Goupilles de positionnement pour fixations - Niveau standard, vis de serrage courte

Rainure périphérique



R0.2

TLes cotes de relief sont

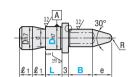


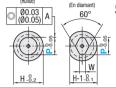


?e=P/2/tan15°+R-(R/sin15°)

Туре		Maté-	∏ Dureté
Rainure périphérique	Forme	riau	⊡ Durete
ELASA	Ronde		Dureté de traite-
ELASD	En diamant	équiv.	ment 35~40HRC
TELASA	Ronde	EN 1.7242	Cémentation, dureté de traitement : 55HRC~ (profondeur : 0.7 ~ 0.8)/
TELASD	En diamant	équiv.	Anti-cémentation sur le filetage
Difference : sind FO	0.000	F0 0 0C	-







32/ 1.6/ 1.6/ 1.6/ 1.6/ 1.6/ 1.6/ 1.6/ 1.6	0	es vai	eurs a	ie reterenc
	Fo	rme à r	ainure p	périphérique
	D	l1	d	Vis de serrage utilisable
	6	П	4	
	8	6	5	M5
	10		7	
	12	8	9	M6
	16	I٥	13	IVIO

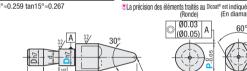
Référence			P Incrément de	B Incrément de	L Incrément de	н	_	w	Prix unitaire								
Type		Dh7	0.1mm	1mm	1mm		R	vv	ELASA	ELASD	TELASA	TELASD	D-LASA	D-LASD	R-LASA	R-LASD	
Trempé Cémenté Plac. chrome dur Dicoat	6	0 -0.012	3.0~7.0			9	-1	1~2									
(Ronde) (Ronde) (Ronde) (Ronde)	8	0	3.0~9.0		5~10	11	1.5	1~2									
ELASA TELASA H-LASA D-LASA	10	-0.015	4.5~12.0	(2~30 (B≤P × 4)		13	2	1~3									
(En diamant) (En diamant) (En diamant) (En diamant)	12	0	9.0~13.0	(==: 11.)		15	3	4									
ELASD TELASD R-LASD D-LASD	16	-0.018	13.0~16.0			19	4	5									

Dimension W D6, D8: W=2 lorsque P>5.0 D10: W=1 lorsque P<5.0, W=2 lorsque 5.0≤P≤7.0, W=3 lorsque P>7.0 ⊗La dimension B des produits traités au Dicoat doit être spécifiée à partir de 5mm



Туре		Maté-	∏ Dureté									
Rainure périphérique	Forme	riau	Пригеге									
ELNSA	Ronde		Dureté de traite-									
ELNSD	En diamant	équiv.	ment 35~40HRC									
TELNSA	Ronde	EN 1.7242	Cémentation, dureté de traitement :									
TELNSD	En diamant	équiv.	55HRC~ (profondeur : 0.7 ~ 0.8)/ Anti-cémentation sur le filetage									
Référence : sin15°≈0.259 tan15°≈0.267												

Type Rainure périphérique	Forme	Maté- riau	∎Dureté	STraitement de surface			
R-LNSA	Ronde	EN 1.7220	35~40HRC (Surface	Placage au			
R-LNSD	En diamant	équiv.	750HV ~)	chrome dur			
D-LNSA	Ronde	EN 1.2379	55HRC ~ (Sur-	Traitement			
D-LNSD	En diamant	équiv.	face 3000HV)	Dicoat®			



at [®] est indiquée entre (). (En diamant)	$\sqrt[6.3]{\left(\frac{3.2}{\checkmark}\right)}$	^{1.6}	/ 1.6	厂)
60°	Fo	rme à r	ainure (périphérique
	D	l1	d	Vis de serrage utilisable
50.	6	6	5	M5
	10		7	
W	12	8	9 13	M6
P-1-ŏ.1	20		17	

