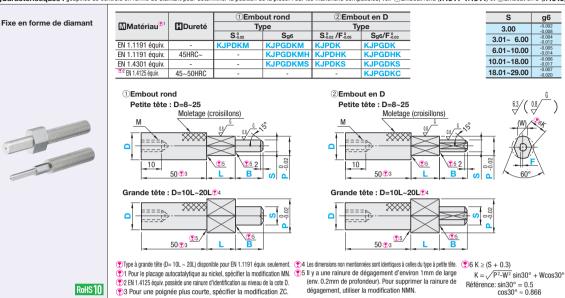
## Goupilles fendues pour composants d'inspection

En diamant à épaulement, Droit - en diamant fixe

## Caractéristiques: goupilles de contrôle en forme de diamant pour déterminer la position de la pièce. Pour les manchons compatibles, voir () Embout rond (P1841~P.1844) et () Embout en D (P1849).



Référence pièce					Incrément	de 0.01mm	Incrément de 0.1mm	Incrémen			
①Embout rond ②Embo		②Embout en D		Р	S(P>S)	F(F <s 2)<br="">②Embout en D unique-</s>		В	(W)	М	
(S <sub>-0.02</sub> )	(Sg6)	(S <sub>-0.02</sub> /F <sub>-0.05</sub> )	(Sg6/F <sub>-0.03</sub> )	D	-	3(173)	ment	-			
			(FN 4 4404 ( )	8	4.00~ 6.00	3.00~ 5.00	0.3~ 2.0	5~10	5~15	2	M4
	(EN 1.1191 equiv.) KJPGDKM KJPDK N 1.1191 (EN 1.1191	(EN 1.1191 équiv.)	10	4.00~ 8.00	3.00~ 7.00	0.3~ 3.0			2	M5	
			(JPDK (EN 1.1191 équiv.	12	6.00~10.00	3.00~ 9.00	0.3~ 4.0			3	M5
				16	8.00~14.00	3.00~13.00	0.5~ 6.0			4	M5
(EN 1.1191		(EN 1.1191 VIDCOLIV	20	12.00~18.00	5.00~17.00	1.0~ 8.0	5~25	5~25	6	M5	
équiv.) KJPDKM	KJPGDKMH	K IDDHK	(EN 1 4001 ()	25	16.00~23.00	8.00~22.00	2.0~10.0	Grave la	Grave la	8	M5
			(EN 1.4301 équiv.) KJPGDKS	10L	10.00~16.00	5.00~15.00	1.0~ 7.0	dimension P L≤Px5	dimension P B≤Sx5	4	M5
(EN 1.4301 équiv.) KJPGDKMS	iv.) (EN 1.4301 (EN 1.4125 équiv.)	(EN 1.4125 équiv.)	12L	12.00~20.00	6.00~19.00	2.0~ 9.0			6	M5	
			16L	16.00~25.00	8.00~24.00	2.0~11.0			8	M5	
			TO GENE	20L	20.00~30.00	10.00~29.00	2.0~14.0			8	M5

The section of the se



	①Embout rond, prix unitaire			②Embout en D, prix unitaire								
D		S.0.02	S <sub>g6</sub>				S.0.02 /F.0.05		Sg6/F.0.03			
		KJPDKM	KJPGDKM	<b>KJPGDKMH</b>	<b>KJPGDKMS</b>	KJPDK	KJPDHK	KJPDKS	KJPGDK	KJPGDHK	KJPGDKS	KJPGDKC
	8											
	10											
Petite tête	12											
Petite tete	16											
	20											
	25											
	10L				-			-			-	-
Grande	12L				-			-			-	-
tête	16L				-			-			-	-
	20L				-			-			-	-



