

Goupilles de positionnement pour fixations - Niveau standard, vis de serrage courte

Rainure périphérique



Goupilles de positionnement pour fixations - Niveau standard, vis de serrage courte

Forme d'embout sélectionnable, à rainure périphérique/Avec encoche



Caractéristiques : grâce à la pièce de retenue courte, peut être utilisée comme pièce fine de positionnement. Pour le niveau standard, la tolérance dim. P est de -0,05 et la concentricité est de 0,03 ou 0,05. La rainure de dégagement de polissage est plus petite que celle des produits traditionnels pour éviter que la pièce se bloque.

A épaulement

Type	Forme	Matière	Dureté
ELASA	Ronde	EN 1.7220	Dureté de traitement 35-40HRC
ELASD	En diamant	EN 1.7220	équivalent
TELASA	Ronde	EN 1.7242	Cémentation, dureté de traitement : 55HRC - profondeur 0,7 - 0,8 / Anti-cémentation sur le filetage
TELASD	En diamant	EN 1.7242	équivalent

Référence : $\sin 15^\circ = 0,259 \tan 15^\circ = 0,267$

La précision des éléments traités au Dicoat® est indiquée entre ().

Les cotés de relief sont des valeurs de référence.

Forme à rainure périphérique

D	d1	d	Vis de serrage utilisable
6	4	5	M5
8	6	7	M5
10	7	9	M5
12	9	11	M6
16	13	15	M6

Référence		P	B	L	H	R	W	Prix unitaire							
Type	Dn7	Increment de 0.1mm	Increment de 1mm	Increment de 1mm				ELASA	ELASD	TELASA	TELASD	D-LASA	D-LASD	R-LASA	R-LASD
Trempé (Ronde)	6	0 -0,012	3,0-7,0		9	1	1-2								
Cémenté (Ronde)	8	0 -0,015	3,0-9,0		11	1,5	1-2								
Plac. chrome dur (Ronde)	10	0 -0,018	4,5-12,0		13	2	1-3								
Dicoat (Ronde)	12	0 -0,018	9,0-13,0		15	3	4								
(En diamant)	16	0 -0,018	13,0-16,0		19	4	5								

Dimension W : D6, D8: W=2 lorsque P>5,0 ; D10: W=1 lorsque P<5,0, W=2 lorsque 5,0<P<7,0, W=3 lorsque P>7,0

La dimension B des produits traités au Dicoat® doit être spécifiée à partir de 5mm~

Sans épaulement

Type	Forme	Matière	Dureté
ELNSA	Ronde	EN 1.7220	Dureté de traitement 35-40HRC
ELNSD	En diamant	EN 1.7220	équivalent
TELNSA	Ronde	EN 1.7242	Cémentation, dureté de traitement : 55HRC - profondeur 0,7 - 0,8 / Anti-cémentation sur le filetage
TELNSD	En diamant	EN 1.7242	équivalent

Référence : $\sin 15^\circ = 0,259 \tan 15^\circ = 0,267$

La précision des éléments traités au Dicoat® est indiquée entre ().

Les cotés de relief sont des valeurs de référence.

Forme à rainure périphérique

D	d1	d	Vis de serrage utilisable
6	4	5	M5
8	6	7	M5
10	7	9	M5
12	9	11	M6
16	13	15	M6
20	17	19	M6

Référence		P	B	L	H	R	W	Prix unitaire							
Type	Dn7	Increment de 0.1mm	Increment de 1mm	Increment de 1mm				ELNSA	ELNSD	TELNSA	TELNSD	R-NSA	R-NSD	D-NSA	D-NSD
Trempé (Ronde)	6	0 -0,012	8,0-12,0		3	3									
Cémenté (Ronde)	8	0 -0,015	10,0-16,0		4	3,5									
Plac. chrome dur (Ronde)	10	0 -0,018	12,0-20,0		4	4									
Dicoat (Ronde)	12	0 -0,018	14,0-25,0		6	6									
(En diamant)	16	0 -0,018	18,0-32,0		8	8									
(En diamant)	20	0 -0,021	22,0-35,0		8	9									

La dimension B est sélectionnable à partir de 5 mm ~ pour les produits traités au Dicoat®/TiCN/en diamant.

Ordering Example

Référence : **ELASA** - **P5.0** - **B10** - **L5**

Type : **ELNSA** - **P12.0** - **B15** - **L8**

La dimension B est sélectionnable à partir de 5 mm ~ pour la forme en diamant.

Alterations

Référence : **ELASA10** - **P10.0** - **B15** - **L10** - **KD** (KC, KD, SC, RTC)

Modifications	Position du méplat	Usinage d'un méplat	Méplats	Modification du rayon de dégagement supérieur	Modification de l'angle de l'embout
Perçage 4 rainures sur la dimension B. L'usure des rainures indique le niveau d'usure.	À épaulement/Sans épaulement	À épaulement H-P>2 H-1-0.1	Sans épaulement	Dicoat® RTC Autres RTC	RC
Code	MK	KC	KD	SC	RTC
Spéc.	Perçage 4 rainures sur la dimension B. L'usure des rainures indique le niveau d'usure.	Code de commande KC Modifie la position du méplat de 90° par rapport à la position standard 0°.	Code de commande KD Ajoute des méplats. Usinage d'un côté.	Code de commande SC Ajoute des méplats.	Code de commande RTC2 Transforme le dégagement en rayon R suivant.