Référence			P Incrément de	B Incrément de	L Incrément de	R	w	Prix unitaire										
Type		Dh7	0.1mm	1mm	1mm	n	**	ELNSA	ELNSD	TELNSA	TELNSD	R-LNSA	R-LNSD	D-LNSA	D-LNSD			
	6	0 -0.012	8.0~12.0			3	3											
Trempé Cémenté Plac chrome dur Dicoat (Ronde) (Ronde) (Ronde) (Ronde)	8	0	10.0~16.0		5~10	4	3.5											
ELNSA TELNSA R-LNSA D-LNSA	10	-0.015	12.0~20.0	₹ 02~30		4	4											
(En diamant) (En diamant) (En diamant) (En diamant)	12	0	14.0~25.0	⊕2~30	5~10	6	6											
ELNSD TELNSD R-LNSD D-LNSD	16	-0.018	18.0~32.0			8	8					-	-	-	-			
	20	0	22.0~35.0	i i	Ì	8	9					-	-	-	-			

La dimension B est sélectionnable à partir de 5 mm ~ pour les produits traités au Dicoat®/TiCN/en diamant.

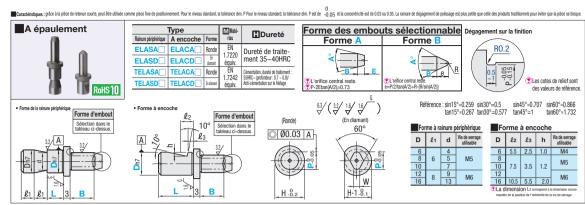




	*					
	Modifications de la rainure d'usure	Position du méplat	Usinage d'un méplat	Méplats	Modification du rayon de dégagement supérieur	Modification de l'angle de l'embout
Modifica- tions		À épaulement/Sans épaulement 0° 0° 0°	A épaulement Sans épaulement H-1-0.1	H ₁	• Dicoat® RTC • Autres RTC	- RC
Code	MK	KC	KD	SC	RTC	RC
Spéc.	tremnés cémentés et de forme ronde	Dobe commond KC Modifie la position du méplat de 90° par rapport à la position standard 0°. S'applique uniquement à la forme en diamant.	<u>िक e annuelle</u> KD Usinage d'un cité. (*) S'applique à la forme ronde.	Ajoute des méplats.	Ene sarreide RTC2 Transforme le dégagement en rayon R suivant. Exclig 11 n.2 R3 "S applique uniquement au type à épaulement. **RTCs(H-P)2" (B-25)	Exist de commande RC60 Modifie l'angle de pointe. Sélection 60°, 90°, 120°

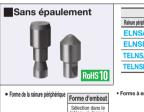
Goupilles de positionnement pour fixations - Niveau standard, vis de serrage courte Forme d'embout sélectionnable, à rainure périphérique/Avec encoche



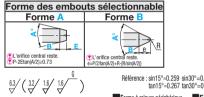


			Référen	ce			Р	В	L			E (forme A)				Prix unitaire							
	Тур	эе		Forme		Dh7	Incré- ment de	Incré- ment de	Rainure sur la circonférence	Sélection de la forme d'enco-	Sélection A	Incré- ment de	н	R	w		Rainure pé	riphérique	•		A end	oche	
[Rainure péripl	hérique]	[À end	coche]	d'embout		Dn/	0.1mm	1mm	Incrément de 1mm	che		1mm				ELASA	ELASD.	TELASA	TELASD	ELACA	ELACD.	TELACA	TELACD.
	rempé Ronde)	Trempé (Ronde)	Cémenté (Ronde)		6	0 -0.012	3.0~7.0			10 12 16			9	1	1~2								
FLASA TI	FLASA	ELACA	TELACA	(conique)	8	0	3.0~9.0	1	l	12 16 19	*30		11	1.5	1~2								
				(conique)	10	-0.015	4.5~12.0	2~30 (B≤Px4)	5~10	12 16 19	60 90	1~10	13	2	1~3								
(En diamant) di	(En iamant)	(En diamant)	(En diamant)	(R conique)	12	0	9.0~13.0	(======		12 16 19 20	120		15	3	4								
ELASD TI	ELASD	ELACD	TELACD		16	-0.018	13.0~16.0	1	İ	19 20 25			19	4	5								

