

# Goupilles fendues pour composants d'inspection

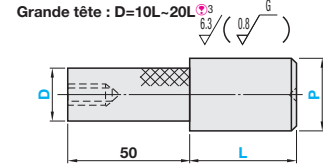
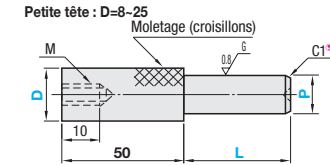
## Droit, longueur de poignée fixe

Caractéristiques : goupilles fendues droites pour dispositifs de serrage de contrôle. Pour les manchons compatibles, voir P1841-P1844.

Droit  
Longueur de poignée fixe



Matériau <sup>1</sup>	Dureté	Type	
		P <sub>0.02</sub>	P <sub>g6</sub>
EN 1.1191 équiv.	-	KJPS	KJPGS
EN 1.1191 équiv.	45HRC~	KJPSH	KJPGSH
EN 1.4301 équiv.	-	KJPSS	KJPGSS
EN 1.4125 équiv.	45-50HRC	KJPSSC	KJPGSSC



- 1 Pour le placage autocatalytique au nickel, spécifier la modification MN.
- 2 EN 1.4125 équiv. possède une rainure d'identification au niveau de la cote D.
- 3 Les dimensions non mentionnées sont identiques à celles du type à petite tête.

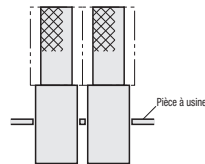
P	g6
2.00- 3.00	-0.002 -0.008
3.01- 6.00	-0.004 -0.012
6.01-10.00	-0.005 -0.014
10.01-18.00	-0.006 -0.017
18.01-30.00	-0.007 -0.020

Les poignées et les goupilles peuvent être assemblées avec un adhésif. La chaleur peut entraîner leur désolidarisation.

- 4 Lorsque P<3, C est de 0.5.
- 5 Le joint de chaque épaulement possède une rainure de dégagement (env. 1mm de largeur et environ 0.2mm de profondeur).
- 6 Type à grande tête (D= 10L ~ 20L) disponible pour EN 1.1191 équiv. seulement.

Référence pièce		Incément de 0.01mm		Incément de 1mm		M
Type	(Pg6)	D	P Configurable	L Configurable		
(EN 1.1191 équiv.) KJPS	(EN 1.1191 équiv.) KJPGS	8	2.00- 6.00	(quand P<8)	M4	
		10	2.00- 8.00	5-40	M5	
		12	4.00-10.00	(quand P≥8)	M5	
(EN 1.1191 équiv. trempé) KJPSH	(EN 1.1191 équiv. trempé) KJPGSH	16	8.00-14.00	5-50	M5	
		20	10.00-18.00		M5	
		25	15.00-23.00		M5	
(EN 1.4301 équiv.) KJPSS	(EN 1.4301 équiv.) KJPGSS	10L	10.00-16.00	Pour EN 1.4301 équiv. L≤Pg5	M5	
		12L	12.00-20.00	Pour des goupilles plus longues, voir P1827.	M5	
(EN 1.4125 équiv.) KJPSSC	(EN 1.4125 équiv.) KJPGSSC	16L	16.00-25.00		M5	
		20L	20.00-30.00		M5	

Exemple <Ex. d'application type à tête large>  
Évitez les interférences lorsque les goupilles sont proches.



Ordering Exemple  
Référence pièce (TYPE, D) - P - L  
KJPS10L - P14.5 - L10

D	P <sub>0.02</sub>				Pg6			
	KJPS	KJPSH	KJPSS	KJPSSC	KJPGS	KJPGSH	KJPGSS	KJPGSSC
Petite tête	8							
	10							
	12							
	16							
	20							
Grande tête	10L							
	12L							
	16L							
	16L							
	20L							

Alterations  
Référence pièce - P - L - (CH, KH, KF--etc.)  
KJPS10L - P12.5 - L30 - CH

Modifications	Code	Spéc.
Chaîne Modifications	CH	Fixation d'une chaîne de sécurité (600mm de long) au corps du gabarit. Pour les chaînes uniquement, voir P1862.
Traitement supplémentaire de surface (placage autocatalytique au nickel)	MN	Application d'un placage autocatalytique au nickel. S'applique uniquement au matériau EN 1.1191 équiv. La combinaison avec STC n'est pas disponible.
Traitement supplémentaire de surface (Oxyde noir)	STC	Ajoute un traitement de surface oxyde noir. S'applique uniquement au matériau EN 1.1191 équiv. La combinaison avec MN n'est pas disponible.
Gravure de dimension P	KH	Usine des méplats sur la partie moletée et grave la dimension P (avec orientation des caractères arbitraire).
Gravure des caractères spécifiés	KF	Gravé sur le verso en cas de combinaison avec KH et KHS. Jusqu'à 8 chiffres. En cas de combinaison avec d'autres options, saisissez ceci en dernier.

Modifications	Code	Spéc.
Tolérance de la dimension L	LKC	Fait passer la tolérance de la dimension L sur ±0.05. Code de commande LKC Quand le LKC est utilisé, un incément de 0.1mm peut être spécifié pour la dimension L. L<30 P>4
Sans rainure de dégagement	NMN	Ne tient pas compte de la rainure de dégagement entre la partie moletée et la partie droite de l'épaulement. Ne s'applique pas au type à tête large.
Longueur de la poignée	ZC	Modifie la longueur de la poignée de 50 à 10, 20, 30 ou 40. Code de commande ZC20 Les dimensions Z 10 et 20 sont disponibles uniquement lorsque P≥5 et que la longueur de la goupille L≤30. S'applique uniquement à EN 1.4301 équiv. EN 1.4125 équiv. La longueur de poignée 10 ne présente pas de trou taraudé. Pour le type à tête large, seuls ZC30 et 40 sont disponibles.
Embout conique	STT	Rend l'extrémité conique. S'applique lorsque L>10. La longueur de m est incluse dans celle de L.
Event	ABT	Ajoute un événement à la dimension P.

