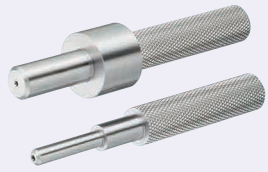


Goupilles fendues pour composants d'inspection

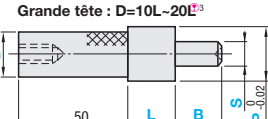
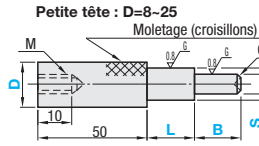
Droit à épaulement, longueur de poignée fixe

■ **Caractéristiques** : goupilles fendues droites pour dispositifs de serrage de contrôle. Pour les manchons compatibles, voir P.1845-P.1846.

Droit à épaulement
■ Longueur de poignée fixe



Matériau*1	Dureté	Type	
		S _{0.02}	Sg6
EN 1.1191 équiv.	-	KJPD	KJPGD
EN 1.1191 équiv.	45HRC~	KJPDH	KJPGDH
EN 1.4301 équiv.	-	KJPDS	KJPGDS
EN 1.4037 équiv.	45-50HRC	KJPDSC	KJPGDSC



- *1 Pour le placage autocatalytique au nickel, spécifier la modification MN.
- *2 EN 1.4037 équiv. possède une rainure d'identification au niveau de la cote D.
- *3 Les dimensions non mentionnées sont identiques à celles du type à petite tête.
- *4 Lorsque P<3, C est de 0.5.
- *5 Le joint de chaque épaulement possède une rainure de dégagement (env. 1mm de largeur et environ 0.2mm de profondeur).
- *6 Type à grande tête (D= 10L ~ 20L) disponible pour EN 1.1191 équiv. seulement.

S	g6
2.00- 3.00	-0.002 -0.008
3.01- 6.00	-0.004 -0.012
6.01-10.00	-0.005 -0.014
10.01-18.00	-0.006 -0.017
18.01-30.00	-0.007 -0.020

Les poignées et les goupilles peuvent être assemblées avec un adhésif. La chaleur ou une force importante peut entraîner leur désolidarisation.

Référence pièce		Incrément de 0.01mm		Incrément de 1mm		M	
Type (S _{0.02})	(Sg6)	D	P	L	B		
(EN 1.1191 équiv.) KJPD	(EN 1.1191 équiv.) KJPGD	8	2.50~ 6.00	2.00~ 5.50	5-25 Quand P≤3.99, L≤Px4.	5-25 Quand S≤2.99, B≤Sx4	M4
		10	2.50~ 8.00	2.00~ 7.50			M5
		12	2.50~10.00	2.00~ 9.50			M5
		16	3.50~14.00	3.00~13.50			M5
(EN 1.1191 équiv. trempé) KJPDH	(EN 1.1191 équiv. trempé) KJPGDH	20	10.00~18.00	5.00~17.00	Pour EN 1.4301 équiv., L≤Px5	Pour EN 1.4301 équiv., B≤Sx5	M5
		25	15.00~23.00	8.00~22.00			M5
		10L	10.00~16.00	5.00~15.00			M5
(EN 1.4301 équiv.) KJPDS	(EN 1.4301 équiv.) KJPGDS	12L	12.00~20.00	6.00~19.00	(L+B≤50) Pour des goupilles plus longues, voir P.1827.		M5
		16L	16.00~25.00	8.00~24.00			M5
(EN 1.4037 équiv.) KJPDSC	(EN 1.4037 équiv.) KJPGDSC	20L	20.00~30.00	10.00~29.00			M5

Ordering Example
Référence pièce (TYPE, D) - P - S - L - B
KJPD12 - P8.03 - S5.00 - L5 - B10

D	S _{0.02}				Sg6			
	KJPD	KJPDH	KJPDS	KJPDSC	KJPGD	KJPGDH	KJPGDS	KJPGDSC
Petite tête	8							
	10							
	12							
	16							
	20							
Grande tête	10L							
	12L							
	16L							
	20L							

Altérations
Référence pièce - P - S - L - B - (CH, KH, KF...etc.)
KJPD12 - P13.50 - S4.00 - L10 - B16 - ZC30

