

# Poussoirs à ressort

## Avec trou six pans / nez hexagonal

# Poussoirs à ressort

## Embout plat, pour surfaces inclinées, à embase

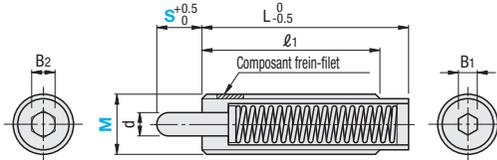
**Caractéristiques :** fixation possible avec une clé hexagonale, ne nécessite pas de clé spéciale.

**Corps avec trou à six pans creux**



RoHS10

Type	Corps			Broche			Ressort	Température de fonctionnement
	Matériau	Dureté	Traitement de surface	Matériau	Dureté	Traitement de surface		
PJLH (Charge légère)	EN 1.1191 équiv.	29-35HRC	Oxydé noir	EN 1.1191 équiv.	57-63HRC (cémenté)	Galvanisation au zinc	JIS-SWP-B	-30-80°C



Le traitement frein-filet agit là où le composant frein-filet anaérobie en micro-capsules est utilisé pour retenir les filetages. Lorsque les pièces sont desserrées, l'adhérence est perdue. Utiliser un composant frein-filet anaérobie lors du rassemblement.

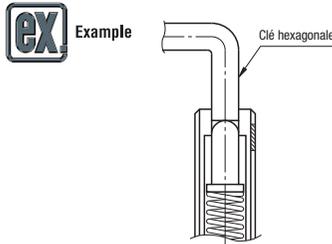
Le frein-filet est plus efficace si les pièces sont laissées pendant 72 heures ou plus à 25°C. Il convient de noter que quand les pièces sont laissées à basse température même pendant un court laps de temps, le composant frein-filet devient moins efficace.

Ne pas utiliser la clé six pans arrière au moment de la pose ou de la dépose.

Référence pièce	Type	M	S	d	l1	L	B1	B2	Pour charge légère N {kgf}		Prix unitaire
									min.	max.	
PJLH	8	3	3	25	25	2.5	3	4	5.8 {0.6}	9.8 {1.0}	
									2.7 {0.3}	9.8 {1.0}	
	10	5	4	30	34	3	4	5	5.8 {0.6}	14.7 {1.5}	
									2.6 {0.3}	14.7 {1.5}	
		5	5	35	40	4	5	5	5.6 {0.6}	14.7 {1.5}	
									3.0 {0.3}	19.7 {2.0}	

kgf=Nx0.101972

Ordering Example  
Référence pièce - S  
PJLH 8 - 3



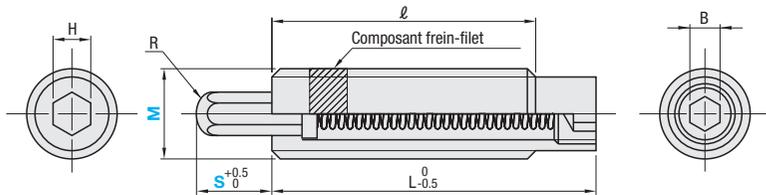
**Caractéristiques :** la forme hexagonale de la goupille permet de poser ce plongeur à ressort à l'aide d'une clé à douille ou de tricoises classiques, sans clés spéciales.

**Avec nez hex.**



RoHS10

Type	Corps			Broche			Ressort	Température de fonctionnement
	Matériau	Dureté	Traitement de surface	Matériau	Dureté	Traitement de surface		
Charge légère PJLR	EN 1.1191 équiv.	29-35HRC	Oxydé noir	EN 1.1191 équiv.	57-63HRC (cémenté)	Galvanisation au zinc	JIS-SWP-B	-30-80°C
Charge lourde PJHR						Oxydé noir		



Ne pas utiliser la clé six pans arrière au moment de la pose ou de la dépose.

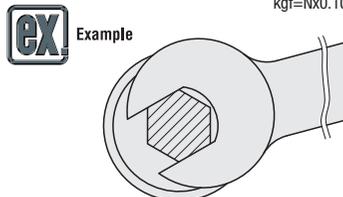
Le frein-filet est plus efficace si les pièces sont laissées pendant 72 heures ou plus à 25°C. Il convient de noter que quand les pièces sont laissées à basse température même pendant un court laps de temps, le composant frein-filet devient moins efficace.

Le traitement frein-filet agit là où le composant frein-filet anaérobie en micro-capsules est utilisé pour retenir les filetages. Lorsque les pièces sont desserrées, l'adhérence est perdue. Utiliser un composant frein-filet anaérobie lors du rassemblement.