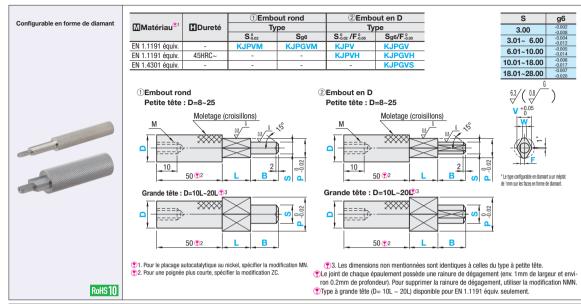


Modifications	Code	Spéc.
Modifications de la chaîne	СН	Fixation d'une chaîne de sécurité (600mm de long) au corps du gabarit.  Pour les chaînes uniquement, voir P1862.
Traitement supplémentaire de surface (placage autocatalytique au nickel)	MN	Application d'un placage autocatalytique au nickel S'applique uniquement au matériau EN 1.1191 équiv. SLa combinaison avec STC n'est pas disponible.
Traitement supplémentaire de surface (Oxydé noir)	STC	Ajoute un traitement de surface oxydé noir.  S'applique uniquement au matériau EN 1.1191 équiv.  SLa combinaison avec MN n'est pas disponible.
Gravure de dimension P	КН	Usine des méplats sur la partie moletée et grave la dimension P. pour EN 1.4301 équiv. (avec orientation des caractères arbitraire).  ⊗Ne s'applique pas à la longueur de poignée 10.

Modifications	Code	Spéc.
Tolérance de dimension P PKC	PKC	Fait passer la tolérance de la dimension P sur g6.
Sans rainure de dégagement	NMN	Ne tient pas compte de la rainure de dégagement entre la partie moletée et la partie droîte de l'épaulement.  ⊗Ne s'applique pas au type à tête large.
Longueur de la poignée	ZC	Modifie la tongueur de la poignée de 50 à 10, 20, 30 ou 40.  Existe de commande ZC20  "Q' Les insqueurs de projecée 10 et 20 sont disponibles uniquement lorsque P-5 et que la tongueur de la gouglie (E-18/5-30.  "Prour le type à êtle targe, seus ZC30 et 40 sont disponibles.  Qual congueur de poginée 10 no présente pas de trou taraudé.  Sula combinaison avec RH n'est pas disponible pour la longueur de poignée 10.

## Goupilles fendues pour composants d'inspection

En diamant à épaulement, Droit - en diamant configurable



	Référence pièce				Incrément d	de 0.01mm	Incrément de 0.1mm	Incrémen	t de 1mm	Incrément de 0.1mm	Incrément de 0.5mm														
①Emb	out rond	②Embout en D		②Embout en D		D	Р	C(D 1-C)	F(F <s 2)<="" th=""><th></th><th>В</th><th>v P&gt;V</th><th>W(V&gt;W)</th><th>М</th></s>		В	v P>V	W(V>W)	М											
(S <sub>-0.02</sub> )	(Sg6)	(S <sub>-0.02</sub> /F <sub>-0.05</sub> )	(Sg6/F <sub>-0.03</sub> )	٥	Ρ	S(P-1≥S)	Pour embout en D uniquement	L	B	V V≥S+1	VV(V>VV)														
				8	4.00~ 6.00	3.00~ 4.00	0.3~ 2.0	5~10	5~15	4.0~ 5.0	1.0~ 4.5	M4													
	(EN 1.1191 équiv.)		(EN 1.1191	10	4.00~ 8.00	3.00~ 6.00	0.3~ 3.0			4.0~ 7.0	1.0~ 6.5	M5													
		équiv.) KJPGV	12	4.00~10.00	3.00~ 8.00	0.3~ 4.0			4.0~ 9.0	1.0~ 8.5	M5														
		équiv.)  KJPV  (EN 1.1191 équiv. tremp  Ágquiv. trempé)	ėquiv.)  KJPV  (EN 1.1191 ėquiv. trempé)  KJPGVH	équiv.) KJPV (EN équi	équiv.)	équiv.)	(EN 1.1191	(EN 1.1191	(EN 1.1191	(EN 1.1191	(EN 1.1191	(EN 1.1191	(EN 1.1191	(EN 1.1191	(EN 1.1191	(EN 1.1191	(EN 1.1191 équiv. trempé)	16	8.00~14.00	3.00~12.00	0.5~ 6.0		5~25 5~25 Pour EN Pour EN	4.0~13.0	1.0~12.5
(EN 1.1191	(EN 1.1191																	20	10.00~18.00	5.00~16.00	1.0~ 8.0	5~25		6.0~17.0	1.0~16.5
équiv.) KJPVM	équiv.) KJPGVM				(EN 1.1191	(EN 1.1191	(EN 1.1191	(EN 1.1191	(EN 1.1191	(EN 1.1191	(EN 1.1191	(EN 1.1191	(EN 1.1191	(EN 1.1191				25	15.00~23.00	8.00~21.00	2.0~10.0			9.0~22.0	1.0~21.5
	èquiv. trer			uiv. trempé) IPVH (EN 1.4301	rempé)	10L	10.00~16.00	5.00~14.00	1.0~ 7.0	1.4301 équiv., L≤Px5	1.4301 équiv., B≤Sx5	6.0~15.0	1.0~14.5	M5											
			KJPVH (EN 1.4301 équiv.) KJPGVS		12L	12.00~20.00	6.00~18.00	2.0~ 9.0			7.0~19.0	1.0~18.5	M5												
				16L	16.00~25.00	8.00~23.00	2.0~11.0			9.0~24.0	1.0~23.5	M5													
			20L	20.00~30.00	10.00~28.00	2.0~14.0			11.0~29.0	1.0~28.5	M5														