Modifications	Code	Spéc.
Chaîne Modifications	CH	Fixation d'une chaîne de sécurité (600mm de long) au corps du gabarit. * Pour les chaînes uniquement, voir P.1862.
Traitement supplémentaire de surface (placage autocatalytique au nickel)	MN	Application d'un placage autocatalytique au nickel. * S'applique uniquement au matériau EN 1.1191 équiv. * La combinaison avec STC n'est pas disponible.
Traitement supplémentaire de surface (Oxydé noir)	STC	Ajoute un traitement de surface oxydé noir. * S'applique uniquement au matériau EN 1.1191 équiv. * La combinaison avec MN n'est pas disponible.
Tolérance de dimension P	PKC	Fait passer la tolérance de la dimension P sur g6.
Gravure de dimension P	KH	Usine des méplats sur la partie moletée et grave la dimension P (avec orientation des caractères arbitraire). * Gravé sur le verso en cas de combinaison avec KF et KHS.
Gravure des caractères spécifiés	KF	Grave des lettres ou un numéro. * Code de commande: KF-MISUMI0034 Caractères imprimables: lettre, chiffre, point. * Ne s'applique pas à la longueur de poignée 10. * Les caractères ne peuvent être utilisés que si les caractères gravés est arbitraire. * Gravé sur le verso en cas de combinaison avec KH et KHS. * Jusqu'à 8 chiffres. * En cas de combinaison avec d'autres options, saisir ceci en dernier.

Modifications	Code	Spéc.
Tolérance de la dimension L	LKC	Fait passer la tolérance de la dimension L sur ±0.05. * Code de commande: LKC * Quand le LKC est utilisé, un incrément de 0.1mm peut être spécifié pour la dimension L. * L<30 * P>4
Sans rainure de dégagement	NMN	Ne tient pas compte de la rainure de dégagement entre la partie moletée et la partie droite de l'épaulement. * Ne s'applique pas au type à tête large.
Longueur de la poignée	ZC	Modifie la longueur de la poignée de 50 à 10, 20, 30 ou 40. * Code de commande: ZC20 * Les dimensions Z 10 et 20 sont disponibles uniquement lorsque P=5 et que la longueur de la goupille L≤30. * Lorsque P=5 et L+B≤30. * S'applique uniquement à EN 1.4301 équiv., EN 1.4037 équiv. * La longueur de poignée 10 ne présente pas de trou taraudé. * Pour le type à tête large, seuls ZC30 et 40 sont disponibles.
Embout conique	STT	Rend l'extrémité conique. * S'applique lorsque L≥10 et B≥10. * La longueur de m est incluse dans celle de B.
Gravure de la dimension S	KHS	Usine des méplats sur la partie moletée et grave la dimension S. * Gravé sur le verso lorsque KH et KF sont combinés.

Attention lors de modifications de gravures (KH, KF, KHS)
* Si la goupille et la partie moletée sont assemblées avec un adhésif, 10mm de l'embout ne sont pas usinés parce que l'embout est mince.

Goupilles fendues pour composants d'inspection

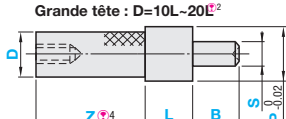
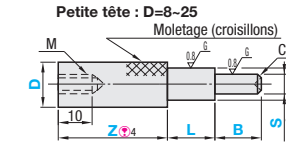
Droit à épaulement, longueur de poignée sélectionnable

■ **Caractéristiques** : goupilles fendues droites pour dispositifs de serrage de contrôle. Longueurs de poignée sélectionnables. Pour les manchons compatibles, voir P.1845-P.1846.

Droit à épaulement
■ Longueur de la poignée



Matériau*1	Dureté	Type	
		S _{0.02}	Sg6
EN 1.1191 équiv.	-	KJPDZ	KJPGDZ
EN 1.1191 équiv.	45HRC~	KJPDHZ	KJPGDHZ



- *1 Pour le placage autocatalytique au nickel, spécifier la modification MN.
- *2 Les dimensions non mentionnées sont identiques à celles du type à petite tête.
- *3 Lorsque S≤3, C est de 0.5.
- *4 Le joint de chaque épaulement possède une rainure de dégagement (env. 1mm de largeur et environ 0.2mm de profondeur).

S	g6
2.00- 3.00	-0.002 -0.008
3.01- 6.00	-0.004 -0.012
6.01-10.00	-0.005 -0.014
10.01-18.00	-0.006 -0.017
18.01-30.00	-0.007 -0.020

Les poignées et les goupilles peuvent être assemblées avec un adhésif. La chaleur ou une force importante peut entraîner leur désolidarisation.