Référence pièce	Type	M	S	M x pas (normal)	H	R	l	L	B	Charge légère				Charge lourde				Prix unitaire					
										min.		max.		min.		max.							
										min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.						
PJLR PJHR	10	5	10	1.5	4	2.2	30	3	3	5.9 {0.6}	14.7 {1.5}	8.8 {0.9}	49.0 {5.0}										
										2.9 {0.3}	14.7 {1.5}	7.8 {0.8}	49.0 {5.0}										
										12	10	12	1.75		5	2.9	35	4	4	5.9 {0.6}	14.7 {1.5}	18.6 {1.9}	49.0 {5.0}
																				2.9 {0.3}	19.6 {2.0}	7.8 {0.8}	49.0 {5.0}
										16	15	16	2.0		7	4.1	35	5	5	2.9 {0.3}	19.6 {2.0}	4.9 {0.5}	49.0 {5.0}
																				5.9 {0.6}	39.2 {4.0}	12.7 {1.3}	78.5 {8.0}
	20	20	20	2.0	7	4.1	35	5	5	3.9 {0.4}	39.2 {4.0}	12.7 {1.3}	78.5 {8.0}										
										4.9 {0.5}	39.2 {4.0}	9.8 {1.0}	78.5 {8.0}										

kgf=Nx0.101972

Ordering Example  
Référence pièce - S  
PJHR 10 - 10

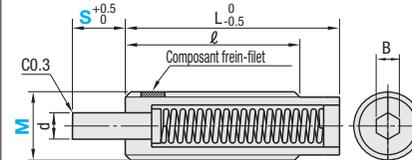


**Embout plat**



RoHS10

Type	Corps			Broche			Ressort	Température de fonctionnement
	Matériau	Dureté	Traitement de surface	Matériau	Dureté	Traitement de surface		
PJLF (Charge légère)	EN 1.1191 équiv.	29-35HRC	Oxydé noir	EN 1.1191 équiv.	57-63HRC (cémenté)	Chrome trivalent	JIS-SWP-B	-30-80°C

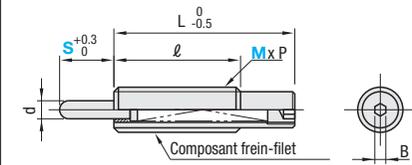


**Pour surfaces inclinées**



RoHS10

Type	Corps			Broche			Ressort	Température de fonctionnement
	Matériau	Dureté	Traitement de surface	Matériau	Dureté	Traitement de surface		
PJHZ	EN 1.1191 équiv.	29-35HRC	Oxydé noir	EN 1.1191 équiv.	50HRC- (cémenté)	Placage autocatalytique au nickel	JIS-SWP-B	-30-80°C



**Caractéristiques de PJHZ**

- La structure spéciale résistante à l'abrasion et à l'étauage permet une utilisation sur des surfaces inclinées. (Pour les plongeurs à ressort classiques, appliquer 0° dans des conditions sans huile ou 5° maximum en cas de graissage.)
- L'utilisation sans huile est possible.
- Angle : 0-30°

Référence pièce	Type	M (normal)	S	d	l	L	B	Charge N		Prix unitaire
								min.	max.	
PJLF	5	3	2.0	20	20	1.5	2.0	2.0	9.8	
								2.0	9.8	
	6	3	2.5	25	25	2	2.0	5.9	9.8	
								2.5	9.8	
	8	3	3.1	25	25	2.5	5.9	5.9	9.8	
								3.1	9.8	
	10	5	3.8	30	30	3	5.9	14.7	14.7	
								3.8	14.7	
	12	10	5.5	35	43	4	2.9	19.6	19.6	
								2.9	19.6	

kgf=Nx0.101972

Le traitement frein-filet agit là où le composant frein-filet anaérobie en micro-capsules est utilisé pour retenir les filetages. Lorsque les pièces sont desserrées, l'adhérence est perdue. Utiliser un composant frein-filet anaérobie lors du rassemblement.

Le frein-filet est plus efficace si les pièces sont laissées pendant 72 heures ou plus à 25°C. Il convient de noter que quand les pièces sont laissées à basse température même pendant un court laps de temps, le composant frein-filet devient moins efficace.

Ne pas utiliser la clé six pans arrière au moment de la pose ou de la dépose.

