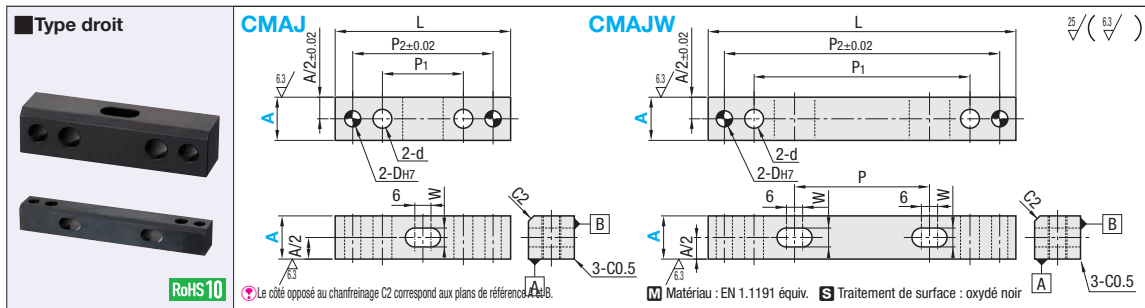


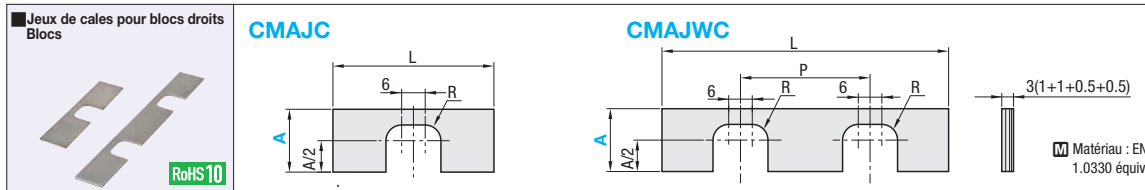
Blocs pour cales de réglage des dispositifs de fixation pour soudage/Jeux de cales

Droits, en L

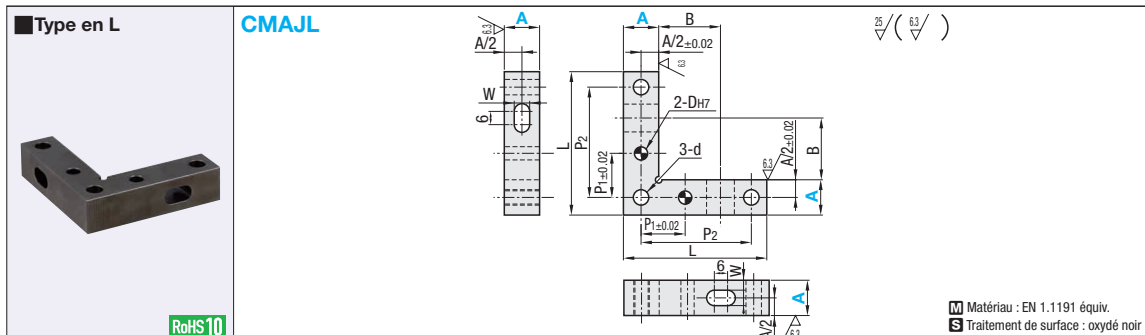
Système de détection de pièce/Axes de détection pour écrous à souder



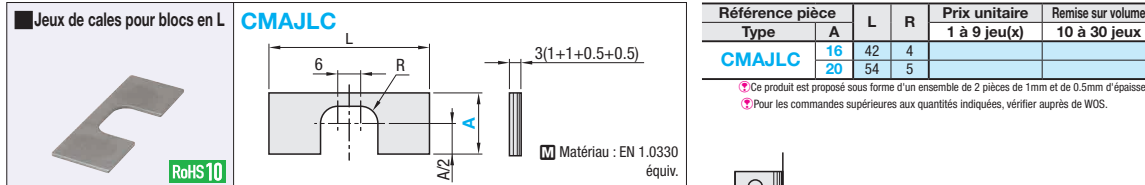
Référence pièce		L	D	d	P	P1	P2	W	Prix unitaire	Remise sur volume
Type	A								1 à 9 pièce(s)	10 à 30 pièces
CMAJ	16	65	6	7	-	30	52	7		
	20	75	8	9	-	40	62	9		
CMAJW	16	114	6	7	50	80	102	7		
	20	124	8	9	50	90	112	9		