Référence pièce		Incrément de 0.01mm		Incrément de 1mm		Z	M	
Type (S _{0.02})	(Sg6)	D	P	L	B			
(EN 1.1191 équiv.) KJPDZ	(EN 1.1191 équiv.) KJPGDZ	8	2.50~ 6.00	2.00~ 5.50	5-25 Quand P≤3.99, L≤Px4	5-25 Quand S≤2.99, B≤Sx4	10* 20 30 40	M4
		10	2.50~ 8.00	2.00~ 7.50				M5
		12	2.50~10.00	2.00~ 9.50				M5
		16	3.50~14.00	3.00~13.50				M5
(EN 1.1191 équiv. trempé) KJPDHZ	(EN 1.1191 équiv. trempé) KJPGDHZ	20	10.00~18.00	5.00~17.00	Pour EN 1.4301 équiv., L≤Px5	Pour EN 1.4301 équiv., B≤Sx5	M5	M5
		25	15.00~23.00	8.00~22.00				M5
		10L	10.00~16.00	5.00~15.00				M5
(EN 1.4301 équiv.) KJPDZ	(EN 1.4301 équiv.) KJPGDZ	12L	12.00~20.00	6.00~19.00	(L+B≤50) Pour des goupilles plus longues, voir P.1827.		M5	M5
		16L	16.00~25.00	8.00~24.00				M5
(EN 1.4037 équiv.) KJPDZ	(EN 1.4037 équiv.) KJPGDZ	20L	20.00~30.00	10.00~29.00			M5	

Ordering Example
Référence pièce (TYPE, D) - P - S - L - B - Z
KJPGDZ16L - P20.25 - S16.00 - L25 - B20 - Z30

D	S _{0.02}		Sg6	
	KJPDZ	KJPDHZ	KJPGDZ	KJPGDHZ
Petite tête	8			
	10			
	12			
	16			
	20			
Grande tête	10L			
	12L			
	16L			
	20L			

Altérations
Référence pièce - P - S - L - B - Z - (CH, KH, KF...etc.)
KJPGDZ16 - P8.00 - S6.00 - L25 - B20 - Z30 - NMN

Modifications	Code	Spéc.
Chaîne Modifications	CH	Fixation d'une chaîne de sécurité (600mm de long) au corps du gabarit. * Pour les chaînes uniquement, voir P.1862.
Traitement supplémentaire de surface (placage autocatalytique au nickel)	MN	Application d'un placage autocatalytique au nickel. * S'applique uniquement au matériau EN 1.1191 équiv. * La combinaison avec STC n'est pas disponible.
Traitement supplémentaire de surface (Oxydé noir)	STC	Ajoute un traitement de surface oxydé noir. * S'applique uniquement au matériau EN 1.1191 équiv. * La combinaison avec MN n'est pas disponible.
Tolérance de dimension P	PKC	Fait passer la tolérance de la dimension P sur g6.
Gravure de dimension P	KH	Usine des méplats sur la partie moletée et grave la dimension P (avec orientation des caractères arbitraire). * Ne s'applique pas à la longueur de poignée 10. * Gravé sur le verso en cas de combinaison avec KF et KHS.
Gravure des caractères spécifiés	KF	Grave des lettres ou un numéro. * Code de commande: KF-MISUMI0034 Caractères imprimables: lettre, chiffre, point. * Ne s'applique pas à la longueur de poignée 10. * Les caractères ne peuvent être utilisés que si les caractères gravés est arbitraire. * Gravé sur le verso en cas de combinaison avec KH et KHS. * Jusqu'à 8 chiffres. * En cas de combinaison avec d'autres options, saisir ceci en dernier.

Modifications	Code	Spéc.
Tolérance de la dimension L	LKC	Fait passer la tolérance de la dimension L sur ±0.05. * Code de commande: LKC * Quand le LKC est utilisé, un incrément de 0.1mm peut être spécifié pour la dimension L. * L<30 * P>4
Sans rainure de dégagement	NMN	Ne tient pas compte de la rainure de dégagement entre la partie moletée et la partie droite de l'épaulement. * Ne s'applique pas au type à tête large.
Embout conique	STT	Rend l'extrémité conique. * S'applique lorsque L≥10 et B≥10. * La longueur de m est incluse dans celle de B.
Gravure de la dimension S	KHS	Usine des méplats sur la partie moletée et grave la dimension S. * Ne s'applique pas à la longueur de poignée 10. * Gravé sur le verso lorsque KH et KF sont combinés.

Attention lors de modifications de gravures (KH, KF, KHS)
* Si la goupille et la partie moletée sont assemblées avec un adhésif, 10mm de l'embout ne sont pas usinés parce que l'embout est mince.