Sélectionner les dimensions V, W et S afin que la section S soit plus petite que la section en diamant



D		①Embout ron	d, prix unitaire	②Embout en D, prix unitaire						
		S.0.02	Sg6	S.0.02 /	/F. <sub>0.05</sub>	Sg6/F.0.03				
		KJPVM	KJPGVM	KJPV	KJPVH	KJPGV	KJPGVH	KJPGVS		
	8									
	10									
D-414- 404-	12									
Petite tête	16									
	20									
	25									
	10L							-		
Grande tête	12L							-		
	16L							-		
	20L							-		



Modifications	Code	Spéc.
Modifications de la chaîne	СН	Fixation d'une chaîne de sécurité (600mm de long) au corps du gabarit.  Pour les chaînes uniquement, voir P.1862.
Traitement supplémentaire de surface (placage autocatalytique au nickel)	MN	Application d'un placage autocatalytique au nickel ĈS'applique uniquement au matériau EN 1.1191 équiv. ⊗La combinaison avec STC n'est pas disponible.
Traitement supplémentaire de surface (Oxydé noir)	STC	Ajoute un traitement de surface oxydé noir.  S'applique uniquement au matériau EN 1.1191 équiv.  La combinaison avec MN n'est pas disponible.
Gravure de dimension P	КН	Usine des méplats sur la partie moletée et grave la dimension P. pour EN 1.4301 équiv. (avec orientation des caractères arbitraire).  Ne s'applique pas à la longueur de poignée 10.

Modifications	Code	Spéc.
Tolérance de dimension P PKC	PKC	Fait passer la tolérance de la dimension P sur g6.
Sans rainure de dégagement	NMN	Ne tient pas compte de la rainure de dégagement entre la partie moletée et la partie droite de l'épaulement.  Ne s'applique pas au type à tête large.
Longueur de la poignée	ZC	Modifie la longueur de la prignée de 50 à 10, 20, 30 ou 40.  Los de commend ZC20  (**Les inspieurs de projenée 10 et 20 sont disponibles uniquement lorsque PS-6 et que la longueur de la gougille (1-8):30.  (**Pour le type à Bite lange, easie X30 et 40 sont disponibles.  (**Deur le type à 10 poignée 10 n et 20 sesent pas de tor trou taraudé.  (**Su combinaison avec KH n'est pas disponible pour la longueur de poignée 10.