Attention lors de modifications de gravures (KH, KF)  
Si la goupille et la partie moletée sont assemblées avec un adhésif, 10mm de l'embout ne sont pas usinés parce que l'embout est mince.

# Goupilles fendues pour composants d'inspection

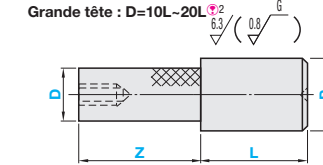
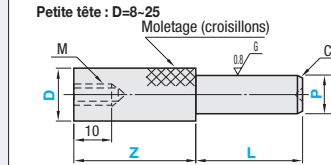
## Droit, longueur de poignée sélectionnable

Caractéristiques : goupilles fendues droites pour dispositifs de serrage de contrôle. Longueurs de poignée sélectionnables. Pour les manchons compatibles, voir P1841-P1844.

Droit  
Longueur de poignée



Matériau <sup>1</sup>	Dureté	Type	
		P <sub>0.02</sub>	P <sub>g6</sub>
EN 1.1191 équiv.	-	KJPSZ	KJPGSZ
EN 1.1191 équiv.	45HRC~	KJPSHZ	KJPGSHZ



- 1 Pour le placage autocatalytique au nickel, spécifier la modification MN.
- 2 Les dimensions non mentionnées sont identiques à celles du type à petite tête.

- 3 Lorsque P<3, C est de 0.5.
- 4 Le joint de chaque épaulement possède une rainure de dégagement (env. 1mm de largeur et environ 0.2mm de profondeur).

P	g6
2.00- 3.00	-0.002 -0.008
3.01- 6.00	-0.004 -0.012
6.01-10.00	-0.005 -0.014
10.01-18.00	-0.006 -0.017
18.01-30.00	-0.007 -0.020

Les poignées et les goupilles peuvent être assemblées avec un adhésif. La chaleur peut entraîner leur désolidarisation.

Référence pièce		Incément de 0.01mm		Incément de 1mm		Z Sélection	M
Type	(Pg6)	D	P Configurable	L Configurable			
(EN 1.1191 équiv.) KJPSZ	(EN 1.1191 équiv.) KJPGSZ	8	2.00- 6.00	(quand P<8)	M4		
		10	2.00- 8.00	5-40	M5		
		12	4.00-10.00	(quand P≥8)	M5		
		16	8.00-14.00	5-50	M5		
		20	10.00-18.00		M5		
		25	15.00-23.00		M5		
(EN 1.1191 équiv. trempé) KJPSHZ	(EN 1.1191 équiv. trempé) KJPGSHZ	10L	10.00-16.00	Pour EN 1.4301 équiv. L≤Pg5	M5		
		12L	12.00-20.00	Pour des goupilles plus longues, voir P1827.	M5		
		16L	16.00-25.00		M5		
		20L	20.00-30.00		M5		

Les trous taraudés ne sont pas fournis sur les produits avec Z=10.  
Les dimensions Z 10 et 20 sont disponibles uniquement lorsque P≥5 et que la longueur de la goupille L≤30.

Ordering Exemple  
Référence pièce (TYPE, D) - P - L - Z  
KJPSZ16 - P10.20 - L30 - Z40

D	P <sub>0.02</sub>		Pg6	
	KJPSZ	KJPSHZ	KJPGSZ	KJPGSHZ
Petite tête	8			
	10			
	12			
	16			
	20			
Grande tête	10L			
	12L			
	16L			
	16L			
	20L			

Alterations  
Référence pièce - P - L - Z - (CH, KH, KF--etc.)  
KJPSZ20 - P16.65 - L30 - Z20 - MN

Modifications	Code	Spéc.
Chaîne Modifications	CH	Fixation d'une chaîne de sécurité (600mm de long) au corps du gabarit. Pour les chaînes uniquement, voir P1862.
Traitement supplémentaire de surface (placage autocatalytique au nickel)	MN	Application d'un placage autocatalytique au nickel. S'applique uniquement au matériau EN 1.1191 équiv. La combinaison avec STC n'est pas disponible.
Traitement supplémentaire de surface (Oxyde noir)	STC	Ajoute un traitement de surface oxyde noir. S'applique uniquement au matériau EN 1.1191 équiv. La combinaison avec MN n'est pas disponible.
Gravure de dimension P	KH	Usine des méplats sur la partie moletée et grave la dimension P (avec orientation des caractères arbitraire).
Gravure des caractères spécifiés	KF	Gravé sur le verso en cas de combinaison avec KH et KHS. Jusqu'à 8 chiffres. En cas de combinaison avec d'autres options, saisissez ceci en dernier.

Modifications	Code	Spéc.
Tolérance de la dimension L	LKC	Fait passer la tolérance de la dimension L sur ±0.05. Code de commande LKC Quand le LKC est utilisé, un incément de 0.1mm peut être spécifié pour la dimension L. L<30 P>4
Sans rainure de dégagement	NMN	Ne tient pas compte de la rainure de dégagement entre la partie moletée et la partie droite de l'épaulement. Ne s'applique pas au type à tête large.
Embout conique	STT	Rend l'extrémité conique. S'applique lorsque L>10. La longueur de m est incluse dans celle de L.
Event	ABT	Ajoute un événement à la dimension P.

Attention lors de modifications de gravures (KH, KF)  
Si la goupille et la partie moletée sont assemblées avec un adhésif, 10mm de l'embout ne sont pas usinés parce que l'embout est mince.