Référence pièce		L	R	P	Prix unitaire	Remise sur volume
Type	A				1 à 9 jeu(x)	10 à 30 jeux
CMAJC	16	65	4	-		
	20	75	5	-		
CMAJWC	16	114	4	50		
	20	124	5	50		



Référence pièce		L	D	d	B	P1	P2	W	Prix unitaire	Remise sur volume
Type	A								1 à 9 pièce(s)	10 à 30 pièces
CMAJL	16	65	6	7	28	20	50	7		
	20	100	8	9	53	40	80	9		



Ordering Example

Référence pièce

CMAJ16
CMAJC16
CMAJL16
CMAJLC20

Exemple

Peut être utilisé pour régler la position des équerres ou des supports des goupilles de positionnement.

Système de détection de pièce

Type	Corps	che	Ressort
	M Matériau	S Traitement de surface	M Matériau
PCPNA	EN AW-5061 équiv.	Anodisé clair	EN 1.1191 équiv. Placage autocatalytique au nickel

Accessoire : vis de serrage M4, 1 pièce

Peut être combiné à des axes de détection pour écrous à souder.

Course		S (souple)	H (dur)
0 (min.)	3		
principal			
ETEINT	ALLUME	ALLUME	

Ressort	S (souple)	H (dur)
Constante du ressort (N/mm)	0.3	0.5
D.E. (mm)	12	12
Diam. de maille (mm)	0.65	0.8
D.I. (mm)	10.7	10.4
Longueur libre (mm)	20	20
Déformation admissible	12	9

* Exemple de capteur de proximité utilisable (protection de type à 2 lignes)

- KEYENCE EV-108M
- OMRON E2E-X2D1-M3G

Capteur de proximité non inclus.

Référence pièce		S (souple)	H (dur)	Prix unitaire
Type	D	Charge (N) min	Charge (N) max	
PCPNA	8	S (souple)	1.2	kgf=Nx0.101972
		H (dur)	3.6	

Ordering Example: PCPNA8H - L 50

Permet de confirmer la présence de pièces, lorsque le placement d'un capteur de proximité près des objets cibles est impossible. Pour les poussières en uréthane (Z - P.1553) ou les axes de détection (ci-dessous), les embouts peuvent être sélectionnés en fonction des objets à détecter.

Axes de détection pour écrous à souder

Type	Matériau	Dureté	Traitement de surface	Pas maxi - Fin	Pas maxi - Normal
NUTK	EN 1.1191 équiv.	-	-	5x0.5	5x0.8
BNUTK	EN 1.1191 équiv.	Dureté du trempage 45 à 50HRC	Oxydé noir	6x0.75	6x1.0
				8x0.75	8x1.25

Une combinaison avec embout de détection de pièce et cylindre est disponible.

Forme d'embout: Sélection dans le tableau de droite.

Référence pièce		P	B	L	Sélection A	E (forme A) / M	Prix unitaire
Type	Forme d'embout	Incément de 0.1mm	Incément de 1mm	Incément de 1mm		Normal / Fin	NUTK / BNUTK
NUTK	A	12	5.0-10.0	5-30 (B:P4)	30	5	5S
	B	16	10.1-12.0		60	5	6S
	C	16	12.1-14.0		90	5	6S 6S
BNUTK	A	12	5.0-10.0	15-20	120	5	6S 8S
	B	16	10.1-12.0			5	6S 6S
	C	16	12.1-14.0			5	6S 6S

Ordering Example: Type - Forme d'embout - D - P - B - L - A - E - M

NUTK A 12 - P6.0 - B10 - L20 - A30 - E2 - M5 (forme A)

NUTK C 16 - P10.5 - B15 - L20 - A30 - E2 - M6 (forme C)