(10) 12 15 18 20	18	8	8					-	-
				20 $^{0}_{-0.021}$	22.0~35.0				12 15 18 20	22	8	9					-	-

Dh7: 0 -0.015

⊗L'angle A*30 ne s'applique pas à la forme d'embout B. Sélectionner parmi le niveau standard, sans épaulement (**P.1691**). ⊗La dimension L entre ( ) ne s'applique pas à la forme en diamant et au traitement Dicoat®.

La dimension B est sélectionnable à partir de 5 mm ~ pour les produits traités au Dicoat®/TiCN/en diamant.

■Type à vis de serrage



RoHS10

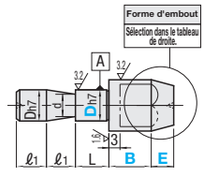
Type		M Matériau	H Dureté
SELNTA□	Ronde	EN 1.7220 équiv.	Trempage 35~40HRC
SELNTD□	En diamant		
TSELNTA□	Ronde	EN 1.7242 équiv.	Cémentation 55HRC~ (profondeur 0.7 ~ 0.8)/Anti-cémentation sur le filetage
TSELNTD□	En diamant		

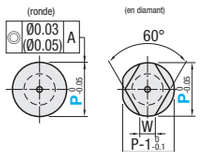
Type		M Matériau	H Dureté	S Traitement de surface
D-SLNTA□	Ronde	EN 1.2379 équiv.	55HRC ~ (Surface 3000HV)	Traitement Dicoat®
D-SLNTD□	En diamant			

La précision des éléments traités au Dicoat® est indiquée entre ( ).

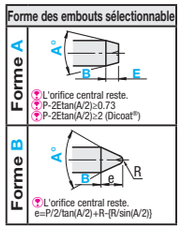
6.3 (3.2 1.6 1.6) G

Référence : sin15°≈0.259 sin30°=0.5 sin45°≈0.707 sin60°≈0.866
tan15°≈0.267 tan30°=0.577 tan45°=1 tan60°≈1.732





Forme des embouts sélectionnable



Seuls les éléments de forme B traités au Dicoat® n'ont pas de trou central.

Référence Type			Forme d'embout	Dh7	P Configurable Incrément de 0.1mm	B Configurable Incrément de 1mm	A Sélection	E Incrément de 1mm	L	ℓ1	d	R	Vis de serrage utilisable	W	Prix unitaire SELNTA	SELNTD	TSELNTA	TSELNTD	D-SLNTA	D-SLNTD
Trempé (Ronde) SELNTA	Cémenté (Ronde) TSELNTA	Dicoat (Ronde) D-SLNTA	A (conique)	6 $^{0}_{-0.012}$	8.0~12.0	2~30	*30	1~10	5	8	4	3	M5	3						
				8	10.0~16.0		60		5	8	5	4	M5	3.5						
				10	12.0~20.0				10	8	7	4	M6	4						
				10T	12.0~20.0				5	8	7	5	M6	5						
(En diamant) SELNTD	(En diamant) TSELNTD	(En diamant) D-SLNTD	B (R conique)	12	14.0~25.0		90		12	10	9	6	M8	6						
				16	18.0~32.0		120		12	10	13	8	M8	8					-	-
				20 $^{0}_{-0.021}$	22.0~35.0				12	10	17	8	M8	9					-	-

Dh7: 0 -0.015

⊗L'angle A*30 ne s'applique pas à la forme d'embout B. Sélectionner parmi le niveau standard, sans épaulement (**P.1691**).

La dimension B est sélectionnable à partir de 5 mm ~ pour les produits traités au Dicoat®/TiCN/en diamant.

Référence - P - B - L - A - E

Type Forme d'embout D

SELNNA A 16 - P18.0 - B21 - L15 - A60 - E2 (à filetage)

SELNTA B 10 - P14.0 - B10 - A60 (vis de serrage)

Alterations

Référence - P - B - L - A - E - (KC, KD ···etc.)

Type Forme d'embout D

SELNTA A 6 - P8.0 - B14 - A30 - E2 - KD

	Modifications de la rainure d'usure	Position du méplat	Usinage d'un méplat	Diam. filetage	Longueur de filetage
Modifications		0°	3; P-1 0 -0.1	MC	FC
Code	MK	KC	KD	MC	FC
Spéc.	Percer 4 rainures sur la dimension B. L'usure des rainures indique le niveau d'usure. S'applique uniquement aux produits trempés, cémentés et de forme ronde Applicable lorsque B ≥ 4 Profondeur de la rainure : 0.2mm (±0.05mm) Forme de la rainure : en V (90°)	Code de commande KC Modifie la position du méplat de 90° par rapport à la position standard 0°. S'applique uniquement à la forme en diamant.	Code de commande KD Usinage d'un côté. S'applique uniquement à la forme ronde.	Code de commande MC8 Modifie le diamètre du filetage. D/3≦M<D Mmin3 S'applique uniquement au type fileté.	Code de commande FC15 Modifie la longueur de filetage. FC=Incrément de 1mm D6~10 : M≦FC≦M3 D12, 16 : M≦FC≦M2.5 D20 : M≦FC≦M2 S'applique uniquement au type fileté. ⊗Ne s'applique pas au traitement Dicoat® et au traitement TiCN.