Caractéristiques : grâce à la pièce de retenue courte, peut être utilisée comme pièce fine de positionnement. Pour le niveau standard, la tolérance dim. P est de -0,05 et la concentricité est de 0,03 ou 0,05. La rainure de dégagement de polissage est plus petite que celle des produits traditionnels pour éviter que la pièce se bloque.

A épaulement

Type	Forme	Matière	Dureté
ELASA	Ronde	EN 1.7220	Dureté de traitement 35-40HRC
ELASD	En diamant	EN 1.7220	équivalent
TELASA	Ronde	EN 1.7242	Cémentation, dureté de traitement : 55HRC - profondeur 0,7 - 0,8 / Anti-cémentation sur le filetage
TELASD	En diamant	EN 1.7242	équivalent

Référence : $\sin 15^\circ = 0,259 \tan 15^\circ = 0,267$; $\sin 30^\circ = 0,5$; $\sin 45^\circ = 0,707$; $\sin 60^\circ = 0,866$; $\tan 15^\circ = 0,267$; $\tan 30^\circ = 0,577$; $\tan 45^\circ = 1$; $\tan 60^\circ = 1,732$

La précision des éléments traités au Dicoat® est indiquée entre ().

Les cotés de relief sont des valeurs de référence.

Forme à rainure périphérique

D	d1	d	Vis de serrage utilisable
6	4	5	M4
8	6	7	M5
10	7	9	M5
12	9	11	M6
16	13	15	M6

Référence		P	B	L	H	R	W	Prix unitaire							
Type	Dn7	Increment de 0.1mm	Increment de 1mm	Increment de 1mm				ELASA	ELASD	TELASA	TELASD	ELACA	ELACD	TELACA	TELACD
Trempé (Ronde)	6	0 -0,012	3,0-7,0		10	12	16								
Cémenté (Ronde)	8	0 -0,015	3,0-9,0		11	1,5	1-2								
Plac. chrome dur (Ronde)	10	0 -0,018	4,5-12,0		13	2	1-3								
Dicoat (Ronde)	12	0 -0,018	9,0-13,0		15	3	4								
(En diamant)	16	0 -0,018	13,0-16,0		19	4	5								

Dimension W : D6, D8: W=2 lorsque P>5,0 ; D10: W=1 lorsque P<5,0, W=2 lorsque 5,0<P<7,0, W=3 lorsque P>7,0

La modification RC standard (changement d'angle) peut être remplacée par la forme d'embout B.

Sans épaulement

Type	Forme	Matière	Dureté
ELNSA	Ronde	EN 1.7220	Dureté de traitement 35-40HRC
ELNSD	En diamant	EN 1.7220	équivalent
TELNSA	Ronde	EN 1.7242	Cémentation, dureté de traitement : 55HRC - profondeur 0,7 - 0,8 / Anti-cémentation sur le filetage
TELNSD	En diamant	EN 1.7242	équivalent

Référence : $\sin 15^\circ = 0,259 \tan 15^\circ = 0,267$; $\sin 30^\circ = 0,5$; $\sin 45^\circ = 0,707$; $\sin 60^\circ = 0,866$; $\tan 15^\circ = 0,267$; $\tan 30^\circ = 0,577$; $\tan 45^\circ = 1$; $\tan 60^\circ = 1,732$

La précision des éléments traités au Dicoat® est indiquée entre ().

Les cotés de relief sont des valeurs de référence.

Forme à rainure périphérique

D	d1	d	Vis de serrage utilisable
6	4	5	M4
8	6	7	M5
10	7	9	M5
12	9	11	M6
16	13	15	M6
20	17	19	M6

Référence		P	B	L	H	R	W	Prix unitaire							
Type	Dn7	Increment de 0.1mm	Increment de 1mm	Increment de 1mm				ELNSA	ELNSD	TELNSA	TELNSD	ELNSA	ELNSD	TELNSA	TELNSD
Trempé (Ronde)	6	0 -0,012	8,0-12,0		10	12	16								
Cémenté (Ronde)	8	0 -0,015	10,0-16,0		11	1,5	1-2								
Plac. chrome dur (Ronde)	10	0 -0,018	12,0-20,0		13	2	1-3								
Dicoat (Ronde)	12	0 -0,018	14,0-25,0		15	3	4								
(En diamant)	16	0 -0,018	18,0-32,0		19	4	5								
(En diamant)	20	0 -0,021	22,0-35,0		19	20	25								

La modification RC standard (changement d'angle) peut être remplacée par la forme d'embout B.

La modification RC standard (changement d'angle) peut être remplacée par la forme d'embout B.

Ordering Example

Référence : **ELNSA** - **A** - **6** - **P5.0** - **B10** - **L5** - **A60** - **E5**

Type : **ELNSA** - **B** - **6** - **P8.0** - **B10** - **L10** - **A60**

Alterations

Référence : **ELNSA10** - **P12.0** - **B15** - **L10** - **A60** - **KD** (KC, KD, SC, RTC)

Modifications	Position du méplat	Usinage d'un méplat	Méplats	Modification du rayon de dégagement supérieur
Perçage 4 rainures sur la dimension B. L'usure des rainures indique le niveau d'usure.	À épaulement/Sans épaulement	À épaulement H-P>2 H-1-0.1	Sans épaulement	Dicoat® RTC
Code	MK	KC	KD	SC
Spéc.	Perçage 4 rainures sur la dimension B. L'usure des rainures indique le niveau d'usure.	Code de commande KC Modifie la position du méplat de 90° par rapport à la position standard 0°.	Code de commande KD Ajoute des méplats. Usinage d'un côté.	Code de commande SC Ajoute des méplats.