(Pilmension W D6, D8: W=2 lorsque P>5.0 D10: W=1 lorsque P<5.0, W=2 lorsque P<5.0, W=2 lorsque P<5.0, W=2 lorsque P<5.0, W=2 lorsque P>5.0 D10: W=1 lorsque P<5.0, W=2 lorsque P<5.0, W=2 lorsque P>7.0 W=3 lorsque P>7.0 W=7.0 W=7.







RoHS10	TELNOD_ TEL	TYCE Broader equity. Alle Com	citation out to incluye	P-2Etan(A/2)≥0.73	e=P/2/tan(A/2)+R-{R/si	in(A/2)}						
orme de la rainure périphérique Forme d'embout Sélection dans le	Forme à encoche	Forme d'embout Sélection dans le	(Ronde)	$\frac{63}{\sqrt{32}}$ $\left(\frac{32}{\sqrt{1.6}}\right)$ (En diamant)		tan	15°≈0.259 s 15°≈0.267 ta périphérique	ın30°=0.5		n45°=	1 t	sin60°≈0.866 an60°≈1.732 e
tableau ci-dessus.	0	10° tableau ci-dessus.	© Ø0.03		D	ℓ1 d	Vis de serrage utilisable	D	l2	lз	h	Vis de serrage utilisable
32/A 32/	ΑŠ	32/	D0.00		6 8	6 5	M5	6 8	5.5	2.5	1.0	M4
			$\left(\left(\begin{array}{c} \overline{\downarrow} \\ \overline{\downarrow} \end{array}\right)\right)$	00 () 00	10 12	7 9	-	10	7.5	3.5	1.2	M5
				W	16	8 <u>13</u>	M6	16	10.5	5.5	2.0	M6
ℓ ₁ ℓ ₁ L B	L	B		P-1 _{-0.1}				 La d				a dimension recom- s vis de serrage.

	Référence						В	L			E (forme A)			Prix unitaire							
Ty	/ре		Forme		Dh7	Incré- ment de	Incré- ment de	Rainure sur la circonférence	Sélection de la forme d'enco-	Sélection A	Incré- ment	R	w		Rainure pe	riphériqu	е	A encoche			
[Rainure périphérique]	[À encoch	ne]	d'embout		Dn/	0.1mm		Incrément de 1mm	che		de 1mm			ELNSA.	ELNSD	TELNSA	TELNSD	ELNCA.	ELNCD.	TELNCA	TELNCD
Trempé Trempé	Trempé Cém	nenté		6	0 -0.012	8.0~12.0			10 12 16			3	3								
(Ronde) (Ronde)	(Ronde) (Ro	nde)	Δ	8	0	10.0~16.0	1	İ	12 16 19	*30		4	3.5								
ELNSA TELNSA	ELNCA TEL	NCA	(conique)	10	-0.015	12.0~20.0	(₹)2~30		12 16 19	60		4	4								
(En (En	(En (E	En	В	12	0	14.0~25.0	⊕2~30	5~10	12 16 19 20	90	1~10	6	6								
diamant) diamant)		nant) NCD	(R conique)	16	-0.018	18.0~32.0	1	İ	19 20 25	120	i i	8	8								
ELNOD TELNOD	ELINOD TEL	NCD		20	-0.021	22.0~35.0	1		19 20 25			8	9								

OL'angle A'30 ne s'applique pas à la forme d'embout B de rainure périphérique. Sélectionner dans la forme à rainure périphérique (P1699). La modification RC standard (changement d'angle) peut être remplacée par la forme d'embout B. La dimension B est sélectionnable à partir de 5 mm ~ pour la forme en diamant.