Référence pièce	Type	M (normal)	S	d	S	l	L	B	Charge N		Prix unitaire
									min.	max.	
PJHZ	10	10	4	10	30	43	3	7.8	49.0		
									35		43
	12	15	5	15	35	51	4	4.9	49.0		
									10		35
	16	15	8	15	35	60	5	9.8	78.5		
									20		35
	30	30	35	125	30	125	5	6.9	78.5		
									6.9		78.5

kgf=Nx0.101972

Conditions d'essai

- Presses : à vilebrequin 20 tonnes
- Vitesse cyclique : 130SPM
- Angle d'inclinaison : 30°
- Lubrification : non lubrifiés

Type	Durée de fonctionnement	
	A	B
PJHZ16-30	Plus de 30000 utilisations minimum	Plus de 30000 utilisations minimum
PJHZ16-30	Gougeage à 17,000 cycles	Gougeage à 50,000 cycles

(Remarque) Le résultat de l'essai a été obtenu dans les conditions spécifiées ci-dessus. La durée de vie dépend des conditions d'utilisation.

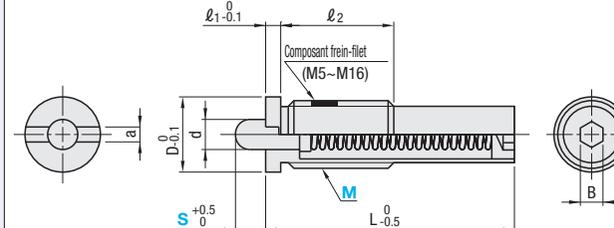
Ne pas utiliser la clé six pans arrière au moment de la pose ou de la dépose.

**À embase**



RoHS10

Type	Corps			Broche			Ressort	Température de fonctionnement
	Matériau	Dureté	Traitement de surface	Matériau	Dureté	Traitement de surface		
Charge légère FPJL	EN 1.1191 équiv.	29-35HRC	Oxydé noir	EN 1.1191 équiv.	57-63HRC (cémenté)	Galvanisation au zinc	JIS-SWP-B	-30 à 80°C
Charge lourde FPJH						Oxydé noir		



Le traitement frein-filet agit là où le composant frein-filet anaérobie en micro-capsules est utilisé pour retenir les filetages. Lorsque les pièces sont desserrées, l'adhérence est perdue. Utiliser un composant frein-filet anaérobie lors du rassemblement.

Le frein-filet est plus efficace si les pièces sont laissées pendant 72 heures ou plus à 25°C. Il convient de noter que quand les pièces sont laissées à basse température même pendant un court laps de temps, le composant frein-filet devient moins efficace.

Référence pièce	Type	M (normal)	S	d	L	B	D	l1	l2	a	Charge FPJL (N)			Charge FPJH (N)			Clé utilisable	Prix unitaire
											min.	max.	min.	max.	min.	max.		
FPJL FPJH	3	1.5	3	1.1	10	0.9	5	1.5	5	0.5	0.5	1	0.8	2.9				
											0.3	1	0.8	2.9				
	4	2	4	1.6	15	1.3	6	1.8	6	0.7	1	2	2.9	8.8				
												0.6	2	2		8.8		
	5	3	5	2	20	1.5	7	2	8	1.2	2	9.8	4.9	19.6	PJG1			
												2	9.8	2.9		19.6		
	6	3	5	2.5	25	2	8	9	9	1.5	5.9	9.8	7.8	29.4	PJG2A			
												2	9.8	4.9		29.4		
	8	3	5	3.1	27	2.5	10	2.5	12	1.5	2.9	9.8	7.8	29.4	PJG2A			
												5.9	14.7	8.8		49		
	10	5	10	3.8	30	3	12	15	15	2.0	2.9	14.7	7.8	49	PJG3			
												5.9	14.7	18.6		49		
12	10	15	5.5	43	4	14	20	20	2.0	2.9	19.6	7.8	49	PJG3				
											2.9	19.6	4.9		49			
16	15	20	8	60	5	18	25	25	2.0	5.9	39.2	12.7	78.5	PJG4				
											3.9	39.2	12.7		78.5			
30	20	30	125	125	5	18	25	25	2.0	4.9	39.2	9.8	78.5	PJG4				
											2.9	39.2	6.9		78.5			
40	30	40	125	125	5	18	25	25	2.0	4.9	39.2	6.9	78.5	PJG4				
											2.9	39.2	6.9		78.5			

kgf=Nx0.101972

- M3 et M4 peuvent être posés avec un tournevis plat.
- Ne pas utiliser la clé six pans arrière au moment de la pose ou de la dépose.

**Caractéristiques :** la bride simplifie le réglage de la hauteur.

